**КАСБ СТАНДАРТИ**

**«**ЧАРМНИ БЎЁҚЧИ**»**

**(касб стандарти номланиши)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Рўйхатга олиш рақами** |  |

**I БЎЛИМ**

**УМУМИЙ МАЪЛУМОТЛАР**

|  |
| --- |
| **A01.011** |

 Терига ишлов бериш

 **(касбий фаолият турининг номланиши)** **код**\*

**Мутахассислик фаолияти турининг асосий мақсади:**

|  |
| --- |
| Чарм ишлаб чиқариш технологияси чармни пардозлаш технологияси, чармга қоплама бўёқлар қуйиш-сепиш жараёнларини билиш. Қоплама бўёқлар қуйиш-сепиш аппаратларини ўрганиш. Қоплама бўёқлар қуйиш-сепиш жараёнларини олиб боришни назорат қилиш. Пардозлаш усулларига кўра меҳнат мухофаза қоидаларига амал қилган ҳолда иш олиб бориш. |

**Фаолият гуруҳи:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ММСТ бўйича коди | Номи | ММСТ бўйича коди | Номи |
| 7441 | Чармни бўёқчи |  |  |

(ММСТ\*\* бўйича код) (номи) (ММСТ бўйича код) (номи)

**Иқтисодий фаолият турларига тааллуқлилиги:**

|  |  |
| --- | --- |
| *ОКЭД коди* | *Иқтисодий фаолият тури номлари* |
| 15 | Тери ва унга тегишли махсулотлар ишлаб чикариш |
| 15.1 | Tерини ошлаш ва ишлов бериш, чемоданлар ва шу каби буюмлар, эгар-жабдуқлар ишлаб чиқариш, мўйнага ишлов бериш ва бўяш |
| 15.11.0 | Терини ошлаш ва ишлов бериш, мўйнага ишлов бериш ва бўяш |

(ИФТК\*\*\* коди) (иқтисодий фаолият турининг номланиши)

**II БЎЛИМ**

**КАСБ СТАНДАРТИГА КИРИТИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАСНИФИ**

**(касбий фаолият турининг вазифалари харитаси)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифалари** | **Меҳнат вазифалари** |
| Код | Номланиши | Малака даражаси | Номланиши | Код | Малака даражаси (нимдаражаси) |
| ***А*** | Қоплама бўёқ қуйиш | 3 | *Қуйиладиган қоплама бўёқларни тайёрлаш* | ***А/01.3*** | 3 |
| *Қоплама бўяшда қуйиш жараёнини амалга ошириш* | ***А/02.3*** | 3 |
| ***В*** | Қоплама бўёқ сепиш | 3 | *Сепиладиган қоплама бўёқларни тайёрлаш* | ***В/01.3*** | 3 |
| *Қоплама бўяшда сепиш жараёнини амалга ошириш* | ***В/02.3*** | 3 |

**III БЎЛИМ**

**Умумлаштирилган меҳнат вазифаларининг тавсифи**

* 1. **УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Номланиши** | Чармни бўёқчи |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Коди** | ***A*** | **Малака даражаси** | ***3*** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Асли**(“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан** **фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг**  |
| коди | рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |

**Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши**

|  |  |
| --- | --- |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | *Чармни бўёқчи* |
| **Таълим ва ўқитишга қўйиладиган талаблар** | *Иш фаолиятида тўпланган тажриба ва қисқа муддатли таълим* |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | *Ўрнатилган регламент бўйича иш олиб бориш, меҳнат хавфсизлиги қоидаларига риоя қилиш* |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | *Тиббий кўрикдан ўтган, меҳнат муҳофазаси, ёнғин ва техника хавфсизлиги бўйича билимга эга ҳамда 18 ёшга тўлган шахслар ишга қўйилади.* |

**Қўшимча тавсифлар**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| Хизматчиларнинг асосийлавозимлари ва ишчилар касблариклассификатори-2017  | 7441 | Чармни бўёқчи |

* + 1. **МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Номланиши** | Чармни бўёқчи |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Коди** | ***А/01.3*** | **Малака даражаси** | ***3*** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Асли**(“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан** **фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг**  |
| коди | рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |

**Меҳнат вазифаси**

|  |  |
| --- | --- |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | *Чармни пардозлашда қоплама бўёқ қуювчи аппаратларни ишга тайёрлаш* |
| *Чармни пардозлашда қоплама бўёқ сепувчи аппаратларни ишга тайёрлаш* |
| *Чармни пардозлашда қуйиш ва сепиш бўёқ эритмаларини тайёрлаш* |
| *Чармни пардозлашда қоплама бўёқ қуювчи аппаратларда иш олиб бориш* |
| *Чармни пардозлашда қоплама бўёқ сепувчи аппаратларда иш олиб бориш* |
| *Чармни пардозлашда қуйиш ва сепиш жараёнларида мехнат мухофазаси ва хавфсизлигини таъминлаш* |
| **Зарур кўникмалар** | *Чарм турлари, пардозлаш услубларини билиш* |
| *Қоплама бўёқлар қуювчи аппаратларни билиш* |
| *Қоплама бўёқлар сепувчи аппаратларни билиш* |
| *Пардозлаш жараёнларида учрайдиган нуқсонларни билиш* |
| *Нуқсонларни бартараф этиш йўлларини билиш* |
| *Дастгохларни назорат қилишни билиш* |
| *Қоплама бўёқ қуйиш аппаратларининг асосий конструкциясини билиш* |
| *Қоплама бўёқ сепиш аппаратларининг асосий конструкциясини билиш* |
| *Қоплама бўёқ турларини билиш* |
| *Пардозлаш аппаратларида иш услубларини билиш* |
| *Мехнат хавсизлиги қоидаларини билиш* |
| **Зарур билимлар** | *Давлат стандартларини* |
| *Тармоқстандартларини* |
| *Корхона стандартини* |
| *Қоплама бўёқларни қуйиш бўйича иш турлари* |
| *Қоплама бўёқларни сепиш бўйича иш турлари* |
| *Пардозловчи бўёқчининг иш ўрнини ташкил қилиш* |
| *Пардозловчи аппаратларнинг тузилиши билан танишиш* |
| *Пардозловчи аппаратларни таъмирлаш, созлаш усулларини ўрганиш* |
| *Пардозловчи аппаратларнинг иш услубларини ўрганиш* |
| *Чармни пардозлаш услублари билан танишиш* |
| *Пардозловчи композицияларни тайёрлашни билиш* |
| **Бошқа тавсифлар** | *-* |

* + 1. **МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Номланиши** | Чармни бўёқчи |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Коди** | ***А/02.3*** | **Малака даражаси** | ***3*** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Асли**(“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан** **фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг**  |
| коди | рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |

**Меҳнат вазифаси**

|  |  |
| --- | --- |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | *Чармни пардозлашда қоплама бўёқ қуювчи аппаратларни ишга тайёрлаш* |
| *Чармни пардозлашда қоплама бўёқ сепувчи аппаратларни ишга тайёрлаш* |
| *Чармни пардозлашда қуйиш ва сепиш бўёқ эритмаларини тайёрлаш* |
| *Чармни пардозлашда қоплама бўёқ қуювчи аппаратларда иш олиб бориш* |
| *Чармни пардозлашда қоплама бўёқ сепувчи аппаратларда иш олиб бориш* |
| *Чармни пардозлашда қуйиш ва сепиш жараёнларида мехнат мухофазаси ва хавфсизлигини таъминлаш* |
| **Зарур кўникмалар** | *Чарм турлари, пардозлаш услубларини билиш* |
| *Қоплама бўёқлар қуювчи аппаратларни билиш* |
| *Қоплама бўёқлар сепувчи аппаратларни билиш* |
| *Пардозлаш жараёнларида учрайдиган нуқсонларни билиш* |
| *Нуқсонларни бартараф этиш йўлларини билиш* |
| *Дастгохларни назорат қилишни билиш* |
| **Зарур билимлар** | *Пардозловчи бўёқчининг иш ўрнини ташкил қилиш* |
| *Пардозловчи аппаратларнинг тузилиши билан танишиш* |
| *Пардозловчи аппаратларни таъмирлаш, созлаш усулларини ўрганиш* |
| *Пардозловчи аппаратларнинг иш услубларини ўрганиш* |
| *Чармни пардозлаш услублари билан танишиш* |
| *Пардозловчи композицияларни тайёрлашни билиш* |
| **Бошқа тавсифлар** | *-* |

* 1. **УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Номланиши** | Чармни бўёқчи |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Коди** | ***В*** | **Малака даражаси** | ***3*** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Асли**(“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан** **фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг**  |
| коди | рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |

**Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши**

|  |  |
| --- | --- |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | *Чармни бўёқчи* |
| **Таълим ва ўқитишга қўйиладиган талаблар** | *Иш фаолиятида тўпланган тажриба ёки қисқа муддатли таълим* |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | *Ўрнатилган регламент бўйича иш олиб бориш, меҳнат хавфсизлиги қоидаларига риоя қилиш* |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | *Тиббий кўрикдан ўтган, меҳнат муҳофазаси, ёнғин ва техника хавфсизлиги бўйича билимга эга ҳамда 18 ёшга тўлган шахслар ишга қўйилади.* |

**Қўшимча тавсифлар**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| Хизматчиларнинг асосийлавозимлари ва ишчилар касблариклассификатори-2017 | 7441 | Чармни бўёқчи |

* + 1. **МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Номланиши** | Чармни бўёқчи |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Коди** | ***В/01.3*** | **Малака даражаси** | ***3*** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Асли**(“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан** **фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг**  |
| коди | рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |

**Меҳнат вазифаси**

|  |  |
| --- | --- |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | *Чармни пардозлашда қоплама бўёқ қуювчи аппаратларни ишга тайёрлаш* |
| *Чармни пардозлашда қоплама бўёқ сепувчи аппаратларни ишга тайёрлаш* |
| *Чармни пардозлашда қуйиш ва сепиш бўёқ эритмаларини тайёрлаш* |
| *Чармни пардозлашда қоплама бўёқ қуювчи аппаратларда иш олиб бориш* |
| *Чармни пардозлашда қоплама бўёқ сепувчи аппаратларда иш олиб бориш* |
| *Чармни пардозлашда қуйиш ва сепиш жараёнларида мехнат мухофазаси ва хавфсизлигини таъминлаш* |
| **Зарур кўникмалар** | *Чарм турлари, пардозлаш услубларини билиш* |
| *Қоплама бўёқлар қуювчи аппаратларни билиш* |
| *Қоплама бўёқлар сепувчи аппаратларни билиш* |
| *Пардозлаш жараёнларида учрайдиган нуқсонларни билиш* |
| *Нуқсонларни бартараф этиш йўлларини билиш* |
| *Дастгохларни назорат қилишни билиш* |
| *Қоплама бўёқ қуйиш аппаратларининг асосий конструкциясини билиш* |
| **Зарур билимлар** | *Пардозловчи бўёқчининг иш ўрнини ташкил қилиш* |
| *Пардозловчи аппаратларнинг тузилиши билан танишиш* |
| *Пардозловчи аппаратларни таъмирлаш, созлаш усулларини ўрганиш* |
| *Пардозловчи аппаратларнинг иш услубларини ўрганиш* |
| *Чармни пардозлаш услублари билан танишиш* |
| **Бошқа тавсифлар** | *-* |

* + 1. **МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Номланиши** | Чармни бўёқчи |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Коди** | ***В/02.3*** | **Малака даражаси** | ***3*** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Асли**(“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан** **фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг**  |
| коди | рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |

**Меҳнат вазифаси**

|  |  |
| --- | --- |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | *Чармни пардозлашда қоплама бўёқ қуювчи аппаратларни ишга тайёрлаш* |
| *Чармни пардозлашда қоплама бўёқ сепувчи аппаратларни ишга тайёрлаш* |
| *Чармни пардозлашда қуйиш ва сепиш бўёқ эритмаларини тайёрлаш* |
| *Чармни пардозлашда қоплама бўёқ қуювчи аппаратларда иш олиб бориш* |
| *Чармни пардозлашда қоплама бўёқ сепувчи аппаратларда иш олиб бориш* |
| *Чармни пардозлашда қуйиш ва сепиш жараёнларида мехнат мухофазаси ва хавфсизлигини таъминлаш* |
| **Зарур кўникмалар** | *Чарм турлари, пардозлаш услубларини билиш* |
| *Қоплама бўёқлар қуювчи аппаратларни билиш* |
| *Қоплама бўёқлар сепувчи аппаратларни билиш* |
| *Пардозлаш жараёнларида учрайдиган нуқсонларни билиш* |
| *Нуқсонларни бартараф этиш йўлларини билиш* |
| **Зарур билимлар** | *Пардозловчи бўёқчининг иш ўрнини ташкил қилиш* |
| *Пардозловчи аппаратларнинг тузилиши билан танишиш* |
| *Пардозловчи аппаратларни таъмирлаш, созлаш усулларини ўрганиш* |
| *Пардозловчи аппаратларнинг иш услубларини ўрганиш* |
| *Чармни пардозлаш услублари билан танишиш* |
| **Бошқа тавсифлар** | *-* |

**IV БЎЛИМ**

**КАСБ СТАНДАРТИНИ ИШЛАБ ЧИҚҚАН ТАШКИЛОТЛАР ТЎҒРИСИДАГИ МАЪЛУМОТЛАР**

**4.1. Ишлаб чиқишга масъул ташкилот**

|  |
| --- |
| *“Ўзчармсаноат” уюшмаси*(ташкилот номи)\_\_\_ ***М.Захидов, Раиснинг биринчи ўринбосари*** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(раҳбарнинг лавозими ва Ф.И.О.) (имзоси) |

**4.2. Ишлаб чиқувчи ташкилотларнинг номлари**

|  |  |
| --- | --- |
| **т/р** | **Номланиши** |
| 1. | Тошкент тўқимачилик ва енгил саноат институти |
| 2. |  “QUNDUZ-A” ХК |
| 3. |  “Осиё Чарм Файз” МЧЖ |
| 4. |  “ОСИЁ МЎЙНАСИ” ХК |
| 5. |  “Улкан Лазиз” МЧЖ |
| 6.  |  “Тошкент чарм савдо” МЧЖ |
| 7. |  “SHINING IMPEX” OK |
| 8. |  “TASHKENT LEATHER INDUSTRY” МЧЖ |