**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

СТАВИЛЬЩИК-ВЫБОРЩИК ФАРФОРОВЫХ, ФАЯНСОВЫХ И КЕРАМИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ НА ВАГОНЕТКАХ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование профессионального стандарта)

Ассоциация предприятий промышленности строительных материалов Узбекистана («Узпростройматериалы»).  
Адрес: г.Ташкент, Яккасарайский район, улица «Тафаккур», дом 68А. Телефон: 71 252 20 63, 71 252 20 65.  
E-mail: [info@uzsm.uz](mailto:info@uzsm.uz) , [www.uzsm.uz](http://www.uzsm.uz)

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер МЗиТО |

Реквизиты утверждающей организации

**Раздел I. Общие сведения**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Производственно-техническое и технологическое обеспечение строительного производства |  | F.029 | |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | | Код по дескриптору | |
| **Основная цель вида профессиональной деятельности:** | | | |
| Ставка и выборка изделий на вагонетки с соблюдением комбинированной схемы садки, габарита, заданной плотности и с применением необходимого огнеупорного припаса: фарфоровых, фаянсовых изделий средних размеров; электрокерамических изделий строительной керамики и изделий художественной керамики. | | | |

Группа занятий по НСКЗ**:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 8131 | Операторы установок и печей по производству и обжигу стекла и керамики | | | |
| (код НСКЗ) | | | | | (наименование группы) |
| Виды экономической деятельности**:** | | | | | | |
| 23.31 | | | Производство керамических покрытий и плит | | | |
| 23.41 | | | Производство керамических бытовых и декоративных изделий | | | |
| 23.42 | | | Производство керамических гигиенических санитарно-технических изделий | | | |
| 23.43 | | | Производство керамических изоляционных материалов и гарнитуры | | | |
| 23.44 | | | Производство прочих технических керамических изделий | | | |
| 23.49 | | | Производство прочих керамических изделий | | | |
| 23.51 | | | Производство цемента | | | |
| 23.52 | | | Производство извести и строительного гипса | | | |
| 23.99 | | | Производство прочей неметаллической минеральной продукции, не включенной в другие категории | | | |
| 43.99 | | | Прочие специализированные строительные работы, не включенные в другие категории | | | |

(код ОКЭД) (наименование вида экономической деятельности)

**Раздел II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | | |
| Код по Реестру | Наименование | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК | Наименование | Код по Реестру | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК |
| А | Ставка и выборка изделий на вагонетки с соблюдением комбинированной схемы садки, габарита, заданной плотности и с применением необходимого огнеупорного припаса: фарфоровых, фаянсовых изделий средних размеров; электрокерамических изделий строительной керамики и изделий художественной керамики. | 3 | Ставка и выборка изделий на вагонетки с соблюдением комбинированной схемы садки, габарита и заданной плотности с применением необходимого огнеупорного припаса под руководством ставильщика более высокой квалификации. | А/01.3 | 3 |
| 3 | Ставка и выборка мелких фарфоровых, фаянсовых изделий и электрокерамических изделий массой до 3 кг на вагонетки с соблюдением комбинированной схемы садки, габарита и заданной плотности с применением необходимого огнеупорного припаса. | А/02.3 | 3 |
| 3 | Подача груженых вагонеток с помощью передаточной тележки к туннельной печи. | А/03.3 | 3 |

**Раздел III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

**3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Ставка и выборка изделий на вагонетки с соблюдением комбинированной схемы садки, габарита, заданной плотности и с применением необходимого огнеупорного припаса: фарфоровых, фаянсовых изделий средних размеров; электрокерамических изделий строительной керамики и изделий художественной керамики. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Ставильщик-выборщик фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий на вагонетках 2-го разряда.  Ставильщик-выборщик фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий на вагонетках 3-го разряда.  Ставильщик-выборщик фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий на вагонетках 4-го разряда. |
| Требования  к образованию  и обучению | Профессиональная школа на базе 9-ти летнего цикла образования.  Профессиональное образование (ПТУ, СПТУ), полученное до 2001 года.  Профессиональное от 1 до 3 месяцев обучение или стажировка на рабочем месте. |
| Требования к  опыту  практической работы | **-** |
| Особые условия  допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет.  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан.  Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе.  Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности.  Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |

**Другие характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование основной группы, должность (профессия) или специальность (специализация)** |
| КОДП-2017 | 8131 | Ставильщик-выборщик фарфоровых, фаянсовых и керамических изделий  на вагонетках |
| КОДП-2017 | 8131 | Ставильщик-выборщик изделий  из печей |
| КОДП-2017 | 8131 | Выгрузчик огнеупорных материалов из печей |
| КОДП-2017 | 8131 | Выгрузчик шахтных печей |
| КОДП-2017 | 8131 | Заборщик фарфоровых,  фаянсовых и керамических изделий |
| КОДП-2017 | 8131 | Загрузчик печей сопротивления |
| КОДП-2017 | 8131 | Загрузчик-выгрузчик  обжигательных печей |
| КОДП-2017 | 8131 | Загрузчик-выгрузчик сушил |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Ставка и выборка изделий на вагонетки с соблюдением комбинированной схемы садки, габарита и заданной плотности с применением необходимого огнеупорного припаса под руководством ставильщика более высокой квалификации. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/01.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Разгрузка изделий с вагонеток и укладка их в установленном порядке.  Обмазка футеровки каолиновым раствором или подсыпка песка. Перемещение вагонеток к месту установки изделий.  Прочистка каналов пода вагонеток.  Перемещение вагонеток с обожженными изделиями к месту разгрузки. |
| Необходимые умения | Владение информацией по номенклатуре, ассортименте и сортаменте разгружаемых изделий.  Владение способом обмазки футеровки и подсыпкой песка.  Навыки ведения учёта и оформления документации на готовые изделия.  Умение настройки контрольно-измерительных инструментов и приспособлений. |
| Необходимые знания | Знание схем садки и приемов установки на вагонетку электрокерамических изделий массой до 3 кг, мелких фарфоровых и фаянсовых изделий.  Знание правильного размещения каналов в поду вагонетки.  Знание видов брака изделий при неправильной садке и разгрузке. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Ставка и выборка мелких фарфоровых, фаянсовых изделий и электрокерамических изделий массой до 3 кг на вагонетки с соблюдением комбинированной схемы садки, габарита и заданной плотности с применением необходимого огнеупорного припаса. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/02.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Разгрузка изделий с вагонеток и укладка их в установленном порядке.  Проверка исправности вагонеток и очистка их.  Перемещение вагонеток к месту установки изделий.  Прочистка каналов пода вагонеток.  Перемещение вагонеток с обожженными изделиями к месту разгрузки. |
| Необходимые умения | Навыки правильной разгрузки изделий из вагонеток и их правильной укладки.  Знание проверки исправности вагонеток.  Умение прочистки каналов пода вагонеток. |
| Необходимые знания | Знание схем садки и приемов установки на вагонетку фарфоровых и фаянсовых изделий средних размеров, электрокерамических изделий массой свыше 3 до 20 кг, простых изделий строительной керамики и изделий художественной керамики.  Знание правильного размещения каналов в поду вагонетки.  Знание видов брака изделий при неправильной садке и разгрузке и меры его предупреждения. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.3. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Подача груженых вагонеток с помощью передаточной тележки к туннельной печи. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/03.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка исправности вагонеток и очистка их.  Перемещение вагонеток к месту установки изделий.  Прочистка каналов пода вагонеток.  Перемещение вагонеток с обожженными изделиями к месту разгрузки.  Разгрузка изделий с вагонеток и укладка их в установленном порядке. |
| Необходимые умения | Навыки определения брака изделий при неправильной садке и разгрузке.  Навыки последовательного выполнения операций в технологическом процессе.  Знание способов выявления неисправностей в работе оборудования и их устранения. |
| Необходимые знания | Знание схем садки и приема фарфоровых, фаянсовых изделий крупных размеров, электрокерамических изделий массой свыше 20 кг и сложных изделий строительной керамики.  Знание правильного размещения каналов в поду вагонетки.  Знание видов брака изделий при неправильной садке и разгрузке и меры его устранения. |
| Другие характеристики | - |

**Раздел IV. Сведения об организациях-разработчиках**

**профессионального стандарта**

**1.** Ответственная организация – разработчик

|  |
| --- |
| Ассоциация “Узпромстройматериалы”  (наименование организации)  Баходиров.А.А  Первый заместитель председателя правления по науке и инновациям \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (должность и ФИО руководителя) (подпись) |

**2.** Наименования организаций – разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
|  | АО “Кизилкумцемент” |
|  | ООО “УзқурилишматериалЛИТИ” НИИЦ |
|  | АО “Бекабадцемент” |
|  | АО “Ахангаранцемент” |