**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

ГЛАЗУРОВЩИК ИЗДЕЛИЙ СТРОИТЕЛЬНОЙ КЕРАМИКИ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование профессионального стандарта)

Ассоциация предприятий промышленности строительных материалов Узбекистана («Узпростройматериалы»).
Адрес: г.Ташкент, Яккасарайский район, улица «Тафаккур», дом 68А. Телефон: 71 252 20 63, 71 252 20 65.
E-mail: info@uzsm.uz , [www.uzsm.uz](http://www.uzsm.uz)

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер МЗиТО |

Реквизиты утверждающей организации

**Раздел I. Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Обеспечение строительного производства строительными материалами, изделиями и оборудованием |  | F.031 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код по дескриптору |
| **Основная цель вида профессиональной деятельности:** |
| Глазурование керамических изделий |

Группа занятий по НСКЗ**:**

|  |  |
| --- | --- |
| 8134 | Операторы установок и печей по производству и обжигу стекла и керамики |
| (код НСКЗ) | (наименование группы)  |
| Виды экономической деятельности**:** |
| 23.44 | Производство прочих керамических изделий |
| 23.49 | Производство прочих технических керамических изделий |

 (код ОКЭД) (наименование вида экономической деятельности)

**Раздел II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| Код по Реестру | Наименование | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК | Наименование | Код по Реестру | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК |
| А | Глазурование керамических изделий | 3 | Глазурование кистью заделанных и недоглазурованных участков изделий. | А/01.3 | 3 |
| 3 | Глазурование встроенных деталей и мелкой химической аппаратуры вручную окунанием, пульверизацией и доглазуровка кистью. | А/02.3 | 3 |
| 3 | Глазурование керамических канализационных труб диаметром до 300 мм и изделий санитарных керамическим поливом, погружением в ванну, при помощи аэрографа, кисти, комбинированным способом и на глазуровочной машине. | А/03.3 | 3 |
| 3 | Глазурование керамических канализационных труб диаметром свыше 300 мм, керамических ванн и плиток для внутренней облицовки стен при однократном обжиге поливом, погружением в ванну при помощи аэрографа, кисти, комбинированным способом и на глазуровочной машине. | А/04.3 | 3 |

**Раздел III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

**3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Глазурование керамических изделий |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Глазуровщик изделий строительной керамики 2-го разряда.Глазуровщик изделий строительной керамики 3-го разряда. |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональная школа на базе 9-ти летнего цикла образования. Профессиональное образование (ПТУ, СПТУ), полученное до 2001 года.Профессиональное от 1 до 3 месяцев обучение или стажировка на рабочем месте. |
| Требования к опыту практической работы | **-** |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан. Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе. Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности. Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |

Другие характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование основной группы, должность (профессия) или специальность (специализация)** |
| КОДП-2017 | 8134 | Глазуровщик изделий строительной керамики |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Глазурование кистью заделанных и недоглазурованных участков изделий. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/01.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка раствора для устранения дефектов в изделиях после их глазурования. Осмотр изделий после глазурования. Зачистка трещин и ощебененных участков.Заделывание трещин раствором. |
| Необходимые умения | Умение глазурования кистью заделанных и недоглазурованных участков изделий. Навыки подготовки раствора для устранения дефектов. Умение осмотра изделий после глазурования.Умение зачистки трещин.Умение заделывания дефектов.Навыки ведения технологической документации. |
| Необходимые знания | Знание ассортимента изделий.Знание состава и способов приготовления раствора для заделки дефектов.Знание видов дефектов, подлежащих заделке.Знание способов устранения дефектов.  |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Глазурование встроенных деталей и мелкой химической аппаратуры вручную окунанием, пульверизацией и доглазуровка кистью. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/02.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Глазурование керамических плиток для внутренней облицовки стен на глазуровочной машине. Обдувка изделий перед глазурованием.Протирка и парафинирование изделий. Процеживание глазури через сито.Наполнение бака глазурью и разбавление ее до требуемой плотности в зависимости от ассортимента глазуруемых изделий. Проверка готовности глазуровочной машины к работе. Включение и выключение пропеллерной мешалки. Загрузка стопочного делителя плитками. Регулирование подачи глазури на изделия. Оправка глазурованных изделий и установка их на стеллажи или заборка в капсели. Наблюдение за движением изделий по транспортеру. Мойка глазуровочной машины.  |
| Необходимые умения | Умение глазурования встроенных деталей и мелкой химической аппаратуры вручную. Умение глазурования керамических плиток на глазуровочной машине.Навыки обдувки изделий перед глазурованием.Навыки парафинирования изделий. Умение наполнения бака глазурью.Умение разбавления глазури до требуемой плотности. Умение включения и выключения пропеллерной мешалки. Навыки регулирования подачи глазури на изделия. Навыки очистки глазуровочной машины. |
| Необходимые знания | Знание принципов действия обслуживаемого оборудования. Знание состава и плотности глазури.Знание способов глазурования.Знание ассортимента глазуруемых изделий.Знание качественных требований, предъявляемых к глазурованию изделий.Знание толщины глазурного слоя.Знание норм расхода глазури.Знание правил пользования контрольно-измерительными приборами. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.3. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Глазурование керамических канализационных труб диаметром до 300 мм и изделий санитарных керамическим поливом, погружением в ванну, при помощи аэрографа, кисти, комбинированным способом и на глазуровочной машине. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/03.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Разбавление глазури до требуемой плотности в зависимости от ассортимента глазуруемых изделий. Заполнение ванны глазуровочной машины глазурью с соблюдением заданной плотности. Установка изделий на решетки для стока излишков глазури или на стеллажи для просушки. Перемещение к месту глазурования монорельсовых вагонеток с трубами. Съем труб вручную с вагонеток.Укладка труб на приемное приспособление глазуровочной машины. Регулирование подачи пара в калорифер. Перемещение порожних вагонеток на запасной монорельс. |
| Необходимые умения | Умение глазурования керамических канализационных труб диаметром до 300 мм и изделий санитарных керамическим поливом.Умение разбавление глазури до требуемой плотности в зависимости от ассортимента глазуруемых изделий. Навыки заполнения ванн глазуровочных машин глазурью с соблюдением заданной плотности. Навыки установки изделий на решетки для стока излишков глазури. Навыки установки изделий на стеллажи для просушки. Умение регулирования подачи пара.Умение определения дефектов и их устранения. |
| Необходимые знания | Знание устройства обслуживаемого оборудования. Знание состава, свойств и плотности глазури.Знание способов глазурования.Знание ассортимента глазуруемых изделий. Знание толщины глазурного покрова и норм расхода глазури.Знание требований к глазурованию.Знание о дефектах при глазуровании.Знание способов предупреждения дефектов. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.4. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Глазурование керамических канализационных труб диаметром свыше 300 мм, керамических ванн и плиток для внутренней облицовки стен при однократном обжиге поливом, погружением в ванну при помощи аэрографа, кисти, комбинированным способом и на глазуровочной машине. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/04.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка исправности и подготовка к работе глазуровочных, транспортных устройств. Обслуживание сушильно-глазуровочного конвейера. Нанесение слоя глазури на облицовочную плитку при помощи специальных устройств. Наблюдение за сушкой изделий до и после глазурования. Определение плотности глазури в расходном бассейне. Наблюдение за качеством покрытия плиток глазурью. Соблюдение установленного расхода глазури. Ведение записей в журнале. Регулирование подачи теплоносителя в сушила, поддержание температуры, установленной режимом сушки по контрольно-измерительным приборам. |
| Необходимые умения | Умение глазурование керамических канализационных труб диаметром свыше 300 мм, керамических ванн и плиток для внутренней облицовки стен. Умение глазуривания поливом, погружением в ванну при помощи аэрографа, кисти, комбинированным способом и на глазуровочной машине. Навыки проверки исправности глазуровочных транспортных устройств.Навыки подготовки к работе глазуровочных транспортных устройств. Умение обслуживания сушильно-глазуровочных конвейеров. Умение нанесения слоя глазури при помощи специальных устройств. Умение определение плотности глазури в расходном бассейне. Навыки наблюдения за качеством работы.Умение ведения записей в журнале. Навыки регулирование подачи теплоносителей в сушила. Навыки наблюдения за технологическим процессом по контрольно-измерительным приборам. |
| Необходимые знания | Знание конструкции обслуживаемого оборудования и вспомогательных механизмов.Знание состава и свойств глазури.Знание способов глазурования и требований к глазуриванию.Знание видов глазуруемых изделий.Знание способов предупреждения дефектов. |
| Другие характеристики | - |

**Раздел IV. Сведения об организациях-разработчиках**

**профессионального стандарта**

**1.** Ответственная организация – разработчик

|  |
| --- |
| Ассоциация “Узпромстройматериалы”(наименование организации)Баходиров.А.АПервый заместитель председателя правления по науке и инновациям \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(должность и ФИО руководителя) (подпись) |

**2.** Наименования организаций – разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
|  | АО “Кизилкумцемент” |
|  | ООО “УзқурилишматериалЛИТИ” НИИЦ |
|  | АО “Бекабадцемент” |
|  | АО “Ахангаранцемент” |