|  |
| --- |
| **КАСБ СТАНДАРТИ** |
| **ЛИНИЯ ОБХОДЧИСИ** |
| **(касб стандарти номланиши)** |
|  |  |
| **Рўйхатга олиш рақами** |  |

|  |
| --- |
| **I БЎЛИМ** |
| **УМУМИЙ МАЪЛУМОТЛАР** |
| Магистрал газ қувурларини эксплуатация қилиш |  | **В02.031** |
| (касбий фаолият турининг номланиши) | **код** |
| **Мутахассислик фаолияти турининг асосий мақсади:** |
| Ўтказгич қувурларнинг ишончли ва фойдали ишлашини таъминлаш ва магистрал нефть ва газ қувурларининг линияли қисмлари техник ҳолатини текшириш |
| **Фаолият гуруҳи:** |
| 8159 | Кимёвий маҳсулотларни қайта ишлаш қурилмалари операторлари (бошқа бошланғич гуруҳларга кирмайдиган) |  |  |
| (ММСТ бўйича код) | (номи) | (ММСТ бўйича код) | (номи) |
|  |  |  |  |
| **Иқтисодий фаолият турларига тааллуқлилиги:** |
|  |
| 35.2 | Газсимон ёқилғини ишлаб чиқариш ва тақсимлаш |
| 35.22.0 | Газ таъминоти тизими орқали газсимон ёқилғини тақсимлаш |
| (ИФТК коди) | (иқтисодий фаолият турининг номланиши) |

|  |
| --- |
| **II БЎЛИМ** |
| **КАСБ СТАНДАРТИГА КИРИТИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАСНИФИ** |
| **(касбий фаолият турининг вазифалари харитаси)** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Умумлаштирилганмеҳнат вазифалари** | **Меҳнат вазифалари** |
| Код | Номланиши | Малака даражаси | Номланиши | Код | Малака даражаси (ним-даражаси) |
| А | Нефть ва газ саноатидаги ўтказгич қувурларнинг ҳолатини текшириш | 3 | Ўтказгич қувурлар ҳолатини текшириш ва назорат қилиш | А/01.3 | 3 |
| Меъёрий-техник ҳужжатлар талабларига мувофиқ ўтказгич қувурларни сақлаш | А/02.3 | 3 |

|  |
| --- |
| **III БЎЛИМ** |
| **УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАВСИФИ** |
| **3.1. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** |
| **Номланиши** | Нефть ва газ саноатидаги ўтказгич қувурларнинг ҳолатини текшириш |
|  |
|  | **Коди** | А |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | 3-даражали линия обходчиси (кузатувчиси);4-даражали линия обходчиси (кузатувчиси). |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | Касбда камида бир йил (аввалги) паст даражада ишлаган (касб бўйича энг кичик даражадн ташқари) |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | Мажбурий дастлабки (ишга қабул қилинганда) ва даврий тиббий кўрик (текширувлар), шунингдек навбатдан ташқари тиббий кўриклар.Меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича ўқишлардан сўнг билим даражасини текшириш, саноат хавфсизлик бўйича қайта тайёрлаш ва билимларини текшириш.Ёнғин хавфсизлигини ўз ичига олган ёнғин-техник минимуми бўйича тегишли дастур йўриқномасидан ўтказиш ҳамда ёнғин хавфсизлиги талаблари бўйича ўқитиш. Электр хавфсизлигининг II гуруҳ ҳажмида (1000 В гача)ги электр қурилмалар билан ишлаш бўйича қоида ва меъёларига ўқитиш ва билимларини синаш.18 ёшдан кичик бўлмаган шахслар.Юк кўтариш механизмлари билан ишлаш бўйича (заруратга кўра) ўқиш ва тегишли гувоҳномага эга бўлиш. |
| **Қўшимча тавсифлар** |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| КОДП-2017 | 8159 | Линия обходчиси;Линия қувурчиси. |

|  |
| --- |
| **3.1.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Ўтказгич қувурлар ҳолатини текшириш ва назорат қилиш |
|  |
|  | **Коди** | А/01.3 |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Ўтказгич қувурлар линияси бўйлаб тупроқ қопламининг ҳолатини дарахт ва бута, ер кўчкиси, эрозия, чўкишлар мавжудлигини кўздан кечириш; трасса бўйлаб ўтиш йўллари, ўтказгич қувурларга ва майдончаларга ўтиш йўллари, вертолет майдончаларига ўтиш йўллари, ўтказгич қувурлар табиий ва суньий тўсиқлардан ўтиш жойлари, автомобил, темир йўл қутилардаги ўтказгич қувурлар билан кесишиш жойлари ҳолатини кўздан кечириш |
| Ўтказгич қувурлар ер юзасига чиқган жойларининг ташқи қатлами очиқ қолганлигини текшириш |
| Ўтказгич қувурлар ташқи юзасининг техник ҳолатини, ўтказгич қувурлар чиқадиган жойларни, ердан чиққан ва ер-ҳаво чегарасидаги чиқиш қувурларини ва кранлар жойларини, кран ва машъала майдончаларини, аварияда захиралаш жойларини, ички тозалаш ва диагностика қурилмаларини ишга тушириш ва қабул қилиш узеллари, метанол қурилмалар (метанолница), ер устки импульс газ аккумуляторлари, конденсат йиғгич қурилмалари техник ҳолатини кўздан кечириш |
| Ўтказгич қувурларни яхлитлигига ва нормал ишлашига хавф солувчи, ўтказгич қувурлар атрофидаги ва у билан кесишувчи объектлар ва иншоотларнинг авария олди ҳолатлари, шикастланишлари, носозликларини аниқлаш |
| Ўтказгич қувурларда хавф юзага келиши эҳтимоли юқори бўлган бўлимлари ва геологик жиҳатдан мураккаб ҳудудлардан ўтказилган бўлимларнинг техник ҳолатини кўздан кечириш |
| Ўтказгич қувурлар арматурасининг яхлитлигини, бутунлигини ва герметиклик ҳолатини текшириш |
| Қўл насослари тақсимлагичларини, ғалтакларини, ўтказгичларни, сақлагич қурилмаларининг созлигини текшириш |
| Кранларни гидравлик бошқарув тизимида гидравлик суюқлик даражасини текшириш |
| Кранларни бошқариш тизимларидаги бошқарув ускуналари клапанларини кўздан кечириш |
| Манометрлардан кўрсаткичларни олиш |
| Қудуқлар ташқи ҳолатини кўздан кечириш |
| Трасса бўйлаб электр ва алоқа тармоқларини сим ёғочларини, қотиргичларини, тросларини, қирғоқлардаги маҳкамлагичларни, тўсиқларни, ўтказгич қувурларнинг пойдеворларини, шу жумладан таянчларининг лат ейиш, қирғоқ ва жарликларнинг ювилиши, кабелларини осилиб қолиши ҳолатини кўздан кечириш |
| Трансформатор подстансиялари ва телемеханика назорат нуқталари сақланиш ҳолатини текшириш |
| Кран майдонлари, машъала майдонлари, қувур ички қурилмаларининг ишга тушириш ва қабул қабул майдонлари, тўсиқлари, ҳайдовчи ва чиқариш шамлари, ўтказгич қувурлар таянч тумбаларининг ҳолатини кўздан кечириш |
| Свечаларда ҳимоя қалпоғи мавжудлигини текшириш |
| Километр колонкаларининг мавжудлиги ва ҳолатини текшириш, маълумот белгилари, хавфсизлик белгилари, газ тармоғининг ўтказгич қувурлар трассаси бириктирилганлиги белгилари, ўтказгич қувурларнинг бошқа ташкилотлар коммуникациялари ва табиий, сунъий тўсиқлар билан кесишиш жойлари, мос ёзув белгилари мавжудлигини ва ҳолатини текшириш |
| Ўтказгич қувурларнинг авариявий захирасининг сақланишини, сақлаш расталарининг ҳолатини кўздан кечириш ва текшириш |
| Ўтказгич қувурлар арматураларида ташилаётган маҳсулотнинг сизиб чикишини, автомобил ва темир йўллар кесиб ўтиш жойлардаги қутилар (футлярлар) (ғилофларда(кожух)) бўшлиқларида, қудуқларда газнинг йиғилиб қолиш ҳолатларини аниқлаш |
| Ҳавода метан концентрациясини аниқлаш, шу жумладан автомобиль ва темир йўллар билан кесишадиган жойлардаги қутиларда углеводородлар ва олтингугурт мавжудлигини аниқлаш. |
| Бошқа ташкилотлар томонидан ўтказгич қувурларни қўриқлаш ҳудудида иш олиб борилишини кузатиш |
| и қўриқлаш ҳудудида ва минимал масофа ҳудудида рухсат этилмаган, келишувсиз ишлар олиб бориш, ўтказгич қувурларга ноқонуний уланиш ҳолатларини текшириш |
| Ўтказгич қувурларда маҳсулотлар сизиб чиқиш ҳолатлари, бириктирилган майдон кўздан кечирилиши натижасини, қўриқлаш ҳудудида ва газ қувуридан минимал масофа ҳудудида ва кузатув маршрутидаги бошқа технологик ускуналарда шикастланишлар носозликлар аниқланганда, ўтказгич қувурларда ишлаш режими ўзгарганда ёки бузилганда бевосита раҳбарига хабар бериш, шу жумладан алоқа воситаси ердамида. |
| Ўтказгич қувурлар ҳолатини кўздан кечириш ва текшириш бўйича тегишли ҳужжатларни юритиш |
| **Зарур кўникмалар** | Нефть ва газ тармоғидаги хизмат кўрсатиш ҳудудидаги қувур трассасини норматив талабларига жавоб бериши ва ҳужжатларни расмийлаштирилишининг ноқонунийлигини аниқлаш  |
| Ўтказгич қувурларнинг юзага чиқиш жойларида ер юзаси катламини кўздан кечириш |
| Ўтказгич қувурлар ва улардаги иншоатларни сиртини техник ҳолатини коррозия, деформация мавжудлигига визуал текширишни амалга ошириш |
| Юқори босимли сақлагич ва қувур арматурасини, кранни бошқариш тизимларининг буйруқли асбоблар клапанларини текшириш |
| Кранлар гидравлик назорат тизимида гидравлик суюқлик даражасини аниқлаш |
| Ўтказгич қувурлардаги ва қувур арматураларига ўрнатилган ускуналардан кўрсаткичларни олиш |
| Кран майдонлари, машъала майдонлари, қувур тозалаш ва диагностика ички қурилмалари киритиш ва чиқариш майдонлари, авариявий қувур захиралари майдонлари, қудукларни ва уларнинг тўсиқлари ҳолатини текшириш |
| Ўтказгич қувурларнинг таянчлари, маҳкамлагичлари, асос таянчлари ва бошқа конструктив элементларининг ҳолатини аниқлаш |
| Трансформатор подстансиялари ва телемеханика назорат пунктларини сақланиш ҳолатини баҳолаш |
| Ўтказгич қувурларнинг авариявий захирасини, сақлаш расталарининг ҳолатини баҳолаш |
| Ташилаётган маҳсулотни сизиб чикиши жойларини ташқи белгилар ва асбоблар ёрдамида аниқлаш |
| Газни таҳлил қилувчи ускуналардан фойдаланиш |
| Ўтказгич қувурлар трассасида қўриқлаш ҳудуди ва минимал масофа ҳудуди тартибининг бузилишини аниқлаш |
| Алоқа ва сигналлаш воситаларидан фойдаланиш |
| Техник ҳужжатларни тўлдириш |
| Шахсий ҳимоя воситаларини қўллаш |
| **Зарур билимлар** | Ўтказгич қувурлар, улардаги қурилмалар ва иншоотларининг схемалари, вазифаси ва тузилиши |
| Технологик схема ва хариталарда ўтказгич қувурлар, алоқа ва электрокимёвий ҳимоя объектларини шартли белгилинишини |
| Бириктирилган ўтказгич қувурлар ва тармоқлар майдонлариниг технологик схемасини, ўтказгич қувурларнинг жойлашувиши, трасса бўйлаб ўтиш жойлари, ўтказгич қувурлар трассаларидаги кран тармоқларига ва майдон иншоатларига ўтиш йўллари схемасини |
| Хизмат кўрсатилаётган ўтказгич қувурлар бўлимларининг конструктив ва технологик хусусиятлари |
| Ўтказгич қцувурлари трассасини сақланишига оид меъёрий ҳуқуқий ҳужжатлар, маҳаллий меъёрий ҳужжатлар, техник ҳужжатлар, фармойиш ҳужжатлари талаблари |
| Ўтказгич қувурларни режали кўздан кечириш таркиби, тартиби ва даврийлиги |
| Ташилаётган маҳсулотнинг физик ва кимёвий хоссалари |
| Ўтказгич қувурларнинг ер остида ётқизилишининг меъёрий чуқурлиги |
| Ўтказгич қувурларни лойиҳада кўрсатилган ҳолатда маҳкамлаш ва шу ҳолатга олиб келиш усуллари ва қурилмалари |
| Металл инооатларининг коррозия турлари |
| Ўтказгич қувурларга ўрнатилагн қуриламаларининг, конденсат йиғгич қурилмаларининг, қувур ички қурилмалари киритиш ва чиқариш камераларининг схематик жойлашувини ва тузилишини, |
| Ўтказгич қувурлар арматураларининг турлари, вазифалари, фойдаланиш қоидалари, техник, конструктив ва бошқа хусусиятлари |
| Гидравлик тизимида гидравлик суюқлик даражасин рухсат этилган энг юқори ва энг кам даражаси |
| Ўтказгич қувурлар арматурасининг герметиклигини, бутунлигини бузилиши белгилари |
| Ўтказгич қувурлардаги рухсат этилган ишчи босим |
| Ўтказгич қувурлардаги ва ўтказгич қувурлар арматурасидаги ўрнатилган назорат-ўлчов асбобларининг вазифаси ва хусусиятлари |
| Ўтказгич қувурлар конструктив қисмлари, шу жумладан таянчларнинг, мустахкамлигичларни ва фундаментларнинг таянч асосларини нуқсонлари турлари |
| Хизмат қилаётган майдондаги трансформатор подстансиялари ва телемеханика назорат нуқталари жойлашуви |
| Ташилаётган маҳсулотни сизиб, оқиб чиқишини аниқлаш ва бартараф этиш усуллари |
| Фойдаланиладиган қурилмаларнинг техник хусусиятлари ва улардан фойдаланиш қоидаларини |
| Ўтказгич қувурларнинг авариявий захирасини сақлаш расталари ва майдонларига қўйиладиган талаблар |
| Қўриқлаш ҳудудларига ва ушбу ҳудудда ишлар олиб бориш учун МТҲга кўра қўйиладиган талаблар |
| Ўтказгич қувурлардаги турли хил носозликларни, ишдан чиқиш ҳолатларини хусусиятлари |
| Қўриқлаш ҳудудида ва энг кам масофа ҳудудида қонун бузилиш, маҳсулот сизиб чиқиш, носозликлар, ўтказгич қувурларнинг лат ейиш ҳолатлари юз берганда амалга ошириш керак харакатлар тартиби |
| Алоқа ва сигнализация воситаларидан фойдаланиш тартиби |
| Ўтказгич қувурлар ҳолатини текшириш ва кўздан кечириш бўйича юритиладиган ҳужжатлар турлари, вазифалари ва юритиш тартиби |
| Меҳнатни муҳофаза қилишга, саноат, ёнғин ва атроф-муҳит хавфсизлигига қўйиладиган талаблар |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.1.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Меъёрий-техник ҳужжатлар талабларига мувофиқ ўтказгич қувурларни сақлаш |
|  |
|  | **Коди** | А/02.3 |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Дарахт ва буталардан чопиш, ўтларни ўриш, чопиш қолдиқларини йўқ қилиш учун йиғиш |
| Ўтказгич қувурлар йўналиш бўйлаб ортиқча ўсимликларни олиб ташлаш учун гербицидлар билан қайта ишлаш |
| Ўтказгич қувурлар йўналиш бўйлаб бегона нарсалар (предметлар)дан тозалаш |
| Кран узелларини (боғланишларини) қордан тозалаш |
| Кран майдонлари, машъала майдонлари, қувур ички қурилмалари киритиш ва чиқариш майдонларига махсус тўкиш |
| Сув ўтказувчи иншоотларни ва ариқларни (кювет) тозалаш |
| Сув ўтказувчи иншоотларни таъмирлаш |
| Ўтказгич қувурларнинг устки қисми зовурларини шағал, шлак, қум, қум-шағал аралашмасини билан тўлдириш |
| Ўтказгич қувурларнинг меъёрий чуқурликда жойлашишини таъминлаш мақсададиа ўтказгич қувурларнинг сиртини ювилиши ва очилиб қолишини бартараф қилиш |
| Жарликлар, қирғоқларни четан девор катаклари билан маҳкамлаш, тошлар уюмларини мустаҳкамлаш |
| Ўтказгич қувурлар трассаси бириктирилганлиги белигилари, ўтказгич қувурлар бошқа ташкилотлар коммуникациялари ва табиий, сунъий тўсиқлар билан кесишиш жойлари, репер белгилари, плакатлари, ёзувларини янагилаш (ясаш, алмаштириш) |
| Тўсувчи ва огоҳлантурувчи қурилмалар, кўрсаткичлар, плакатлар, ёзувларни ўрнатиш |
| Ўтказгич қувурлар кранларини, импульс қувурларини, ўрта ва оҳирги қисм ўчиргичларини тозалаш |
| Кран майдонлари, машъала майдонлари, қувур ички қурилмалари киритиш ва чиқариш майдонлари, тўсиқлари, ҳайдочви ва чиқариш шамлари, ўтказгич қувурлар таянч тумбалари, фундамент ва махкамлагичларни таянчларини таъмирлаш |
| Ўтказгич қувурлар арматурасини, ўтказгич қувурлар бириктирувчи қисмларини қувурларни гидроизоляциялаш |
| Ер усти конденсат йиғувчи қурилмаларни, тўсиқларни, километрли сим ёғочларни, чиқариш қувурларини, беркитувчи арматураларни лак-бўёқ материаллари билан қоплаш. |
| Ўтказгич қувурлар арматураси таянч тумбаларини, чиқариш қувурлари (шамларнинг) таян тумбаларини бўяш |
| Ўтказгич қувурлар арматураси тартиб рақамлари, белгилари ва ёзувларини қайта тиклаш |
| Ускуналар, материаллар, асбобларнинг минимал ва авариявий захираларини сақлаш: ҳимоя қопламасини сақлаш, қўллаш ёки тиклаш, рақамлаш, қувурларга қопқоқларни ўрнатиш ва сақлаш жойларини тиклаш |
| Иш бажарилган ҳудудни иш якунида тартибга келтириш, қурилмаларни, ускуналарни ва материалларни тозалаш |
| **Зарур кўникмалар** | Дарахт ва буталардан чопишда, ўтларни ўришда механизациялашган ва қўлда ишлатиладиган меҳнат асбоб ва ускуналарини қўллаш |
| Ўсимликларни ва буталарни кимёвий қайта ишлаш |
| Ер қазиш ишларини бажариш (қўл усули ва механизмлар ёрдамида) |
| Қирғоқларни четан девор катакларни, тошлар уюмларини тўғрилаш |
| Кранларини, импульс қувурларини, ўрта ва оҳирги қисм ўчиргичлари тозалашни амалга ошириш |
| Мураккаб бўлмаган дурадгорлик, бўёқлаш сувоқлаш ишларини бажариш |
| Фундамент ва ғишт деворларни сочиш учун мўлжалланган ускуналардан фойдаланиш |
| Цемент ва бетон аралашмаларни тайёрлаш |
| Ўтказгич қувурлар арматурасини, ўтказгич қувурлар бириктирувчи қисмларини праймерлашни амалга ошириш |
| Трафаретлар ёрдамида мураккаб бўлмаган ёзув ишларини бажариш |
| Авариявий захиралар ускуналар, материаллар, асбоб-ускуналарга хизмат кўрсатишда омбор ишларини бажариш |
| Мураккаб бўлмаган чилангарлик ишларини бажариш |
| Қўлда ишлатиладиган, пневматик ва элект ускунаралини қўллаш |
| Шахсий ҳимоя воситаларини қўллаш |
| **Зарур билимлар** | Ҳудудни санитарияга мувофиқ ҳолда сақлашни талаблари |
| Ўтказгич қувурлар дарахт-бута ўсимликларидан тозалаш усуллари |
| Гербицидлар билан ишлаш қоидалари ва уларнинг зарарли таъсиридан ҳимояланиш йўллари |
| Ер ва тупроқ таркиби ва тузилиши, тупроқларни ювилишдан ҳимоялаш усуллари, силжувчи тупроқларни мустахкамлаш, трасса бўйлаб сув оқишини, газ қувурларининг ҳимоя майдонида ўйилиш ва ювилишларни олдини олиш |
| Тупроқ ишларини бажариш тартиби |
| Қирғоқларни четан девор катаклари билан маҳкамлаш, тошлар уюмларини барпо этиш усулларини |
| Дурадгорлик, бўёқлаш ва сувоқлаш ишларини бажариш қоидалари ва усуллари |
| Фундамент ва ғишт деворларни сочиш қоидалари |
| Цемент ва бетон аралашмаларни (раствор) таркибини ва тайёрлаш қоидаларини |
| Ўтказгич қувурлар арматурасини, ўтказгич қувурлар бириктирувчи қисмларини қувурларни праймерлашн ва тозалаш усуллурини(гидроизоляциялаш) |
| Бўёқ ишлари учун бўёқ, грунтовка ҳавозалар турлари |
| Ўтказгич қувурлар трассасини, бошқа ташкилотлар коммуникацияси билан кесишиш жойлари, табиий ва сунъий тўсиқлар, репер белгилари, огоҳлантирув ёзувлари, плакатлар, огохлантирувчи кўрсатгичларидаги шрифтлари шаклига ва рангига қўйилган талаблар |
| Ёзувлар ва рақамлашни тушуриш ва бўяш усуллари ва йўллари, шу жумладан трафаретлар ёрдамида ҳам |
| Ўтказгич қувурлар трассаси бириктирилганлиги белигилари, ўтказгич қувурлар бошқа ташкилотлар коммуникациялари ва табиий, сунъий тўсиқлар билан кесишиш жойлари, репер белгилари, плакатлари, ёзувларини ўрнатиш жойларини |
| Ўтказгич қувурлар кранларини, импульс қувурларини, ўрта ва оҳирги қисм ўчиргичлари тозалаш ишларини олиб бориш тартибини |
| Моддий-техник ресурсларини сақлаш қоидаларини |
| Моддий-техник ресурсларини сақлаш учун вақтинчалик иншоотларни, авариявий захираларини стеллажларини қуриш йулларини |
| Юкларни юклаш ва тушириш, олиб ўтиш ва сақлаш ишларини бажариш қоидалари |
| Юк кўтариш иншоотларини, юк боғлаш-илиш қурилмалари, юклаш ва тушириш операциялари вақтида махсус ускуналар ва механизмларнинг тузилиши ишлаш қоидалари ва принциплари |
| Стропалар (трослар)нинг массаси ва келиб чиқишига кўра турлари |
| Боғлаш-илиш, кўтариш ва олиб ўтиш ишларининг усулларини |
| Чилангарлик ишларини асослари |
| Қўлланиладиган қўл ва электр меҳнат асбобларининг тузилиши, турлари ва уларни ишлатиш қоидалари |
| Меҳнатни муҳофаза қилишга, саноат, ёнғин ва атроф-муҳит хавфсизлигига қўйиладиган талаблар |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **IV БЎЛИМ** |
| **КАСБ СТАНДАРТИНИ ИШЛАБ ЧИҚҚАН ТАШКИЛОТЛАР ТЎҒРИСИДАГИ МАЪЛУМОТЛАР** |
|  |
| **4.1. Ишлаб чиқишга масъул ташкилот** |
|  |
|  | ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ЭНЕРГЕТИКА ВАЗИРЛИГИ |  |
| (ташкилот номи) |
|  | Энергетика вазири – А.С. Султанов |  |  |  |
|  | (раҳбарнинг лавозими ва Ф.И.О.) |  | (имзоси) |  |
|  |
|  |
| **4.2. Ишлаб чиқарувчи ташкилотларнинг номлари** |
|  |
| **т/р** | **Номланиши** |
| 1 | “Ўзбекнефтгаз” АЖ |
| 2 | “Ўзтрансгаз” АЖ |
| 3 | “Ҳудудгазтаъминот” АЖ |
| 4 | Бухоро нефть ва газ саноат коллежи |