|  |  |
| --- | --- |
| **КАСБ СТАНДАРТИ** | |
| **НЕФТЬ ВА ГАЗ ҚАЗИБ ЧИҚАРИШ ОПЕРАТОРИ** | |
| **(касб стандарти номланиши)** | |
|  |  |
| **Рўйхатга олиш рақами** |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **I БЎЛИМ** | | | | | | |
| **УМУМИЙ МАЪЛУМОТЛАР** | | | | | | |
| Нефть ва газ қазиб чиқариш | | | | |  | **B02.004** |
| (касбий фаолият турининг номланиши) | | | | | | **код** |
| **Мутахассислик фаолияти турининг асосий мақсади:** | | | | | | |
| Нефть ва газ қазиб чиқаришнинг барча усулларида технологик жараённи бошқариш, машина ва механизмларни созлаш, уларга хизмат кўрсатиш | | | | | | |
| **Фаолият гуруҳи:** | | | | | | |
| 8113 | Бурғқудуқлар ва қудуқлар бурғиловчиси ҳамда турдош касблар ишчиси | |  |  | | |
| (ММСТ бўйича код) | (номи) | | (ММСТ бўйича код) | (номи) | | |
|  |  | |  |  | | |
| **Иқтисодий фаолият турларига тааллуқлилиги:** | | | | | | |
|  | | | | | | |
| 06.10.0 | | Хом нефтни қазиб олиш | | | | |
| 06.20.0 | | Табиий газни қазиб олиш | | | | |
| (ИФТК коди) | | (иқтисодий фаолият турининг номланиши) | | | | |

|  |
| --- |
| **II БЎЛИМ** |
| **КАСБ СТАНДАРТИГА КИРИТИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАСНИФИ** |
| **(касбий фаолият турининг вазифалари харитаси)** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифалари** | | | **Меҳнат вазифалари** | | |
| Код | Номланиши | Малака даражаси | Номланиши | Код | Малака даражаси (ним-даражаси) |
| А | Углеводород хом ашёларини қазиб олиш жараёнини таъминловчи техника ва ускуналарга техник хизмат кўрсатиш ва технологик кузатув олиб бориш | 4 | Назорат-ўлчов асбоблари (НЎА) бўйича параметрларни олиш | А/01.3 | 3 |
| Қудуқларнинг ишлаш параметрларини ўлчовларини ўтказиш | А/02.3 | 3 |
| Ҳаво муҳитидан намуна олиш ва таҳлил қилиш | А/03.3 | 3 |
| Битта қудуқ ёки қудуқлар кусти майдонларининг таъминоти ва уларга хизмат кўрсатиш | А/04.3 | 3 |
| В | Нефть, газ ва газ конденсатини қазиб чиқариш технологик жараёнини сақлаб туриш | 5 | Кон ускуналарига хизмат кўрсатиш учун асбоблар ва материалларни тайёрлаш | B/01.4 | 4 |
| Қудуқ ускуналарига, ўтказгич қувурлар арматураларига хизмат кўрсатиш | B/02.4 | 4 |
| Фаввора қудуғининг технологик иш режимини таъминлаш ва унга хизмат кўрсатиш | B/03.4 | 4 |
| Газ қазиб чиқараётган ва газлифт усулида ишлаётган қудуқларнинг иш параметларини тартибга солиш ва уларга хизмат кўрсатиш | B/04.4 | 4 |
| Қазиб чиқаришда қудуқ ичига туширилган юриткичли насослар қурилмаси билан механизациялаштирилган қудуқнинг технологик иш режимини таъминлаш ва уларга хизмат кўрсатиш | B/05.4 | 4 |
| Қазиб чиқаришда насослар қурилмаси ер усти юриткичи билан механизациялаштирилган қудуқларнинг технологик иш режимини таъминлаш ва уларга хизмат кўрсатиш | B/06.4 | 4 |
| Қатламга ҳайдовчи қудуқларнинг технологик иш режимини таъминлаш ва хизмат кўрсатиш | B/07.4 | 4 |
| Қазиб чиқарилган суюқлик миқдори ва сифатини ҳисобга олиш ускуналарининг технологик иш режими таъминлаш ва уларга хизмат кўрсатиш | B/08.4 | 4 |
| Хавфлилик даражаси юқори бўлган ишларни бажариш; асоратлар пайдо бўлганда иш олиб бориш | B/09.4 | 4 |
| Қазиб чиқариш жараёнида фойдаланадиган нефткимёвий реагентлар билан ишловчи ускуналарига хизмат кўрсатиш | B/10.4 | 4 |
| Қудуқларни жорий ва мукаммал таъмирлашга тайёрлаш; қудуқни таъмирлашдан сўнг қабул қилиб олиш | B/11.4 | 4 |
| С | Мураббийлик,  3-4 даражали операторлар ишини ташкил қилиш ва фаолиятига раҳбарлик қилиш | 5 | 3-4 даражали операторлар ишларини ташкил этиш ва фаолиятига раҳбарлик қилиш | C/01.5 | 5 |
| Ишлаб чиқариш операцияларини бажаришда хавфсиз усулларни кўрсатиш | C/02.5 | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **III БЎЛИМ** | | | | | | | | | | | | |
| **УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАВСИФИ** | | | | | | | | | | | | |
| **3.1. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** | | | | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Углеводород хом ашёларини қазиб олиш жараёнини таъминловчи техника ва ускуналарга техник хизмат кўрсатиш ва технологик кузатув олиб бориш | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | | А |  | | | | **Малака даражаси** | | | 3 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | | | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | | | | | | Нефть ва газни қазиб чиқариш бўйича 2-даражали оператор;  Нефть ва газни қазиб чиқариш бўйича 3-даражали оператор. | | | | | | |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | | | | | | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. | | | | | | |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | | | | | | Ўрта касбий билим мавжуд бўлганда - талаб қилинмайди  Бошланғич касбий билим мавжуд бўлганда:  2-даража – ўқув жараёнида амалий машғулотлар доирасида  3-даража – 2-даражали нефть ва газ қазиб олиш оператори сифатида бир йиллик иш тажрибаси | | | | | | |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | | | | | | Ўзбекистон Республикасининг қонунчилигида белгиланган тартибда мажбурий дастлабки (ишга қабул қилинганда) ва даврий тиббий кўрик (текширув), шунингдек навбатдан ташқари тиббий кўрик (текширув)дан ўтиш.  18 ёшдан кичик бўлмаслиги. | | | | | | |
| **Қўшимча тавсифлар** | | | | | | | | | | | | |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | | | | | **Коди** | | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** | | | | | |
| КОДП-2017 | | | | | 8113 | | Қудуқларни геофизик тадқиқот қилиш бўйича оператор;  Қудуқларни тадқиқот қилиш бўйича оператор;  Қудуқларни синаш бўйича оператор;  Қудуқларни капитал ва ер ости таъмирга тайёрлаш бўйича оператор;  Қудуқларни ер ости таъмири бўйича оператор;  Қудуқларни цементлаш бўйича оператор;  Нефть ва газни қазиб чиқаришда бошқарув пульти оператори. | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Назорат-ўлчов асбоблари (НЎА) бўйича параметрларни олиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/01.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | НЎАнинг кўрсаткичлари асосида технологик параметрларни аниқлаш | | | | | |
| Асбобларнинг созлигини ва талабга жавоб беришини текширишни амалга ошириш | | | | | |
| Ўлчовдан олдин асбобларни тайёрлаш | | | | | |
| Ўлчов журналига ёзувларни киритиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Асбобларнинг техник ҳолатини баҳолаш | | | | | |
| НЎАни кераклигини танлаш | | | | | |
| НЎА ва А кўрсаткичларини ўқиш ва таҳлил қилиш | | | | | |
| НЎА ва Ани монтаж ва демонтаж қилиш | | | | | |
| Электр ускуналарини бошқариш станциясининг кўрсаткичларини олиш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | НЎАнинг тузилиши ва ишлаш принципи | | | | | |
| Ҳужжатларни юритиш қоидалари | | | | | |
| Ишни бажаришда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| Ускуналарнинг технологик параметрлари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Қудуқларнинг ишлаш параметрларини ўлчовларини ўтказиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/02.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Қазиб олинадиган маҳсулот ва қазиб олиш усулига кўра қудуқнинг иш параметрларини аниқлаш ва ўлчов ишларини олиб бориш | | | | | |
| Қудуқ усти ва ўтказгич қувурлардан қазиб олинаётган маҳсулотдан намуна олиш | | | | | |
| Тадқиқот натижаларининг ёзувларини юритиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Ускуналарни намуна олиш учун тайёрлаш | | | | | |
| Қазиб чиқарилаётган маҳсулотлардан қудуқ устида намуналар олиш | | | | | |
| НЎА кўрсаткичлари бўйича қудуқ параметрларини аниқлаш | | | | | |
| Вахта ҳужжатларини юритиш ва маълумотларни иш раҳбарига етказиш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | НЎАнинг тузилиши ва ишлаш принципи | | | | | |
| Ўлчов ишларини олиб бориш услуби | | | | | |
| Қазиб олинадиган маҳсулотлардан қудуқ устида намуналар олиш қоидалари | | | | | |
| Вахта ҳужжатларини юритиш қоидалари | | | | | |
| Ўлчов ишларини олиб бориш услуби | | | | | |
| Қудуқнинг технологик иш режими | | | | | |
| Иш бажаришда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.3. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ҳаво муҳитидан намуна олиш ва таҳлил қилиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/03.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Газ анализаторларини ишга тайёрлаш | | | | | |
| Ҳавогаз муҳитини таҳлил қилиш | | | | | |
| Журналга кўрсаткичларни ёзиб бориш | | | | | |
| Газанализаторни ишга тайёрлаш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Ҳаво муҳитининг ҳолатини ўлчашни амалга ошириш | | | | | |
| Ҳаво муҳитининг ҳақиқий ҳолатини моддаларнинг рухсат этилган максимал концентрацияси (МРМК), портловчи моддаларнинг рухсат этилган максимал концентрацияси билан таққослаш (ПМРМК) | | | | | |
| Одамга зарарли газлар таьсир қилиш хавфини баҳолаш ва шахсий ҳимоя воситаларида (газ ниқоби) ишлаш тўғрисида қарор қабул қилиш | | | | | |
| Газанализаторларни ишлатиш бўйича йўриқномалар | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Зарарли газларни инсон организмига таъсир этиш таснифи, номланиши, МРМК, ПМРМК | | | | | |
| Газанализаторларни асосий турларининг қўлланилиш соҳалари, тузилиши, вазифалари | | | | | |
| Иш бажаришда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.4. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Битта қудуқ ёки қудуқлар кусти майдонларининг таъминоти ва уларга хизмат кўрсатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/04.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Ер усти жиҳозлари ҳолатини саноат, ёнғин ва экологик хавфсизлик талабларига мувофиқлаштириш | | | | | |
| Битта қудуқ ёки қудуқлар кусти майдонларини саноат, ёнғин, экологик хавфсизлик ва меҳнатни муҳофаза қилиш талабларига мувофиқлаштириш | | | | | |
| Қудуқлар кусти майдонларига туташган ҳудудлар ҳолатини назорат қилиш ва ҳудудда атроф-муҳит муҳофазаси талабларига риоя этиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Кичик механизация воситалари ва қўл анжомларидан фойдаланиш | | | | | |
| Ер ишларини амалга ошириш | | | | | |
| Объектни хавфсизлик талабларига жавоб беришини аниқлаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Объектлардаги саноат хавфсизлиги бўйича йўриқномалар | | | | | |
| Кичик механизацияларни ишлатиш бўйича йўриқномалар | | | | | |
| Қўл анжомларини ишлатишга доир йўриқномалар | | | | | |
| Қудуқ майдончаларига қўйилган талаблар | | | | | |
| Иш бажаришда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| Атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** | | | | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Нефть, газ ва газ конденсатини қазиб чиқариш технологик жараёнини сақлаб туриш | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | | В |  | | | | **Малака даражаси** | | | 4 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | | | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | | | | | | Нефть ва газни қазиб чиқариш бўйича 4-даражали оператор;  Нефть ва газни қазиб чиқариш бўйича 5-даражали оператор;  Нефть ва газни қазиб чиқариш бўйича 6-даражали оператор. | | | | | | |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | | | | | | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. | | | | | | |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | | | | | | Нефть ва газ қазиб олиш бўйича оператор сифатида камида уч йил иш тажрибага эга бўлиши | | | | | | |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | | | | | | Ўзбекистон Республикасининг қонунчилигида белгиланган тартибда мажбурий дастлабки (ишга киришда) ва даврий тиббий кўрикдан (текширувдан), шунингдек навбатдан ташқари тиббий кўрикдан (текширувдан) ўтиш.  18 ёшдан кичик бўлмаслиги. | | | | | | |
| **Қўшимча тавсифлар** | | | | | | | | | | | | |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | | | | | **Коди** | | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** | | | | | |
| КОДП-2017 | | | | | 8113 | | Қудуқларни геофизик тадқиқот қилиш бўйича оператор;  Қудуқларни тадқиқот қилиш бўйича оператор;  Қудуқларни синаш бўйича оператор;  Қудуқларни капитал ва ер ости таъмирга тайёрлаш бўйича оператор;  Қудуқларни ер ости таъмири бўйича оператор;  Қудуқларни цементлаш бўйича оператор;  Нефть ва газни қазиб чиқаришда бошқарув пульти оператори. | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Кон ускуналарига хизмат кўрсатиш учун асбоблар ва материалларни тайёрлаш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/01.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Ускуналарда ишлаш учун асбобларни танлаш | | | | | |
| Яроқсиз асбоблар ва материалларни ҳисобдан чиқариш | | | | | |
| Нефть конларига хизмат кўрсатиш учун асбоблар ва материалларни тайёрлаш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Асбобни ишлатишга тайёрлаш (ўткирлаш, дасталарни силлиқлаш) | | | | | |
| Муайян иш учун зарур асбоблар ва материалларни кераклигини танлаш | | | | | |
| Асбобларни ишлатишнинг хавфсиз усуларини қўллаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Асбобларни сақлашга қўйиладиган техник талаблар | | | | | |
| Асбобларни яроқсиз деб топиш мезонлари | | | | | |
| Иш бажаришда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Қудуқ ускуналарига, ўтказгич қувурлар арматураларига хизмат кўрсатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/02.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Қудуқ усти ускуналари, боғламалари, нефть конларидаги ўтказувчи қувурлар ва беркитувчи арматураларга техник хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Қудуқ усти ускуналари,боғламалар, йиғувчи ўтказгич қувурлар ва беркитувчи арматураларнинг носозлигини аниқлаш | | | | | |
| Носоз қудуқ усти ускуналарини, боғламалар, йиғувчи ўтказгич қувурлар ва арматураларни таьмирлаш ёки алмаштириш учун талабнома бериш | | | | | |
| Қудуқ усти ускуналари, боғламалар, йиғувчи ўтказгич қувурлар беркитувчи арматураларини таьмирлаш ва алмаштиришни назорат қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Суюқликни йиғиш ва ташишнинг технологик схемасини ўқиб билиши | | | | | |
| Беркитувчи арматура ва йиғувчи ўтказгич қувурларга техник хизмат кўрсатишни амалга ошириш | | | | | |
| Беркитувчи арматура ва ўтказгич қувурлардаги носозликни аниқлаш | | | | | |
| Фланецли боғламалардаги прокладкаларни алмаштириш | | | | | |
| Штуцерлар, заглушкаларни ўрнатиш ва ечиш ишларини бажариш | | | | | |
| Беркитувчи арматураларнинг салникларини алмаштириш | | | | | |
| Ишнинг хавфсиз усулларини қўллаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Суюқликни йиғиш ва ташишнинг технологик схемаси | | | | | |
| Технологик схемаларда қўлланиладиган шартли белгилар | | | | | |
| Қудуқ усти боғламалари жиҳозларининг намунавий схемалари | | | | | |
| Қудуқ усти жиҳозларининг намунавий схемалари | | | | | |
| Қудуқ усти ускуналари, боғламалар, йиғувчи ўтказгич қувурлари ва беркитувчи арматуралардан фойдаланиш қоидалари | | | | | |
| Қудуқ усти арматураси қисмлари ва унинг элементларининг вазифаси, асосий ўлчамлари | | | | | |
| Беркитувчи арматураларнинг асосий ўлчамлари, вазифалари ва тузилиши | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар таснифи | | | | | |
| Иш бажаришда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.3. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Фаввора қудуғининг технологик иш режимини таъминлаш ва унга хизмат кўрсатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/03.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Фаввора усулда ишловчи қудуққа техник хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Фаввора усулда ишловчи қудуқнинг иш параметрларини назорат қилиш | | | | | |
| Фаввора усулда ишловчи қудуқдаги (ер усти ускуналари) носозликларни аниқлаш | | | | | |
| Фаввора усулда ишловчи қудуқнинг технологик режимидан оғишларни аниқлаш | | | | | |
| Фаввора усулда ишловчи қудуқни ишга тушириш ва ишдан тўхтатиш | | | | | |
| Фаввора усулда ишловчи қудуқни жорий ва капитал таьмирдан сўнг ишга тушириш ва режимга чиқариш (оқимни таъминлаш) | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Фаввора усулда ишловчи қудуқларидаги носозликларни аниқлаш ва бартараф этиш | | | | | |
| Штуцерни ўрнатиш ва алмаштиришни амалга ошириш | | | | | |
| Фаввора усулда ишловчи қудуқни технологик режимидан оғишини аниқлаш | | | | | |
| Фаввора усулда ишловчи қудуқни ишга тушириш ва ишдан тўхтатишни амалга ошириш | | | | | |
| Насос-компрессор қувурлари асфальт-қатрон-парафин қолдиқларидан механик усул билан тозалаш (қирғичлар ёрдамида) | | | | | |
| Насос-компрессор қувурларни ва йиғувчи қувурларни асфалт-қатрон-парафин қолдиқларидан ҳаракатланувчи буғ қурилмаси ёрдамида иссиқлик усули билан тозалаш (ППУ ёрдамида) | | | | | |
| Фаввора усулда ишловчи қудуқни жорий ва капитал таьмирдан сўнг ишга тушириш ва иш режимига чиқариш (оқимни таъминлаш) (5-7-даражали операторлар) | | | | | |
| Ишлатиш бўйича тегишли ҳужжатларни расмийлаштириш | | | | | |
| Хавфсиз иш усулларини қўллаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Фаввора усулида ишловчи қудуқни ишлаш режимининг технологик параметрлари | | | | | |
| Фаввора усулда ишловчи қудуқнинг вазифаси, тузилиши ва ишлаш принциплари | | | | | |
| Фаввора усулда ишловчи қудуқни иш режимига чиқариш бўйича йўриқномалар (регламентлар) | | | | | |
| Фаввора усулда ишловчи қудуқни ишлатиш бўйича йўриқнома (регламент) | | | | | |
| Фаввора усулда ишловчи қудуқни таъмирлаш бўйича йўриқнома (регламент) | | | | | |
| Иш бажаришда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.4. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Газ қазиб чиқараётган ва газлифт усулида ишлаётган қудуқларнинг иш параметларини тартибга солиш ва уларга хизмат кўрсатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/04.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Газлифт усулида ишлаётган қудуқларнинг усти жиҳозларини максимал ишчи босим остида синаш | | | | | |
| Гидрат тиқинлари ҳосил бўлиш олдини олиш ва уларни бартараф этиш | | | | | |
| Компрессор станцияларининг иш параметрларини назорат қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Газлифт усулида ишлаётган қудуқлар усти жиҳозларини босим остида синаш ишларини бажариш | | | | | |
| Гидрат ҳосил бўлишига қарши ингибиторларни ҳайдаш | | | | | |
| Насос-компрессор қувурларни ва йиғувчи қувурларни асфалт- қатрон-парафин қолдиқларидан ҳаракатланувчи буғ қурилмаси ёрдамида иссиқлик усули билан тозалаш (ППУ ёрдамида) | | | | | |
| Газ қудуқларини тозалаш | | | | | |
| Иш бажаришда меҳнатни муҳофаза қилиш талабларига риоя қилиш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Газлифт усулда ишлаётган ҳолатда қудуқ усти боғламалари ва газ тақсимлашнинг технологик схемаси | | | | | |
| Технологик ускуналар ва ўтказгич қувурларни босим остида синаш қоидалари | | | | | |
| Гидрат ҳосил бўлишга қарши ингибиторларнинг таркиби ва хусусиятлари, шунингдек қўллаш технологиялари | | | | | |
| Компрессор станцияларининг иш параметрлари | | | | | |
| Иш бажаришда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.5. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Қазиб чиқаришда қудуқ ичига туширилган юриткичли насослар қурилмаси билан механизациялаштирилган қудуқнинг технологик иш режимини таъминлаш ва уларга хизмат кўрсатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/05.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Қазиб чиқаришда қудуқ ичига туширилган юриткичли насослар қурилмаси билан механизациялаштирилган қудуқларга техник хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Қазиб чиқаришда қудуқ ичига туширилган юриткичли насослар қурилмаси билан механизациялаштирилган қудуқларнинг ишлаш параметрларини назорат қилиш | | | | | |
| Қазиб чиқаришда қудуқ ичига туширилган юриткичли насослар қурилмаси билан механизациялаштирилган қудуқларнинг ер усти ускуналаридаги носозликларини аниқлаш | | | | | |
| Қазиб чиқаришда қудуқ ичига туширилган юриткичли насослар қурилмаси билан механизациялаштирилган қудуқларнинг ер ости ускуналарининг технологик режимидан оғишларни аниқлаш | | | | | |
| Қазиб чиқаришда қудуқ ичига туширилган юриткичли насослар қурилмаси билан механизациялаштирилган қудуқларни ишга тушириш ва ишдан тўхтатиш | | | | | |
| Қазиб чиқаришда қудуқ ичига туширилган юриткичли насослар қурилмаси билан механизациялаштирилган қудуқларни жорий ва мукаммал таъмирлашдан сўнг ишга тушириш ва иш режимига келтириш (оқимни чақириш) | | | | | |
| Қудуқларнинг технологик иш параметрларини тартибга солиш | | | | | |
| Насос-компрессор қувурларини ва чиқувчи қувурлар линияларни асфалт-қатрон-парафин қолдиқларидан тозалаш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Қазиб чиқаришда қудуқ ичига туширилган юриткичли насослар қурилмаси билан механизациялаштирилган қудуқларни ер усти ускуналаридаги носозликларни ташқи текшириш асосида аниқлаш ва бартараф этиш | | | | | |
| Қазиб чиқаришда қудуқ ичига туширилган юриткичли насослар қурилмаси билан механизациялаштирилган қудуқларни ер ости ускуналарини технологик режимдан оғишларини аниқлаш | | | | | |
| Ер ости қурилмаларини ишга тушириш ва ишдан тўхтатишни амалга ошириш, иш параметрларини тартибга солиш | | | | | |
| Насос-компрессор қувурларини асфальт-қатрон-парафин қолдиқлардан механик усул билан тозалаш (қирғичлар ёрдамида) | | | | | |
| Насос-компрессор қувурларини ва йиғиш қувурларни асфальт-қатрон-парафин қолдиқларидан иссиқлик усул билан тозалаш (ҳаракатланувчи буғ қурилмаси ёрдамида) | | | | | |
| Қазиб чиқаришда қудуқ ичига туширилган юриткичли насослар қурилмаси билан механизациялаштирилган қудуқларни жорий ёки мукаммал таьмирдан сўнг ишга тушириш ва иш режимга келтириш | | | | | |
| Штуцерни алмаштириш ва ўрнатишни амалга ошириш | | | | | |
| Тегишли техник ҳужжатларни расмийлаштириш | | | | | |
| Хавфсиз иш усулларини қўллаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Насослар иш режимининг технологик параметрлари | | | | | |
| Қазиб чиқаришда қудуқ ичига туширилган юриткичли насослар қурилмаси билан механизациялаштирилган қудуқларни ер усти ва ер ости ускуналари таркибига кирувчи асосий қисмлар ва механизмларининг вазифалари,тузилиши ва ишлаш принципи | | | | | |
| Қазиб чиқаришда қудуқ ичига туширилган юриткичли насослар қурилмаси билан механизациялаштирилган қудуқларни режимга келтириш бўйича йўриқномалар (регламентлар) | | | | | |
| Қазиб чиқаришда қудуқ ичига туширилган юриткичли насослар қурилмаси билан механизациялаштирилган қудуқларни ишлатиш бўйича йўриқномалар | | | | | |
| Қазиб чиқаришда қудуқ ичига туширилган юриткичли насослар қурилмаси билан механизациялаштирилган қудуқларни таъмирлаш бўйича йўриқномалар | | | | | |
| Иш бажаришда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.6. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Қазиб чиқаришда насослар қурилмаси ер усти юриткичи билан механизациялаштирилган қудуқларнинг технологик иш режимини таъминлаш ва уларга хизмат кўрсатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/06.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Қазиб чиқаришда насослар қурилмаси ер усти юриткичи билан механизациялаштирилган қудуқларга техник хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Қазиб чиқаришда насослар қурилмаси ер усти юриткичи билан механизациялаштирилган иш параметрларини назорати | | | | | |
| Қазиб чиқаришда ер усти насос қурилмаси билан механизациялаштирилган қудуқларнинг ер усти ускуналаридаги носозликларни аниқлаш | | | | | |
| Қазиб чиқаришда насослар қурилмаси ер усти юриткичи билан механизациялаштирилган қудуқларининг ер ости ускуналарининг технологик режимидан оғишларни аниқлаш | | | | | |
| Қазиб чиқаришда насослар қурилмаси ер усти юриткичи билан механизациялаштирилган қудуқларни ишга тушириш ва ишдан тўхтатиш | | | | | |
| Қазиб чиқаришда насослар қурилмаси ер усти юриткичи билан механизациялаштирилган қудуқларни жорий ёки мукаммал таъмирлашдан сўнг ишга тушириш ва режимга киритиш | | | | | |
| Қудуқ ишидаги технологик параметрларини созлаш | | | | | |
| Насос қувурлари лифтини ва чиқувчи линияларни иссиқлик усули ёрдамида тозалаш | | | | | |
| Насосни механик заррачалардан тозалаш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Ташқи кузатув натижасида қазиб олишда насослар қурилмаси ер усти юриткичи билан механизациялаштирилган қудуқларнинг ер усти ускуналаридаги носозликларни аниқлаш ва бартараф этиш | | | | | |
| Қазиб чиқаришда насослар қурилмаси ер усти юриткичи билан механизациялаштирилган қудуқларнинг технологик режимдан оғишини аниқлаш | | | | | |
| Қазиб чиқаришда насослар қурилмаси ер усти юриткичи билан механизациялаштирилган қудуқларни ишга тушириш ва ишдан тўхтатиш | | | | | |
| Насос-компрессор қувурларини ва чиқарувчи қувурларни асфальт-қатрон-парафин қолдиқларидан ҳаракатланувчи буғ қурилмаси ёрдамида иссиқлик усул билан тозалаш | | | | | |
| Тебранма дастгоҳнинг тасмали узатмасини меъёрда таранглаштириш ва алмаштиришни амалга ошириш | | | | | |
| Қазиб чиқаришда насослар қурилмаси ер усти юриткичи билан механизациялаштирилган қудуқларни қудуқ усти жиҳозларининг салникли манжетларини алмаштириш | | | | | |
| Қазиб чиқаришда насослар қурилмаси ер усти юриткичи билан механизациялаштирилган қудуқларни мукаммал ёки жорий таъмирлашдан сўнг қудуқни режим бўйича ишга тушириш | | | | | |
| Насосдаги механик заррачаларни ювиш | | | | | |
| Штангали чуқурлик насоси қурилмаси билан жиҳозланган қудуқлар ускунасидан динамограммасини олиш | | | | | |
| Тегишли техник ҳужжатларни расмийлаштириш | | | | | |
| Хавфсиз иш усулларини қўллаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Ер усти юриткичли насослар иш режимининг технологик параметрлари | | | | | |
| Ер усти юриткичли насос қурилмаси билан қазиб олиш механизациялаштирилган қудуқларнинг ер усти ва ер ости ускуналари таркибига кирувчи асосий қисмлар ва механизмларининг вазифаси, тузилиши ва ишлаш принципи | | | | | |
| Ер усти юриткичли насос қурилмаси билан қазиб олиш механизациялаштирилган қудуқларни режимга келтириш бўйича йўриқномалар (регламентлар) | | | | | |
| Ер усти юриткичли насос қурилмаси билан қазиб олиш механизациялаштирилган қудуқларни ишлатиш бўйича йўриқномалар | | | | | |
| Ер усти насос қурилмаси билан қазиб олиш механизациялаштирилган қудуқларни таъмирлаш бўйича йўриқномалар | | | | | |
| Иш пайтида меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.7. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Қатламга ҳайдовчи қудуқларнинг технологик иш режимини таъминлаш ва хизмат кўрсатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/07.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Қатламга ҳайдовчи қудуқларга техник хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Қатламга ҳайдовчи қудуқларнинг иш параметрларини назорат қилиш | | | | | |
| Қатламга ҳайдовчи қудуқларидаги носозликларни аниқлаш (ер усти ускуналарида) | | | | | |
| Қатламга ҳайдовчи қудуқнинг технологик режимидан оғишларини аниқлаш | | | | | |
| Қатламга ҳайдовчи қудуқнинг штуцерини алмаштириш | | | | | |
| Қатламга ҳайдовчи қудуқларни ишга тушириш ва ишдан тўхтатиш | | | | | |
| Жорий ва мукаммал таьмирдан сўнг қатламга ҳайдовчи қудуқларини ишга тушириш ва иш режимига киритиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Қатламга ҳайдовчи қудуқлардаги носозликларни аниқлаш | | | | | |
| Қатламга ҳайдовчи қудуқлардаги носозликларни бартараф қилиш | | | | | |
| Қатламга ҳайдовчи қудуқларнинг технологик иш режимдан оғишларини аниқлаш | | | | | |
| Қатламга ҳайдовчи қудуқларни ишга тушириш ва ишдан тўхтатиш | | | | | |
| Қатламга ҳайдовчи қудуқларни жорий ва мукаммал таъмирдан сўнг ишга тушириш ва иш режимига чиқариш (қатлам қабул қила олиш ҳажмини аниқлаш) | | | | | |
| Ишлатиш бўйича тегишли ҳужжатларни расмийлаштириш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Қатламга ҳайдовчи қудуқларнинг технологик иш режими параметрлари | | | | | |
| Қатламга ҳайдовчи қудуқларнинг вазифаси, тузилиши ва ишлаш принципи | | | | | |
| Қатламга ҳайдовчи қудуқларни режимга тушириш бўйича йўриқномлар (регламентлар) | | | | | |
| Қатламга ҳайдовчи қудуқларни ишлатиш бўйича йўриқномалар (регламентлар) | | | | | |
| Қатламга ҳайдовчи қудуқларни таъмирлаш бўйича йўриқномалар (регламентлар) | | | | | |
| Иш бажаришда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.8. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Қазиб чиқарилган суюқлик миқдори ва сифатини ҳисобга олиш ускуналарининг технологик иш режими таъминлаш ва уларга хизмат кўрсатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/08.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Гуруҳли ўлчов қурилмалари ишининг белгиланган режимини сақлаб туриш | | | | | |
| Қудуқ дебитини ўлчашдан олдин тайёргарлик ишларини олиб бориш | | | | | |
| Қазиб чиқарилган суюқлик миқдори ва сифатини ҳисобга олиб, ускуналардаги носозликни ташқи текширув орқали аниқлаш ва бартараф этиш | | | | | |
| Қудуқлар дебитини ўлчаш | | | | | |
| Қудуқнинг кунлик дебитини ҳисоблаш ва техник ҳужжатларни расмийлаштириш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Қазиб чиқарилган суюқлик миқдори ва сифатини ҳисобга олиб, ускуналардаги носозликни ташқи текширув орқали аниқлаш ва бартараф этиш | | | | | |
| Ўлчов сепараторининг хавфсизлик мосламасини ишга яроқлилигини текширишни амалга ошириш | | | | | |
| Қудуқлар дебитини қўлда ўлчашни амалга ошириш | | | | | |
| Автоматлаштирилган гуруҳли ўлчаш қурилмаларининг технологик қувурларини ва ўлчаш сепараторларини бўшатиш ва тўлдиришни амалга ошириш | | | | | |
| Қазиб чиқарилган суюқликларнинг миқдори ва сифатини ҳисобга олиб сепараторларни таьмирлаш, диагностика ва синов учун тайёрлашни амалга ошириш | | | | | |
| Ўлчов сепараторларининг хавфсизлик клапанини алмаштириш | | | | | |
| Хавфсиз иш усулларини қўллаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Гуруҳли автоматлаштирилган ўлчов қурилмалари ва элементларининг вазифаси, тузилиши ва ишлаш принциплари | | | | | |
| Қазиб чиқарилган суюқлик миқдори ва сифатини ҳисобга олиш ускуналарида ўлчовларни ўтказиш бўйича технологик регламент | | | | | |
| Босим остида ишловчи идишларга қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Иш бажаришда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.9. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Хавфлилик даражаси юқори бўлган ишларни бажариш; асоратлар пайдо бўлганда иш олиб бориш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/09.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Махсус техникалар билан ишлаш | | | | | |
| Ёнғин ва газдан хавфли ишларни бажариш | | | | | |
| Сиғимлар ва қудуқлар ичида ишларни олиб бориш | | | | | |
| Бахтсиз ҳодисаларнинг олдини олиш ва бартараф этиш бўйича ишларни олиб бориш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Сиғим ва қудуқ ичидаги хавфсиз иш усулларини қўллаш | | | | | |
| Газдан хавфли ва оловли ишларни бажаришда хавфсиз усулларни қўллаш | | | | | |
| Махсус техникалар билан ишлашда хавфсиз иш усулларини қўллаш | | | | | |
| Қудуқ устига хизмат кўрсатиш учун майдонча ўрнатиш | | | | | |
| Фаввора арматурасига лубрикатор ўрнатиш ва уни босим остида синаш | | | | | |
| Тегишли техник ҳужжатларни расмийлаштириш | | | | | |
| Хавфсиз иш усулларини қўллаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Махсус техникаларнинг вазифаси, тузилиши ва ишлаш принципи | | | | | |
| Аварияларни бартараф этиш режаси | | | | | |
| Оловли ва газдан хавфли ишларни хавфсиз олиб бориш бўйича йўриқномалар | | | | | |
| Баландликда хавфсиз ишлаш бўйича йўриқномалар | | | | | |
| Иш бажаришда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.10. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Қазиб чиқариш жараёнида фойдаланадиган нефткимёвий реагентлар билан ишловчи ускуналарига хизмат кўрсатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/10.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Реагент хўжалигининг иш параметрларини назорат қилиш | | | | | |
| Қазиб чиқаришнинг турли усулларида қудуққа кимёвий реагентларни ҳайдаш | | | | | |
| Махсулотни йиғиш тизимига кимёвий реагентларни ҳайдаш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Реагент хўжалигининг иш параметрларини назорат қилиш | | | | | |
| Махсулотни йиғиш тизимига кимёвий реагентларни ҳайдашни назорат қилиш | | | | | |
| Дозаловчи насоснинг иш режимини ўрнатиш ва ўзгартириш | | | | | |
| Дозаловчи насоснинг таъминотини тартибга солиш ва кимёвий реагентлар сарфини назорат қилиш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Қазиб чиқаришда ишлатиладиган асосий кимёвий реагентлар тўғрисидаги маьлумот | | | | | |
| Кимёвий реагентларни қўллаш меъёрлари | | | | | |
| Иш бажаришда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.11. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Қудуқларни жорий ва мукаммал таъмирлашга тайёрлаш; қудуқни таъмирлашдан сўнг қабул қилиб олиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/11.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Қудуқларни таьмирлашдан олдин тўхтатиш | | | | | |
| Қудуқларни таъмирлашда қудуқ атрофи ҳудудини тайёрлаш | | | | | |
| Қудуқ устини тайёрлаш | | | | | |
| Қудуқни таьмирлашга топшириш | | | | | |
| Жорий ёки мукаммал таьмирдан сўнг қудуқни режимга чиқариш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Қудуқ усти ва қудуқ атрофи ҳудудини жорий ёки мукаммал таьмирлаш ишларини ўтказишга тайёрлаш | | | | | |
| Қудуқни сўндириш жараёнини назорат қилиш | | | | | |
| Тегишли техник ҳужжатларни расмийлаштириш | | | | | |
| Қудуқни таьмирлашга топшириш ва қайта қабул қилишни амалга ошириш | | | | | |
| Қудуқларни режимга тушириш | | | | | |
| Хавфсиз иш усулларини қўллаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Қудуқларни сўндириш жараёнининг мақсади, усуллари ва технологияси | | | | | |
| Сўндириш тугаши белгилари | | | | | |
| Қудуқнинг иш режимлари | | | | | |
| Газлифт усулида, штангали насослар, марказдан қочма насослар, винтли штангали насослар қурилмалари билан жиҳозланган қудуқларни таъмирлаш бўйича йўриқномалар | | | | | |
| Иш бажаришда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.3. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** | | | | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Мураббийлик, 3-4 даражали операторлар ишини ташкил қилиш ва фаолиятига раҳбарлик қилиш | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | | С |  | | | | **Малака даражаси** | | | 5 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | | | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | | | | | | Техник;  Уста. | | | | | | |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | | | | | | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим ёки ўрта профессионал таълим, ёки олий таълим. | | | | | | |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | | | | | | “Нефть ва газни қазиб олиш оператори” мутахассислиги бўйича камида уч йил иш тажрибаси. | | | | | | |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | | | | | | Ўзбекистон Республикасининг қонунчилигида белгиланган тартибда мажбурий дастлабки (ишга киришда) ва даврий тиббий кўрикдан (текширувдан), шунингдек навбатдан ташқари тиббий кўрикдан (текширувдан) ўтиш.  18 ёшдан кичик бўлмаслиги. | | | | | | |
| **Қўшимча тавсифлар** | | | | | | | | | | | | |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | | | | | **Коди** | | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** | | | | | |
| КОДП-2017 | | | | | 8113 | | Қудуқларни геофизик тадқиқот қилиш бўйича оператор;  Қудуқларни тадқиқот қилиш бўйича оператор;  Қудуқларни синаш бўйича оператор;  Қудуқларни капитал ва ер ости таъмирга тайёрлаш бўйича оператор;  Қудуқларни ер ости таъмири бўйича оператор;  Қудуқларни цементлаш бўйича оператор;  Нефть ва газни қазиб чиқаришда бошқарув пульти оператори. | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.3.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | 3-4 даражали операторлар ишларини ташкил этиш ва фаолиятига раҳбарлик қилиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | С/01.5 | | |  | **Малака даражаси** | | 5 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Технологик жараённинг бориши бўйича жорий вазифалар ва ишлаб чиқариш эҳтиёжларини ҳисобга олган ҳолда, қуйи малакали операторларга вазифаларни топшириш | | | | | |
| Ишларни режалаштириш ва операторлар учун ишлаб чиқариш вазифаларини белгилаш, уларнинг бажарилишини назорат қилиш | | | | | |
| Фавқулодда вазиятларда ҳаракат қилиш режаси бўйича қўл остидаги ходимлар билан машғулотлар ўтказиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Ишлаб чиқариш шароитларига қараб операторларни иш жойларига тақсимлаш | | | | | |
| Ишлаб чиқариш ҳолати ва иш режаларини ҳисобга олган ҳолда, қўл остидаги ходимлар учун ишлаб чиқариш вазифаларини шакллантириш | | | | | |
| Мураббийлик вазифаларини бажариш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Паст малакадаги операторларнинг вазифалари ва мажбуриятлари | | | | | |
| Жамоада режали ва тезкор раҳбарлик қилиш асослари | | | | | |
| Жамоада самарали ҳамкорлик ва ишбилармонлик алоқаларни ташкил этиш асослари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.3.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ишлаб чиқариш операцияларини бажаришда хавфсиз усулларни кўрсатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | С/02.5 | | |  | **Малака даражаси** | | 5 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Ходимларга, стажерларга ва амалиёт ўтаётганларга ишлаб чиқариш операцияларини хавфсиз бажариш тажрибаларини намойиш этиш ва уларнинг бажарилишини назорат қилиш | | | | | |
| Ходимлар, амалиётчилар ва стажёрлар томонидан ишлаб чиқариш операцияларининг тўғри бажарилишини назорат қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Ишларни бажариш учун технологик хариталарга мувофиқ операцияларни хавфсиз бажариш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Ишларни хавфсиз бажаришнинг технологик хариталари | | | | | |
| Қуйи малака операторларининг лавозим йўриқномалари ва малака талаблари | | | | | |
| Қуйи малакали операторнинг вазифалари ва мажбуриятлари | | | | | |
| Ишлаб чиқариш мураббийлиги принциплари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **IV БЎЛИМ** | | | | | | |
| **КАСБ СТАНДАРТИНИ ИШЛАБ ЧИҚҚАН ТАШКИЛОТЛАР ТЎҒРИСИДАГИ МАЪЛУМОТЛАР** | | | | | | |
|  | | | | | | |
| **4.1. Ишлаб чиқишга масъул ташкилот** | | | | | | |
|  | | | | | | |
|  | ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ЭНЕРГЕТИКА ВАЗИРЛИГИ | | | | |  |
| (ташкилот номи) | | | | | | |
|  | | Энергетика вазири – А.С. Султанов |  |  |  | |
|  | | (раҳбарнинг лавозими ва Ф.И.О.) |  | (имзоси) |  | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
| **4.2. Ишлаб чиқарувчи ташкилотларнинг номлари** | | | | | | |
|  | | | | | | |
| **т/р** | | **Номланиши** | | | | |
| 1 | | “Ўзбекнефтгаз” АЖ | | | | |
| 2 | | “Ўзтрансгаз” АЖ | | | | |
| 3 | | “Ҳудудгазтаъминот” АЖ | | | | |
| 4 | | Бухоро нефть ва газ саноат коллежи | | | | |