**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

СТЕРЖЕНЩИК РУЧНОЙ ФОРМОВКИ

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование профессионального стандарта)

Ассоциация предприятий промышленности строительных материалов Узбекистана («Узпростройматериалы»).
Адрес: г.Ташкент, Яккасарайский район, улица «Тафаккур», дом 68А. Телефон: 71 252 20 63, 71 252 20 65.
E-mail: info@uzsm.uz , [www.uzsm.uz](http://www.uzsm.uz)

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер МЗиТО |

Реквизиты утверждающей организации

**Раздел I. Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Производственно-техническое и технологическое обеспечение строительного производства |  | F.029 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код по дескриптору |
| **Основная цель вида профессиональной деятельности:** |
| Изготовление стержней по стрежневым ящикам и отъемных частей, с рамками и каркасами, со системой газоотводов. |

Группа занятий по НСКЗ**:**

|  |  |
| --- | --- |
| 7211 | Формовщики, сварщики, вальцовщики подготовители конструкционного металла и рабочие родственных профессий |
| (код НСКЗ) | (наименование группы)  |
| Виды экономической деятельности**:** |
| 23.11 | Производство листового стекла |
| 23.12 | Формование и обработка листового стекла |
| 23.19 | Производство и обработка прочих стеклянных изделий, включая технических |
| 23.99 | Производство прочей неметаллической минеральной продукции, не включенной в другие категории |
| 43.99 | Прочие специализированные строительные работы, не включенные в другие категории |

 (код ОКЭД) (наименование вида экономической деятельности)

**Раздел II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| Код по Реестру | Наименование | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК | Наименование | Код по Реестру | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК |
| А | Изготовление стержней по стрежневым ящикам и отъемных частей, с рамками и каркасами, со системой газоотводов. | 4 | Изготовление крупных простых стержней и стержней малых размеров средней сложности по стержневым ящикам и шаблонам, имеющим до трех отъемных частей, с проводкой газовых каналов и прокладкой фитилей, с установкой каркаса и рамы, с отделкой и окраской стержней. | А/01.4 | 4 |
| 4 | Изготовление крупных стержней средней сложности по стержневым ящикам с несколькими отъемными частями и до двух разъемовс рамками и каркасами. | А/02.4 | 4 |
| 4 | Изготовление сложных фасонных стержней по стержневым ящикам, состоящим из нескольких разъемов и отъемных частей, с рамками и каркасами, со сложной системой газоотводов. | А/03.4 | 4 |
| 4 | Изготовление ответственных и особо сложных и крупных стержней по стрежневым ящикам с большим количеством разъемов и отъемных частей, с рамками и каркасами, со сложной системой газоотводов. | А/03.4 | 4 |

**Раздел III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

**3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Изготовление стержней по стрежневым ящикам и отъемных частей, с рамками и каркасами, со системой газоотводов. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Стерженщик ручной формовки 1-го разряда.Стерженщик ручной формовки 2-го разряда.Стерженщик ручной формовки 3-го разряда.Стерженщик ручной формовки 4-го разряда. |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональный колледж или академический лицей на базе 11-летнего непрерывного цикла общего среднего образования. |
| Требования к опыту практической работы | **-** |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан. Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе. Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности. Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |

**Другие характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование основной группы, должность (профессия) или специальность (специализация)** |
| КОДП-2017 | 7211 | Стерженщик ручной формовки |
|  |  |  |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Изготовление крупных простых стержней и стержней малых размеров средней сложности по стержневым ящикам и шаблонам, имеющим до трех отъемных частей, с проводкой газовых каналов и прокладкой фитилей, с установкой каркаса и рамы, с отделкой и окраской стержней. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/01.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Изготовление крупных простых стержней и стержней малых размеров средней сложности из керамической массы для отливок из специального сплава и стержней из жидких самотвердеющих смесей.Сборка и склеивание стержней с подгонкой и креплением составных частей. Выполнение работ по набивке, трамбовке, прошпиловке, удалению отъемных частей, очистке и окраске простых стержней и по сборке ящиков, укладке рамок и каркасов, прокладке фитилей и прорезке каналов при изготовлении стержней средней сложности, имеющих свыше трех до пяти разъемных частей, под руководством стерженщика ручной формовки более высокой квалификации. Отделка и опиловка стержней по шаблонам и кондукторам. Зачистка заусенцев вручную напильником или наждачной бумагой. |
| Необходимые умения | Умение изготовления крупных простых стрежней и стержней малых размеров средней сложности из керамической массы и из жидких самотвердеющих смесей.Навыки сборки и склеивания стержней.Умение зачистки заусенцев вручную напильником или наждачной бумагой.Знание состава и свойств стержневых смесей и других материалов, применяемых для изготовления стержней.  |
| Необходимые знания | Знание устройств машин для изготовления жгутов. Знание назначения и правил применения контрольно-измерительных приборов. Знание устройств стержневых ящиков. Знание требований, предъявляемых к прочности газоотводов в готовых стержнях. Знание режима сушки стержней. Знание способов подгонки и крепления отдельных частей стержней при их сборке. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Изготовление крупных стержней средней сложности по стержневым ящикам с несколькими отъемными частями и до двух разъемовс рамками и каркасами. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/02.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Изготовление стержней средней сложности из керамической массы для отливок из специального сплава и изготовление стержней средней сложности из жидких самотвердеющих смесей. Подводка газовых каналов и прокладка фитилей в тонких частях стержня с тщательной отделкой, опиловкой, окраской и проверкой стержней шаблонами. Изготовление по шаблонам сложных стержней средних размеров и средней сложности стержней крупных размеров. Сборка стержней для сложных и ответственных отливок с опиловкой и подгонкой по сложным кондукторам и шаблонам. Склеивание или обвязывание стержней, заделка швов, окраска и сушка. Выполнение работ по набивке форм, очистке и окраске особо сложных стержней и по сборке ящиков, укладке рамок и каркасов, прокладке фитилей и прорезке каналов при изготовлении сложных фасонных стержней под руководством стерженщика ручной формовки более высокой квалификации. |
| Необходимые умения | Умение изготовления стрежней средней сложности из керамической массы и из жидких самотвердеющих смесей.Навыки сборки и склеивания стержней средней сложности.Знание состава и свойств стержневых смесей и других материалов, применяемых для изготовления стержней средней сложности.Навыки склеивания и обвязывания стержней, заделки швов, окраски и сушки.  |
| Необходимые знания | Знание процесса и последовательности изготовления стержней средней сложности, состава и свойств различных стержневых смесей, применяемых для изготовления стержней.Знание способов приготовления стержневых смесей и применения быстросохнущих крепителей.Знание устройств контрольно-измерительных инструментов и приспособлений, применяемых при изготовлении стержней средней сложности.  Знание требований, предъявляемых к стержневым ящикам. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.3. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Изготовление сложных фасонных стержней по стержневым ящикам, состоящим из нескольких разъемов и отъемных частей, с рамками и каркасами, со сложной системой газоотводов. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/03.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Изготовление сложных стержней из керамической массы для отливок из специального сплава и изготовление сложных стержней из жидких самотвердеющих смесей. Изготовление сложных стержней по шаблонам. Сборка стержней для особо сложных отливок с опиловкой и подгонкой по сложным кондукторам и шаблонам. Склеивание и крепление стержней болтами с заделкой швов, окраской и сушкой. Выполнение работ по укладке рамок и стержней, сборке ящиков, прокладке фитилей, накалыванию отверстий и прорезке каналов при изготовлении особо сложных и ответственных стержней. |
| Необходимые умения | Владение информацией о процессе и последовательности изготовления сложных стержней.Навыки изготовления сложных стержней по шаблонам.Навыки выполнения работ по укладке рамок и стержней, сборке ящиков, прокладке фитилей, накаливанию отверстий и прорезке каналов.Навыки ведения установленной технической документации. |
| Необходимые знания | Знание процесса и последовательности изготовления сложных стержней.Знание устройств и назначений стержневых ящиков и предъявляемые к ним требования.Знание влияния крепителей на качество стержней.Знание действия жидкого металла на стержни при заливке форм. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.4. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Изготовление ответственных и особо сложных и крупных стержней по стрежневым ящикам с большим количеством разъемов и отъемных частей, с рамками и каркасами, со сложной системой газоотводов. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/04.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Изготовление ответственных и особо сложных стержней из керамической массы для отливок из специального сплава и изготовление ответственных и особо сложных стержней из жидких самотвердеющих смесей. Обточка по фасонным шаблонам и сборка стержней для особо сложных отливок с точной пригонкой и креплением. Изготовление стержней для опытных отливок.Контроль качества стержневых смесей, изготовления и сушки стержней. |
| Необходимые умения | Навыки изготовления стержней для опытных отливок.Умение обточки по фасонным шаблонам и сборка стержней для особо сложных отливок с точной пригонкой и креплением.Умение настройки контрольно-измерительных инструментов и приспособлений. |
| Необходимые знания | Знание всех способов изготовления различных особо сложных и ответственных стержней.Знание влияния изготовленных из пластичных смесей стержней на качество отливок.Знание видов брака и способы его устранения. |
| Другие характеристики | - |

**Раздел IV. Сведения об организациях-разработчиках**

**профессионального стандарта**

**1.** Ответственная организация – разработчик

|  |
| --- |
| Ассоциация “Узпромстройматериалы”(наименование организации)Баходиров.А.АПервый заместитель председателя правления по науке и инновациям \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(должность и ФИО руководителя) (подпись) |

**2.** Наименования организаций – разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
|  | АО “Кизилкумцемент” |
|  | ООО “УзқурилишматериалЛИТИ” НИИЦ |
|  | АО “Бекабадцемент” |
|  | АО “Ахангаранцемент” |