**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

ШЛИФОВЩИК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование профессионального стандарта)

Ассоциация предприятий промышленности строительных материалов Узбекистана («Узпростройматериалы»).
Адрес: г.Ташкент, Яккасарайский район, улица «Тафаккур», дом 68А. Телефон: 71 252 20 63, 71 252 20 65.
E-mail: info@uzsm.uz , [www.uzsm.uz](http://www.uzsm.uz)

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер МЗиТО |

Реквизиты утверждающей организации

**Раздел I. Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Обеспечение строительного производства строительными материалами, изделиями и оборудованием |  | F.031 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код по дескриптору |
| **Основная цель вида профессиональной деятельности:** |
| Процесс шлифования |

Группа занятий по НСКЗ**:**

|  |  |
| --- | --- |
| 7322 | Гончары, формовщики изделий из стекла и рабочие родственных профессий |
| 7331 | Рабочие художественных промыслов, изготавливающие изделий из дерева, текстиля, кожи и аналогичных материалов |
| (код НСКЗ) | (наименование группы)  |
| Виды экономической деятельности**:** |
| 23.11 | Производство листового стекла |
| 23.12 | Формование и обработка листового стекла |
| 23.19 | Производство и обработка прочих стеклянных изделий, включая технических |
| 23.51 | Производство цемента |
| 23.52 | Производство извести и строительного гипса |
| 23.70 | Резка, обработка и отделка камня |
| 23.99 | Производство прочей неметаллической минеральной продукции, не включенной в другие категории |
| 43.99 | Прочие специализированные строительные работы, не включенные в другие категории |

 (код ОКЭД) (наименование вида экономической деятельности)

**Раздел II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| Код по Реестру | Наименование | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК | Наименование | Код по Реестру | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК |
| А | Шлифование поверхностей стекла | 4 | Шлифование поверхности стекла размером до 1 м2, зеркальных отражателей диаметром свыше 500 мм до 900 мм на шлифовальных машинах, полуавтоматах, шайбах и кругах и т.п. | А/01.4 | 4 |
| 4 | Шлифование поверхностей стекла размером свыше 1 м2, зеркальных отражателей диаметром свыше 900 мм, деталей из технического стекла на конвейерах односторонней и двухсторонней шлифовки, ротационных аппаратах. | А/02.4 | 4 |
| B | Шлифование и полирование плоскости стеклоизделий. | 4 | Шлифование простых стеклоизделий вручную. | B/01.4 | 4 |
| 4 | Нанесение на изделия из простого и цветного стекла, на зеркала украшений путем специального шлифования - алмазным гранением. | B/02.4 | 4 |
| 4 | Нанесение на изделия средней сложности из бесцветного, цветного с нацветом и хрустального стекла украшений путем специального шлифования - алмазным гранением. | B/01.4 | 4 |
| 4 | Нанесение на сложные изделия из цветного, с нацветом и из хрустального стекла украшений путем специального шлифования алмазным гранением.  | B/02.4 | 4 |
| C | Шлифование на станках с программным управлением и автоматизированных поточных линиях изделий из камня с соблюдением технологической последовательности и режимов обработки по технологическим картам. | 4 | Выполнение вспомогательных работ по шлифовке и полировке изделий из камня. | C/01.4 | 4 |
| 4 | Устранение дефектных мест в изделиях путем их расчистки, промывания, заполнения мастикой или вклеивания вставок. | C/02.4 | 4 |
| 4 | Шлифование, полирование на станках различных конструкций изделий из камня средней сложности с соблюдением технологической последовательности и режимов обработки по технологическим картам. | C/03.4 | 4 |
| 4 | Шлифование и полирование на станках с программным управлением и автоматизированных поточных линиях сложных изделий из камня с соблюдением технологической последовательности и режимов обработки по технологическим картам. | C/04.4 | 4 |

**Раздел III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

**3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Шлифование поверхностей стекла |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Шлифовщик стекла 3-го разряда.Шлифовщик стекла 4-го разряда. |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональный колледж или академический лицей на базе 11-летнего непрерывного цикла общего среднего образования. |
| Требования к опыту практической работы | **-** |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан. Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе. Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности. Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |

**Другие характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование основной группы, должность (профессия) или специальность (специализация)** |
| КОДП-2017 | 7322 | Шлифовщик стекла |
| КОДП-2017 | 7322 | Шлифовщик стеклоизделий |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Шлифование поверхности стекла размером до 1 м2, зеркальных отражателей диаметром свыше 500 мм до 900 мм на шлифовальных машинах, полуавтоматах, шайбах и кругах и т.п. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/01.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка заданной точности обработки. Наладка, установка и подбор шлифовальных приспособлений.Анализ исходных данных (чертежей, технологических документов) для шлифования поверхностей. Подбор необходимых для шлифования наждаков. Наладка пескопитающего приспособления.Проведение регламентных работ по техническому обслуживанию шлифовальных станков в соответствии с технической документацией.Поддержка состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика. |
| Необходимые умения | Умение наладки, установки и подбора шлифовальных приспособлений.Навыки анализа исходных данных для шлифования поверхностей. Навыки подбора необходимых наждаков для шлифования. Умение наладки пескопитающего приспособления.Навыки шлифования поверхностей стекла размером до 1 м2 и зеркальных отражателей диаметром свыше 500 мм до 900 мм на шлифовальных машинах, полуавтоматах, шайбах, кругах и т.п.Умение проведения регламентных работ по техническому обслуживанию шлифовальных станков в соответствии с технической документацией.Умение чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работ. |
| Необходимые знания | Знание устройств, принципов действия и правил регулирования обслуживаемого оборудования.Знание приемов работ по шлифованию изделий.Знание основных физических свойства стекла и абразивных материалов. Знание правил пользования контрольно-измерительными инструментами. Знание технических требований, предъявляемых к шлифованной части изделия.Знание мер по предупреждению боя и брака изделий. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Шлифование поверхностей стекла размером свыше 1 м2, зеркальных отражателей диаметром свыше 900 мм, деталей из технического стекла на конвейерах односторонней и двухсторонней шлифовки, ротационных аппаратах. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/02.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Регулирование подачи абразивных материалов и давления их на стекло. Проверка качества шлифованной поверхности стекла. Контроль шероховатости обработанных поверхностей.Подбор необходимых наждаков для шлифования. Наладка пескопитающего приспособления.Определение дефектов обработанных поверхностей. |
| Необходимые умения | Навыки шлифования поверхностей стекла размером свыше 1 м2, зеркальных отражателей диаметром свыше 900 мм, деталей из технического стекла на конвейерах односторонней и двухсторонней шлифовки, ротационных аппаратах.Навыки проверки качества шлифованной поверхности стекла.Умение определения дефектов обработанных поверхностей.Навыки наладки пескопитающих приспособлений. |
| Необходимые знания | Знание устройств, принципов действия и правил эксплуатации обслуживаемого оборудования.Знание основ технологического процесса шлифовки стекла.Знание основных физических свойств стекла, абразивных материалов и их марок.Знание требований, предъявляемых к качеству "сырого" и шлифованного стекла.Знание видов брака при шлифовке и мер по их предупреждению.Знание правил работы оборудования в автоматическом режиме. |
| Другие характеристики | - |

**3.2. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Шлифование и полирование плоскости стеклоизделий. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | B | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Шлифовщик стеклоизделий 1-го разряда.Шлифовщик стеклоизделий 2-го разряда.Шлифовщик стеклоизделий 3-го разряда.Шлифовщик стеклоизделий 4-го разряда.Шлифовщик стеклоизделий 5-го разряда. |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональный колледж или академический лицей на базе 11-летнего непрерывного цикла общего среднего образования. |
| Требования к опыту практической работы | **-** |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан. Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе. Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности. Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |

**Другие характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование основной группы, должность (профессия) или специальность (специализация)** |
| КОДП-2017 | 7322 | Шлифовщик стеклоизделий |
| КОДП-2017 | 7322 | Шлифовщик стекла |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Шлифование простых стеклоизделий вручную. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | B/01.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Правка шлифовальных кругов.Настройка и наладка шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей вручную.Шлифование концов пробок на шайбе. Установка пробок в рамку.Грубое и среднее шлифование сферических и плоских заготовок на круглошлифовальных и плоскошлифовальных станках. Шлифование наружных канавок, торца и поверхности цилиндров, шлифование стержня в стеклянных поршнях. Заточка абразивных кругов. Заправка поверхности стеклоизделия на шлифовальных машинах и станках. Промывание шлифованных стеклоизделий. |
| Необходимые умения | Умение настройки и наладки шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей вручную.Навыки шлифования концов пробок на шайбе. Навыки грубого и среднего шлифования сферических и плоских заготовок на круглошлифовальных и плоскошлифовальных станках. Умение шлифования наружных канавок, торцов и поверхностей цилиндров.Умение шлифования стержней в стеклянных поршнях. Навыки заточка абразивных кругов. Навыки промывания шлифованных стеклоизделий. |
| Необходимые знания | Знание устройств и правил эксплуатации обслуживаемого оборудования. Знание правил установки в шлифовальный станок и снятия обрабатываемых изделий.Знание ассортимента стеклоизделий. Знание технических условий на обрабатываемые стеклоизделия.Знание марок и составов абразивных порошков, применяемых для шлифования стекла.Знание приемов шлифования внутренних поверхностей стеклоизделий.Знание правил пользования контрольно-измерительными инструментами. Знание причин и видов брака при шлифовании, мер его предупреждения. |
| Другие характеристики | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Нанесение на изделия из простого и цветного стекла, на зеркала украшений путем специального шлифования - алмазным гранением. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | B/02.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Заправка горла, дна, края и поверхности стеклоизделий на шлифовальных станках и полуавтоматах. Шлифование стеклянных труб и фасонных частей. Обдирка заготовок зеркальных отражателей до заданной толщины. Подбор форм для шлифования и установка их на станок.Подбор и крепление чугунных феррас на шлифовальном диске с соблюдением требуемой точности расположения феррас. Подбор абразивных порошков соответствующих номеров для различных переходов шлифования. Контроль толщины изделий в процессе работы.Установка и подбор шлифовальных приспособлений. Проверка заданной точности обработки. Вырезание из кусков стекла заготовок изделий с последующим шлифованием.  |
| Необходимые умения | Умение нанесения на изделия из простого и цветного стекла, на зеркала украшений путем специального шлифования - алмазным гранением.Умение заправки горла, дна, края и поверхности стеклоизделий на шлифовальных станках и полуавтоматах. Навыки шлифования стеклянных труб и фасонных частей. Навыки подбора форм для шлифования и установки их на станок.Навыки подбора и крепления чугунных феррас на шлифовальном диске. Навыки подбора абразивных порошков соответствующих номеров для различных переходов шлифования. Навыки контроля толщины изделий в процессе работы.Умение установки и подбора шлифовальных приспособлений. Умение проверки заданной точности обработки.  |
| Необходимые знания | Знание устройства обслуживаемого оборудования и приспособлений и правил их регулирования.Знание свойств обрабатываемых стекол.Знание марок применяемых абразивов для шлифования стеклоизделий. Знание ассортимента стеклоизделий и их видов. Знание устройств шлифовальных станков с абразивными кругами. Знание требований к качеству абразивных кругов и правил их заточки. Знание правил и способов подбора и крепления феррас на шлифовальные диски ротационных аппаратов.Знание приема использования измерительных инструментов.Знание приемов шлифования внутренней поверхности стеклоизделий.Знание мер по предупреждению боя и брака изделий. |
| Другие характеристики | - |

**3.2.3. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Нанесение на изделия средней сложности из бесцветного, цветного с нацветом и хрустального стекла украшений путем специального шлифования - алмазным гранением. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | B/03.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Резка на станке образцов изделий из кварцевой керамики на полоски, укладка полосок на металлическую плиту, закрепление их и загипсовка. Точное шлифование плоскости и граней полосок на плоскошлифовальном станке, доводка на фацетной шайбе, удаление гипсового раствора. Шлифование внутренней и наружной поверхности заготовок из кварцевой керамики алмазным кругом или по копиру. Периодический замер размеров стеклоизделий микрометром. Наладка обслуживаемого оборудования. Ведение записей в технологическом журнале. |
| Необходимые умения | Умение резки на станке образцов изделий из кварцевой керамики на полоски.Навыки укладки полосок на металлическую плиту, закрепления и загипсовки.Навыки шлифования внутренней и наружной поверхностей заготовок из кварцевой керамики алмазным кругом или по копиру. Умение нанесения на изделия средней сложности из бесцветного, цветного с нацветом и хрустального стекла украшений путем специального шлифования - алмазным гранением.Навыки замера размеров стеклоизделий микрометром. Умение наладки обслуживаемого оборудования. |
| Необходимые знания | Знание методов и способов шлифования и полирования стекла. Знание физических свойств стекла, кварцевой керамики и гипса. Знание устройств шлифовального станка с абразивными кругами и шайбами.Знание правил установки числа оборотов определенного диаметра абразивного круга и шайбы.Знание приемов шлифования внутренней поверхности цилиндра. Знание правил подбора разрезных и раздвижных оправок.Знание способов определения глубины залегания дефектов стекла. Знание ассортимента стеклоизделий и видов их декоративных украшений. Знание величины угла заточки кромки круга в соответствии с наносимой алмазной гранью. Знание правил пользования контрольно-измерительным инструментом. Знание технических условий на обрабатываемые стеклоизделия. Знание видов брака. |
| Другие характеристики | - |

**3.2.4. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Нанесение на сложные изделия из цветного, с на цветом и из хрустального стекла украшений путем специального шлифования алмазным гранением. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | B/03.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Анализ исходных данных (чертежей, технологических документов) для шлифования поверхностей сложных деталей. Выполнение технологической операции шлифования поверхности сложных деталей. Шлифование плоскостей и зубцов крупных изделий из бесцветного и цветного (накладного) стекла.Окончательное точное шлифование и доводка наружной поверхности заготовок из кварцевой керамики вручную алмазным бруском. Шлифование опытных стекол и изделий. |
| Необходимые умения | Умение чтения чертежей и технологических документов.Умение выполнения технологических операций шлифования поверхности сложных деталей. Умение нанесения украшений на сложные изделия из цветного, с нацветом и из хрустального стекла путем специального шлифования алмазным гранением.Умение шлифования плоскостей и зубцов крупных изделий из бесцветного и цветного (накладного) стекла.Навыки окончательного точного шлифования и доводки наружной поверхности заготовок из кварцевой керамики вручную алмазным бруском. Умение шлифования опытных стекол и изделий. |
| Необходимые знания | Знание устройств и правил эксплуатации шлифовального оборудования.Знание требований, предъявляемых к качеству абразивных кругов и шайб.Знание свойств обрабатываемого стекла, абразивных материалов и паст.Знание ассортимента стеклоизделий и виды их декоративных украшений.Знание правил размещения рисунка.Знание технических условий на обрабатываемые стеклоизделия.Знание видов брака при шлифовании и мер по его предупреждению. |
| Другие характеристики | - |

**3.3. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Шлифование на станках с программным управлением и автоматизированных поточных линиях изделий из камня с соблюдением технологической последовательности и режимов обработки по технологическим картам. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | C | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Шлифовщик-полировщик изделий из камня 2-го разряда.Шлифовщик-полировщик изделий из камня 3-го разряда.Шлифовщик-полировщик изделий из камня 4-го разряда. |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональный колледж или академический лицей на базе 11-летнего непрерывного цикла общего среднего образования. |
| Требования к опыту практической работы | **-** |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан. Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе. Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности. Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |

**Другие характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование основной группы, должность (профессия) или специальность (специализация)** |
| КОДП-2017 | 7331 | Шлифовщик-полировщик изделий из камня |
|  |  |  |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Выполнение вспомогательных работ по шлифовке и полировке изделий из камня. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | C/01.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Шлифование и полирование простых изделий из камня, изделий из каменного литья на станках различных конструкций с соблюдением технологической последовательности и режимов обработки по технологическим картам. Обтачивание, шлифование, лощение, полирование поверхности деталей и изделий с применением абразивных материалов и необходимого инструмента. Проверка обрабатываемой поверхности контрольно-измерительными инструментами.  |
| Необходимые умения | Умение выполнения вспомогательных работ по шлифовке и полировке изделий из камня.Навыки обтачивания, шлифования, лощения, полирования поверхности деталей и изделий с применением абразивных материалов и необходимого инструмента. Навыки проверки обрабатываемых поверхностей контрольно-измерительными инструментами.Навыки установки и замены инструментов, применяемых в работе. Навыки выявление неисправностей в работе оборудования. Навыки участия в ремонтных работах. |
| Необходимые знания | Знание требований к сборке плит в кассеты и технических условий на обработку плит.Знание принципов действия обслуживаемых станков.Знание физико-механических свойств обрабатываемых пород камня. Знание видов, способов и последовательности обработки камня применяемых пород.Знание последовательности применения абразивных материалов и инструментов.Знание правил пользования контрольно-измерительными приборами и инструментами. |
| Другие характеристики | - |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Устранение дефектных мест в изделиях путем их расчистки, промывания, заполнения мастикой или вклеивания вставок. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | C/02.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Устранение дефектных мест в изделиях путем их расчистки, промывания, заполнения мастикой или вклеивания вставок. Приготовление мастики и клея по заданной рецептуре в соответствии с расцветкой камня. Заготовка вставок с подборкой фактуры. Зачистка и промывка заделываемых участков. Сборка отдельных плит в кассеты для их совместной обработки. Приготовление гипсового раствора. Укладка раствора в кассеты с последующей укладкой на раствор плит и выверкой их по уровню (линейке).Снятие с кассет обработанных плит, очистка кассет и плит от остатков раствора с промывкой водой.  |
| Необходимые умения | Умение выполнения вспомогательных работ по шлифовке и полировке изделий из камня.Умение расчистки и промывания дефектных мест изделий.Умение заполнения мастикой или вклеивания вставок на дефектные места изделий.Навыки приготовления мастики и клея в соответствии с расцветкой камня.Навыки сборки отдельных плит в кассеты.Навыки приготовления гипсового раствора.  |
| Необходимые знания | Знание физико–механических свойств камней.Знание методов шлифовки и полировки.Знание составов мастик, клея и способов их приготовления.Знание свойств гипсового раствора.Знание требований к сборке плит в кассеты.Знание технических условий на обработку плит. |
| Другие характеристики | - |

**3.3.3. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Шлифование, полирование на станках различных конструкций изделий из камня средней сложности с соблюдением технологической последовательности и режимов обработки по технологическим картам. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | C/03.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Обтачивание, шлифование, лощение, полирование поверхностей фасонных деталей и изделий с применением абразивных материалов и инструмента.Частичная доработка фасонных деталей и изделий при помощи механизированного инструмента и вручную. Проверка обрабатываемой поверхности деталей и изделий контрольно-измерительными приборами. Установка и замена инструментов, применяемых в работе. Выявление и устранение неисправностей в работе оборудования. Участие в ремонтных работах. |
| Необходимые умения | Умение шлифования и полирования изделий из камня средней сложности на станках различных конструкций.Умение соблюдения технологической последовательности и режимов обработки по технологическим картам.Навыки установки и замены инструментов, применяемых в работе. |
| Необходимые знания | Знание устройства обслуживаемого оборудования.Знание физико-механических свойств обрабатываемых пород камня.Знание видов, способов и последовательности обработки камня применяемых пород.Знание последовательности применения абразивных материалов и инструментов.Знание правил пользования контрольно-измерительными приборами и инструментами. |
| Другие характеристики | - |

**3.3.4. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Шлифование и полирование на станках с программным управлением и автоматизированных поточных линиях сложных изделий из камня с соблюдением технологической последовательности и режимов обработки по технологическим картам. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | C/04.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Обтачивание, шлифование и полирование поверхностей сложных фасонных деталей и изделий с применением различных абразивных материалов и инструментов и частичная доработка при помощи механизированного инструмента и вручную. Проверка обрабатываемой поверхности деталей и изделий контрольно-измерительными приборами. Установка и замена инструмента, применяемого в работе. Выявление неисправностей в работе оборудования.Участие в ремонтных работах. |
| Необходимые умения | Умение шлифования и полирования сложных изделий из камня на станках с программным управлением с соблюдением технологической последовательности.Умение шлифования и полирования сложных изделий из камня на автоматизированных поточных линиях с соблюдением технологической последовательности. Умение соблюдения режимов обработки по технологическим картам.Умение обтачивания, шлифования и полирования поверхностей сложных фасонных деталей и изделий с применением различных абразивных материалов и инструментов.Умение частичной доработки сложных фасонных деталей и изделий при помощи механизированного инструмента и вручную. Навыки проверки обрабатываемой поверхности деталей и изделий контрольно-измерительными приборами. Навыки установки и замены инструментов, применяемых в работе.  |
| Необходимые знания | Знание устройств и принципов действия обслуживаемого оборудования. Знание физико-механических свойств обрабатываемых пород камня. Знание способов и последовательности обработки камня всех пород. Знание последовательности применения абразивных материалов и инструментов.Знание правил пользования контрольно-измерительными приборами и инструментом. |
| Другие характеристики | - |

**Раздел IV. Сведения об организациях-разработчиках**

**профессионального стандарта**

**1.** Ответственная организация – разработчик

|  |
| --- |
| Ассоциация “Узпромстройматериалы”(наименование организации)Баходиров.А.АПервый заместитель председателя правления по науке и инновациям \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(должность и ФИО руководителя) (подпись) |

**2.** Наименования организаций – разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
|  | АО “Кизилкумцемент” |
|  | ООО “УзқурилишматериалЛИТИ” НИИЦ |
|  | АО “Бекабадцемент” |
|  | АО “Ахангаранцемент” |