**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

СЪЕМЩИК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование профессионального стандарта)

Ассоциация предприятий промышленности строительных материалов Узбекистана («Узпростройматериалы»).
Адрес: г.Ташкент, Яккасарайский район, улица «Тафаккур», дом 68А. Телефон: 71 252 20 63, 71 252 20 65.
E-mail: info@uzsm.uz , [www.uzsm.uz](http://www.uzsm.uz)

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер МЗиТО |

Реквизиты утверждающей организации

**Раздел I. Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Производственно-техническое и технологическое обеспечение строительного производства |  | F.029 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код по дескриптору |
| **Основная цель вида профессиональной деятельности:** |
| Процесс производства стекла, стеклоизделий, теплоизоляционных изделий, стеновых и вяжущих материалов, а также асбестоцементных изделий. |

Группа занятий по НСКЗ**:**

|  |  |
| --- | --- |
| 7322 | Гончары, формовщик изделий из стекла и рабочие родственных профессий |
| 8212 | Операторы машин по обработке металлов и минерального сырья |
| 8134 | Операторы установок и печей по производству и обжигу стекла и керамики |
| (код НСКЗ) | (наименование группы)  |
| Виды экономической деятельности**:** |
| 23.11 | Производство листового стекла |
| 23.12 | Формование и обработка листового стекла |
| 23.19 | Производство и обработка прочих стеклянных изделий, включая технических |
| 23.51 | Производство цемента |
| 23.52 | Производство извести и строительного гипса |
| 23.99 | Производство прочей неметаллической минеральной продукции, не включенной в другие категории |
| 43.99 | Прочие специализированные строительные работы, не включенные в другие категории |

 (код ОКЭД) (наименование вида экономической деятельности)

**Раздел II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| Код по Реестру | Наименование | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК | Наименование | Код по Реестру | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК |
| А | Ведение процессов съема, укладки и упаковки стеклоизделий в термоусадочную пленку на полуавтоматах. | 4 | Снятие горячих изделий из стекла с сетки горизонтального леера, горячих изделий с конвейера и укладка на лерную сетку для отжига. | А/01.4 | 4 |
| 4 | Снятие горячих стеклотрубок и дрота с тянульных машин. | А/02.4 | 4 |
| 4 | Съем стеклоизделий с поворотного круга и укладка их на стол полуавтомата. | А/03.4 | 4 |
| B | Ведение процесса формирования и рулонирования минераловатного ковра при производстве минеральной ваты и прошивных матов из нее. | 3 | Снятие с конвейера, укладка на промежуточные транспортеры или упаковка в тару вручную минераловатных изделий и укладка их на щиты или в штабеля. | B/01.3 | 3 |
| 3 | Наблюдение за работой транспортера, ножей продольной и поперечной резки, рулонирующего устройства, поступлением прошивочных и упаковочных материалов. | B/02.3 | 3 |
| C | Съем свежесформованного и высушенного сырца глиняного и силикатного кирпича, керамических и гипсовых плит, блоков, дренажных труб, черепицы и других изделий с резательного стола, пресса и транспортера вручную или при помощи пневматического съемника и укладка их на сушильные вагонетки, люльки конвейера, транспортеры, стеллажи, клетки и обрезные столики. | 3 | Съем и укладка рамок, брусков и реек в магазин, на транспортер или на каретку пресса. | C/01.3 | 3 |
| 3 | Установка поддонов с кирпичом и перевозка кирпича в поддонах. | C/02.3 | 3 |
| D | Съем асбестоцементных труб с форматной скалки при помощи каретки. | 3 | Обслуживание транспортера подачи сырых листов и ротационных ножниц при резке сырого асбестоцементного наката на форматы. | D/01.3 | 3 |
| 3 | Ввод сердечников в трубу и сцепление их с траверсой крана. | D/02.3 | 3 |

**Раздел III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

**3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Ведение процессов съема, укладки и упаковки стеклоизделий в термоусадочную пленку на полуавтоматах. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Съемщик стекла и стеклоизделий 1-го разряда.Съемщик стекла и стеклоизделий 2-го разряда. |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональный колледж или академический лицей на базе 11-летнего непрерывного цикла общего среднего образования. |
| Требования к опыту практической работы | **-** |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан. Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе. Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности. Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |

**Другие характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование основной группы, должность (профессия) или специальность (специализация)** |
| КОДП-2017 | 7322 | Съемщик стекла и стеклоизделий |
| КОДП-2017 | 7322 | Стеклодув |
| КОДП-2017 | 7322 | Формовщик деталей из стекла |
| КОДП-2017 | 7322 | Шлифовщик стекла |
| КОДП-2017 | 7322 | Шлифовщик стеклоизделий |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Снятие горячих изделий из стекла с сетки горизонтального леера, горячих изделий с конвейера и укладка на лерную сетку для отжига. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/01.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подноска ящиков или лотков к рабочему месту. Наружный осмотр и укладка изделий в ящики или лотки по счету. Транспортировка ящиков с изделиями в указанное место. |
| Необходимые умения | Умение снятия горячих изделий из стекла с сетки горизонтального леера.Умение укладки изделий из стекла на леерную сетку для отжига. Навыки наружного осмотра и укладки изделий в ящики или лотки по счету.Умение выявления неисправностей в работе агрегатов и их устранения. |
| Необходимые знания | Знание наименования и назначения вырабатываемых изделий из стекла. Знание правил обращения с изделиями при съеме их с сетки леера, укладки в ящики или на лотки.Знание правил транспортировки ящиков с изделиями в указанное место. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Снятие горячих стеклотрубок и дрота с тянульных машин. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/02.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Снятие изделий с сетки горизонтального конвейера и укладка их на конвейер для подачи на отрезок колпачка или в тару. Укладка стеклоизделий в печи отжига. Укладка и снятие нарезанных листов стекла. Установка их в стопы. Накладывание листов стекла на форму для моллирования, снятие с форм и установка на место контроля качества. Установка листов стекла в пирамиды для охлаждения. Группировка охлажденных листов стекла по размерам и ассортименту, отбор годного дрота и увязка его в пучки.Подноска ящиков и лотков к рабочему месту. Транспортировка изделий в установленные места. |
| Необходимые умения | Умение укладки стеклоизделий в печи отжига.Владение информацией о влиянии температурных режимов на свойства стекла и стеклоизделий.Навыки укладки и снятия нарезанных листов стекла.Навыки установки в стопы нарезанных листов стекла.Умение транспортировки изделий в установленные места. |
| Необходимые знания | Знание свойств стекла.Знание влияния температурных режимов на свойства стекла и стеклоизделий.Знание правил обращения с горячими изделиями и укладка их в печи отжига и тару.Знание правил группировки стекла по размерам.Знание видов брака и способов его устранения. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.3. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Съем стеклоизделий с поворотного круга и укладка их на стол полуавтомата. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/03.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Сварка верхнего и нижнего швов пакета. Подача пакета в термоусадочную камеру и регулирование в ней температурного режима. Снятие пакета и установка его на поддон. Прием горячих стеклоизделий от выдувальщика стеклоизделий или отдельщика выдувных изделий и укладка их на сетку лера. Перекладка стеклоизделий с конвейера на сетку лера. Прием пирамиды с листами стекла. Группировка стекла по толщинам, размерам и сортам. Осмотр листов и установка их в стопы на поворотный круг. Визуальный контроль качества снимаемых изделий. |
| Необходимые умения | Умение сварки верхнего и нижнего швов пакета.Навыки снятия пакета и установка его на поддон. Навыки перекладки стеклоизделий с конвейера на сетку лера.Умение группировки стекла по толщинам, размерам и сортам.Навыки визуального контроля качества снимаемых изделий. |
| Необходимые знания | Знание устройств и принципов действия обслуживаемого оборудования. Знание требований, предъявляемых к снимаемым изделиям.Знание приемов погрузки, разгрузки и перестановки листов стекла.Знание подбора и правил группировки листов стекла по толщине, размеру и сорту. Знание норм расхода упаковочного материала. Знание правил подачи сигналов крановщику при транспортировке и перестановке пирамид с листами стекла. |
| Другие характеристики | - |

**3.2. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Ведение процесса формирования и рулонирования минераловатного ковра при производстве минеральной ваты и прошивных матов из нее. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | B | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Съемщик теплоизоляционных изделий 3-го разряда. |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональная школа на базе 9-ти летнего цикла образования.Профессиональное образование (ПТУ, СПТУ), полученное до 2001 года.Профессиональное от 1 до 3 месяцев обучение или стажировка на рабочем месте. |
| Требования к опыту практической работы | **-** |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан. Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе. Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности. Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |

**Другие характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование основной группы, должность (профессия) или специальность (специализация)** |
| КОДП-2017 | 8212 | Съемщик теплоизоляционных изделий |
| КОДП-2017 | 8212 | Формовщик теплоизоляционных изделий |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Снятие с конвейера, укладка на промежуточные транспортеры или упаковка в тару вручную минераловатных изделий и укладка их на щиты или в штабеля. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | B/01.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль изделий по внешним признакам.Удаление очагов горения.Подача сигналов мастеру об ухудшении качества изделий. |
| Необходимые умения | Владение информацией о технологии производства минераловатных изделий.Умение снятия с конвейера и укладки на промежуточные транспортеры минераловатных изделий.Навыки контроля изделий по внешним признакам.Умение подачи сигналов об ухудшении качества изделий. |
| Необходимые знания | Знание стандартов и технических условий на минеральную вату и изделия из нее.Знание технологии производства минераловатных изделий.Знание безопасных приемов работы при механизмах.Знание правил упаковки и укладки изделий. |
| Другие характеристики | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Наблюдение за работой транспортера, ножей продольной и поперечной резки, рулонирующего устройства, поступлением прошивочных и упаковочных материалов. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | B/02.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Пуск, остановка и регулирование работы механизмов. Снятие рулонов с рулонирующего устройства и укладка их на щиты или в штабеля. Контроль ваты и матов по внешним признакам. Наблюдение за равномерностью слоя ковра, его температурой, обработкой обеспыливателем и влажностью. Удаление очагов горения.Подача сигналов мастеру об ухудшении качества волокна, увеличении влажности, обработке связкой и температуре ковра. |
| Необходимые умения | Владение информацией об устройстве, принципах действия оборудования и механизмов. Умение пуска, остановка и регулирования работы механизмов.Навыки снятия рулонов с рулонирующего устройства и укладки их на щиты или в штабеля.Навыки наблюдения за равномерностью слоя ковра, его температурой, обработкой обеспыливателем и влажностью. Навыки удаления очагов горения. |
| Необходимые знания | Знание устройств, принципов действия оборудования и механизмов. Знание технических условий на вату и минераловатные маты.Знание правил контроля и упаковки.Знание порядка пуска и остановки механизмов. Знание способов визуального определения равномерности ковра, его влажности и обработки обеспыливателем.Знание температуры.Знание системы блокировки. |
| Другие характеристики | - |

**3.3. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Съем свежесформованного и высушенного сырца глиняного и силикатного кирпича, керамических и гипсовых плит, блоков, дренажных труб, черепицы и других изделий с резательного стола, пресса и транспортера вручную или при помощи пневматического съемника и укладка их на сушильные вагонетки, люльки конвейера, транспортеры, стеллажи, клетки и обрезные столики. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | C | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Съемщик-укладчик в производстве стеновых и вяжущих материалов 2-го разряда. |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональная школа на базе 9-ти летнего цикла образования.Профессиональное образование (ПТУ, СПТУ), полученное до 2001 года.Профессиональное от 1 до 3 месяцев обучение или стажировка на рабочем месте. |
| Требования к опыту практической работы | **-** |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан. Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе. Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности. Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |

**Другие характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование основной группы, должность (профессия) или специальность (специализация)** |
| КОДП-2017 | 8134 | Съемщик-укладчик в производстве стеновых и вяжущих материалов |
| КОДП-2017 | 8134 | Контролер стеновых и вяжущих материалов |
| КОДП-2017 | 8134 | Мельник извести |
| КОДП-2017 | 8134 | Прессовщик стеновых изделий |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Съем и укладка рамок, брусков и реек в магазин, на транспортер или на каретку пресса. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | C/01.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проталкивание рамок, брусков и реек под брус или мундштук. Наблюдение за правильным продвижением рамок, брусков и т.д. Подача предупредительных сигналов. |
| Необходимые умения | Навыки съема и укладки рамок, брусков и реек в магазины, транспортёры или каретки пресса.Владение информацией о принципах действия и правил эксплуатации обслуживаемого оборудования.Умение проталкивания изделий под брус или мундштук.Умение подачи предупредительных сигналов. |
| Необходимые знания | Знание принципов действия и правил эксплуатации обслуживаемого оборудования.Знание правил съема и укладки рамок, брусков и реек.Знание правил подачи предупредительных сигналов. |
| Другие характеристики | - |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Установка поддонов с кирпичом и перевозка кирпича в поддонах. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | C/02.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Установка поддонов с кирпичом и перевозка кирпича в поддонах. Отбраковка сырца. Укладка прокладок. Пуск, регулировка и остановка обслуживаемого оборудования. Транспортировка вагонеток и возвращение порожняка. Разгрузка вагонеток, тачек и тележек на выставочной площадке, укладка готовой продукции в клетки или на поддон. Откатка порожних тележек и вагонеток. Участие в перестилке узкоколейных путей и листов в камере печи или на площадке. Смазка обслуживаемых механизмов. |
| Необходимые умения | Владение информацией об устройстве обслуживаемого оборудования, правилах съема, укладки, перекладки и транспортировки изделий.Умение установки поддонов с кирпичом и перевозки кирпича в поддонах.Навыки пуска, регулировки и остановки обслуживаемого оборудования.Навыки транспортировки вагонеток и возвращения порожняка. Умение смазки обслуживаемых механизмов. |
| Необходимые знания | Знание устройств обслуживаемого оборудования, правил съема, укладки, перекладки и транспортировки изделий.Знание требований, предъявляемых к свежесформованным, высушенным и готовым изделиям.Знание способов предохранения изделий от деформации. Знание правил смазки механизмов. |
| Другие характеристики | - |

**3.4. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Съем асбестоцементных труб с форматной скалки при помощи каретки. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | D | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Съемщик-укладчик асбестоцементных изделий – 3й разряд. |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональная школа на базе 9-ти летнего цикла образования.Профессиональное образование (ПТУ, СПТУ), полученное до 2001 года.Профессиональное от 1 до 3 месяцев обучение или стажировка на рабочем месте. |
| Требования к опыту практической работы | **-** |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан. Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе. Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности. Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |

**Другие характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование основной группы, должность (профессия) или специальность (специализация)** |
| КОДП-2017 | 8134 | Съемщик-укладчик асбестоцементных изделий |
| КОДП-2017 | 8134 | Контролер асбестоцементных изделий |

**3.4.1. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Обслуживание транспортера подачи сырых листов и ротационных ножниц при резке сырого асбестоцементного наката на форматы. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | D/01.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Скатывание сырых листов в рулоны и их укладка. Отбраковка поврежденных листов. Отправка поврежденных листов и обрезков в переработку. Чистка ротационных ножниц и транспортера. |
| Необходимые умения | Владение информацией об обслуживании транспортера подачи сырых листов и ротационных ножниц при резке сырого асбестоцементного наката на форматы.Навыки скатывания сырых листов в рулоны и их укладки.Навыки отбраковки поврежденных листов. Навыки чистки ротационных ножниц и транспортера.Умение отбраковки поврежденных листов. |
| Необходимые знания | Знание устройств и принципов работы ротационных ножниц и транспортера.Знание требований стандартов (технических условий) к вырабатываемым изделиям в части линейных размеров и внешнего вида.Знание признаков брака сырых асбестоцементных листов. |
| Другие характеристики | - |

**3.4.2. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Ввод сердечников в трубу и сцепление их с траверсой крана. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | D/02.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Ввод сердечников в трубу и сцепление их с траверсой крана. Сопровождение, транспортируемой электрокраном, трубы и укладка ее для обкатки на конвейер. Выемка сердечников из трубы.Установка трубы со скалкой на каландр. Вальцовка трубы. Съем трубы со скалкой с каландра после вальцовки и укладка для обкатки на конвейер. Выемка форматной скалки. Участие в смене технических сукон и сетчатых цилиндров, а также чистке и ремонте трубной машины. |
| Необходимые умения | Умение выемки сердечников из трубы.Навыки установки труб со скалкой на каландр. Навыки вальцовки труб. Умение съема труб со скалкой с каландра после вальцовки и укладки для обкатки на конвейер.Умение выемки форматной скалки.  |
| Необходимые знания | Знание устройств кареток для съема труб. Знание устройства каландра.Знание правил вальцовки труб.Знание правил обеспечения сохранности сырых труб. |
| Другие характеристики | - |

**Раздел IV. Сведения об организациях-разработчиках**

**профессионального стандарта**

**1.** Ответственная организация – разработчик

|  |
| --- |
| Ассоциация “Узпромстройматериалы”(наименование организации)Баходиров.А.АПервый заместитель председателя правления по науке и инновациям \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(должность и ФИО руководителя) (подпись) |

**2.** Наименования организаций – разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
|  | АО “Кизилкумцемент” |
|  | ООО “УзқурилишматериалЛИТИ” НИИЦ |
|  | АО “Бекабадцемент” |
|  | АО “Ахангаранцемент” |