**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

СТЕРЖЕНЩИК РУЧНОЙ ФОРМОВКИ

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование профессионального стандарта)

Ассоциация предприятий промышленности строительных материалов Узбекистана («Узпростройматериалы»).  
Адрес: г.Ташкент, Яккасарайский район, улица «Тафаккур», дом 68А. Телефон: 71 252 20 63, 71 252 20 65.  
E-mail: [info@uzsm.uz](mailto:info@uzsm.uz) , [www.uzsm.uz](http://www.uzsm.uz)

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер МЗиТО |

Реквизиты утверждающей организации

**Раздел I. Общие сведения**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Производственно-техническое и технологическое обеспечение строительного производства |  | F.029 | |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | | Код по дескриптору | |
| **Основная цель вида профессиональной деятельности:** | | | |
| Изготовление стержней по стрежневым ящикам и отъемных частей, с рамками и каркасами, со системой газоотводов. | | | |

Группа занятий по НСКЗ**:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 7211 | Формовщики, сварщики, вальцовщики подготовители конструкционного металла и рабочие родственных профессий | | | |
| (код НСКЗ) | | | | | (наименование группы) |
| Виды экономической деятельности**:** | | | | | | |
| 23.11 | | | Производство листового стекла | | | |
| 23.12 | | | Формование и обработка листового стекла | | | |
| 23.19 | | | Производство и обработка прочих стеклянных изделий, включая технических | | | |
| 23.99 | | | Производство прочей неметаллической минеральной продукции, не включенной в другие категории | | | |
| 43.99 | | | Прочие специализированные строительные работы, не включенные в другие категории | | | |

(код ОКЭД) (наименование вида экономической деятельности)

**Раздел II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | | |
| Код по Реестру | Наименование | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК | Наименование | Код по Реестру | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК |
| А | Изготовление стержней по стрежневым ящикам и отъемных частей, с рамками и каркасами, со системой газоотводов. | 4 | Изготовление крупных простых стержней и стержней малых размеров средней сложности по стержневым ящикам и шаблонам, имеющим до трех отъемных частей, с проводкой газовых каналов и прокладкой фитилей, с установкой каркаса и рамы, с отделкой и окраской стержней. | А/01.4 | 4 |
| 4 | Изготовление крупных стержней средней сложности по стержневым ящикам с несколькими отъемными частями и до двух разъемовс рамками и каркасами. | А/02.4 | 4 |
| 4 | Изготовление сложных фасонных стержней по стержневым ящикам, состоящим из нескольких разъемов и отъемных частей, с рамками и каркасами, со сложной системой газоотводов. | А/03.4 | 4 |
| 4 | Изготовление ответственных и особо сложных и крупных стержней по стрежневым ящикам с большим количеством разъемов и отъемных частей, с рамками и каркасами, со сложной системой газоотводов. | А/03.4 | 4 |

**Раздел III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

**3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Изготовление стержней по стрежневым ящикам и отъемных частей, с рамками и каркасами, со системой газоотводов. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Стерженщик ручной формовки 1-го разряда.  Стерженщик ручной формовки 2-го разряда.  Стерженщик ручной формовки 3-го разряда.  Стерженщик ручной формовки 4-го разряда. |
| Требования  к образованию  и обучению | Профессиональный колледж или академический лицей на базе 11-летнего непрерывного цикла общего среднего образования. |
| Требования к  опыту  практической работы | **-** |
| Особые условия  допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет.  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан.  Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе.  Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности.  Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |

**Другие характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование основной группы, должность (профессия) или специальность (специализация)** |
| КОДП-2017 | 7211 | Стерженщик ручной формовки |
|  |  |  |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Изготовление крупных простых стержней и стержней малых размеров средней сложности по стержневым ящикам и шаблонам, имеющим до трех отъемных частей, с проводкой газовых каналов и прокладкой фитилей, с установкой каркаса и рамы, с отделкой и окраской стержней. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/01.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Изготовление крупных простых стержней и стержней малых размеров средней сложности из керамической массы для отливок из специального сплава и стержней из жидких самотвердеющих смесей.  Сборка и склеивание стержней с подгонкой и креплением составных частей.  Выполнение работ по набивке, трамбовке, прошпиловке, удалению отъемных частей, очистке и окраске простых стержней и по сборке ящиков, укладке рамок и каркасов, прокладке фитилей и прорезке каналов при изготовлении стержней средней сложности, имеющих свыше трех до пяти разъемных частей, под руководством стерженщика ручной формовки более высокой квалификации.  Отделка и опиловка стержней по шаблонам и кондукторам.  Зачистка заусенцев вручную напильником или наждачной бумагой. |
| Необходимые умения | Умение изготовления крупных простых стрежней и стержней малых размеров средней сложности из керамической массы и из жидких самотвердеющих смесей.  Навыки сборки и склеивания стержней.  Умение зачистки заусенцев вручную напильником или наждачной бумагой.  Знание состава и свойств стержневых смесей и других материалов, применяемых для изготовления стержней. |
| Необходимые знания | Знание устройств машин для изготовления жгутов.  Знание назначения и правил применения контрольно-измерительных приборов.  Знание устройств стержневых ящиков.  Знание требований, предъявляемых к прочности газоотводов в готовых стержнях.  Знание режима сушки стержней.  Знание способов подгонки и крепления отдельных частей стержней при их сборке. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Изготовление крупных стержней средней сложности по стержневым ящикам с несколькими отъемными частями и до двух разъемовс рамками и каркасами. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/02.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Изготовление стержней средней сложности из керамической массы для отливок из специального сплава и изготовление стержней средней сложности из жидких самотвердеющих смесей.  Подводка газовых каналов и прокладка фитилей в тонких частях стержня с тщательной отделкой, опиловкой, окраской и проверкой стержней шаблонами.  Изготовление по шаблонам сложных стержней средних размеров и средней сложности стержней крупных размеров.  Сборка стержней для сложных и ответственных отливок с опиловкой и подгонкой по сложным кондукторам и шаблонам. Склеивание или обвязывание стержней, заделка швов, окраска и сушка.  Выполнение работ по набивке форм, очистке и окраске особо сложных стержней и по сборке ящиков, укладке рамок и каркасов, прокладке фитилей и прорезке каналов при изготовлении сложных фасонных стержней под руководством стерженщика ручной формовки более высокой квалификации. |
| Необходимые умения | Умение изготовления стрежней средней сложности из керамической массы и из жидких самотвердеющих смесей.  Навыки сборки и склеивания стержней средней сложности.  Знание состава и свойств стержневых смесей и других материалов, применяемых для изготовления стержней средней сложности.  Навыки склеивания и обвязывания стержней, заделки швов, окраски и сушки. |
| Необходимые знания | Знание процесса и последовательности изготовления стержней средней сложности, состава и свойств различных стержневых смесей, применяемых для изготовления стержней.  Знание способов приготовления стержневых смесей и применения быстросохнущих крепителей.  Знание устройств контрольно-измерительных инструментов и приспособлений, применяемых при изготовлении стержней средней сложности.  Знание требований, предъявляемых к стержневым ящикам. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.3. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Изготовление сложных фасонных стержней по стержневым ящикам, состоящим из нескольких разъемов и отъемных частей, с рамками и каркасами, со сложной системой газоотводов. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/03.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Изготовление сложных стержней из керамической массы для отливок из специального сплава и изготовление сложных стержней из жидких самотвердеющих смесей.  Изготовление сложных стержней по шаблонам.  Сборка стержней для особо сложных отливок с опиловкой и подгонкой по сложным кондукторам и шаблонам.  Склеивание и крепление стержней болтами с заделкой швов, окраской и сушкой.  Выполнение работ по укладке рамок и стержней, сборке ящиков, прокладке фитилей, накалыванию отверстий и прорезке каналов при изготовлении особо сложных и ответственных стержней. |
| Необходимые умения | Владение информацией о процессе и последовательности изготовления сложных стержней.  Навыки изготовления сложных стержней по шаблонам.  Навыки выполнения работ по укладке рамок и стержней, сборке ящиков, прокладке фитилей, накаливанию отверстий и прорезке каналов.  Навыки ведения установленной технической документации. |
| Необходимые знания | Знание процесса и последовательности изготовления сложных стержней.  Знание устройств и назначений стержневых ящиков и предъявляемые к ним требования.  Знание влияния крепителей на качество стержней.  Знание действия жидкого металла на стержни при заливке форм. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.4. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Изготовление ответственных и особо сложных и крупных стержней по стрежневым ящикам с большим количеством разъемов и отъемных частей, с рамками и каркасами, со сложной системой газоотводов. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/04.4 | **Уровень квалификации** | 4 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Изготовление ответственных и особо сложных стержней из керамической массы для отливок из специального сплава и изготовление ответственных и особо сложных стержней из жидких самотвердеющих смесей.  Обточка по фасонным шаблонам и сборка стержней для особо сложных отливок с точной пригонкой и креплением. Изготовление стержней для опытных отливок.  Контроль качества стержневых смесей, изготовления и сушки стержней. |
| Необходимые умения | Навыки изготовления стержней для опытных отливок.  Умение обточки по фасонным шаблонам и сборка стержней для особо сложных отливок с точной пригонкой и креплением.  Умение настройки контрольно-измерительных инструментов и приспособлений. |
| Необходимые знания | Знание всех способов изготовления различных особо сложных и ответственных стержней.  Знание влияния изготовленных из пластичных смесей стержней на качество отливок.  Знание видов брака и способы его устранения. |
| Другие характеристики | - |

**Раздел IV. Сведения об организациях-разработчиках**

**профессионального стандарта**

**1.** Ответственная организация – разработчик

|  |
| --- |
| Ассоциация “Узпромстройматериалы”  (наименование организации)  Баходиров.А.А  Первый заместитель председателя правления по науке и инновациям \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (должность и ФИО руководителя) (подпись) |

**2.** Наименования организаций – разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
|  | АО “Кизилкумцемент” |
|  | ООО “УзқурилишматериалЛИТИ” НИИЦ |
|  | АО “Бекабадцемент” |
|  | АО “Ахангаранцемент” |