**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

ШЛИФОВЩИК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование профессионального стандарта)

Ассоциация предприятий промышленности строительных материалов Узбекистана («Узпростройматериалы»).  
Адрес: г.Ташкент, Яккасарайский район, улица «Тафаккур», дом 68А. Телефон: 71 252 20 63, 71 252 20 65.  
E-mail: [info@uzsm.uz](mailto:info@uzsm.uz) , [www.uzsm.uz](http://www.uzsm.uz)

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер МЗиТО |

Реквизиты утверждающей организации

**Раздел I. Общие сведения**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Обеспечение строительного производства строительными материалами, изделиями и оборудованием |  | F.031 | |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | | Код по дескриптору | |
| **Основная цель вида профессиональной деятельности:** | | | |
| Процесс шлифования | | | |

Группа занятий по НСКЗ**:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 7322 | Гончары, формовщики изделий из стекла и рабочие родственных профессий | | | |
| 7331 | Рабочие художественных промыслов, изготавливающие изделий из дерева, текстиля, кожи и аналогичных материалов | | | |
| (код НСКЗ) | | | | | (наименование группы) |
| Виды экономической деятельности**:** | | | | | | |
| 23.11 | | | Производство листового стекла | | | |
| 23.12 | | | Формование и обработка листового стекла | | | |
| 23.19 | | | Производство и обработка прочих стеклянных изделий, включая технических | | | |
| 23.51 | | | Производство цемента | | | |
| 23.52 | | | Производство извести и строительного гипса | | | |
| 23.70 | | | Резка, обработка и отделка камня | | | |
| 23.99 | | | Производство прочей неметаллической минеральной продукции, не включенной в другие категории | | | |
| 43.99 | | | Прочие специализированные строительные работы, не включенные в другие категории | | | |

(код ОКЭД) (наименование вида экономической деятельности)

**Раздел II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | | |
| Код по Реестру | Наименование | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК | Наименование | Код по Реестру | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК |
| А | Шлифование поверхностей стекла | 4 | Шлифование поверхности стекла размером до 1 м2, зеркальных отражателей диаметром свыше 500 мм до 900 мм на шлифовальных машинах, полуавтоматах, шайбах и кругах и т.п. | А/01.4 | 4 |
| 4 | Шлифование поверхностей стекла размером свыше 1 м2, зеркальных отражателей диаметром свыше 900 мм, деталей из технического стекла на конвейерах односторонней и двухсторонней шлифовки, ротационных аппаратах. | А/02.4 | 4 |
| B | Шлифование и полирование плоскости стеклоизделий. | 4 | Шлифование простых стеклоизделий вручную. | B/01.4 | 4 |
| 4 | Нанесение на изделия из простого и цветного стекла, на зеркала украшений путем специального шлифования - алмазным гранением. | B/02.4 | 4 |
| 4 | Нанесение на изделия средней сложности из бесцветного, цветного с нацветом и хрустального стекла украшений путем специального шлифования - алмазным гранением. | B/01.4 | 4 |
| 4 | Нанесение на сложные изделия из цветного, с нацветом и из хрустального стекла украшений путем специального шлифования алмазным гранением. | B/02.4 | 4 |
| C | Шлифование на станках с программным управлением и автоматизированных поточных линиях изделий из камня с соблюдением технологической последовательности и режимов обработки по технологическим картам. | 4 | Выполнение вспомогательных работ по шлифовке и полировке изделий из камня. | C/01.4 | 4 |
| 4 | Устранение дефектных мест в изделиях путем их расчистки, промывания, заполнения мастикой или вклеивания вставок. | C/02.4 | 4 |
| 4 | Шлифование, полирование на станках различных конструкций изделий из камня средней сложности с соблюдением технологической последовательности и режимов обработки по технологическим картам. | C/03.4 | 4 |
| 4 | Шлифование и полирование на станках с программным управлением и автоматизированных поточных линиях сложных изделий из камня с соблюдением технологической последовательности и режимов обработки по технологическим картам. | C/04.4 | 4 |

**Раздел III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

**3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Шлифование поверхностей стекла |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Шлифовщик стекла 3-го разряда.  Шлифовщик стекла 4-го разряда. |
| Требования  к образованию  и обучению | Профессиональный колледж или академический лицей на базе 11-летнего непрерывного цикла общего среднего образования. |
| Требования к  опыту  практической работы | **-** |
| Особые условия  допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет.  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан.  Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе.  Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности.  Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |

**Другие характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование основной группы, должность (профессия) или специальность (специализация)** |
| КОДП-2017 | 7322 | Шлифовщик стекла |
| КОДП-2017 | 7322 | Шлифовщик стеклоизделий |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Шлифование поверхности стекла размером до 1 м2, зеркальных отражателей диаметром свыше 500 мм до 900 мм на шлифовальных машинах, полуавтоматах, шайбах и кругах и т.п. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/01.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка заданной точности обработки.  Наладка, установка и подбор шлифовальных приспособлений.  Анализ исходных данных (чертежей, технологических документов) для шлифования поверхностей.  Подбор необходимых для шлифования наждаков.  Наладка пескопитающего приспособления.  Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию шлифовальных станков в соответствии с технической документацией.  Поддержка состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика. |
| Необходимые умения | Умение наладки, установки и подбора шлифовальных приспособлений.  Навыки анализа исходных данных для шлифования поверхностей.  Навыки подбора необходимых наждаков для шлифования.  Умение наладки пескопитающего приспособления.  Навыки шлифования поверхностей стекла размером до 1 м2 и зеркальных отражателей диаметром свыше 500 мм до 900 мм на шлифовальных машинах, полуавтоматах, шайбах, кругах и т.п.  Умение проведения регламентных работ по техническому обслуживанию шлифовальных станков в соответствии с технической документацией.  Умение чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работ. |
| Необходимые знания | Знание устройств, принципов действия и правил регулирования обслуживаемого оборудования.  Знание приемов работ по шлифованию изделий.  Знание основных физических свойства стекла и абразивных материалов.  Знание правил пользования контрольно-измерительными инструментами.  Знание технических требований, предъявляемых к шлифованной части изделия.  Знание мер по предупреждению боя и брака изделий. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Шлифование поверхностей стекла размером свыше 1 м2, зеркальных отражателей диаметром свыше 900 мм, деталей из технического стекла на конвейерах односторонней и двухсторонней шлифовки, ротационных аппаратах. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/02.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Регулирование подачи абразивных материалов и давления их на стекло.  Проверка качества шлифованной поверхности стекла.  Контроль шероховатости обработанных поверхностей.  Подбор необходимых наждаков для шлифования.  Наладка пескопитающего приспособления.  Определение дефектов обработанных поверхностей. |
| Необходимые умения | Навыки шлифования поверхностей стекла размером свыше 1 м2, зеркальных отражателей диаметром свыше 900 мм, деталей из технического стекла на конвейерах односторонней и двухсторонней шлифовки, ротационных аппаратах.  Навыки проверки качества шлифованной поверхности стекла.  Умение определения дефектов обработанных поверхностей.  Навыки наладки пескопитающих приспособлений. |
| Необходимые знания | Знание устройств, принципов действия и правил эксплуатации обслуживаемого оборудования.  Знание основ технологического процесса шлифовки стекла.  Знание основных физических свойств стекла, абразивных материалов и их марок.  Знание требований, предъявляемых к качеству "сырого" и шлифованного стекла.  Знание видов брака при шлифовке и мер по их предупреждению.  Знание правил работы оборудования в автоматическом режиме. |
| Другие характеристики | - |

**3.2. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Шлифование и полирование плоскости стеклоизделий. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | B | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Шлифовщик стеклоизделий 1-го разряда.  Шлифовщик стеклоизделий 2-го разряда.  Шлифовщик стеклоизделий 3-го разряда.  Шлифовщик стеклоизделий 4-го разряда.  Шлифовщик стеклоизделий 5-го разряда. |
| Требования  к образованию  и обучению | Профессиональный колледж или академический лицей на базе 11-летнего непрерывного цикла общего среднего образования. |
| Требования к  опыту  практической работы | **-** |
| Особые условия  допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет.  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан.  Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе.  Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности.  Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |

**Другие характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование основной группы, должность (профессия) или специальность (специализация)** |
| КОДП-2017 | 7322 | Шлифовщик стеклоизделий |
| КОДП-2017 | 7322 | Шлифовщик стекла |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Шлифование простых стеклоизделий вручную. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | B/01.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Правка шлифовальных кругов.  Настройка и наладка шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей вручную.  Шлифование концов пробок на шайбе.  Установка пробок в рамку.  Грубое и среднее шлифование сферических и плоских заготовок на круглошлифовальных и плоскошлифовальных станках. Шлифование наружных канавок, торца и поверхности цилиндров, шлифование стержня в стеклянных поршнях.  Заточка абразивных кругов.  Заправка поверхности стеклоизделия на шлифовальных машинах и станках.  Промывание шлифованных стеклоизделий. |
| Необходимые умения | Умение настройки и наладки шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей вручную.  Навыки шлифования концов пробок на шайбе.  Навыки грубого и среднего шлифования сферических и плоских заготовок на круглошлифовальных и плоскошлифовальных станках.  Умение шлифования наружных канавок, торцов и поверхностей цилиндров.  Умение шлифования стержней в стеклянных поршнях.  Навыки заточка абразивных кругов.  Навыки промывания шлифованных стеклоизделий. |
| Необходимые знания | Знание устройств и правил эксплуатации обслуживаемого оборудования.  Знание правил установки в шлифовальный станок и снятия обрабатываемых изделий.  Знание ассортимента стеклоизделий.  Знание технических условий на обрабатываемые стеклоизделия.  Знание марок и составов абразивных порошков, применяемых для шлифования стекла.  Знание приемов шлифования внутренних поверхностей стеклоизделий.  Знание правил пользования контрольно-измерительными инструментами.  Знание причин и видов брака при шлифовании, мер его предупреждения. |
| Другие характеристики | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Нанесение на изделия из простого и цветного стекла, на зеркала украшений путем специального шлифования - алмазным гранением. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | B/02.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Заправка горла, дна, края и поверхности стеклоизделий на шлифовальных станках и полуавтоматах.  Шлифование стеклянных труб и фасонных частей.  Обдирка заготовок зеркальных отражателей до заданной толщины.  Подбор форм для шлифования и установка их на станок.  Подбор и крепление чугунных феррас на шлифовальном диске с соблюдением требуемой точности расположения феррас.  Подбор абразивных порошков соответствующих номеров для различных переходов шлифования.  Контроль толщины изделий в процессе работы.  Установка и подбор шлифовальных приспособлений.  Проверка заданной точности обработки.  Вырезание из кусков стекла заготовок изделий с последующим шлифованием. |
| Необходимые умения | Умение нанесения на изделия из простого и цветного стекла, на зеркала украшений путем специального шлифования - алмазным гранением.  Умение заправки горла, дна, края и поверхности стеклоизделий на шлифовальных станках и полуавтоматах.  Навыки шлифования стеклянных труб и фасонных частей.  Навыки подбора форм для шлифования и установки их на станок.  Навыки подбора и крепления чугунных феррас на шлифовальном диске.  Навыки подбора абразивных порошков соответствующих номеров для различных переходов шлифования.  Навыки контроля толщины изделий в процессе работы.  Умение установки и подбора шлифовальных приспособлений.  Умение проверки заданной точности обработки. |
| Необходимые знания | Знание устройства обслуживаемого оборудования и приспособлений и правил их регулирования.  Знание свойств обрабатываемых стекол.  Знание марок применяемых абразивов для шлифования стеклоизделий.  Знание ассортимента стеклоизделий и их видов.  Знание устройств шлифовальных станков с абразивными кругами.  Знание требований к качеству абразивных кругов и правил их заточки.  Знание правил и способов подбора и крепления феррас на шлифовальные диски ротационных аппаратов.  Знание приема использования измерительных инструментов.  Знание приемов шлифования внутренней поверхности стеклоизделий.  Знание мер по предупреждению боя и брака изделий. |
| Другие характеристики | - |

**3.2.3. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Нанесение на изделия средней сложности из бесцветного, цветного с нацветом и хрустального стекла украшений путем специального шлифования - алмазным гранением. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | B/03.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Резка на станке образцов изделий из кварцевой керамики на полоски, укладка полосок на металлическую плиту, закрепление их и загипсовка.  Точное шлифование плоскости и граней полосок на плоскошлифовальном станке, доводка на фацетной шайбе, удаление гипсового раствора.  Шлифование внутренней и наружной поверхности заготовок из кварцевой керамики алмазным кругом или по копиру.  Периодический замер размеров стеклоизделий микрометром. Наладка обслуживаемого оборудования.  Ведение записей в технологическом журнале. |
| Необходимые умения | Умение резки на станке образцов изделий из кварцевой керамики на полоски.  Навыки укладки полосок на металлическую плиту, закрепления и загипсовки.  Навыки шлифования внутренней и наружной поверхностей заготовок из кварцевой керамики алмазным кругом или по копиру.  Умение нанесения на изделия средней сложности из бесцветного, цветного с нацветом и хрустального стекла украшений путем специального шлифования - алмазным гранением.  Навыки замера размеров стеклоизделий микрометром.  Умение наладки обслуживаемого оборудования. |
| Необходимые знания | Знание методов и способов шлифования и полирования стекла. Знание физических свойств стекла, кварцевой керамики и гипса.  Знание устройств шлифовального станка с абразивными кругами и шайбами.  Знание правил установки числа оборотов определенного диаметра абразивного круга и шайбы.  Знание приемов шлифования внутренней поверхности цилиндра. Знание правил подбора разрезных и раздвижных оправок.  Знание способов определения глубины залегания дефектов стекла.  Знание ассортимента стеклоизделий и видов их декоративных украшений.  Знание величины угла заточки кромки круга в соответствии с наносимой алмазной гранью.  Знание правил пользования контрольно-измерительным инструментом.  Знание технических условий на обрабатываемые стеклоизделия. Знание видов брака. |
| Другие характеристики | - |

**3.2.4. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Нанесение на сложные изделия из цветного, с на цветом и из хрустального стекла украшений путем специального шлифования алмазным гранением. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | B/03.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Анализ исходных данных (чертежей, технологических документов) для шлифования поверхностей сложных деталей.  Выполнение технологической операции шлифования поверхности сложных деталей.  Шлифование плоскостей и зубцов крупных изделий из бесцветного и цветного (накладного) стекла.  Окончательное точное шлифование и доводка наружной поверхности заготовок из кварцевой керамики вручную алмазным бруском.  Шлифование опытных стекол и изделий. |
| Необходимые умения | Умение чтения чертежей и технологических документов.  Умение выполнения технологических операций шлифования поверхности сложных деталей.  Умение нанесения украшений на сложные изделия из цветного, с нацветом и из хрустального стекла путем специального шлифования алмазным гранением.  Умение шлифования плоскостей и зубцов крупных изделий из бесцветного и цветного (накладного) стекла.  Навыки окончательного точного шлифования и доводки наружной поверхности заготовок из кварцевой керамики вручную алмазным бруском.  Умение шлифования опытных стекол и изделий. |
| Необходимые знания | Знание устройств и правил эксплуатации шлифовального оборудования.  Знание требований, предъявляемых к качеству абразивных кругов и шайб.  Знание свойств обрабатываемого стекла, абразивных материалов и паст.  Знание ассортимента стеклоизделий и виды их декоративных украшений.  Знание правил размещения рисунка.  Знание технических условий на обрабатываемые стеклоизделия.  Знание видов брака при шлифовании и мер по его предупреждению. |
| Другие характеристики | - |

**3.3. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Шлифование на станках с программным управлением и автоматизированных поточных линиях изделий из камня с соблюдением технологической последовательности и режимов обработки по технологическим картам. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | C | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Шлифовщик-полировщик изделий из камня 2-го разряда.  Шлифовщик-полировщик изделий из камня 3-го разряда.  Шлифовщик-полировщик изделий из камня 4-го разряда. |
| Требования  к образованию  и обучению | Профессиональный колледж или академический лицей на базе 11-летнего непрерывного цикла общего среднего образования. |
| Требования к  опыту  практической работы | **-** |
| Особые условия  допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет.  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан.  Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе.  Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности.  Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |

**Другие характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование основной группы, должность (профессия) или специальность (специализация)** |
| КОДП-2017 | 7331 | Шлифовщик-полировщик изделий из камня |
|  |  |  |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Выполнение вспомогательных работ по шлифовке и полировке изделий из камня. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | C/01.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Шлифование и полирование простых изделий из камня, изделий из каменного литья на станках различных конструкций с соблюдением технологической последовательности и режимов обработки по технологическим картам.  Обтачивание, шлифование, лощение, полирование поверхности деталей и изделий с применением абразивных материалов и необходимого инструмента.  Проверка обрабатываемой поверхности контрольно-измерительными инструментами. |
| Необходимые умения | Умение выполнения вспомогательных работ по шлифовке и полировке изделий из камня.  Навыки обтачивания, шлифования, лощения, полирования поверхности деталей и изделий с применением абразивных материалов и необходимого инструмента.  Навыки проверки обрабатываемых поверхностей контрольно-измерительными инструментами.  Навыки установки и замены инструментов, применяемых в работе.  Навыки выявление неисправностей в работе оборудования. Навыки участия в ремонтных работах. |
| Необходимые знания | Знание требований к сборке плит в кассеты и технических условий на обработку плит.  Знание принципов действия обслуживаемых станков.  Знание физико-механических свойств обрабатываемых пород камня.  Знание видов, способов и последовательности обработки камня применяемых пород.  Знание последовательности применения абразивных материалов и инструментов.  Знание правил пользования контрольно-измерительными приборами и инструментами. |
| Другие характеристики | - |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Устранение дефектных мест в изделиях путем их расчистки, промывания, заполнения мастикой или вклеивания вставок. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | C/02.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Устранение дефектных мест в изделиях путем их расчистки, промывания, заполнения мастикой или вклеивания вставок. Приготовление мастики и клея по заданной рецептуре в соответствии с расцветкой камня.  Заготовка вставок с подборкой фактуры.  Зачистка и промывка заделываемых участков.  Сборка отдельных плит в кассеты для их совместной обработки. Приготовление гипсового раствора.  Укладка раствора в кассеты с последующей укладкой на раствор плит и выверкой их по уровню (линейке).  Снятие с кассет обработанных плит, очистка кассет и плит от остатков раствора с промывкой водой. |
| Необходимые умения | Умение выполнения вспомогательных работ по шлифовке и полировке изделий из камня.  Умение расчистки и промывания дефектных мест изделий.  Умение заполнения мастикой или вклеивания вставок на дефектные места изделий.  Навыки приготовления мастики и клея в соответствии с расцветкой камня.  Навыки сборки отдельных плит в кассеты.  Навыки приготовления гипсового раствора. |
| Необходимые знания | Знание физико–механических свойств камней.  Знание методов шлифовки и полировки.  Знание составов мастик, клея и способов их приготовления.  Знание свойств гипсового раствора.  Знание требований к сборке плит в кассеты.  Знание технических условий на обработку плит. |
| Другие характеристики | - |

**3.3.3. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Шлифование, полирование на станках различных конструкций изделий из камня средней сложности с соблюдением технологической последовательности и режимов обработки по технологическим картам. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | C/03.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Обтачивание, шлифование, лощение, полирование поверхностей фасонных деталей и изделий с применением абразивных материалов и инструмента.  Частичная доработка фасонных деталей и изделий при помощи механизированного инструмента и вручную.  Проверка обрабатываемой поверхности деталей и изделий контрольно-измерительными приборами.  Установка и замена инструментов, применяемых в работе. Выявление и устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонтных работах. |
| Необходимые умения | Умение шлифования и полирования изделий из камня средней сложности на станках различных конструкций.  Умение соблюдения технологической последовательности и режимов обработки по технологическим картам.  Навыки установки и замены инструментов, применяемых в работе. |
| Необходимые знания | Знание устройства обслуживаемого оборудования.  Знание физико-механических свойств обрабатываемых пород камня.  Знание видов, способов и последовательности обработки камня применяемых пород.  Знание последовательности применения абразивных материалов и инструментов.  Знание правил пользования контрольно-измерительными приборами и инструментами. |
| Другие характеристики | - |

**3.3.4. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Шлифование и полирование на станках с программным управлением и автоматизированных поточных линиях сложных изделий из камня с соблюдением технологической последовательности и режимов обработки по технологическим картам. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | C/04.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Обтачивание, шлифование и полирование поверхностей сложных фасонных деталей и изделий с применением различных абразивных материалов и инструментов и частичная доработка при помощи механизированного инструмента и вручную.  Проверка обрабатываемой поверхности деталей и изделий контрольно-измерительными приборами.  Установка и замена инструмента, применяемого в работе. Выявление неисправностей в работе оборудования.  Участие в ремонтных работах. |
| Необходимые умения | Умение шлифования и полирования сложных изделий из камня на станках с программным управлением с соблюдением технологической последовательности.  Умение шлифования и полирования сложных изделий из камня на автоматизированных поточных линиях с соблюдением технологической последовательности.  Умение соблюдения режимов обработки по технологическим картам.  Умение обтачивания, шлифования и полирования поверхностей сложных фасонных деталей и изделий с применением различных абразивных материалов и инструментов.  Умение частичной доработки сложных фасонных деталей и изделий при помощи механизированного инструмента и вручную.  Навыки проверки обрабатываемой поверхности деталей и изделий контрольно-измерительными приборами.  Навыки установки и замены инструментов, применяемых в работе. |
| Необходимые знания | Знание устройств и принципов действия обслуживаемого оборудования.  Знание физико-механических свойств обрабатываемых пород камня.  Знание способов и последовательности обработки камня всех пород.  Знание последовательности применения абразивных материалов и инструментов.  Знание правил пользования контрольно-измерительными приборами и инструментом. |
| Другие характеристики | - |

**Раздел IV. Сведения об организациях-разработчиках**

**профессионального стандарта**

**1.** Ответственная организация – разработчик

|  |
| --- |
| Ассоциация “Узпромстройматериалы”  (наименование организации)  Баходиров.А.А  Первый заместитель председателя правления по науке и инновациям \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (должность и ФИО руководителя) (подпись) |

**2.** Наименования организаций – разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
|  | АО “Кизилкумцемент” |
|  | ООО “УзқурилишматериалЛИТИ” НИИЦ |
|  | АО “Бекабадцемент” |
|  | АО “Ахангаранцемент” |