**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

АСПИРАТОРЩИК

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование профессионального стандарта)

Ассоциация предприятий промышленности строительных материалов Узбекистана («Узпростройматериалы»).
Адрес: г.Ташкент, Яккасарайский район, улица «Тафаккур», дом 68А. Телефон: 71 252 20 63, 71 252 20 65.
E-mail: info@uzsm.uz , [www.uzsm.uz](http://www.uzsm.uz)

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер МЗиТО |

Реквизиты утверждающей организации

**Раздел I. Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Управление технологическими процессами обжига рудного сырья, полупродуктов, нерудных материалов и технических изделий |  | С05.060 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код по дескриптору |
| **Основная цель вида профессиональной деятельности:** |
| Обслуживание аспирационных установок |

Группа занятий по НСКЗ**:**

|  |  |
| --- | --- |
| 8212 | Операторы машин по обработке металлов и минерального сырья |
| (код НСКЗ) | (наименование группы)  |
| Виды экономической деятельности**:** |
| 23.51 | Производство цемента |
| 23.52 | Производство извести и строительного гипса |

 (код ОКЭД) (наименование вида экономической деятельности)

**Раздел II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| Код по Реестру | Наименование | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК | Наименование | Код по Реестру | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК |
| А | Обслуживание аспирационных установок | 3 | Обслуживание аспирационных установок с фильтрующей поверхностью до 30 м2. | А/01.3 | 3 |
| 3 | Контроль работы и техническое обслуживание рукавных фильтров, транспортирующих механизмов, вентиляторов, цементопроводов, воздухопроводов и другого вспомогательного оборудования. | А/02.3 | 3 |
| 3 | Выполнение операций, связанных с регенерацией фильтрующих рукавов, навеска рукавов в фильтрах. | А/03.3 | 3 |

**Раздел III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

**3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Обслуживание аспирационных установок |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Аспираторщик 3-го разряда. |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональная школа на базе 9-ти летнего цикла образования. Профессиональное образование (ПТУ, СПТУ), полученное до 2001 года.Профессиональное от 1 до 3 месяцев обучение или стажировка на рабочем месте. |
| Требования к опыту практической работы | **-** |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан. Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе. Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности. Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |

**Другие характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование основной группы, должность (профессия) или специальность (специализация)** |
| КОДП-2017 | 8212 | Аспираторщик |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Обслуживание аспирационных установок с фильтрующей поверхностью до 30 м2. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/01.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение задания на основании распоряжения руководства смены на подготовку оборудования по обслуживанию аспирационных установок с фильтрующей поверхностью до 30 м2.Выполнение операций по подготовке технологического оборудования к работе согласно рабочей инструкции.Предупреждение и устранение неисправностей в работе оборудования.Проверка исправности и работоспособности технологического оборудования.Проверка наличия и исправности средств коллективной защиты. Проверка наличия и исправности технологической схемы включения оборудования.Приёмка, подготовка и загрузка сырья в перегонные аппараты и нагрев его по заданной температуре.Мониторинг уровня заполнения оборудования рабочей средой, обеспечение ее пополнения. |
| Необходимые умения | Навыки выполнения операций по подготовке технологического оборудования к пуску.Умение визуальной оценки состояния электрооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики.Навыки приёмки, подготовки и загрузки сырья в перегонные аппараты.Навыки нагрева сырья по заданной температуре.Навыки выполнения операций, связанных с регенерацией фильтрующих рукавов, навески рукавов в фильтрах.Навыки пользования слесарными инструментами и приспособлениями. |
| Необходимые знания | Знание устройств и принципов работы технологического оборудования.Знание устройств, принципов действия, технических характеристик и конструктивных особенностей обслуживаемых аспирационных установок.Знание технологических схем установки (отделения), компоновки оборудования.Знание правил и способов определения и регулирования параметров рабочих сред.Знание устройств и правил технической эксплуатации механических узлов аппаратов и оборудования.Знание безопасных и санитарно-гигиенических методов труда. Знание правил техники безопасности и охраны труда на рабочем месте.Знание производственной инструкции, правил внутреннего трудового распорядка. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Контроль работы и техническое обслуживание рукавных фильтров, транспортирующих механизмов, вентиляторов, цементопроводов, воздухопроводов и другого вспомогательного оборудования. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/02.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка работы исполнительных механизмов, целостности электрооборудования и его заземления совместно с дежурным персоналом.Проверка исправности средств индивидуальной защиты, производственной связи, сигнализации.Выполнение операций по подготовке технологического оборудования к работе согласно рабочей инструкции.Проверка исправности и работоспособности технологического оборудования, наличия и исправности средств коллективной защиты, технологической схемы включения оборудования.Приёмка, подготовка и загрузка сырья в перегонные аппараты и нагрев его по заданной температуре.Мониторинг уровня заполнения оборудования рабочей средой, обеспечения ее пополнения.Оценка готовности к работе контрольно-измерительных приборов и автоматики, средств связи. |
| Необходимые умения | Навыки проверки работы исполнительных механизмов. Навыки проверки целостности электрооборудования и его заземления совместно с дежурным персоналом.Умение выполнения операций по подготовке технологического оборудования к работе согласно рабочей инструкции.Навыки мониторинга уровня заполнения оборудования рабочей средой, обеспечения ее пополнения.Умение оценки готовности к работе контрольно-измерительных приборов и автоматики, средств связи.Умение применения безопасных приемов труда при выполнении технологических операций, применения средств индивидуальной защиты, пользования средствами коммуникаций и пожаротушения. |
| Необходимые знания | Знание правил и приемов ведения процесса улавливания пыли, сущности процессов пылеулавливания, степени очистки аспирационного воздуха.Знание устройств и принципов действия контрольно-измерительных приборов.Знание правил и способов определения и регулирования параметров рабочих сред.Знание устройств и правил технической эксплуатации механических узлов аппаратов и оборудования.Знание безопасных и санитарно-гигиенических методов труда, правил техники безопасности и охраны труда на рабочем месте.Знание производственной инструкции, правил внутреннего трудового распорядка. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.3. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование**  | Выполнение операций, связанных с регенерацией фильтрующих рукавов, навеска рукавов в фильтрах. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/03.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал**  | **Использована с оригинала** | **Оригинала** |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Обеспечение герметизации оборудования и бесперебойной работы механизмов по удалению осажденной пыли. Выполнение операций по подготовке технологического оборудования к работе согласно рабочей инструкции.Проверка исправности и работоспособности технологического оборудования, наличия и исправности средств коллективной защиты, технологической схемы включения оборудования.Приёмка, подготовка и загрузка сырья в перегонные аппараты и нагрев его по заданной температуре.Мониторинг уровня заполнения оборудования рабочей средой, обеспечение ее пополнения.Оценка готовности к работе контрольно-измерительных приборов и автоматики, средств связи.Проверка работы исполнительных механизмов, целостности электрооборудования и его заземления совместно с дежурным персоналом.Проверка исправности средств индивидуальной защиты, производственной связи, сигнализации.Устранение мелких неисправностей оборудования.Информирование руководителя смены о выявленных неисправностях технологического оборудования, механизмов, оснастки, ограждений, инструментов и по указанию руководителя. |
| Необходимые умения | Навыки обеспечения герметизации оборудования и бесперебойной работы механизмов по удалению осажденной пыли. Навыки выполнения операций, связанных с регенерацией фильтрующих рукавов.Умение навески рукавов в фильтрах.Умение приёмки, подготовки и загрузки сырья в перегонные аппараты и нагрева его по заданной температуре.Навыки проверки работы исполнительных механизмов, целостности электрооборудования и его заземления совместно с дежурным персоналом.Умение устранения мелких неисправностей оборудования. |
| Необходимые знания | Знание порядка выполнения операций по подготовке технологического оборудования к работе согласно рабочей инструкции.Знание методов проверки исправности и работоспособности технологического оборудования, наличия и исправности средств коллективной защиты, технологической схемы включения оборудования.Знание правил мониторинга уровня заполнения оборудования рабочей средой, обеспечения ее пополнения.Знание методов оценки готовности к работе контрольно-измерительных приборов и автоматики, средств связи.Знание методов проверки исправности средств индивидуальной защиты, производственной связи, сигнализации. |
| Другие характеристики | - |

**Раздел IV. Сведения об организациях-разработчиках**

**профессионального стандарта**

**1.** Ответственная организация – разработчик

|  |
| --- |
| Ассоциация “Узпромстройматериалы”(наименование организации)Баходиров.А.АПервый заместитель председателя правления по науке и инновациям \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(должность и ФИО руководителя) (подпись) |

**2.** Наименования организаций – разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
|  | АО “Кизилкумцемент” |
|  | ООО “УзқурилишматериалЛИТИ” НИИЦ |
|  | АО “Бекабадцемент” |
|  | АО “Ахангаранцемент” |