**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

ГЛАЗУРОВЩИК ИЗДЕЛИЙ СТРОИТЕЛЬНОЙ КЕРАМИКИ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование профессионального стандарта)

Ассоциация предприятий промышленности строительных материалов Узбекистана («Узпростройматериалы»).  
Адрес: г.Ташкент, Яккасарайский район, улица «Тафаккур», дом 68А. Телефон: 71 252 20 63, 71 252 20 65.  
E-mail: [info@uzsm.uz](mailto:info@uzsm.uz) , [www.uzsm.uz](http://www.uzsm.uz)

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер МЗиТО |

Реквизиты утверждающей организации

**Раздел I. Общие сведения**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Обеспечение строительного производства строительными материалами, изделиями и оборудованием |  | F.031 | |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | | Код по дескриптору | |
| **Основная цель вида профессиональной деятельности:** | | | |
| Глазурование керамических изделий | | | |

Группа занятий по НСКЗ**:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 8134 | Операторы установок и печей по производству и обжигу стекла и керамики | | | |
| (код НСКЗ) | | | | | (наименование группы) |
| Виды экономической деятельности**:** | | | | | | |
| 23.44 | | | Производство прочих керамических изделий | | | |
| 23.49 | | | Производство прочих технических керамических изделий | | | |

(код ОКЭД) (наименование вида экономической деятельности)

**Раздел II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | | |
| Код по Реестру | Наименование | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК | Наименование | Код по Реестру | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК |
| А | Глазурование керамических изделий | 3 | Глазурование кистью заделанных и недоглазурованных участков изделий. | А/01.3 | 3 |
| 3 | Глазурование встроенных деталей и мелкой химической аппаратуры вручную окунанием, пульверизацией и доглазуровка кистью. | А/02.3 | 3 |
| 3 | Глазурование керамических канализационных труб диаметром до 300 мм и изделий санитарных керамическим поливом, погружением в ванну, при помощи аэрографа, кисти, комбинированным способом и на глазуровочной машине. | А/03.3 | 3 |
| 3 | Глазурование керамических канализационных труб диаметром свыше 300 мм, керамических ванн и плиток для внутренней облицовки стен при однократном обжиге поливом, погружением в ванну при помощи аэрографа, кисти, комбинированным способом и на глазуровочной машине. | А/04.3 | 3 |

**Раздел III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

**3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Глазурование керамических изделий |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Глазуровщик изделий строительной керамики 2-го разряда.  Глазуровщик изделий строительной керамики 3-го разряда. |
| Требования  к образованию  и обучению | Профессиональная школа на базе 9-ти летнего цикла образования.  Профессиональное образование (ПТУ, СПТУ), полученное до 2001 года.  Профессиональное от 1 до 3 месяцев обучение или стажировка на рабочем месте. |
| Требования к  опыту  практической работы | **-** |
| Особые условия  допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет.  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан.  Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе.  Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности.  Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |

Другие характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование основной группы, должность (профессия) или специальность (специализация)** |
| КОДП-2017 | 8134 | Глазуровщик изделий строительной керамики |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Глазурование кистью заделанных и недоглазурованных участков изделий. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/01.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка раствора для устранения дефектов в изделиях после их глазурования.  Осмотр изделий после глазурования.  Зачистка трещин и ощебененных участков.  Заделывание трещин раствором. |
| Необходимые умения | Умение глазурования кистью заделанных и недоглазурованных участков изделий.  Навыки подготовки раствора для устранения дефектов. Умение осмотра изделий после глазурования.  Умение зачистки трещин.  Умение заделывания дефектов.  Навыки ведения технологической документации. |
| Необходимые знания | Знание ассортимента изделий.  Знание состава и способов приготовления раствора для заделки дефектов.  Знание видов дефектов, подлежащих заделке.  Знание способов устранения дефектов. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Глазурование встроенных деталей и мелкой химической аппаратуры вручную окунанием, пульверизацией и доглазуровка кистью. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/02.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Глазурование керамических плиток для внутренней облицовки стен на глазуровочной машине.  Обдувка изделий перед глазурованием.  Протирка и парафинирование изделий.  Процеживание глазури через сито.  Наполнение бака глазурью и разбавление ее до требуемой плотности в зависимости от ассортимента глазуруемых изделий.  Проверка готовности глазуровочной машины к работе.  Включение и выключение пропеллерной мешалки.  Загрузка стопочного делителя плитками.  Регулирование подачи глазури на изделия.  Оправка глазурованных изделий и установка их на стеллажи или заборка в капсели.  Наблюдение за движением изделий по транспортеру.  Мойка глазуровочной машины. |
| Необходимые умения | Умение глазурования встроенных деталей и мелкой химической аппаратуры вручную.  Умение глазурования керамических плиток на глазуровочной машине.  Навыки обдувки изделий перед глазурованием.  Навыки парафинирования изделий.  Умение наполнения бака глазурью.  Умение разбавления глазури до требуемой плотности. Умение включения и выключения пропеллерной мешалки. Навыки регулирования подачи глазури на изделия.  Навыки очистки глазуровочной машины. |
| Необходимые знания | Знание принципов действия обслуживаемого оборудования. Знание состава и плотности глазури.  Знание способов глазурования.  Знание ассортимента глазуруемых изделий.  Знание качественных требований, предъявляемых к глазурованию изделий.  Знание толщины глазурного слоя.  Знание норм расхода глазури.  Знание правил пользования контрольно-измерительными приборами. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.3. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Глазурование керамических канализационных труб диаметром до 300 мм и изделий санитарных керамическим поливом, погружением в ванну, при помощи аэрографа, кисти, комбинированным способом и на глазуровочной машине. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/03.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Разбавление глазури до требуемой плотности в зависимости от ассортимента глазуруемых изделий.  Заполнение ванны глазуровочной машины глазурью с соблюдением заданной плотности.  Установка изделий на решетки для стока излишков глазури или на стеллажи для просушки.  Перемещение к месту глазурования монорельсовых вагонеток с трубами.  Съем труб вручную с вагонеток.  Укладка труб на приемное приспособление глазуровочной машины.  Регулирование подачи пара в калорифер.  Перемещение порожних вагонеток на запасной монорельс. |
| Необходимые умения | Умение глазурования керамических канализационных труб диаметром до 300 мм и изделий санитарных керамическим поливом.  Умение разбавление глазури до требуемой плотности в зависимости от ассортимента глазуруемых изделий.  Навыки заполнения ванн глазуровочных машин глазурью с соблюдением заданной плотности.  Навыки установки изделий на решетки для стока излишков глазури.  Навыки установки изделий на стеллажи для просушки. Умение регулирования подачи пара.  Умение определения дефектов и их устранения. |
| Необходимые знания | Знание устройства обслуживаемого оборудования.  Знание состава, свойств и плотности глазури.  Знание способов глазурования.  Знание ассортимента глазуруемых изделий.  Знание толщины глазурного покрова и норм расхода глазури.  Знание требований к глазурованию.  Знание о дефектах при глазуровании.  Знание способов предупреждения дефектов. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.4. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Глазурование керамических канализационных труб диаметром свыше 300 мм, керамических ванн и плиток для внутренней облицовки стен при однократном обжиге поливом, погружением в ванну при помощи аэрографа, кисти, комбинированным способом и на глазуровочной машине. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/04.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка исправности и подготовка к работе глазуровочных, транспортных устройств.  Обслуживание сушильно-глазуровочного конвейера.  Нанесение слоя глазури на облицовочную плитку при помощи специальных устройств.  Наблюдение за сушкой изделий до и после глазурования. Определение плотности глазури в расходном бассейне.  Наблюдение за качеством покрытия плиток глазурью.  Соблюдение установленного расхода глазури.  Ведение записей в журнале.  Регулирование подачи теплоносителя в сушила, поддержание температуры, установленной режимом сушки по контрольно-измерительным приборам. |
| Необходимые умения | Умение глазурование керамических канализационных труб диаметром свыше 300 мм, керамических ванн и плиток для внутренней облицовки стен.  Умение глазуривания поливом, погружением в ванну при помощи аэрографа, кисти, комбинированным способом и на глазуровочной машине.  Навыки проверки исправности глазуровочных транспортных устройств.  Навыки подготовки к работе глазуровочных транспортных устройств.  Умение обслуживания сушильно-глазуровочных конвейеров. Умение нанесения слоя глазури при помощи специальных устройств.  Умение определение плотности глазури в расходном бассейне.  Навыки наблюдения за качеством работы.  Умение ведения записей в журнале.  Навыки регулирование подачи теплоносителей в сушила. Навыки наблюдения за технологическим процессом по контрольно-измерительным приборам. |
| Необходимые знания | Знание конструкции обслуживаемого оборудования и вспомогательных механизмов.  Знание состава и свойств глазури.  Знание способов глазурования и требований к глазуриванию.  Знание видов глазуруемых изделий.  Знание способов предупреждения дефектов. |
| Другие характеристики | - |

**Раздел IV. Сведения об организациях-разработчиках**

**профессионального стандарта**

**1.** Ответственная организация – разработчик

|  |
| --- |
| Ассоциация “Узпромстройматериалы”  (наименование организации)  Баходиров.А.А  Первый заместитель председателя правления по науке и инновациям \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (должность и ФИО руководителя) (подпись) |

**2.** Наименования организаций – разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
|  | АО “Кизилкумцемент” |
|  | ООО “УзқурилишматериалЛИТИ” НИИЦ |
|  | АО “Бекабадцемент” |
|  | АО “Ахангаранцемент” |