**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

АППАРАТЧИК НА ПРОПИТОЧНЫХ АГРЕГАТАХ

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование профессионального стандарта)

Ассоциация предприятий промышленности строительных материалов Узбекистана («Узпростройматериалы»).  
Адрес: г.Ташкент, Яккасарайский район, улица «Тафаккур», дом 68А. Телефон: 71 252 20 63, 71 252 20 65.  
E-mail: [info@uzsm.uz](mailto:info@uzsm.uz) , [www.uzsm.uz](http://www.uzsm.uz)

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер МЗиТО |

Реквизиты утверждающей организации

**Раздел I. Общие сведения**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Производственно-техническое и технологическое  обеспечение строительного производства |  | F.029 | |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | | Код по дескриптору | |
| **Основная цель вида профессиональной деятельности:** | | | |
| Процесс изготовления на технологических линиях битуминозных рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов: стеклорубероида, фольгорубероида, наплавляемого рубероида, рубероида с посыпками различных видов, пергамина и другой аналогичной продукции | | | |

Группа занятий по НСКЗ**:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 8134 | Операторы установок и печей по производству и обжигу стекла и керамики | | | |
| (код НСКЗ) | | | | | (наименование группы) |
| Виды экономической деятельности**:** | | | | | | |
| 23.99 | | | Производство прочей неметаллической минеральной продукции, не включенной в другие категории | | | |
| 43.99 | | | Прочие специализированные строительные работы, не включенные в другие категории | | | |

(код ОКЭД) (наименование вида экономической деятельности)

**Раздел II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | | |
| Код по Реестру | Наименование | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК | Наименование | Код по Реестру | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК |
| А | Процесс изготовления на технологических линиях битуминозных рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов: стеклорубероида, фольгорубероида, наплавляемого рубероида, рубероида с посыпками различных видов, пергамина и другой аналогичной продукции | 3 | Ведение процесса изготовления битуминозных рулонных кровельных, гидроизоляционных материалов и битуминизированной бумаги под руководством аппаратчика более высокой квалификации. | А/01.3 | 3 |
| 3 | Ведение процесса изготовления на агрегатах периодического действия револьверного типа и агрегатах непрерывного действия битуминозных рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов: толя и битуминизированной бумаги. | А/02.3 | 3 |
| 3 | Ведение процесса изготовления на технологических линиях битуминозных рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов | А/03.3 | 3 |
| 3 | Наладка отдельных узлов технологической линии. | А/04.3 | 3 |

**Раздел III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

**3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Процесс изготовления на технологических линиях битуминозных рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов: стеклорубероида, фольгорубероида, наплавляемого рубероида, рубероида с посыпками различных видов, пергамина и другой аналогичной продукции |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Аппаратчик на пропиточных агрегатах 3-го разряда.  Аппаратчик на пропиточных агрегатах 4-го разряда. |
| Требования  к образованию  и обучению | Профессиональная школа на базе 9-ти летнего цикла образования.  Профессиональное образование (ПТУ, СПТУ), полученное до 2001 года.  Профессиональное от 1 до 3 месяцев обучение или стажировка на рабочем месте. |
| Требования к  опыту  практической работы | **-** |
| Особые условия  допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет.  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан.  Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе.  Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности.  Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |

**Другие характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование основной группы, должность (профессия) или специальность (специализация)** |
| КОДП-2017 | 8134 | Аппаратчик на пропиточных агрегатах |
| КОДП-2017 | 8134 | Аппаратчик обезвоживания битума |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | | Ведение процесса изготовления битуминозных рулонных кровельных, гидроизоляционных материалов и битуминизированной бумаги под руководством аппаратчика более высокой квалификации. | | | |
| **Код** | А/01.3 | | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Регулирование поступления массы в ванны, степени отжима пропитанного полотна, толщины пленки покровного слоя полотна, его посыпки и охлаждения.  Наблюдение за прохождением полотна картона и бумаги через пропиточный агрегат.  Участие в заправке пропитанного полотна картона в отжимные и покровные вальцы, в шкаф допропитки, на холодные цилиндры.  Участие в сшивке пропитанного полотна картона при обрывах.  Очистка направляющих валиков от прилипшего битума и песка.  Обслуживание магазина запаса готовой продукции.  Ведение процесса намотки рулона на намоточном станке.  Устранение неполадок в работе оборудования и участие в его ремонте. |
| Необходимые умения | Умение ведения процесса изготовления битуминозных рулонных кровельных, гидроизоляционных материалов и битуминизированной бумаги под руководством аппаратчика более высокой квалификации.  Навыки регулирования поступления массы в ванны.  Умение регулирования степени отжима пропитанного полотна.  Навыки регулирования толщины пленки покровного слоя полотна, его посыпки и охлаждения.  Навыки ведения процесса намотки рулона на намоточном станке.  Умение последовательного выполнения операций в технологическом процессе. |
| Необходимые знания | Знание нормативных документов и профессиональных терминов, относящиеся к технологическому процессу.  Знание назначения пропиточного агрегата и его узлов.  Знание способов заправки полотна картона через валики предварительного полива и пропиточной ванны, в отжимные и покровные вальцы, тамбурный вал, намоточный станок, в шкаф до пропитки.  Знание свойств и марок кровельного картона, пропиточных и посыпочных материалов.  Знание устранения неисправностей в работе оборудования. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Ведение процесса изготовления на агрегатах периодического действия револьверного типа и агрегатах непрерывного действия битуминозных рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов: толя и битуминизированной бумаги. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/02.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Обеспечение температурного режима в шкафу допропитки, пропиточной и покровной ваннах и холодильных цилиндрах.  Наблюдение за прохождением полотна картона и бумаги через пропиточный агрегат.  Участие в заправке пропитанного полотна картона в отжимные и покровные вальцы, в шкаф до пропитки, на холодные цилиндры.  Очистка направляющих валиков от прилипшего битума и песка.  Обслуживание магазина запаса готовой продукции. |
| Необходимые умения | Владение информацией о процессе изготовления толя и битуминизированной бумаги.  Навыки обеспечения температурного режима в шкафу до пропитки, пропиточной и покровной ваннах и холодильных цилиндрах.  Умение наблюдения за прохождением полотна картона и бумаги через пропиточный агрегат.  Навыки очистки направляющих валиков от прилипшего битума и песка.  Умение обслуживания магазина запаса готовой продукции.  Владение способами выявления неисправностей в работе агрегатов. |
| Необходимые знания | Знание стандартов и технических условий на вырабатываемую продукцию.  Знание способов регулирования зазоров между вальцами.  Знание способов выявления и устранения неисправностей в работе оборудования.  Знание конструкций и схем технологической линии изготовления битуминозных кровельных и гидроизоляционных материалов.  Знание температурного режима пропитки, покрова и охлаждения полотна.  Знание правил регулирования скорости движения полотна.  Знание требований, предъявляемых к готовой продукции и ее хранению. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.3. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Ведение процесса изготовления на технологических линиях битуминозных рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/03.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Опробование работы штурвала подъема вальцев.  Наблюдение за уровнем пропиточной массы в ванне и за ее наполнением.  Наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов.  Участие в заправке пропитанного полотна картона в отжимные и покровные вальцы, в шкаф до пропитки, на холодные цилиндры.  Участие в сшивке пропитанного полотна картона при обрывах.  Очистка направляющих валиков от прилипшего битума и песка.  Обслуживание магазина запаса готовой продукции.  Ведение процесса намотки рулона на намоточном станке.  Устранение неполадок в работе оборудования и участие в его ремонте. |
| Необходимые умения | Навыки ведения процесса изготовления битуминозных рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов на технологических линиях.  Умение опробования работы штурвала подъема вальцев.  Навыки наблюдения за уровнем пропиточной массы в ванне и за ее наполнением.  Навыки наблюдения за показаниями контрольно-измерительных приборов.  Навыки участия в заправке пропитанного полотна картона в отжимные и покровные вальцы, в шкаф до пропитки, на холодные цилиндры.  Навыки участия в сшивке пропитанного полотна картона при обрывах.  Владение способами настройки контрольно-измерительных инструментов и приспособлений. |
| Необходимые знания | Знание способов ведения процесса изготовления на технологических линиях битуминозных рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов.  Знание опробования работы штурвала подъема вальцев.  Знание норм уровня пропиточной массы в ваннах и ее наполнения.  Знание по наблюдению за показаниями контрольно-измерительных приборов.  Знание о заправке пропитанного полотна картона в отжимные и покровные вальцы, в шкаф до пропитки, на холодные цилиндры.  Знание правил наладки отдельных узлов линии.  Знание способов выявления и устранения неполадок в работе оборудования. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.4. Трудовая функция**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование** | Наладка отдельных узлов технологической линии. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Код** | А/04.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Происхождение обобщенной трудовой функции** | **Оригинал** | **Использована с оригинала** | **Оригинала** | |
| **Код** | **Регистрационный номер** |
| + | - |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Участие в заправке пропитанного полотна картона в отжимные и покровные вальцы, в шкаф до пропитки, на холодные цилиндры. Участие в сшивке пропитанного полотна картона при обрывах.  Очистка направляющих валиков от прилипшего битума и песка. Обслуживание магазина запаса готовой продукции.  Наблюдение за прохождением полотна картона и бумаги через пропиточный агрегат.  Участие в сшивке пропитанного полотна картона при обрывах.  Ведение процесса намотки рулона на намоточном станке.  Устранение неполадок в работе оборудования и участие в его ремонте. |
| Необходимые умения | Навыки наладки отдельных узлов технологической линии.  Навыки заправки пропитанного полотна картона в отжимные и покровные вальцы.  Умение заправки пропитанного полотна картона в шкаф до пропитки.  Умение заправки пропитанного полотна картона на холодные цилиндры.  Навыки сшивки пропитанного полотна картона при обрывах.  Навыки устранения неполадок в работе оборудования и участие в его ремонте. |
| Необходимые знания | Знание конструкции и схем технологической линии изготовления битуминозных рулонных кровельных и гидроизоляционных материалов.  Знание процесса заправки пропитанного полотна картона в отжимные и покровные вальцы, в шкаф до пропитки, на холодные цилиндры.  Знание способа очистки направляющих валиков от прилипшего битума и песка.  Знание правил обслуживания магазина запаса готовой продукции.  Знание процесса прохождения полотна картона и бумаги через пропиточный агрегат.  Знание сшивки пропитанного полотна картона при обрывах.  Знание ведения процесса намотки рулона на намоточном станке.  Знание устранения неполадок в работе оборудования. |
| Другие характеристики | - |

**Раздел IV. Сведения об организациях-разработчиках**

**профессионального стандарта**

**1.** Ответственная организация – разработчик

|  |
| --- |
| Ассоциация “Узпромстройматериалы”  (наименование организации)  Баходиров.А.А  Первый заместитель председателя правления по науке и инновациям \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (должность и ФИО руководителя) (подпись) |

**2.** Наименования организаций – разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
|  | АО “Кизилкумцемент” |
|  | ООО “УзқурилишматериалЛИТИ” НИИЦ |
|  | АО “Бекабадцемент” |
|  | АО “Ахангаранцемент” |