**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

ФОРМОВЩИК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование профессионального стандарта)

Ассоциация предприятий промышленности строительных материалов Узбекистана («Узпростройматериалы»).
Адрес: г.Ташкент, Яккасарайский район, улица «Тафаккур», дом 68А. Телефон: 71 252 20 63, 71 252 20 65.
E-mail: info@uzsm.uz , [www.uzsm.uz](http://www.uzsm.uz)

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер МЗиТО |

Реквизиты утверждающей организации

**Раздел I. Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Производственно-техническое и технологическое обеспечение строительного производства |  | F.029 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код по дескриптору |
| **Основная цель вида профессиональной деятельности:** |
| Процесс производства стекла, стеклоизделий, теплоизоляционных изделий, стеновых и вяжущих материалов, а также асбестоцементных изделий. |

Группа занятий по НСКЗ**:**

|  |  |
| --- | --- |
| 7322 | Гончары, формовщик изделий из стекла и рабочие родственных профессий |
| 8212 | Операторы машин по обработке металлов и минерального сырья |
| 8134 | Операторы установок и печей по производству и обжигу стекла и керамики |
| (код НСКЗ) | (наименование группы)  |
| Виды экономической деятельности**:** |
| 23.11 | Производство листового стекла |
| 23.12 | Формование и обработка листового стекла |
| 23.19 | Производство и обработка прочих стеклянных изделий, включая технических |
| 23.51 | Производство цемента |
| 23.52 | Производство извести и строительного гипса |
| 23.99 | Производство прочей неметаллической минеральной продукции, не включенной в другие категории |
| 43.99 | Прочие специализированные строительные работы, не включенные в другие категории |

 (код ОКЭД) (наименование вида экономической деятельности)

**Раздел II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| Код по Реестру | Наименование | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК | Наименование | Код по Реестру | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК |
| А | Формовка изделий из стекла в специальных формах на формовочных станках. | 4 | Формование простых деталей из стекла в специальных формах на формовочных станках. | А/01.4 | 4 |
| 4 | Формование изделий из стекла средней сложности в специальных формах на формовочных станках. | А/02.4 | 4 |
| B | Формовка теплоизоляционных изделий на автоматизированных формовочных установках непрерывного и периодического действия. | 3 | Формовка теплоизоляционных изделий на формовочных станках. | B/01.3 | 3 |
| 3 | Формовка теплоизоляционных изделий на формовочных конвейерах. | B/02.3 | 3 |
| C | Формование гипсовых плит, блоков и цементно-песчаной черепицы на машинах различных конструкций. | 3 | Формование гипсовых плит и блоков в вакуумирующих коробках. | C/01.3 | 3 |
| 3 | Формование гипсовых плит и блоков на виброплощадке или под руководством формовщика более высокой квалификации на карусельной машине. | C/02.3 | 3 |
| 3 | Формование гипсокартонных листов на формовочном конвейере. | C/03.3 | 3 |
| D | Формование асбестоцементных изделий. | 3 | Формование асбестоцементных изделий вручную под руководством формовщика более высокой квалификации. | D/01.3 | 3 |
| 3 | Формование асбестоцементных изделий вручную. | D/02.3 | 3 |

**Раздел III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

**3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Формовка изделий из стекла в специальных формах на формовочных станках |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Формовщик деталей из стекла 1-го разряда.Формовщик деталей из стекла 2-го разряда. |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональный колледж или академический лицей на базе 11-летнего непрерывного цикла общего среднего образования. |
| Требования к опыту практической работы | **-** |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан. Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе. Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности. Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |

**Другие характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование основной группы, должность (профессия) или специальность (специализация)** |
| КОДП-2017 | 7322 | Формовщик деталей из стекла |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Формование простых деталей из стекла в специальных формах на формовочных станках. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/01.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка состояния специальных форм и формовочного инструмента для формовочных станков.Проверка работоспособности формовочного станка.Подготовка формовочного станка к работе.Изготовление простых деталей из стекла при помощи формовочных станков.Визуальный контроль качества деталей из стекла, формованных в специальных формах.  |
| Необходимые умения | Навыки проверки работоспособности формовочных станков.Навыки подготовки формовочных станков к работе.Умение формовки простых деталей из стекла на формовочных станках.Навыки визуального контроля качества деталей из стекла, формованных в специальных формах.Умение пользования газовыми горелками. |
| Необходимые знания | Знание физических и выработочных свойств стекла.Знание температуры плавки различных сортов стекла. Знание приемов формовки стекла. Знание технических требований к стеклянным соединительным деталям.Знание правил пользования газовыми горелками. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Формование изделий из стекла средней сложности в специальных формах на формовочных станках. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/02.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка состояния формовочных станков для формования изделий из стекла средней сложности.Подготовка специальных форм и формовочного станка к работе.Изготовление изделий из стекла средней сложности при помощи формовочных станков.Визуальный контроль качества изделий из стекла средней сложности.Ведение установленной технической документации. |
| Необходимые умения | Умение формования изделий из стекла средней сложности в специальных формах на формовочных станках.Владение информацией о назначении и правилах эксплуатации контрольно-измерительных устройств.Знание требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.Умение чтения технологической документации. |
| Необходимые знания | Знание физических свойств стекол.Знание технических требований к стеклянным изделиям средней сложности.Знание правил управления обслуживаемым станком и его наладки.Знание правил регулирования газовых горелок, промывки, прочистки, установки калибров.Знание технологии производства стеклянных изделий средней сложности. |
| Другие характеристики | - |

**3.2. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Формовка теплоизоляционных изделий на автоматизированных формовочных установках непрерывного и периодического действия. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | B | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Формовщик теплоизоляционных изделий 3-го разряда.Формовщик теплоизоляционных изделий 4-го разряда. |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональная школа на базе 9-ти летнего цикла образования.Профессиональное образование (ПТУ, СПТУ), полученное до 2001 года.Профессиональное от 1 до 3 месяцев обучение или стажировка на рабочем месте. |
| Требования к опыту практической работы | **-** |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан. Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе. Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности. Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |

**Другие характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование основной группы, должность (профессия) или специальность (специализация)** |
| КОДП-2017 | 8212 | Формовщик теплоизоляционных изделий |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Формовка теплоизоляционных изделий на формовочных станках. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | B/01.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Укладка поддонов на формовочный станок, равномерное распределение массы по форме, отделка поверхности. Чистка и промывка станков, форм и поддонов.Регулирование подачи формовочной массы из раздаточных устройств. Передача отформованных изделий на рольганги, транспортеры. |
| Необходимые умения | Умение формовки теплоизоляционных изделий на формовочных станках.Умение укладки поддонов на формовочный станок.Навыки распределения массы по форме и отделки поверхности.Навыки определения причин брака из-за неправильной формовки и меры их предотвращения.Умение чистки и промывки станков, форм и поддонов. |
| Необходимые знания | Знание устройств форм, поддонов, станков и других механизмов. Знание требований, предъявляемых к формовочной массе, признаков ее пригодности для формовки. Знание порядка съема, транспортировки отформованных изделий. Знание порядка подготовки форм, чистки и промывки оборудования. |
| Другие характеристики | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Формовка теплоизоляционных изделий на формовочных конвейерах |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | B/02.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Регулирование поступления формовочной массы из раздаточных устройств. Пуск, управление и остановка конвейера и других механизмов.Чистка и смазка конвейера и других механизмов.Подготовка к работе, наладка, управление всеми механизмами установки. Визуальная оценка состояния формовочных конвейеров для формовки теплоизоляционных изделий. |
| Необходимые умения | Навыки формовки теплоизоляционных изделий на формовочных конвейерах.Умение пуска, управления и остановки конвейеров и других механизмов.Навыки чистки и смазки конвейера и других механизмов.Умение чтения конструкторской и технической документации. |
| Необходимые знания | Знание устройств конвейера, раздаточных устройств и других механизмов, технологии приготовления формовочной массы. Знание технологии формовки.Знание порядка пуска, остановки и управления механизмами.Знание требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности. |
| Другие характеристики | - |

**3.3. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Формование гипсовых плит, блоков и цементно-песчаной черепицы на машинах различных конструкций. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | C | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Формовщик в производстве стеновых и вяжущих материалов 2-го разряда.Формовщик в производстве стеновых и вяжущих материалов 3-го разряда.Формовщик в производстве стеновых и вяжущих материалов 4-го разряда. |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональная школа на базе 9-ти летнего цикла образования.Профессиональное образование (ПТУ, СПТУ), полученное до 2001 года.Профессиональное от 1 до 3 месяцев обучение или стажировка на рабочем месте. |
| Требования к опыту практической работы | **-** |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан. Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе. Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности. Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |

**Другие характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование основной группы, должность (профессия) или специальность (специализация)** |
| КОДП-2017 | 8134 | Формовщик в производстве стеновых и вяжущих материалов |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Формование гипсовых плит и блоков в вакуумирующих коробках. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | C/01.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подгонка формовагонетки к растворомешалке или перемещение платформы со столом под ковш бункера растворомешалки. Заливка форм раствором. Перемещение вагонеток и стола с заполненными формами на транспортер. Оправка поверхности изделия. Периодическая проверка плиты шаблоном. Наблюдение за наполнением и перемешиванием массы в коробке. Определение окончания вакуумирования плиты. Очистка вакуумирующих коробок и сетки от гипса. Формование гранул керамзита на вальцах и ленточных прессах под руководством формовщика более высокой квалификации. Подготовка, пуск и остановка глиномешалки, вальцев, пресса и других механизмов. Загрузка пресса, отборка и относка валюшки. Увлажнение глины. Выполнение вспомогательных работ при формовании гипсокартонных листов: распаковка, перемещение рулонов тельфером, установка и закрепление их; наблюдение за равномерным поступлением ленты картона к формовочному столу и смазка ее клеем.Устранение перекосов ленты картона.Склеивание картона при обрывах. Смазка обслуживаемого оборудования. |
| Необходимые умения | Умение заливки форм раствором. Навыки перемещения вагонеток и стола с заполненными формами на транспортер. Умение периодической проверки плит шаблоном. Умение визуального определения окончания вакуумирования плиты. Навыки очистки вакуумирующих коробок и сеток от гипса. Навыки подготовки, пуска и остановки глиномешалок, вальцев, прессов и других механизмов. Умение смазки обслуживаемого оборудования. |
| Необходимые знания | Знание принципов действия обслуживаемого оборудования. Знание правил пуска, остановки и смазки обслуживаемого оборудования. Знание требований, предъявляемых к качеству формуемых изделий.Знание назначения применяемых инструментов и приспособлений. |
| Другие характеристики | - |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Формование гипсовых плит и блоков на виброплощадке или под руководством формовщика более высокой квалификации на карусельной машине. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | C/02.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка правильности сборки, крепления форм и качества подаваемой массы. Формование гранул керамзита на вальцах и ленточных прессах. Формование вручную цементно-песчаной черепицы и мелков. Выполнение вспомогательных работ по формованию изделий из силикатной или пеносиликатной массы, крупных блоков, облицовочных плит и т.д. Укладка арматуры и закладных деталей.Сборка, установка форм на вагонетки и их разборка. |
| Необходимые умения | Владение информацией о формовании гипсовых плит и блоков на виброплощадке или на карусельной машине.Умение проверки правильности сборки, крепления форм и качества подаваемой массы. Умение укладки арматуры и закладных деталей.Навыки сборки, установки форм на вагонетки и их разборки.Знание технологических инструкций по изготовлению гипсовых плит и блоков. |
| Необходимые знания | Знание устройства обслуживаемого оборудования. Знание правил сборки и разборки форм. Знание порядка заливки форм. Знание правил включения и выключения вибраторов. Знание сроков схватывания раствора и способов проверки блоков и плит на прочность. Знание рецептуры, свойств сырья и технических условий на мелки.Знание требований, предъявляемых к гранулам и валюшке. |
| Другие характеристики | - |

**3.3.3. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Формование гипсокартонных листов на формовочном конвейере. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | C/03.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Регулирование хода скорости машины. Формование изделий из силикатной или пеносиликатной массы. Формование гипсокартонных листов на формовочном конвейере под руководством формовщика более высокой квалификации. Разравнивание гипсового теста на ленте конвейера, удаление посторонних примесей и комков гипса. Заполнение кромки гипсовой массой. Регулирование кромкозагибочного устройства. Участие в ремонте и подналадке обслуживаемого оборудования. |
| Необходимые умения | Навыки формования гипсокартонных листов на формовочном конвейере.Умение разравнивания гипсового теста на ленте конвейера. Умение удаления посторонних примесей и комков гипса при формовании гипсокартонных листов. Навыки заполнения кромок гипсовой массой. Навыки регулирования кромкозагибочных устройств.  |
| Необходимые знания | Знание устройства и правил подналадки обслуживаемого оборудования.Знание технических условий на гипсокартонные листы. Знание способов регулирования скорости хода машины. Знание состава формовочной массы.Знание сроков схватывания гипсового раствора. Знание правил устранения мелких неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. |
| Другие характеристики | - |

**3.4. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Формование асбестоцементных изделий |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | D | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Формовщик асбестоцементных изделий 2-го разряда. |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональная школа на базе 9-ти летнего цикла образования.Профессиональное образование (ПТУ, СПТУ), полученное до 2001 года.Профессиональное от 1 до 3 месяцев обучение или стажировка на рабочем месте. |
| Требования к опыту практической работы | **-** |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан. Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе. Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности. Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |

**Другие характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование основной группы, должность (профессия) или специальность (специализация)** |
| КОДП-2017 | 8134 | Формовщик асбестоцементных изделий |

**3.4.1. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Формование асбестоцементных изделий вручную под руководством формовщика более высокой квалификации. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | D/01.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Раскрой сырых асбестоцементных листов по шаблонам и разметкам на плитки для коньков и других фасонных изделий с помощью рычажных ножниц, специальных приспособлений или вручную. Укладка сырых плиток на металлические прокладки-формы. Отправка обрезов и сырого брака на переработку. Разборка стоп коньков по окончании процесса твердения. Отбраковка дефектных изделий. |
| Необходимые умения | Умение раскроя сырых асбестоцементных листов по шаблонам и разметкам.Навыки укладки сырых плиток на металлические прокладки-формы.Навыки отправки обрезов и сырого брака на переработку.Умение разборки стоп коньков по окончании процесса твердения.Умение отбраковки дефектных изделий. |
| Необходимые знания | Знание требований стандартов и технических условий к асбестоцементным фасонным изделиям в части линейных размеров, форм и внешнего вида. Знание методов сочленения отдельных деталей фасонных изделий. |
| Другие характеристики | - |

**3.4.2. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Формование асбестоцементных изделий вручную. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | D/02.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Разметка и раскрой сырых листов на размеры и конфигурации в соответствии с выполняемым заказом. Накатывание заготовки на скалку и перемещение ее на стол формовки. Проверка состояния форм, настила для раскатки наката и прочего оборудования. Отбраковка дефектных изделий. |
| Необходимые умения | Навыки формования асбестоцементных изделий вручную.Умение разметки и раскроя сырых листов по заданным размерам и конфигурациям.Навыки проверки состояния форм, настила и прочего оборудования.Умение визуальной оценки качества изделий. |
| Необходимые знания | Знание стандартов линейных размеров. Знание методов раскроя наката. Знание методов и приемов формовки. Знание методов сочленения в сыром виде отдельных частей заказа. |
| Другие характеристики | - |

**Раздел IV. Сведения об организациях-разработчиках**

**профессионального стандарта**

**1.** Ответственная организация – разработчик

|  |
| --- |
| Ассоциация “Узпромстройматериалы”(наименование организации)Баходиров.А.АПервый заместитель председателя правления по науке и инновациям \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(должность и ФИО руководителя) (подпись) |

**2.** Наименования организаций – разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
|  | АО “Кизилкумцемент” |
|  | ООО “УзқурилишматериалЛИТИ” НИИЦ |
|  | АО “Бекабадцемент” |
|  | АО “Ахангаранцемент” |