|  |  |
| --- | --- |
| **КАСБ СТАНДАРТИ** | |
| **ЛИНИЯ ҚУВУРЧИСИ** | |
| **(касб стандарти номланиши)** | |
|  |  |
| **Рўйхатга олиш рақами** |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **I БЎЛИМ** | | | | | | |
| **УМУМИЙ МАЪЛУМОТЛАР** | | | | | | |
| Магистрал газ қувурларини эксплуатация қилиш | | | | |  | **В02.031** |
| (касбий фаолият турининг номланиши) | | | | | | **код** |
| **Мутахассислик фаолияти турининг асосий мақсади:** | | | | | | |
| Нефть ва газ саноатида ўтказгич қувурларни ишончли ва самарали ишлашини таъминлаш (магистрал газ қувурларининг чизиқли қисми, тармоқ ва тармоқлараро қувурлари, газ йиғиш коллекторлари ва қудуқнинг шлейф қувурлари, конденсат, метанол қувурлар, ўтказгич қувур, табиий ва суъний тўсиқлар билан қувурларнинг кесишуви, цехлараро қувурлар, газни ер остида сақлаш технологик қувурлар, юқори, ўрта ва паст босимли газ тақсимлаш қувурлар тармоғи) газ, газ конденсати ва уларни қайта ишлаш маҳсулотлари, метанол, этанол ва реагентлар (қуйида матнда - ташиладиган маҳсулот)ни ташиш учун фойдаланади | | | | | | |
| **Фаолият гуруҳи:** | | | | | | |
| 7233 | Қишлоқ хўжалиги ва саноат ускуналари чилангар-механиклари ва чилангар-йиғувчилари | |  |  | | |
| (ММСТ бўйича код) | (номи) | | (ММСТ бўйича код) | (номи) | | |
|  |  | |  |  | | |
| **Иқтисодий фаолият турларига тааллуқлилиги:** | | | | | | |
|  | | | | | | |
| 35.2 | | Газсимон ёқилғини ишлаб чиқариш ва тақсимлаш | | | | |
| 35.22.0 | | Газ таъминоти тизими орқали газсимон ёқилғини тақсимлаш | | | | |
| (ИФТК коди) | | (иқтисодий фаолият турининг номланиши) | | | | |

|  |
| --- |
| **II БЎЛИМ** |
| **КАСБ СТАНДАРТИГА КИРИТИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАСНИФИ** |
| **(касбий фаолият турининг вазифалари харитаси)** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифалари** | | | **Меҳнат вазифалари** | | |
| Код | Номланиши | Малака даражаси | Номланиши | Код | Малака даражаси (ним-даражаси) |
| А | Нефть ва газ саноатидаги ўтказгич қувурларнинг ҳолатини текшириш | 3 | Ўтказгич қувурларни текшириш ва назорат қилиш | А/01.3 | 3 |
| Меъёрий-техник ҳужжатлар талабларига мувофиқ нефть ва газ саноатида ўтказгич қувурларни сақлаш | А/02.3 | 3 |
| В | Нефть ва газ саноатида ўтказгич қувурларни сақлаш ва таъмирлаш | 4 | Ўтказгич қувурларни (тиклаш) таъмирлаш ва техник хизмат кўрсатиш учун тайёргарлик ва якуний ишларини бажариш | В/01.4 | 4 |
| Ўтказгич қувурларга техник хизмат кўрсатиш | В/02.4 | 4 |
| Ўтказгич қувурларда таъмирлаш ишларини бажариш | В/03.4 | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **III БЎЛИМ** | | | | | | | | | | | | |
| **УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАВСИФИ** | | | | | | | | | | | | |
| **3.1. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** | | | | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Нефть ва газ саноатидаги ўтказгич қувурларнинг ҳолатини текшириш | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | | А |  | | | | **Малака даражаси** | | | 3 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | | | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | | | | | | 2-даражали линия қувурчиси | | | | | | |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | | | | | | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. | | | | | | |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | | | | | | Касбда камида бир йил (аввалги) паст даражада ишлаган (касб бўйича энг кичик разряддан ташқари) | | | | | | |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | | | | | | Мажбурий дастлабки (ишга қабул қилинганда) ва даврий тиббий кўрик (текширув), шунингдек навбатдан ташқари тиббий кўрик (текширув)дан ўтиш.  Белгиланган тартибда меҳнатни муҳофаза қилиш ва саноат хавфсизлиги бўйича ўқитиш ва билимларини текшириш.  Ёнғин хавфсизлиги чоралари, ЁТМ бўйича ўқитиш, шу жумладан хавфли чиқиндиларни қайта ишлаш ҳуқуқини берувчи инструктаж ва машғулотлар ўтиш.  Электр хавфсизлигининг II гуруҳ ҳажмида (1000 В гача)ги электротехник ускуналар билан ишлаш бўйича ўқув машғулотларини ўтказиш ва билимини синаш.  18 ёшдан кичик бўлмаган шахслар.  Юк кўтариш механизмлари билан ишлаш бўйича (заруратга кўра) ўқиш ва тегишли гувоҳномага эга бўлиш. | | | | | | |
| **Қўшимча тавсифлар** | | | | | | | | | | | | |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | | | | | **Коди** | | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** | | | | | |
| КОДП-2017 | | | | | 7233 | | Газ хўжалигига хизмат кўрсатувчи ишчи;  Герметикликни синовдан ўтказувчи;  Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича чилангар. | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ўтказгич қувурларни текшириш ва назорат қилиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/01.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Ўтказгич қувурлар линияси бўйлаб тупроқ қопламининг ҳолатини дарахт ва бута, ер кўчкиси, эрозия, чўкишлар мавжудлигини кўздан кечириш; трасса бўйлаб ўтиш йўллари, ўтказгич қувурларга ва майдончаларга ўтиш йўллари, вертолет майдончаларига ўтиш йўллари, ўтказгич қувурлар табиий ва суньий тўсиқлардан ўтиш жойлари, автомобил, темир йўл қутилардаги ўтказгич қувурлар билан кесишиш жойлари ҳолатини кўздан кечириш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар ер юзасига чиқган жойларининг ташқи қатлами очиқ қолганлигини текшириш | | | | | |
| Ўтказгич қувур ташқи юзасининг техник ҳолатини, ўтказгич қувурлар чиқадиган жойларни, ердан чиққан ва ер-ҳаво чегарасидаги чиқиш қувурларни ва кранлар жойларини, кран ва машъала майдончаларини, аварияда захиралаш жойларини, ички тозалаш ва диагностика қурилмаларини ишга тушириш ва қабул қилиш узеллари, метанол қурилмалар (метанолница), ер устки импульс газ аккумуляторлари, конденсат йиғгич қурилмалари техник ҳолатини кўздан кечириш | | | | | |
| Ўтказгич қувурларнинг яхлитлигига ва нормал ишлашига хавф солувчи, ўтказгич қувурлар атрофидаги ва у билан кесишувчи объектлар ва иншоотларнинг авария олди ҳолатлари, шикастланишлари, носозликларини аниқлаш | | | | | |
| Ўтказгич қувурларда хавф юзага келиши эҳтимоли юқори бўлган бўлимлари ва геологик жиҳатдан мураккаб ҳудудлардан ўтказилган бўлимларнинг техник ҳолатини кўздан кечириш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар арматурасининг яхлитлигини, бутунлигини ва герметиклик ҳолатини текшириш | | | | | |
| Қўл насослари тақсимлагичларини, ғалтакларини, ўтказгичларни, сақлагич қурилмаларини созлигини текшириш | | | | | |
| Кранларни гидравлик бошқарув тизимида гидравлик суюқлик даражасини текшириш | | | | | |
| Кранларни бошқариш тизимларидаги бошқарув ускуналари клапанларини кўздан кечириш | | | | | |
| Монометрлардан кўрсаткичларни олиш | | | | | |
| Қудуқлар ташқи ҳолатини кўздан кечириш | | | | | |
| Трасса бўйлаб электр ва алоқа тармоқларини симёғочларини, қотиргичларини, тросларини, қирғоқлардаги маҳкамлагичларни, тўсиқларни, газ қувурларининг пойдеворларини, шу жумладан таянчларининг лат ейиш, қирғоқ ва жарликларни ювилиши, кабелларини осилиб қолиши ҳолатини кўздан кечириш | | | | | |
| Трансформатор подстансиялари ва телемеханика назорат нуқталари сақланиш ҳолатини текшириш | | | | | |
| Кран майдонлари, машъала майдонлари, қувур ички қурилмаларининг ишга тушириш ва қабул қабул майдонлари, тўсиқлари, ҳайдовчи ва чиқариш шамлари, ўтказгич қувурлар таянч тумбаларининг ҳолатини кўздан кечириш | | | | | |
| Свечаларда ҳимоя қалпоғи мавжудлигини текшириш | | | | | |
| Километр колонкаларининг мавжудлиги ва ҳолатини текшириш, маълумот белгилари, хавфсизлик белгилари, газ тармоғининг ўтказгич қувурлар трассаси бириктирилганлиги белигилари, газ қувурларининг бошқа ташкилотлар коммуникациялари ва табиий, сунъий тўсиқлар билан кесишиш жойлари, мос ёзув белгилари мавжудлигини ва ҳолатини текшириш | | | | | |
| Қувурларнинг авариявий захирасини сақланишини, сақлаш расталарининг ҳолати кўздан кечириш ва текшириш | | | | | |
| Қувур арматураларида ташилаётган маҳсулотнинг сизиб чикишини, автомобил ва темир йўллар кесиб ўтиш жойлардаги қутилар (футлярлар) (ғилофларда (кожух)) бўшлиқларида, қудуқларда газнинг йиғилиб қолиш ҳолатларини аниқлаш | | | | | |
| Ҳавода метан концентрациясини аниқлаш, шу жумладан автомобиль ва темир йўллар билан кесишадиган жойлардаги қутиларда углеводородлар ва олтингугурт мавжудлигини аниқлаш | | | | | |
| Бошқа ташкилотлар томонидан ўтказгич қувурларни қўриқлаш ҳудудида иш олиб борилишини кузатиш | | | | | |
| Ўтказгич қувурларни қўриқлаш ҳудудида ва минимал масофа ҳудудида рухсат этилмаган, келишувсиз ишлар олиб бориш, ўтказгич қувурларга ноқонуний уланиш ҳолатларини текшириш | | | | | |
| Ўтказгич қувурларда маҳсулотлар сизиб чиқиш ҳолатлари, бириктирилган майдон кўздан кечирилиши натижасини, қўриқлаш ҳудудида ва газ қувуридан минимал масофа ҳудудида ва кузатув маршрутидаги бошқа технологик ускуналарда шикастланишлар носозликлар аниқланганда, ўтказгич қувурлар ишлаш режими ўзгарганда ёки бузилганда бевосита раҳбарига хабар бериш, шу жумладан алоқа воситаси ёрдамида | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар ҳолатини кўздан кечириш ва текшириш бўйича тегишли ҳужжатларни юритиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Нефть ва газ тармоғидаги хизмат кўрсатиш ҳудудидаги қувур трассасини норматив талабларига жавоб бериши ва ҳужжатларни расмийлаштирилишининг ноқонунийлигини аниқлаш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар юзага чиқиш жойларида ер юзаси катламини кўздан кечириш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар ва улардаги иншоатларни сиртини техник ҳолатини коррозия, деформация мавжудлигига визуал текширишни амалга оширинг | | | | | |
| Юқори босимли сақлагич ва қувур арматурасини, кранни бошқариш тизимларининг буйруқ ускуна клапанларини текшириш | | | | | |
| Кранлар гидравлик назорат тизимида гидравлик суюқлик даражасини аниқлаш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлардаги ва қувур арматураларига ўрнатилган ускуналардан кўрсаткичларни олиш | | | | | |
| Кран майдонлари, машъала майдонлари, қувур тозалаш ва диагностика ички қурилмалари киритиш ва чиқариш майдонлари, авариявий қувур захиралари майдонлари, қудукларни ва уларнинг тўсиқлари ҳолатини текшириш | | | | | |
| Ўтказгич қувурларнинг таянчлари, маҳкамлагичлари, асос таянчлари ва бошқа конструктив элементларининг ҳолатини аниқлаш | | | | | |
| Трансформатор подстансиялари ва телемеханика назорат пунктларининг сақланиш ҳолатини баҳолаш | | | | | |
| Қувурларнинг авариявий захирасини, сақлаш расталарининг ҳолатини баҳолаш | | | | | |
| Ташилаётган маҳсулотни сизиб чикиши жойларини ташқи белгилар ва асбоблар ёрдамида аниқлаш | | | | | |
| Газни таҳлил қилувчи ускуналар (газоанализаторлар)дан фойдаланиш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар трассасида қўриқлаш ҳудуди ва минимал масофа ҳудуди тартибини бузилишини аниқлаш | | | | | |
| Алоқа ва сигналлаш воситаларидан фойдаланиш | | | | | |
| Техник ҳужжатларни тўлдириш | | | | | |
| Шахсий ҳимоя воситаларини қўллаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Ўтказгич қувурлар ва улардаги қурилмалар ва иншоотларининг схемалари, вазифаси ва тузилиши | | | | | |
| Технологик схема ва хариталарда газ тармоғи ўтказгич қувурлар, алоқа ва электрокимёвий ҳимоя объектларини шартли белгилинишини | | | | | |
| Бириктирилган ўтказгич қувурлар ва тармоқлар майдонлариниг технологик схемасини, ўтказгич қувурларни жойлашувиши, трасса бўйлаб ўтиш жойлари, ўтказгич қувурлар трассаларидаги кран тармоқларига ва майдон иншоатларига ўтиш йўллари схемасини | | | | | |
| Хизмат кўрсатилаётган ўтказгич қувурлар бўлимларининг конструктив ва технологик хусусиятлари | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар трассасини сақланишага оид меъёрий хуқуқий ҳужжатлар, маҳаллий меъёрий ҳужжатлар, техник ҳужжатлар, фармойиш ҳужжатлар талаблари | | | | | |
| Ўтказгич қувурларни режали кўздан кечириш таркиби, тартиби ва даврийлигини | | | | | |
| Ташилаётган маҳсулотнинг физик ва кимёвий хоссалари | | | | | |
| Ўтказгич қувурларнинг ер остида ётқизилишининг меъёрий чуқурлиги | | | | | |
| Ўтказгич қувурларни лойихада кўрсатилган ҳолатда маҳкамлаш ва шу ҳолтага олиб келиш усуллари ва қуриламалари | | | | | |
| Металл инооатларининг коррозия турлари | | | | | |
| Ўтказгич қувурларга ўрнатилган қуриламаларининг, конденсат йиғгич қурилмаларининг, қувур ички қурилмалари киритиш ва чиқариш камераларининг схематик жойлашувини ва тузилишини | | | | | |
| Қувур арматураларининг турлари, вазифалари, фойдаланиш қоидалари, техник, конструктив ва бошқа хусусиятлари | | | | | |
| Гидравлик тизимида гидравлик суюқлик даражасин рухсат этилган энг юқори ва энг кам даражаси | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар арматурасининг герметиклигини, бутунлигини бузилиши белгилари | | | | | |
| Ўтказгич қувурлардаги рухсат этилган ишчи босим | | | | | |
| Ўтказгич қувурлардаги ва ўтказгич қувурлар арматурасидаги ўрнатилган назорат-ўлчов асбобларини вазифаси ва хусусиятлари. | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар конструктив қисмлари, шу жумладан таянчларнинг, мустаҳкамлагичларни ва фундаментларнинг таянч асосларини нуқсонлари турлари | | | | | |
| Хизмат қилаётган майдондаги трансформатор подстансиялари ва телемеханика назорат нуқталари жойлашуви | | | | | |
| Ташилаётган маҳсулотнинг сизиб, оқиб чиқишини аниқлаш ва бартараф этиш усуллари | | | | | |
| Фойдаланиладиган қурилмаларнинг техник хусусиятлари ва улардан фойдаланиш қоидаларини | | | | | |
| Қувурларнинг авариявий захирасини сақлаш расталари ва майдонларига қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Қўриқлаш ҳудудларига ва ушбу ҳудудда ишлар олиб бориш учун МТҲ кўра қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Ўтказгич қувурлардаги турли хил носозликларни, ишдан чиқиш ҳолатларини хусусиятлари | | | | | |
| Қўриқлаш ҳудудида ва энг кам масофа ҳудудида қонун бузилиши, маҳсулот сизиб чиқиш, носозликлар, ўтказгич қувурларнинг лат ейиш ҳолатлари юз берганда амалга ошириш керак бўлган ҳаракатлар тартиби | | | | | |
| Алоқа ва сигнализация воситаларидан фойдаланиш тартиби | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар ҳолатини текшириш ва кўздан кечириш бўйича юритиладиган ҳужжатлар турлари, вазифалари ва юритиш тартиби | | | | | |
| Меҳнатни муҳофаза қилишга, саноат, ёнғин ва атроф-муҳит хавфсизлигига қўйиладиган талаблар | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Меъёрий-техник ҳужжатлар талабларига мувофиқ нефть ва газ саноатида ўтказгич қувурларни сақлаш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/02.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Ўтларни ўриш, дарахт ва буталарни чопиш, чопиш қолдиқларини йўқ қилиш учун йиғиш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар йўналиш бўйлаб ортиқча ўсимликларни олиб ташлаш учун гербицидлар билан қайта ишлаш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар йўналиш бўйлаб бегона нарсалар (предметлар)дан тозалаш | | | | | |
| Кран узел (боғланиш)ларини қордан тозалаш | | | | | |
| Кран майдонлари, машъала майдонлари, қувур ички қурилмаларини киритиш ва чиқариш майдонларига махсус тўкиш | | | | | |
| Сув ўтказувчи иншоотларни ва ариқларни (кювет) тозалаш | | | | | |
| Сув ўтказувчи иншоотларни таъмирлаш | | | | | |
| Ўтказгич қувурларнинг устки қисми зовурларини шағал, шлак, қум, қум-шағал аралашмасини билан тўлдириш | | | | | |
| Ўтказгич қувурларнинг меъёрий чуқурликда жойлашишини таъминлаш мақсададиа ўтказгич қувурларнинг сиртини ювилиши ва очилиб қолишини бартараф қилиш | | | | | |
| Жарликлар, қирғоқларни четан девор катаклари билан маҳкамлаш, тошлар уюмларини мустаҳкамлаш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар трассаси бириктирилганлиги белигилари, ўтказгич қувурлар бошқа ташкилотлар коммуникациялари ва табиий, сунъий тўсиқлар билан кесишиш жойлари, репер белгилари, плакатлари, ёзувларини янагилаш (ясаш, алмаштириш) | | | | | |
| Тўсувчи ва огоҳлантурувчи қурлмалар, кўрсаткичлар, плакатлар, ёзувларни ўрнатиш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар кранларини, импульс қувурларини, ўрта ва охирги қисм ўчиргичлари тозалаш | | | | | |
| Кран майдонлари, машъала майдонлари, қувур ички қурилмалари киритиш ва чиқариш майдонлари, тўсиқлари, ҳайдочви ва чиқариш шамлари, ўтказгич қувурлар таянч тумбалари, фундамент ва махкамлагичларни таянчларини таъмирлаш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар арматурасини, ўтказгич қувурлар бириктирувчи қисмларини қувурларни гидроизоляциялаш. | | | | | |
| Ер усти конденсат йиғувчи қурилмаларни, тўсиқларни, километрли сим ёғочларни, чиқариш қувурларини, беркитувчи арматураларни лак-бўёқ материаллари билан қоплаш. | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар арматураси таянч тумбаларини, чиқариш қувурлари (шамларнинг) таян тумбаларини бўяш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар арматураси тартиб рақамлари, белгилари ва ёзувларини қайта тиклаш. | | | | | |
| Ускуналар, материаллар, асбобларнинг минимал ва авариявий захираларини сақлаш: ҳимоя қопламасини сақлаш, қўллаш ёки тиклаш, рақамлаш, қувурларга қопқоқларни ўрнатиш ва сақлаш жойларини тиклаш | | | | | |
| Иш бажарилган ҳудудни иш якунида тартибга келтириш, қурилмаларни, ускуналарни ва материалларни тозалаш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Дарахт ва буталарни чопишда, ўтларни ўришда механизациялашган ва қўлда ишлатиладиган меҳнат асбоб ва ускуналарини қўллаш | | | | | |
| Ўсимликларни ва буталарни кимёвий қайта ишлаш | | | | | |
| Ер қазиш ишларини бажариш (қўл усули ва механизмлар ёрдамида) | | | | | |
| Қирғоқларни четан девор катакларни, тошлар уюмларини тўғрилаш | | | | | |
| Кранларни, импульс қувурларини, ўрта ва охирги қисм ўчиргичларини тозалашни амалга ошириш | | | | | |
| Мураккаб бўлмаган дурадгорлик, бўёқлаш ва сувоқлаш ишларини бажариш | | | | | |
| Фундамент ва ғишт деворларини сочиш учун мўлжалланган ускуналардан фойдаланиш | | | | | |
| Цемент ва бетон аралашмаларни тайёрлаш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар арматурасини, ўтказгич қувурлар бириктирувчи қисмларини праймерлашни амалга ошириш. | | | | | |
| Трафаретлар ёрдамида мураккаб бўлмаган ёзув ишларини бажариш | | | | | |
| Авариявий захиралар ускуналар, материаллар, асбоб-ускуналарга хизмат кўрсатишда омбор ишларини бажариш | | | | | |
| Мураккаб бўлмаган чилангарлик ишларини бажариш | | | | | |
| Қўлда ишлатиладиган, пневматик ва элект ускуналарини қўллаш | | | | | |
| Шахсий ҳимоя воситаларини қўллаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Ҳудудни санитарияга мувофиқ ҳолда сақлаш талаблари | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар дарахт-бута ўсимликларидан тозалаш усуллари | | | | | |
| Гербицидлар билан ишлаш қоидалари ва уларнинг зарарли таъсиридан ҳимояланиш йўллари | | | | | |
| Ер ва тупроқ таркиби ва тузилиши, тупроқларни ювилишдан ҳимоялаш усуллари, силжувчи тупроқларни мустаҳкамлаш, трасса бўйлаб сув оқишини, қувурларнинг ҳимоя майдонида ўйилиш ва ювилишларнинг олдини олиш | | | | | |
| Тупроқ ишларини бажариш тартиби | | | | | |
| Қирғоқларни четан девор катаклари билан маҳкамлаш, тошлар уюмларини барпо этиш усуллари | | | | | |
| Дурадгорлик, бўёқлаш сувоқлаш ишларини бажариш қоидалари ва усуллари | | | | | |
| Фундамент ва ғишт деворларини сочиш қоидалари | | | | | |
| Цемент ва бетон аралашмаларнинг (раствор) таркибини ва тайёрлаш қоидаларини | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар арматурасини, ўтказгич қувурлар бириктирувчи қисмларини қувурларни праймерлаш ва тозалаш усуллурини(гидроизоляциялаш) | | | | | |
| Бўёқ ишлари учун бўёқ, грунтовка ҳавозалар турлари | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар трассасини, бошқа ташкилотлар коммуникацияси билан кесишиш жойлари, табиий ва сунъий тўсиқлар, репер белгилари, огоҳлантирув ёзувлари, плакатлар, огохлантирувчи кўрсатгичларидаги шрифтлари шаклига ва рангига қўйилган талаблар | | | | | |
| Ёзувлар ва рақамлашни тушуриш ва бўяш усуллари ва йўллари, шу жумладан трафаретлар ёрдамида ҳам | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар трассаси бириктирилганлиги белгилари, ўтказгич қувурлар бошқа ташкилотлар коммуникациялари ва табиий, сунъий тўсиқлар билан кесишиш жойлари, репер белгилари, плакатлари, ёзувларини ўрнатиш жойларини | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар кранларини, импульс қувурларини, ўрта ва охирги қисм ўчиргичлари тозалаш ишларини олиб бориш тартибини | | | | | |
| Моддий-техник ресурсларини сақлаш қоидаларини | | | | | |
| Моддий-техника ресурсларини сақлаш учун вақтинчалик иншоотларни, авариявий захираларини стеллажларини қуриш йулларини | | | | | |
| Юкларни юклаш ва тушириш, олиб ўтиш ва сақлаш ишларини бажариш қоидалари | | | | | |
| Юк кўтариш иншоотларини, юк боғлаш-илиш қурилмалари, юклаш ва тушириш операциялари вақтида махсус ускуналар ва механизмларнинг тузилиши ишлаш қоидалари ва принсиплари. | | | | | |
| Стропаларни массаси ва келиб чиқишига кўра турлари | | | | | |
| Боғлаш-илиш, кўтариш ва олиб ўтиш ишларини усулларини | | | | | |
| Чилангарлик ишларининг асослари | | | | | |
| Қўлланиладиган қўл ва электр меҳнат асбобларни тузилиши, турлари ва уларни ишлатиш қоидалари | | | | | |
| Меҳнатни муҳофаза қилишга, саноат, ёнғин ва атроф-муҳит хавфсизлигига қўйиладиган талаблар | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** | | | | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Нефть ва газ саноатида ўтказгич қувурларни сақлаш ва таъмирлаш | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | | В |  | | | | **Малака даражаси** | | | 4 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | | | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | | | | | | 4-даражали линия қувурчиси;  5-даражали линия қувурчиси. | | | | | | |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | | | | | | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. | | | | | | |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | | | | | | Бир поғона паст (аввалги ) разрядга эга бўлган касбда камида бир йил (касб бўйича энг кичик разряддан ташқари ) | | | | | | |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | | | | | | Мажбурий дастлабки (ишга қабул қилинганда) ва даврий тиббий кўрик (текширувлар), шунингдек навбатдан ташқари тиббий кўриклар.  Меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича ўқишлардан сўнг билим даражасини текшириш, саноат хавфсизлик бўйича қайта тайёрлаш ва билимларини текшириш.  Ёнғин хавфсизлигини ўз ичига олган ёнғин-техник минимуми бўйича тегишли дастур йўриқномасидан ўтказиш ҳамда ёнғин хавфсизлиги талаблари бўйича ўқитиш.  Электр хавфсизлигининг II гуруҳ ҳажмида (1000 В гача)ги электр қурилмалар билан ишлаш бўйича қоида ва меъёларига ўқитиш ва билимларини синаш.  18 ёшдан кичик бўлмаган шахслар. | | | | | | |
| **Қўшимча тавсифлар** | | | | | | | | | | | | |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | | | | | **Коди** | | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** | | | | | |
| КОДП-2017 | | | | | 7233 | | Газ хўжалигига хизмат кўрсатувчи ишчи;  Герметикликни синовдан ўтказувчи;  Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича чилангар. | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ўтказгич қувурларни (тиклаш) таъмирлаш ва техник хизмат кўрсатиш учун тайёргарлик ва якуний ишларини бажариш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/01.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Ўтказгич қувурлар ва улардаги иншоотларни ва қурилмаларини таъмирлаш учун заурур оғир ва катта ҳажмли юклар, механизмлар, мосламалар ва асбобларни юклаш ва тушириш | | | | | |
| Иш жойида жиҳозларни ўз жойига жойлаштириш | | | | | |
| Жиҳозларни ва асбобларни ишлатиш учун тайёрлаш | | | | | |
| Юклаш-тушириш ва таъмирлаш ишлари жойларини, бахтсиз ҳодисалар жойларини тўсиб қўйиш | | | | | |
| Кўрсаткичлар (белгилар) ва плакатларни, кран узеллари тўсиқларини иш олиб бориш пайтида ечиб туриш ва иш бажарилгандан сўнг қайта ўрнатиш | | | | | |
| Ўтказгич қувурларни ер остидаги жойлашувини ва чуқурлигини аниқлаш | | | | | |
| Ишлар бажарилаётган жойидаги ўтказгич қувурлар устидан кузатув чуқурларини қазиш (шурфовка) | | | | | |
| Герметиклаш қурилмалари, сопол тиқинлари ва ўтказгич қувурларнинг атрофида тупроқни ишлаш | | | | | |
| Тахта шитлар, тагликларни йиғиш ва ўрнатиш | | | | | |
| Хода, бўлак, тахталарни йўниб, зовур (траншея) ва чуқурлар (котлован) деворларини мустаҳкамлаш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар бўйлаб ва зовур остидаги тупроқни зичлаш | | | | | |
| Қувур ости асосини юмшоқ тупроқ билан тўлдириш | | | | | |
| Қувурнинг изоляциясини ҳимоя қилиш мақсадида юмшоқ махсус аралашмани қуйиш | | | | | |
| Иш якунида ўтказгич қувурлар устидаги чуқурчаларни кўмиш | | | | | |
| Кран узеллари остига темир-бетон плиталардан ва фундаментларни ётқизишда ёрдамчи ишларни бажариш | | | | | |
| Қудуқларни гидроизоляциялаш | | | | | |
| Кран майдончаларидан, зовурлардан ва ўтказгич қувурлар потенциал хавфли участкаларидан сувни олиб ташлаш | | | | | |
| Кран майдончалардаги ўтказгич қувурлар арматураси ва кран узелларидаги ўтказгич қувурлар сиртини тозалаш | | | | | |
| Диспетчер ёки раҳбарининг буйриғига асосан кранлар ва зулфинларни (беркитиш қурилмаларини) очиш ва ёпиш орқали ўтказгич қувурлар трассасидаги қувур арматурасини узиб улаш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар участкаларини, ўтказгич қувурлар арматурасини, узелларини дамлаш ва мустаҳкамликка синаш | | | | | |
| Ўтказгич қувурларда босим билан синаш ўтказилишида якуний-тайёргарлик, ёрдамчи ишларни бажариш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар ва сақлагич арматураларини мустаҳкамликка синаш, ўтказгич қувурларни тозалаш ва синаш жараёнларида монометр бўйича босимни назорат қилиш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар ўчирилган қисмини ташилаётган маҳсулот билан ишчи босимгача тўлдирилишини назорат қилиш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар арматураларини ревизия ва таъмилаш ишларини бажараётган ишчиларни, ўтказгич қувурларда таъмирлаш ишлари вақтида қудуқ ва чуқурларда ишлаётганларнинг ҳолатини назорат қилиш | | | | | |
| Ишлар ўтказилаётган жойда газ йиғилиб қолиш ҳолатини ўлчаш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Юклаш ва тушириш ишларини бажариш | | | | | |
| Юкларни хавфсиз силжитиш ва боғлаш-илиш усулларини танлаш | | | | | |
| Юкларни боғлаш-илиш ва ечиш ишларини бажариш | | | | | |
| Стропаларни ва юкларни боғлаш-илиш мосламалари созлигини текшириш | | | | | |
| Юклаш ва боғлаш-илиш майдончаларини тўсиқлар, сигнал ленталар билан тўсиш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар ва ер ости коммуникациялари жойлашувини аниқлаш | | | | | |
| Қўл билан ва механизмлар ёрдамида тупроқ ишларини амалга ошириш | | | | | |
| Дурадгорлик ишларини бажариш | | | | | |
| Зовур ва чуқурлар деворларини мустаҳкамлаш | | | | | |
| Ўтказгич қувурларни ётқизиш учун зовурни режалаштириш | | | | | |
| Изоляция ишларини бажариш | | | | | |
| Гидроизоляция ишларини бажаришда ускуналар, асбоблар ва жиҳозлардан фойдаланиш | | | | | |
| Сувни сиздириш ишларини бажариш | | | | | |
| Узиб-улаш схемасига мувофиқ ўтказгич қувурлар арматурасини узиб уланишини амалга ошириш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар участкаларини, ўтказгич қувурлар арматурасини, узелларини дамлаш ва мустаҳкамликка синашда ишлатиладиган қурилмалар, ускуналарни ишлатиш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар участкаларини, ўтказгич қувурлар арматурасини, узелларини дамлаш ва мустаҳкамликка синаш | | | | | |
| Ўтказгич қувурларда босим билан синаш ўтказилишида якуний-тайёргарлик, ёрдамчи ишларни бажариш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар ва сақлагич арматураларини мустаҳкамликка синаш, ўтказгич қувурларни тозалаш ва синаш жараёнларида монометр кўрсаткичлари бўйича босимни аниқлаш | | | | | |
| Қудуқ, зовур ва чуқурларда ишлаётганларни эҳтиёт иш олиб боришларини таъминлаш | | | | | |
| Ҳавода метан, олтингугурт, оғир углеводородлар миқдорини аниқлаш учун газни таҳлил қилувчи ускуналардан фойдаланиш | | | | | |
| Электр, пневматик ва қўлда ишлатиладиган меҳнат асбоб ва ускуналарни қўллаш | | | | | |
| Умумий ва махсус тусдаги техник ҳужжатларни ўқиш, тушуниш | | | | | |
| Шахсий ҳимоя воситаларини қўллаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Ўтказгич қувурлар, улардаги иншоотлар ва қурилмаларнинг схемалари, қўлланиши ва тузилиши | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар орқали маҳсулотни ташиш технологияси | | | | | |
| Ташилаётган маҳсулотларининг физик ва кимёвий хоссалари | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар трассасининг сақланишига оид меъёрий хуқуқий ҳужжатлар, маҳаллий меъёрий ҳужжатлар, техник ҳужжатлар ва фармойиш ҳужжатлар талаблари | | | | | |
| Технологик схема ва хариталарда ўтказгич қувурлар, алоқа ва электрокимёвий ҳимоя объектларини шартли белгилинишини | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар арматураларининг вазифалари, ишлатиш қоидалари, техник, конструктив ва бошқа хусусиятлари | | | | | |
| Ўтказгич қувурлардаги ва ўтказгич қувурлар арматурасидаги ўрнатилган назорат-ўлчов асбобларининг вазифалари, ишлатиш қоидалари ва хусусиятлари | | | | | |
| Ўтказгич қувурларни таъмирлашга чиқаришни, ўтказгич қувурларни фойдаланишга топшириш ва уларда ишлар олиб бориш учун ўтказгич қувурларнинг бўлимларини ўчирилишини амалга ошириш тартиби | | | | | |
| Ишлатилаётган ўтказгич қувурлар қўриқлаш ҳудудларида ишларни ўтказиш, олиб бориш тартиби | | | | | |
| Фойдаланиладиган қурилмаларнинг техник хусусиятлари ва улардан фойдаланиш қоидаларини | | | | | |
| Қўлланиладиган қўл ва механизатрлашган меҳнат асбобларни тузилиши, турлари ва уларни ишлатиш қоидалари | | | | | |
| Электр, пневматик меҳнат асбоб ва ускуналаридан фойдаланиш қоидалари | | | | | |
| Юкларри юклаш ва тушириш, олиб ўтиш ва сақлаш ишларини бажариш қоидалари | | | | | |
| Юк кўтариш иншоотларини, юк боғлаш-илиш қурилмалари, юклаш ва тушириш операциялари вақтида махсус ускуналар ва механизмларнинг тузилиши ишлаш қоидалари ва принциплари | | | | | |
| Тросларни массаси ва келиб чиқишига кўра турлари | | | | | |
| Боғлаш-илиш, кўтариш ва олиб ўтиш ишларининг усулларини | | | | | |
| Юклаш-тушириш, таъмирлаш ва авариявий ишлар жойларини ҳимоя қилиш учун ишлатиладиган қурилмалар турлари | | | | | |
| Ўтказгич қувурларнинг ер остида ётқизилишининг меъёрий чуқурлиги талаблари | | | | | |
| Тупроқ ишларини бажариш тартиби | | | | | |
| Дурадгорлик ишларини бажаришда ишлатиладиган меҳнат асбоб ва ускуналарини турлари | | | | | |
| Ишлатиладиган ёғоч турлари ва хоссалари | | | | | |
| Тупроқ хусусиятларига кўра зовур деворларини мустаҳкамлаш турларини | | | | | |
| Зовур ва чуқурлар деворларини маҳкамлаш, тагликларни ясаш вақтида вақтинчалик иншоотларни жойлаштириш усуллари | | | | | |
| Ўтказгич қувурларни ётқизишда тупроқни ишлаш қоидаларини | | | | | |
| Тупроқ билан ётқизилган қувурларни сиқиш усуллари | | | | | |
| Изоляция ишларини бажариш қоидаларини | | | | | |
| Қудуқларда гидроизоляция ишларни бажариш қоидалари ва тартиби | | | | | |
| Сувни тез олиб ташлаш усуллари ва талаб қилинадиган қурилмалар | | | | | |
| Хизмат кўрсатадиган қувур линиясининг ўтиш схемалари | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар участкаларини, ўтказгич қувурлар арматурасини, узелларини дамлаш ва мустаҳкамликка синашни амалга ошириш қоидаларини | | | | | |
| Ўтказгич қувурларни, ортиқча босим остида ишлайдиган ускуналарни, узиб-улаш узелларини синаш меъёрлари | | | | | |
| Ўтказгич қувурларни синаш қўлланиладиган гидропрессларнинг тузилиши | | | | | |
| Ортиқча босим остида ишлайдиган ускуналарни ишллатиш қоидалари | | | | | |
| Қисиш мосламалари, мобил компрессор стансияларидан фойдаланиш қоидалари уларнинг ишлаб чиқариш унумдорлигини, насосларни ўрнатишга қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Гидравлик ва пневматик синовларда босимнинг максимал кўрсаткичлари ва меъёрлари | | | | | |
| Хизмат кўрсатилаётган ўтказгич қувурларда рухсат этилган ишчи босим | | | | | |
| Қудуқ, зовур ва чуқурларда ишлаётганларни эҳтиёт иш олиб боришларини таъминлаш йўлларини, усулларини | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар ёрилиши, қувур арматурасини сиқилиб қолиши сабабларини | | | | | |
| Ўтказгич қувурларда оловли ишларни, юқори даражадаги хафвли ишларни ва иш жойида бевосита газ билан ишлаш вақтидаги хавфли ишларни ўтказиш учун меъёрий ҳужжатларда қўйилган талаблар | | | | | |
| Ўтказгич қувурларда авария ва ҳодисаларни маҳаллийлаштириш ва бартараф этиш тартиби | | | | | |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳит хавфсизлиги талаблари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ўтказгич қувурларга техник хизмат кўрсатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/02.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Ўтказгич қувурлар арматурасини ва тақсимлагичларни яроқлилигини текшириш, ревизия қилиш ва таъмирлаш | | | | | |
| Кранларни бошқариш тизимини: ғалтакларни, насосларни, ўтказгичларни яроқлилигини текшириш ва таъмирлаш | | | | | |
| Ўтказгич қувурларга техник хизмат кўрсатиш мобайнида кранларни бошқариш тизимларидаги буйруқ берувчи ускуналар клапанларни текшириш | | | | | |
| Сақлагич ва беркитиш қурилмаларини яроқлилигини текшириш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлардаги ва ўтказгич қувурлар арматурасидаги асбобларни ишга яроқлилигини текшириш | | | | | |
| Ўтказгич қувурларни масофадан туриб босимини назорат қилиш ускуналарига техник хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Фланецлар бўйича кранларни корпуси герметиклигини текшириш | | | | | |
| Қуритгич-филтрларни тозалаш | | | | | |
| Пневмо узатмали беркитиш мосламасини адсорбентини алмаштириш | | | | | |
| Кранларни гидравлик бошқарув тизимидан мой конденсатини олиб ташлаш | | | | | |
| Кранларнинг гидравлик бошқарув тизимига гидравлик суюқлик қўшиш | | | | | |
| Беркитиш қурилмаларини, ўтказгич қувурлар арматурасининг салникларини тўлдириш ва тортиш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар арматурасини зичлаштирувчи суртма (паста) билан тўлдириш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар арматурасининг резбалик (кертлик) уланмаларини маҳкамлаш | | | | | |
| Куррасимон тўсқичнинг чекка ҳолатларини созлаш | | | | | |
| Кранларни бошқарув тизимидаги импульсли қувурларида, ўтказгич қувурлар арматураларида маҳсулотларининг оқиб кетишини бартараф қилиш | | | | | |
| Конденсат йиғгичлардаги конденсат сатҳининг созлагичларини текшириш | | | | | |
| Импульс газ аккумуляторларининг ишга яроқлилигини текшириш | | | | | |
| Метанол қурулмаларини (метанольница) ишга яроқлилигини текшириш | | | | | |
| Қувур ички қурилмалари киритиш ва чиқариш камералари тўсқичларини ишга яроқлилигини текшириш | | | | | |
| Қувур ички қурилмалари киритиш ва чиқариш камералари дамлаш (опрессовка) йўли билан герметикликка синаш | | | | | |
| Ўтказгич қувурларнинг салқиб қолган жойларида конденсат мавжудлигини текшириш | | | | | |
| Гидрат ҳосилаларини парчалаш ва олдини олиш мақсадида ингибитор ва ажратгичлар киритиш | | | | | |
| Конденсатни тўкиш учун конденсат йиғгичлар тизимни ишга тушуриш | | | | | |
| Ўтказгич қувурларни, улардаги объект ва иншоатларни куз-қиш даврида ишлатишга тайёрлаш бўйича чора-тадбирлар мажмуасини режага мувофиқ амалга ошириш | | | | | |
| Ўтказгич қувурларни, улардаги объект ва иншоатларни баҳорги ёғингарчилик ва қор эриши даврида ишлашга тайёрлаш бўйича чора-тадбирлар мажмуасини режага мувофиқ амалга ошириш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Ўтказгич қувурларда ўрнатилган қурилмаларни, шу жумладан ўтказгич қувурлар арматурасин, кранларни бошқариш тизимини ревизия қилиш ва улардаги носозликларни аниқлаш. | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар арматурасини, ўтказгич қувурлардаги сақлагич қурилмалари ва зулфинларни (беркитиш қурилмаларини) монтаж қилиш ва таъмирлаш. | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар арматурасига ва ўтказгич қувурларга ўрнатилган асбобларни яроқлилигини текшириш ва уларга хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Қуритгич-фильтрларни тозалаш, куррасимон тўсқичнинг (затвор) чекка ҳолатларини созлаш | | | | | |
| Кранларнинг гидравлик бошқарув тизимига гидравлик суюқлик миқдорини, сатҳини, даражасини аниқлаш | | | | | |
| Сақлагич ва ўтказгич қувурлар арматурасини зичлаштириш | | | | | |
| Ташилаётган маҳсулотни сизиб, оқиб чикиши жойларини ташқи белгилар ва асбоблар ёрдамида аниқлаш | | | | | |
| Ташилаётган маҳсулотни сизиб, оқиб чикишини бартараф этиш | | | | | |
| Конденсат йиғгичларни ревизия қилиш | | | | | |
| Ўтказгич қувурларни гидрат ҳосилаларидан тозалаш, уларнинг ҳосил бўлишининг олдини олиш | | | | | |
| Қўлда ишлатиладиган, пневматик ва электр ускуналарини қўллаш | | | | | |
| Қўлланиладиган мосламалар, ускуналар ва қурилмаларнинг носозликларини аниқлаш | | | | | |
| Умумий ва махсус тусдаги техник ҳужжатларни ўқиш, тушуниш | | | | | |
| Шахсий ҳимоя воситаларини қўллаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Ўтказгич қувурларга ўрнатилган қуриламаларининг, ўтказгич қувурлар арматурасини, қувур ички қурилмалари киритиш ва чиқариш камераларининг тузилишини, қўлланишини, ишлаш принциларини, техник ва конструктив хусусиятлари | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар арматураси, сақлагич клапанлари, босим регуляторларини таъмирлаш, ўрнатиш, қисмларга ажратиш ва йиғиш , хизмат кўрсатиш технологияси | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар арматураси ва фасонли қисмларни ўрнатилишига кўйиладиган талаблар | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар арматурасини зичлаштирувчи суртма (паста) турлари | | | | | |
| Бажарилаётган ишларга мой, хомашё ва материалларнинг меъёрий сарфланишини | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар арматурасида, ўтказгич қувурларда ташилаётган маҳсулотни сизиб, оқиб чикишини бартараф этиш ва аниқлаш усулларини | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар арматурасига ва ўтказгич қувурларга ўрнатилган асбобларни хусусиятлари ва уларни ишлатиш қоидалари | | | | | |
| Конденсат йиғгичларнинг тузилиши ва ўрнатиш жойи | | | | | |
| Ўтказгич қувурларнинг салқиб қолган жойларида конденсат мавжудлигини текшириш усулларини | | | | | |
| Ўтказгич қувурларда гидрат ҳосилалари билан қарши курашиш усуллари | | | | | |
| Метанол қурулмаларини (метанольница) ва метанол узатиш тизими | | | | | |
| Метанолнинг физик-кимёвий хоссалари, ташиш, сақлаш ва қуйиш қоидалари | | | | | |
| Метанол билан ишлаш қоидалари | | | | | |
| Ўтказгич қувурларни куз-қиш даврида ишлатишга тайёрлаш бўйича амалга ошириладиган чора-тадбирлар таркибини | | | | | |
| Ўтказгич қувурларни баҳорги ёғингарчилик ва қор эриши даврида ишлашга тайёрлаш бўйича амалга ошириладиган чора-тадбирлар таркибини | | | | | |
| Чилангарлик ишлари | | | | | |
| Ўтказгич қувурларга хизмат кўрсатиш ишларини бажаришда ишлатиладиган ускуналар ва асбобларни тузилиши ва вазифаси | | | | | |
| Ўтказгич қувурларда оловли ишларни, юқори даражадаги хафвли ишларни ва иш жойида бевосита газ билан ишлаш вақтидаги хавфли ишларни ўтказиш учун меъёрий ҳужжатларда қўйилган талаблар | | | | | |
| Электр, пневматик меҳнат асбоб ва ускуналаридан фойдаланиш қоидалари | | | | | |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳит хавфсизлиги талаблари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.3. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ўтказгич қувурларда таъмирлаш ишларини бажариш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/03.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Ўтказгич қувурлар бўлимидан ташилаётган маҳсулотни олиб ташлаш | | | | | |
| Ҳавода газ миқдорини хавфсиз кўрсаткичларга етказиш учун таъмирланаётган ўтказгич қувурлар (шамоллатиш) | | | | | |
| Иш олиб борилаётган ҳудудни дегазациялаш ишларини амалга ошириш (сизиш ва оқишлар мавжуд бўлганда) | | | | | |
| Назорат ва ўлчаш асбобларини ўрнатиш ва демонтаж қилиш | | | | | |
| Эски изоляцияни олиб ташлаш | | | | | |
| Қувурларни занг ва носоз қопламалардан тозалаш | | | | | |
| Қувур четларини, учларини пайвандлашдан олдин тўғрилаш | | | | | |
| Пайвандланиладиган ва кесилган қувурларнинг қирраларини тозалаш | | | | | |
| Пайвандлашдан кейин чокларни қайта ишлаш | | | | | |
| Детал ва қувурларга чилангарлик ишлов бериш, қувурларни кесиш ва йиғиш, кертик кесиш, туйнукларни пармалаш | | | | | |
| Кескич ёрдамида нуқсонли чокнинг бир қисмини олиб ташлаш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлардаги микроёриқларни бартараф этиш учун нуқсонли жойларни силлиқлаш тоши билан тозалаш | | | | | |
| Битумли мастикалар, грунтовка, бўёқларни тайёрлаш | | | | | |
| Изоляция қопламаларини қоплаш, шу жумладаан , захлёстлар, катушкалар, узеллар, редукторлар, технологик туйнукларга ўрнатилган тиқинлар жойларини ҳам | | | | | |
| Изоляция қопламаларини сифатини текшириш, шу жумладаан, захлёстлар, катушкалар, узеллар, редукторлар, технологик туйнукларга ўрнатилган тиқинлар жойларидаги изоляция қопламларини ҳам | | | | | |
| Вақтинчалик герметизациялаш мосламалари (ВГМ), сопол тиқинлар ўрнатилаётганда, ўтказгич қувурлар арматураси ва тармоқларни улаш вақтида белгилаш ишларини бажариш | | | | | |
| ВГМни , сопол тиқинларни ўрнатилаётганда, ўтказгич қувурлар арматураси ва тармоқларни улаш вақтида технологик туйнукларни кесишда ёрдамичи ишларни бажариш | | | | | |
| Ўтказгич қувурда ВГМ, сопол тиқинлар ўрнатиш | | | | | |
| Таъмирлаш ишларини олиб борилаётганда ўтказгич қувурларга ўрнатилган ВГМларда босимни назорат қилиш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар нуқсонли қисмни кесиб олиш ва янги катушка (қувурнинг бир қисми), захлест, ўтказгич қувурлар узелларини, беркитувчи мослама узатмасини, редукторларни пайвандлаш учун кесиш жойларини белгилаш | | | | | |
| Қувурнинг лат еган қисмини чиқариш ва четга олиб қўйиш | | | | | |
| Қувурни эллипсилилик даражасини ўлчаш | | | | | |
| Қувурларнинг магнит майдонини ўлчаш | | | | | |
| Қувурларнинг магнитланишини нейтраллаш | | | | | |
| Ўрнатиш жойига янги қувур, катушка, захлест, қувур узеллари, беркитувчи мослама узатмасини,, редукторларни етказиб беришда юкларни олиб бориш учун боғлаш-илиш ишларини амалга ошириш | | | | | |
| Қувурларни марказлагич ёрдамида марказлаш (центровка) | | | | | |
| Пайвандлаш учун қувур қирраларнинг бирилаштириш | | | | | |
| Қувурларни пайвандлашда боғлаш-илиш жараёнини амалга ошириш | | | | | |
| Диаметри 100 мм гача бўлган қувурларнинг монтаж қилишда қувурни оловсиз йўл билан букиш. | | | | | |
| Ўтказгич қувурлардан ва ўтказгич қувурлар тармоғидан суюқликни олиб ташлаш | | | | | |
| Ўтказгич қувурларнинг коррозияга учраган жойларига зичлаштирадиган, кучайтирадиган муфта ва бандажларни ўрнатиш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар ичини тозалаш ва диагностика қилиш учун қувур ички қурилмалари киритиш ва чиқариш камераларини ишлатишга тайёрлаш | | | | | |
| Мобил қувур ички қурилмалари киритиш ва чиқариш камераларини монтаж ва демонтаж қилиш учуч ўтказгич қувурларни тайёрлаш | | | | | |
| Қувур ички қурилмалари киритиш ва чиқариш мобил камераларини монтаж ва демонтаж қилиш | | | | | |
| Қувур ички қурилмалари киритиш ва чиқариш камераларидан чиқариб олиш ва уларни захиралаш | | | | | |
| Қувур ички қурилмалари газ тармоғи ўтказгич қувурлар чизиқли бўғини кран узеллари таркибидан ўтишини текшириш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Ўтказгич қувурлар бўлимидан ташилаётган маҳсулотни олиб ташлаш бўйича ишларни амалга ошириш | | | | | |
| Назорат ва ўлчаш асбобларини ўрнатиш ва демонтаж қилиш ишларини бажариш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар ва улардаги арматура ва қурилмалари сиртини экси изоляция қопламасидан тозалаш | | | | | |
| Изоляция ва коррозияга қарши ишларни бажариш учун қувур сиртини тайёрлаш | | | | | |
| Қувурларни тозалаш машиналарига чўтка ва қирғичларни ўрнатиш | | | | | |
| Грунтовка ва мастикани иситиш ва керакли мустаҳкамликни аниқлаш | | | | | |
| Изоляция ишларини бажариш | | | | | |
| Изоляция қопламалари сифатини текшириш, шу жумладаан , захлёстлар, катушкалар, узеллар, редукторлар, технологик туйнукларга ўрнатилган тиқинлар жойлардаги изоляцияни ҳам | | | | | |
| Чилангарлик ишларини бажариш | | | | | |
| Темирчилик ишларини бажариш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар детал (қисм) ва узелларини, қувурларни пайвандлашга ва кесишга тайёрлашда фойдаланиладиган қўлда ишлатиладиган, механизатрлашган ускунаралини қўллаш | | | | | |
| ВГМни, сопол тиқинларни ўрнатилаётганда, ўтказгич қувурлар арматура ва тармоқларни улаш вақтида технологик туйнукларни кесиш жойларини аниқлаш белгилаш | | | | | |
| Ўтказгич қувурларда ВГМни, сопол тиқинларни ўрнатиш | | | | | |
| Асбоблар ёрдамида ВГМдаги босимни аниқлаш | | | | | |
| Ҳар хил турдаги уланишлар, ўтказгич қувурлар арматураси ва тармоқларини юзалик ва ҳажмлик белгилаш ишларини бажариш | | | | | |
| Қувурларнинг магнитланишини бартараф этиш бўйича ишларни бажариш | | | | | |
| Юкларни хавфсиз ташиш ва боғлаш-илиш усулларини танлаш | | | | | |
| Қувурларни марказлаш учун қўлланиладиган асбоб ва ускуналардан фойдаланиш | | | | | |
| Диаметри 100 мм гача бўлган қувурларнинг монтаж қилишда қувурни оловсиз йўл билан букиш | | | | | |
| Ўтказгич қувурларнинг зичлаштирадиган, кучайтирадиган муфта ва бандажларни ўрнатиш | | | | | |
| Ўтказгич қувурларда диагностика ишлари таркибига кирувчи тайёргарлик ишларни бажариш | | | | | |
| Мобил қувур ички қурилмалари киритиш ва чиқариш камераларини монтаж ва демонтажишларини бажариш | | | | | |
| Қувур ички қурилмалари киритиш ва чиқариш камераларидан чиқариб олиш ва уларни захиралаш | | | | | |
| Ўтказгич қувурларни таъмирлаш ишлари олиб борилаётганда ўлчов асбоб ва ускуналарни қўллаш | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар ва улардаги арматура ва қурилмаларни эски изоляция қопламидан тозалашда ишлатиладиган мосламаларни, қўлда ишлатиладиган, механизатрлашган ускунаралини қўллаш | | | | | |
| Умумий ва махсус тусдаги техник ҳужжатларни ўқиш, тушуниш | | | | | |
| Ишлатиладиган асбоб-ускуналарни ва мосламаларни носозликларни аниқлаш | | | | | |
| Шахсий ҳимоя воситаларини қўллаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Ўтказгич қувурлар объектларини режали профилактик таъмирлаш тизими | | | | | |
| Қувур ва қувур арматурадаги камчиликларнинг келиб чиқиши ва бартараф этиш усуллари | | | | | |
| Ўтказгич қувурларда изоляциялаш ва таъмирлаш ишларини бажаришда ишлатиладиган асбоб-ускуналар, қурилмалар, асбоблар, жиҳозлардан фойдаланиш ва техник хизмат кўрсатиш қоидалари, иш принциплари, мақсади ва турлари | | | | | |
| Траншей устки қисми, қувурни кесмаган ҳолда, траншейдаги қувурни кесган ҳолда газ тармоғи қувурларини таъмирлаш хусусиятлари | | | | | |
| Ўтказгич қувурларни таъмирлаш ва хизмат кўрсатишда носозликлар ва асоратлар турлари ва сабаблари | | | | | |
| Ёнғин, газдан хавфли ишларни ва газ саноатининг қувурларида юқори хавфли ишларни бажариш учун норматив техник ҳужжатлар талаблари | | | | | |
| Транспортировка қилинадиган маҳсулотдан қувур майдонини озод қилиш учун ишлатиладиган асбоб-ускуналардан фойдаланиш қоидалари | | | | | |
| Газ қувуридаги қолдиқ газни ҳавога чиқариш свечаси орқали чиқариб юбориш техника хавфсизлиги талаблари | | | | | |
| Уланиш чизиқлари ва жиҳозларнинг герметиклигини аниқлаш, уланиш чизиқларининг продувкаси, ёқиш ва ўчириш жиҳозларининг чизиқли уланиш тартиби бўйича жиҳозни текшириш учун нольга ўрнатган ҳолда жиҳозларни созлаш қоидалари | | | | | |
| Чилангарчилик иши | | | | | |
| Металл ва пўлат навларининг хусусиятлари | | | | | |
| Узеллар ва қисмларнинг деформацияси ва износ турлари | | | | | |
| Мойлаш, қистирувчи ва зичловчи материал турлари | | | | | |
| Оддий темирга ишлов беришнинг техникаси ва қоидалари | | | | | |
| Пайвандлаш учун қувурлар, узеллар ва қисмларни тайёрлаш қоидалари | | | | | |
| Коррозия турлари ва ундан қувурларни ҳимоя қилиш усуллари | | | | | |
| Изоляциядан қувурларни тозалаш усуллари | | | | | |
| Изоляция қопламлари учун сиртларни тайёрлаш қоидалари ва усуллари | | | | | |
| Қувурларни тозалаш ва изоляциялаш ускуналарини ишлатиш қоидалари | | | | | |
| Астарлар, мастикаларнинг турлари ва таркиби | | | | | |
| Битум-каучик мастикни тайёрлаш учун қурилмани ишлатиш қоидалари | | | | | |
| Коррозияга қарши ва изоляцион қопламаларни қувур линиясига қўллашнинг мақсади, таркиби, хусусиятлари ва қоидалари | | | | | |
| Қувур изоляциясининг қалинлигини ўлчаш усуллари | | | | | |
| Қувурларнинг хусусиятларига қараб, кесиш учун технологик тешикларнинг жойлашиши ва ўлчамига қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Таъмирлаш вақтида ВСУ қувурларига ўрнатилган босим оралиғи | | | | | |
| Қувур линиясининг нуқсонли қисмини, сув тошқини, қувурларни йиғиш мосламасини, қуфлаш мосламалари драйверларини, витес қутиларини алмаштириш технологияси | | | | | |
| Катушка (қувурнинг бир қисми), захлест, ўтказгич қувурлар узелларини, беркитувчи мослама узатмаларини монтаж ишларига қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Қувурларни марказлаш ва ўрнатиш қоидалари | | | | | |
| Стропаларни (тросларни) массаси ва келиб чиқишига кўра турлари | | | | | |
| Қувурларни оловсиз йўл билан букиш турлари ва технологияси | | | | | |
| Қувурларни букиш учун қўлланиладиган мосламалар турлари ва вазифалари | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар ичининг ҳолатини текшириш усуллари | | | | | |
| Ўтказгич қувурларни диагностика қилиш усуллари ва диагностика ўтказиш учун ўтказгич қувурлар участкаларини тайёрлаш | | | | | |
| Ўтказгич қувурларни синаш ва тозалаш ишларини бажариш учун меъёрий-техник ҳужжатларда белгиланган талаблар | | | | | |
| Мобил қувур ички қурилмалари киритиш ва чиқариш камераларини монтаж ва демонтаж қилиш тартибини | | | | | |
| Қувур ички қурилмалари ўтилишини назорат қилиш усуллари ва воситалари | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар бўшлиғидан кўчирилган ифлослантирувчи моддаларни йиғиш ва утилизация қилишда ишлатиладиган ускуналар ва жиҳозлар | | | | | |
| Таъмирлаш ишларини бажаришда техник ўлчаш усуллари | | | | | |
| Чизмалар ва эскизлар билан ишлаш асослари | | | | | |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳит хавфсизлиги талаблари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **IV БЎЛИМ** | | | | | | |
| **КАСБ СТАНДАРТИНИ ИШЛАБ ЧИҚҚАН ТАШКИЛОТЛАР ТЎҒРИСИДАГИ МАЪЛУМОТЛАР** | | | | | | |
|  | | | | | | |
| **4.1. Ишлаб чиқишга масъул ташкилот** | | | | | | |
|  | | | | | | |
|  | ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ЭНЕРГЕТИКА ВАЗИРЛИГИ | | | | |  |
| (ташкилот номи) | | | | | | |
|  | | Энергетика вазири – А.С. Султанов |  |  |  | |
|  | | (раҳбарнинг лавозими ва Ф.И.О.) |  | (имзоси) |  | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
| **4.2. Ишлаб чиқарувчи ташкилотларнинг номлари** | | | | | | |
|  | | | | | | |
| **т/р** | | **Номланиши** | | | | |
| 1 | | “Ўзбекнефтгаз” АЖ | | | | |
| 2 | | “Ўзтрансгаз” АЖ | | | | |
| 3 | | “Ҳудудгазтаъминот” АЖ | | | | |
| 4 | | Бухоро нефть ва газ саноат коллежи | | | | |