|  |  |
| --- | --- |
| **КАСБ СТАНДАРТИ** | |
| **ТЕХНОЛОГИК ҚУРИЛМАЛАР ОПЕРАТОРИ** | |
| **(касб стандарти номланиши)** | |
|  |  |
| **Рўйхатга олиш рақами** |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **I БЎЛИМ** | | | | | | |
| **УМУМИЙ МАЪЛУМОТЛАР** | | | | | | |
| Нефть ва газни қайта ишлаш корхоналари технологик қурилмаларига хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш | | | | |  | **В02.003** |
| (касбий фаолият турининг номланиши) | | | | | | **код** |
| **Мутахассислик фаолияти турининг асосий мақсади:** | | | | | | |
| Нефть, йўлдош ва табиий газлар, газ конденсатини, сланецни қайта ишлашнинг технологик жараёнлари, автоматлаштириш воситалари ва назорат-ўлчов асбоблари (НЎА)дан фойдаланиш, технологик қурилмаларни таъмирлаш | | | | | | |
| **Фаолият гуруҳи:** | | | | | | |
| 8155 | Нефть ва газ тозаловчи қурилмалар операторлари | |  |  | | |
| (ММСТ бўйича код) | (номи) | | (ММСТ бўйича код) | (номи) | | |
|  |  | |  |  | | |
| **Иқтисодий фаолият турларига тааллуқлилиги:** | | | | | | |
|  | | | | | | |
| 09.10.0 | | Нефть ва табиий газни қазиб олиш соҳасида техник хизматлар | | | | |
| (ИФТК коди) | | (иқтисодий фаолият турининг номланиши) | | | | |

|  |
| --- |
| **II БЎЛИМ** |
| **КАСБ СТАНДАРТИГА КИРИТИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАСНИФИ** |
| **(касбий фаолият турининг вазифалари харитаси)** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифалари** | | | **Меҳнат вазифалари** | | |
| Код | Номланиши | Малака даражаси | Номланиши | Код | Малака даражаси (ним-даражаси) |
| А | Нефть ва нефть маҳсулотларини қайта ишлаш қурилмаларида технологик ускуналарга хизмат кўрсатиш ва уларнинг ишлашини таьминлаш | 3 | Нефть маҳсулотларини ҳайдаш, қуйиш, қадоқлаш (сақлаш) | A/01.3 | 3 |
| Нефть маҳсулотларининг сатҳини ўлчаш ва намуна олиш | A/02.3 | 3 |
| Катализаторлар ва адсорбентларни юклаш ва тушириш | A/03.3 | 3 |
| Технологик аппаратлар ва ускуналарни тозалаш | A/04.3 | 3 |
| Технологик ускуналарга ва ўтказгич қувурларга хизмат кўрсатиш | А/05.3 | 3 |
| Ускуналарни ишчи ҳолатдан захира ҳолатига ўтказиш | А/06.3 | 3 |
| Реагентларни қабул қилиш ва алмаштириш | А/07.3 | 3 |
| Технологик қурилмада хомашё, реагентлар, ёқилғи, буғ, сув, ҳаво ва электр таьминотини тартибга солиш | А/08.3 | 3 |
| Технологик печлар ўчоғида ёниш жараёнини бошқариш (тартибга солиш) | А/09.3 | 3 |
| Хомашё, реагентлар, ёқилғи-энергетика ресурслари ва ёрдамчи материалларни сарфлаш бўйича белгиланган меьёрларга риоя қилинишини назорат қилиш | А/10.3 | 3 |
| Қурилма ускуналарини таьмирлаш учун тайёрлаш | А/11.3 | 3 |
| В | Нефть, нефть маҳсулотларини қайта ишлаш қурилмаларида технологик жараёнлар режимини таьминлаш | 4 | Технологик қурилмаларда ишчи ва захира ускуналарининг созлиги ҳолатини назорат қилиш ва технологик жараёнларни олиб бориш | В/01.4 | 4 |
| Қурилма блоги (бўлинмаси)нинг ишлаб чиқариш миқдорини тартибга солиш | В/02.4 | 4 |
| Технологик жараённи белгиланган режимдан четга чиқишини аниқлаш ва уни бартараф этиш | В/03.4 | 4 |
| Маҳсулот чиқишини ва сифатини, реагентлар ва энергия сарфини ва кирувчи хомашё сифатини назорат қилиш | В/04.4 | 4 |
| Технологик жараённи бошқариш тизимлари, назорат ва автоматика асбобларининг созлиги ва ишлаш қобилиятини назорат қилиш | В/05.4 | 4 |
| Қурилма блоги (бўлинмаси)ни ва тўлиқ қурилманинг бирламчи ускуналарини ишга тушириш ва тўхтатиш | В/06.4 | 4 |
| Ташкилот ходимлари ва пудратчи ташкилотлар томонидан бажариладиган хавфли ишларни назорат қилиш | В/07.4 | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **III БЎЛИМ** | | | | | | | | | | | | |
| **УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАВСИФИ** | | | | | | | | | | | | |
| **3.1. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** | | | | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Нефть ва нефть маҳсулотларини қайта ишлаш қурилмаларида технологик ускуналарга хизмат кўрсатиш ва уларнинг ишлашини таьминлаш | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | | А |  | | | | **Малака даражаси** | | | 3 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | | | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | | | | | | Технологик қурилмаларнинг 2, 3 ва 4-даражали оператори (қурилма тоифасига боғлиқ ҳолда) | | | | | | |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | | | | | | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. | | | | | | |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | | | | | | - | | | | | | |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | | | | | | Ўзбекистон Республикасининг қонунчилигида белгиланган тартибда мажбурий дастлабки (ишга қабул қилинганда) ва даврий тиббий кўрик (текширув), шунингдек навбатдан ташқари тиббий кўрик (текширув)дан ўтиш.  Мустақил ишлашга, иш жойидаги йўриқномадан, стажировкадан, ишлаб чиқариш ва лавозим йўриқномаси ҳамда ишни хавфсиз олиб бориш бўйича билимлари текширувдан ўтгандан ва меҳнат хавфсизлиги, ёнғин, газ ва саноат хавфсизлиги талаблари бўйича билимлари синовдан ўтганлиги ҳақидаги гувоҳнома олгандан сўнггина рухсат берилади. | | | | | | |
| **Қўшимча тавсифлар** | | | | | | | | | | | | |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | | | | | **Коди** | | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** | | | | | |
| КОДП-2017 | | | | | 8155 | | Технологик насослар машинисти;  Технологик компрессорлар машинисти;  Насос қурилмалари оператори;  Газ тарқатиш станциялари машинисти. | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Нефть маҳсулотларини ҳайдаш, қуйиш, қадоқлаш (сақлаш) | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/01.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Нефть маҳсулотларини ҳайдашни амалга ошириш | | | | | |
| Қовушқоқ, қийин суюқланувчан, мазсимон ва қаттиқ нефть маҳсулотларини қадоқлаш | | | | | |
| Кўрсатилган турдаги нефть маҳсулотларига мўлжалланган идишлар ҳажмини ҳисобга олган ҳолда идишларни тўлдиришдан олдин тайёрлаш | | | | | |
| Мазсимон ва қаттиқ нефть маҳсулотларини махсус (стандартлаштирилган) идишларга қадоқлаш | | | | | |
| Қадоқлар юзасига консервацион сурковлар ёки мойлар билан ишлов бериш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Маҳсулотларни ҳайдаш, жойлаш ва қадоқлаш ускуналари билан ишлаш | | | | | |
| Ишлаб чиқариш-технологик ва меъёрий ҳужжатлардан фойдаланиш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Хизмат кўрсатиладиган майдондаги технологик аппаратлар ва жиҳозлар, арматура ва коммуникацияларнинг ускуналари, ишлатилиши ва ишлаш принципи | | | | | |
| Маҳсулотларни қадоқлаш тартиби ва қоидалари | | | | | |
| Нефть маҳсулотларини қуйиш, тўкиш ва қадоқлашда хавфсизлик талаблари | | | | | |
| Саноат хавфсизлиги, меҳнатни муҳофаза қилиш ва ёнғин хавфсизлиги талаблари бўйича кўрсатмалар ва қоидалар | | | | | |
| Ёғлар, мойлар, парафинлар, битумлар ва шунга ўхшаш маҳсулотларни қуйиш, ҳайдаш ва қадоқлаш бўйича технологик операциялар | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Нефть маҳсулотларининг сатҳини ўлчаш ва намуна олиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/02.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Нефть маҳсулотлари намуналарини таҳлил ўтказиш учун танлаш | | | | | |
| Ўлчов идишларида, резервуарларда ва цистерналарда ўлчаш ва ҳисобини юритиш | | | | | |
| Ўлчов натижаларини қайта ишлаш ишлари | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Сатҳни ўлчаш, намуна олиш ва тезкор таҳлилларни хавфсиз амалга ошириш | | | | | |
| Сатҳни ўлчаш, намуна олиш ва тезкор таҳлил қилиш учун асбоблар, мосламалар ва ускуналардан фойдаланиш | | | | | |
| Миқдорий кўрсаткичларни ҳисоблаш | | | | | |
| Сатҳни ўлчаш, намуна олиш ва тезкор таҳлил натижаларини расмийлаштириш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Нефть ва нефть маҳсулотларининг асосий хусусиятлари | | | | | |
| СИ халқаро тизимдаги физик-кимёвий катталикларнинг ўлчов бирликлари | | | | | |
| Қурилмада ишлаб чиқарилган нефть маҳсулотларининг товар номенклатураси | | | | | |
| Маҳсулотнинг асосий сифат кўрсаткичлари | | | | | |
| Намуна олиш тартиби ва қоидалари | | | | | |
| Саноат хавфсизлиги қоидалари ва кўрсатмалари, меҳнатни муҳофаза қилиш ва ёнғин хавфсизлиги талаблари | | | | | |
| Меҳнат ҳаракатларини бажариш учун ишлатиладиган жиҳозлар, асбоб ва мосламаларни ишлатиш қоидалари, ишлаш принципи ва ускуналари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.3. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Катализаторлар ва адсорбентларни юклаш ва тушириш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/03.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Реактор (конвертор, адсорбер)га катализатор (сорбент)ни юклашни амалга ошириш | | | | | |
| Реактор (конвертор, адсорбер)дан катализатор (сорбент)ни туширишни амалга ошириш | | | | | |
| Реактор, адсорбер, конвертор ички қурилмалари созлигини текширувдан ўтказиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Катализатор (сорбент)ни юклаш ва тушириш | | | | | |
| Чет ташкилот томонидан катализаторни юклаш/тушириш жараёнини назорат қилиш | | | | | |
| Катализаторни юклаш/тушириш учун техник воситалардан фойдаланиш | | | | | |
| Катализаторлар (сорбентлар)ни юклаш, тушириш ишларини бажариш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Технологик ускуналарни тузилиши, ишлаш принципи ва ишлатиш қоидалари | | | | | |
| Катализатор (сорбент) хусусиятлари | | | | | |
| Реакторда катализаторни қайта тиклаш тартиби | | | | | |
| Катализаторлар (сорбентларни) юклаш, тушириш ва қайта ишлашнинг замонавий ва хавфсиз усуллар | | | | | |
| Саноат хавфсизлиги, меҳнатни муҳофаза қилиш ва ёнғин хавфсизлиги талаблари бўйича кўрсатмалар ва қоидалар | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.4. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Технологик аппаратлар ва ускуналарни тозалаш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/04.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Асбоб ва ускуналарни тўхтатиб, мавжуд коммуникациялардан узиш ва таьмирлашга тайёрлаш, шу жумладан маҳсулотни бўшатиш | | | | | |
| Технологик печларнинг ички камералари ва газ йўлларида тозалаш ишларини олиб бориш | | | | | |
| Жиҳозлар, резервуарлар ва идишларнинг ички юзаларини тозалаш ишларини олиб бориш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Ускуналарни ишлатиш ва уларга хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Технологик қурилмаларда умумий тартибни таъминлаш, ускуна ва мосламалар таркибини назорат қилиш | | | | | |
| Технологик-ишлаб чиқариш ва меьёрий ҳужжатлардан фойдаланиш | | | | | |
| Ускуналарни ишлаш жараёнидаги носозликлар ёки меьёрдан четга чиқишларни, ушбу носозликлар сабаблари, уларнинг олдини олиш ва бартараф этиш усулларини аниқлаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Иссиқлик жараёнлари ускуналарининг жиҳозлари | | | | | |
| Ускуналарни таьмирлашга тайёрлаш қоидалари | | | | | |
| Механик ва гидромеханик жараёнлар ускуналари жиҳозлари | | | | | |
| Ҳар бир аппаратда содир бўлаётган жараёнлар | | | | | |
| Ёрдамчи қурилма ускуналари | | | | | |
| Ускуналарни нормал ишлатиш ва хизмат кўрсатишнинг замонавий хавфсиз усуллари ва услублари | | | | | |
| Саноат хавфсизлиги кўрсатмалари ва қоидалари, меҳнатни муҳофаза қилиш ва ёнғин хавфсизлиги талаблари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.5. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Технологик ускуналарга ва ўтказгич қувурларга хизмат кўрсатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/05.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Ускунани ишга туширишдан олдин ва ишлаш пайтида созлигини текшириш | | | | | |
| Технологик аппаратларни ташқи ва ички қисмини текширувдан ўтказиш | | | | | |
| Қурилмада ишлатиладиган сув таьминоти тизимлари, совутиш миноралари, сув идишлари, ҳаво алоқалари, ҳаво филтьрлари, қабул қилувчилар, шамоллатиш тизимларига хизмат кўрсатишни амалга ошириш | | | | | |
| Пайвандланган ва фланецли бўғинлар (бирикмалар), ўчириш (ёпиш) ва бошқариш клапанлари, таянчларнинг ҳолатини назорат қилиш | | | | | |
| Хавфсизлик клапанларининг ҳолатини назорат қилиш, ўтказгич қувурларни коррозия (занглаш)дан ҳимоя | | | | | |
| Босим остидаги қувурларни синовдан ўтказиш. | | | | | |
| Динамик ускуналарни ишга тушириш ва тўхтатишни амалга ошириш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Ускуналарга хизмат кўрсатиш ва уларни ишлатиш | | | | | |
| Технологик қурилмаларда умумий тартибни сақлайдиган асбоб ва мосламалар таркибини бошқариш | | | | | |
| Ушбу меҳнат функциясини амалга ошириш учун технологик ишлаб чиқариш ва меьёрий ҳужжатлардан фойдаланиш | | | | | |
| Ускунани ишлаш жараёнидаги носозликлар ёки меьёрдан четга чиқишларни, улардан хабар бериш усуллари, ушбу носозликлар сабаблари, уларни олдини олиш ва бартараф этиш усулларини аниқлаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Хизмат кўрсатиладиган қурилма (участка)нинг технологик схемаси, технологик регламенти | | | | | |
| Қурилма (участка)даги сув таьминоти, буғ таъминоти, электр энергияси таъминоти ва оқавасув схемалари | | | | | |
| Цехлараро (ишлаб чиқаришлараро) алоқаларнинг схемалари | | | | | |
| Хизмат кўрсатиладиган ускуналар, назорат-ўлчов асбоблари ва автоматика (НЎА ва А)нинг қўлланилиши, тузилиши, ишлаш принципи ва ишлатиш қоидалари | | | | | |
| Хомашё, реагентлар, олинган маҳсулотлар, ишлатиладиган материалларнинг физик-кимёвий хусусиятлари | | | | | |
| Ускуналарни нормал ишлатиш ва хизмат кўрсатишнинг замонавий хавфсиз усуллари | | | | | |
| Саноат хавфсизлиги, меҳнатни муҳофаза қилиш ва ёнғин хавфсизлиги талаблари бўйича кўрсатмалар ва қоидалар | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.6. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ускуналарни ишчи ҳолатдан захира ҳолатига ўтказиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/06.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Ишга туширишдан олдин ускунани тайёрлаш | | | | | |
| Асбобларни, ускуналарни ташқи ва ички текширувдан ўтказиш орқали ишга яроқлилигини текшириш | | | | | |
| Носоз ускуна ва қурилмаларни ўчириш | | | | | |
| Захира ускуналарини ишга тушириш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Ускуналарга хизмат кўрсатиш ва уларни ишлатиш | | | | | |
| Ушбу меҳнат функциясини бажариш учун конструкторлик, ишлаб чиқариш, технологик ва меьёрий ҳужжатлардан фойдаланиш | | | | | |
| Асбоб ва мосламалар таркибини назорат қилиш ва технологик қурилмаларда умумий тартибни сақлаш | | | | | |
| Ускуна ишлаш жараёнидаги носозликлар ёки меьёрдан четга чиқишларни, ушбу носозликлар сабаблари, уларнинг олдини олиш ва бартараф этиш усулларини аниқлаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Хизмат кўрсатиладиган қурилмаларнинг технологик жараёнлари ва схемалари | | | | | |
| Технологик жараённи бошқариш қоидалари | | | | | |
| Хизмат кўрсатиладиган ускуналарнинг, НЎА ва Анинг қўлланилиши, тузилиши, ишлаш принципи ва уларни ишлатиш қоидалари | | | | | |
| Саноат хавфсизлиги, меҳнатни муҳофаза қилиш ва ёнғин хавфсизлиги талаблари бўйича кўрсатмалар ва қоидалар | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.7. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Реагентларни қабул қилиш ва алмаштириш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/07.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Қурилма сиғимларига суюқликларни қуйиш ва қуруқ реагентлар билин тўлдириш | | | | | |
| Реагентларни тўкиш (қурилма сиғимларидан реагентларни дренажлаш)ни амалга ошириш | | | | | |
| Қурилмада реагентни алмаштиришни, ишлатилган реагентни бўшатиш ва тайёрланган реагентни қуйиш орқали амалга ошириш | | | | | |
| Технологик операциялар бажаришда реагентларнинг тўкилишининг олдини олиш чораларини қўллаш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Агрессив ва осон алангаланувчан суюқликлар ва материалларни қабул қилиш (алмаштириш) бўйича операцияларни бажариш | | | | | |
| Шахсий ва жамоавий ҳимоя воситаларидан фойдаланиш | | | | | |
| Кислотали, ишқорли сиғимларни ҳаракатлантириш | | | | | |
| Ушбу меҳнат функциясини бажариш учун ишлаб чиқариш, технологик ва меьёрий ҳужжатлардан фойдаланиш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Кислотали, ишқорли контейнерларни бир жойдан бошқа жойга ўтказиш қоидалари | | | | | |
| Хизмат кўрсатиладиган ускуналар, НЎА ва Анинг қўлланилиши, тузилиши, ишлаш принципи ва ишлатиш қоидалари | | | | | |
| Кислота ва ишқорларнинг хусусиятлари, уларни қўллаш кўлами ва хавфсиз ишлатиш қоидалари | | | | | |
| Хомашё, реагентлар, олинган маҳсулотлар, ишлатилган материаллар физик-кимёвий хусусиятлари | | | | | |
| Саноат хавфсизлиги, меҳнатни муҳофаза қилиш ва ёнғин хавфсизлиги талаблари бўйича кўрсатмалар ва қоидалар | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.8. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Технологик қурилмада хомашё, реагентлар, ёқилғи, буғ, сув, ҳаво ва электр таьминотини тартибга солиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/08.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Хомашё, реагентлар, ёқилғи, буғ, сув, ҳаво ва электр энергиясини қурилмага қабул қилиш ва тартиблаштиришни амалга ошириш | | | | | |
| Аппаратлар (асбоблар)га хомашё, реагентлар, ёқилғи, буғ, сув, ҳаво ва электр энергиясини етказиб беришни амалга ошириш | | | | | |
| Хомашё, маҳсулотлар, реагентлар, ёқилғи, электр энергиясини ҳисобини юритиш | | | | | |
| Нормал технологик режимга чиқишни амалга ошириш | | | | | |
| Оператор томонидан жараёнга таъсир қилиш бўйича қарор қабул қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Қурилмага хомашё, реагентлар, ёқилғи, буғ, сув, хаво ва электр таьминотини қабул қилиш, уларни етказиб берилишини тартибга солиш | | | | | |
| Ушбу меҳнат функциясини бажариш учун НЎА кўрсатмаларни ўқиш ва шифрни очиш | | | | | |
| Қурилмани нормал ва фавқулодда ҳолатда ишга тушириш ва тўхтатишни амалга ошириш | | | | | |
| Ишлаб чиқариш-технологик ва меьёрий ҳужжатлардан фойдаланиш | | | | | |
| Ускунани ишлаш жараёнидаги носозликлари ёки меьёрдан четга чиқишларини, ушбу носозликлар сабабларини, уларнинг олдини олиш ва бартараф этиш усулларини аниқлаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Хизмат кўрсатиладиган қурилма (участка)нинг технологик схемаси, технологик регламенти | | | | | |
| Цехлараро (ишлаб чиқаришлараро) алоқа схемалари | | | | | |
| Қурилма (участка)даги сув таьминоти, буғ таъминоти, электр энергияси таъминоти ва оқавасув схемалари | | | | | |
| Хизмат кўрсатиладиган ускуналар, НЎА ва Анинг қўлланилиши, тузилиши, ишлаш принципи ва ишлатиш қоидалари | | | | | |
| Технологик жараённи бошқариш қоидалари | | | | | |
| Саноат хавфсизлиги, меҳнатни муҳофаза қилиш ва ёнғин хавфсизлиги талаблари бўйича кўрсатмалар ва қоидалари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.9. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Технологик печлар ўчоғида ёниш жараёнини бошқариш (тартибга солиш) | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/09.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Печга ёқилғи узатишни тартибга солиш | | | | | |
| Доимий даражада ёниш ҳароратини сақлаб туриш | | | | | |
| Хизмат кўрсатиладиган асбобларнинг яроқлилигини, НЎАнинг кўрсаткичларини назорат қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Печлар ва утилизатор-қозонларни ишлатиш ва уларга хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Ишлаб чиқариш, технологик ва меьёрий ҳужжатлардан фойдаланиш | | | | | |
| НЎАнинг кўрсаткичларини ўқиш | | | | | |
| Печлар ва утилизатор-қозонларининг ишида носозликлар ёки меьёрдан четга чиқишларни аниқлаш, бундай носозликлар сабаблари, уларнинг олдини олиш ва бартараф этиш усуллари | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Хизмат кўрсатиладиган қурилма (участка)нинг технологик схемаси, технологик регламент | | | | | |
| Хизмат кўрсатиладиган асбоб-ускуналар, НЎА ва Анинг мақсади, тузилиши, ишлаш принципи ва фойдаланиш қоидалари | | | | | |
| Технологик жараённи тартибга солиш қоидалари | | | | | |
| Қўлланилаётган ёқилғи хусусиятлари | | | | | |
| Саноат хавфсизлиги, меҳнатни муҳофаза қилиш ва ёнғин хавфсизлиги талаблари бўйича кўрсатмалар ва қоидалар | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.10. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Хомашё, реагентлар, ёқилғи-энергетика ресурслари ва ёрдамчи материалларни сарфлаш бўйича белгиланган меьёрларга риоя қилинишини назорат қилиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/10.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | НЎА кўрсаткичлари ва таҳлил натижалари бўйича технологик регламент асосида технологик режимни олиб бориш | | | | | |
| Хомашё, реагентлар, ёқилғи-энергетика ресурслари ва ёрдамчи материалларнинг ҳисобини олиб бориш | | | | | |
| НЎАнинг яроқлилигини назорат қилиши | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Ускуналарни ишлатиш ва уларга хизмат кўрсатиш | | | | | |
| НЎА кўрсаткичларини қайд қилиш | | | | | |
| Ўлчов бирликларини бир ўлчов тизимидан бошқасига ўтказиш | | | | | |
| Оқимлар бўйича моддий балансни тайёрлаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Хизмат кўрсатиладиган қурилма (участка)нинг технологик схемаси, технологик регламент | | | | | |
| Хомашё ва реагентларни етказиб беришни тартибга солиш қоидалари | | | | | |
| Хизмат кўрсатиладиган ускуналар, НЎА ва Анинг қўлланилиши, тузилиши, ишлаш принципи ва ишлатиш қоидалари | | | | | |
| Хомашё ва реагентлар сифат кўрсаткичларига қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Ускуналарни меъёрда ишлаши ва хизмат кўрсатишнинг замонавий хавфсиз усуллари ва услублари | | | | | |
| Саноат хавфсизлиги, меҳнатни муҳофаза қилиш ва ёнғин хавфсизлиги талаблари бўйича кўрсатмалар ва қоидалар | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.11. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Қурилма ускуналарини таьмирлаш учун тайёрлаш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/11.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Ускуналарга жорий хизмат кўрсатиш бўйича ишларни бажариш | | | | | |
| Аппарат (асбоб) ва ускуналарни тўхтатиб маҳсулотдан бўшатиш, мавжуд алоқа воситаларидан узиш, буғлатиш, ювиш ва инерт газ ёрдамида тозалаш ишларини амалга ошириш | | | | | |
| Ускуна ва ўтказгич қувур линияларидаги зулфинларни смена (бригада) бошлиғи, қурилма бошлиғи кўрсатмасига биноан ўрнатиш/ечиб олишни амалга ошириш | | | | | |
| Аппаратларни ташқи ва ички текширувдан ўтказиш | | | | | |
| Фильтрлар, гидрозатворлар, ресиверларга хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Таъмирлашга топшириш вақтида ускунанинг ажратиш схемасини текшириш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Технологик иншоотдаги ускуналарнинг жойлашув тизимини ўқиш | | | | | |
| Технологик ускуналар ва умуман объектни меъёрий ва фавқулодда ҳолатларда тўхтатишни амалга ошириш | | | | | |
| Ишлаб чиқариш-технологик ва меьёрий ҳужжатлардан фойдаланиш | | | | | |
| Ускунани таъмирлашга тайёрлаш | | | | | |
| Ускунани ишдан тўхтатиш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Хизмат кўрсатиладиган қурилма (блок, участка) технологик схемаси, технологик регламент | | | | | |
| Технологик жараённи тартибга солиш қоидалари | | | | | |
| Хизмат кўрсатиладиган ускуналарнинг тузилиши, НЎАнинг қўлланилиши ва ишлаш принципи | | | | | |
| Технологик жараёнга хизмат кўрсатиш қоидалари | | | | | |
| Саноат хавфсизлиги, меҳнатни муҳофаза қилиш ва ёнғин хавфсизлиги талаблари бўйича кўрсатмалар ва қоидалар | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** | | | | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Нефть, нефть маҳсулотларини қайта ишлаш қурилмаларида технологик жараёнлар режимини таьминлаш | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | | В |  | | | | **Малака даражаси** | | | 4 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | | | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | | | | | | Технологик қурилмаларнинг 5, 6, 7 ва 8-даражали (қурилма тоифасига боғлиқ ҳолда) оператори | | | | | | |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | | | | | | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. | | | | | | |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | | | | | | 3-малака даражасидаги лавозимда камида бир йил ишлаган бўлиши | | | | | | |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | | | | | | Ўзбекистон Республикасининг қонунчилигида белгиланган тартибда мажбурий дастлабки (ишга қабул қилинганда) ва даврий тиббий кўрик (текширув), шунингдек навбатдан ташқари тиббий кўрик (текширув)дан ўтиш.  Мустақил ишлашга, иш жойидаги йўриқномадан, стажировкадан, ишлаб чиқариш ва лавозим йўриқномаси ҳамда ишни хавфсиз олиб бориш бўйича билимлари текширувдан ўтгандан ва меҳнат хавфсизлиги, ёнғин, газ ва саноат хавфсизлиги талаблари бўйича билимлари синовдан ўтганлиги ҳақидаги гувоҳнома олгандан сўнггина рухсат берилади. | | | | | | |
| **Қўшимча тавсифлар** | | | | | | | | | | | | |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | | | | | **Коди** | | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** | | | | | |
| КОДП-2017 | | | | | 8155 | | Технологик насослар машинисти;  Технологик компрессорлар машинисти;  Насос қурилмалари оператори;  Газ тарқатиш станциялари машинисти. | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Технологик қурилмаларда ишчи ва захира ускуналарининг созлиги ҳолатини назорат қилиш ва технологик жараёнларни олиб бориш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/01.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Технологик режим меъёрларига риоя этиш | | | | | |
| Технологик режимларни тартибга солиш (тақсимланган бошқарув тизимини бошқариш) | | | | | |
| Ускуналар, алоқа ва барча уланишларнинг герметиклик ҳолатини иш жойида текшириш | | | | | |
| НЎА ва сигнализация воситаларининг ишлашини назорат қилиш | | | | | |
| Режалар варақларида ёзувларни олиб бориш, жараён параметрларининг қийматларини асбоблар кўрсаткичларига тўлиқ мос равишда киритиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Технологик ускуналар, ўтказгич қувурлар, беркитувчи ва бошқарув арматураларининг хавфсиз ишлаши учун зарур шартларга мувофиқлиги | | | | | |
| Ускуналарга хизмат кўрсатиш ва уларни ишлатиш | | | | | |
| Иш жойидаги НЎАни мустақил ёқиш ва ўчириш, иккиламчи асбобларда қайд этиб борилишини кузатиш | | | | | |
| Технологик жараённи қўл бошқарувидан автоматик бошқарув режимига ўтказиш ва тескарисига алмашиш | | | | | |
| Ёнғинга қарши ҳимоя воситаларини соз ҳолда сақлаш ва улардан фойдалана олиш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Хизмат кўрсатиладиган қурилманинг технологик схемаси, технологик регламент | | | | | |
| Цехлараро (ишлаб чиқаришлараро) алоқа, қурилманинг сув таьминоти ва канализация схемалари | | | | | |
| Технологик ускунанинг жиҳозлари | | | | | |
| Хизмат кўрсатиладиган ускуна, НЎА ва Анинг қўлланилиши, тузилиши, ишлаш принципи ва ишлатиш қоидалари | | | | | |
| Хомашё, реагентлар, олинган маҳсулотлар, ишлатилган материаллар физик-кимёвий хусусиятлари | | | | | |
| Маҳсулот сифатига ва жараённинг боришига таъсир этувчи омиллар | | | | | |
| Жиҳозлардан нормал фойдаланиш ва хизмат кўрсатишнинг хавфсиз замонавий усуллари ва услублари | | | | | |
| Саноат хавфсизлиги, меҳнатни муҳофаза қилиш ва ёнғин хавфсизлиги талаблари бўйича кўрсатмалар ва қоидалар | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Қурилма блоги (бўлинмаси)нинг ишлаб чиқариш миқдорини тартибга солиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/02.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Технологик режим меъёрларига риоя килиш | | | | | |
| Тақсимланган бошқарув тизимидан фойдаланган ҳолда технологик режимни тартибга солиш | | | | | |
| НЎАнинг ишини, сигнализация ва блоклаш воситаларини назорат қилиш | | | | | |
| Ускуналарга хизмат кўрсатиш ва уларни ишлатиш | | | | | |
| Ишлаб чиқариш, технологик ва меьёрий ҳужжатлардан фойдаланиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Технологик қурилмада умумий тартибни сақлаб, асбоб ва мосламалар таркибини назорат қилиш | | | | | |
| Барча НЎАни мустақил ўчириш ва ёқиш | | | | | |
| Технологик жараённи бошқаришда қўл бошқарувидан автоматик бошқарувига ўтиш ва тескариси | | | | | |
| Ускунанинг ишлашида носозликларни ёки меьёрдан четга чиқишларни аниқлаш, ушбу носозликлар сабаблари, уларнинг олдини олиш ва бартараф этиш усуллари | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Хизмат кўрсатиладиган қурилманинг технологик схемаси, технологик регламент | | | | | |
| Цехлараро алоқа схемалари | | | | | |
| Қурилма (майдон)даги сув таьминоти, буғ таьминоти, электр энергияси ва оқавасув схемалари | | | | | |
| Технологик ускуналар жиҳозлари | | | | | |
| Арматуралар қувурлар ва НЎА жиҳозлари | | | | | |
| Ускуналарга техник хизмат кўрсатиш ва нормал ишлашининг замонавий ва хавфсиз усуллари ва услублари | | | | | |
| Саноат хавфсизлиги, меҳнатни муҳофаза қилиш ва ёнғин хавфсизлиги талаблари бўйича кўрсатмалар ва қоидалар | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.3. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Технологик жараённи белгиланган режимдан четга чиқишини аниқлаш ва уни бартараф этиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/03.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Технологик режимни НЎА кўрсаткичлари ва таҳлил натижалари бўйича технологик регламент меьерларига асосида олиб бориш | | | | | |
| Хизмат кўрсатиладиган ускунанинг созлигини, НЎА кўрсаткичларини назорат қилиш | | | | | |
| Режим варақаларида ёзувларни юритиш | | | | | |
| Ускунани ишга тушириш ва ўчириш | | | | | |
| Ускуналарга хизмат кўрсатиш ва уларни ишлатиш | | | | | |
| Ишлаб чиқариш-технологик ҳужжатларини юритиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Қурилмани қўл бошқарувидан автоматик бошқарув режимига ўтказиш ва тескариси | | | | | |
| Ускунанинг ишлашида носозликлар ёки меьёрдан четга чиқишларни аниқлаш, ушбу носозликлар сабаблари, уларнинг олдини олиш ва бартараф этиш усуллари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.4. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Маҳсулот чиқишини ва сифатини, реагентлар ва энергия сарфини ва кирувчи хомашё сифатини назорат қилиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/04.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Ускуналарни меъёрдаги технологик режимга чиқаришни амалга ошириш | | | | | |
| Жараёнга таъсир қилиш бўйича оператор томонидан қарорлар қабул қилиниши | | | | | |
| Хомашё ва олинаётган маҳсулотлар ҳисобини олиб бориш | | | | | |
| Режим варақасини юритиш | | | | | |
| Хомашё, реагентлар, энергияресурлар, ёрдамчи материалларнинг сарфини ҳисобини юритиш | | | | | |
| Хомашё ва олинадиган маҳсулотлар сифатини назорат қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Оқимлар бўйича моддий баланс тузиш | | | | | |
| Маҳсулот сифатининг техник талабларга мувофиқлигини бахолашни амалга ошириш | | | | | |
| Маҳсулот сифати ўзгаришининг сабаблари таҳлили | | | | | |
| Технологик жараён параметрларини бошқариш | | | | | |
| Нефть маҳсулотлари сифатини бахолашнинг стандарт усулларидан фойдаланиш | | | | | |
| Ўлчаш натижаларига ишлов беришни амалга ошириш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Оқимларнинг моддий баланси | | | | | |
| Маҳсулотларнинг чиқиши ва сифати, реагентлар ва энергия истеьмоли учун технологик регламент талаблари | | | | | |
| Хомашё ва нефть маҳсулотлари сифатига қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Технологик жараённи тартибга солиш қоидалари | | | | | |
| Хомашё, реагентлар, олинган маҳсулотлар, ишлатилган материаллар физик-кимёвий хусусиятлари | | | | | |
| Жараённинг бориши ва маҳсулот сифатига таъсир қилувчи омиллар | | | | | |
| Саноат хавфсизлиги, меҳнатни муҳофаза қилиш ва ёнғин хавфсизлиги талаблари бўйича кўрсатма ва қоидалар | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.5. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Технологик жараённи бошқариш тизимлари, назорат ва автоматика асбобларининг созлиги ва ишлаш қобилиятини назорат қилиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/05.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | НЎА кўрсаткичларини рўйхатдан ўтказиш | | | | | |
| НЎА кўрсаткичларини, хизмат кўрсатиладиганининг созлигини назорат қилиш | | | | | |
| Режим варақасида (журналида) ёзувларни юритиш | | | | | |
| Иккиламчи мосламага кўрсаткичларни қайд қилинишини назорат қилиш | | | | | |
| Иккиламчи рўйхатга олиш мосламаларида картограммани алмаштириш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | НЎАни ишлатиш ва уларга хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Иш жойидаги барча НЎАни мустақил равишда ўчириш ва ёқиш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Хизмат кўрсатиладиган қурилманинг технологик схемаси, технологик регламент | | | | | |
| Хизмат кўрсатиладиган ускуналар, асбобсозлик ва автоматлаштиришнинг қўлланилиши, қурилмаси, ишлаш принципи ва ишлатиш қоидалари | | | | | |
| Назорат қилинадиган параметрларнинг қийматлари | | | | | |
| Жараён ва маҳсулот сифатига таъсир қилувчи омиллар | | | | | |
| НЎАни нормал ишлатиш ва хизмат кўрсатишнинг замонавий хавфсиз усуллари ва услублари | | | | | |
| Саноат хавфсизлиги, меҳнатни муҳофаза қилиш ва ёнғин хавфсизлиги талаблари бўйича кўрсатмалар ва қоидалар | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.6. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Қурилма блоги (бўлинмаси)ни ва тўлиқ қурилманинг бирламчи ускуналарини ишга тушириш ва тўхтатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/06.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Иш бошлашдан олдин ускуналарнинг созлигини текшириш | | | | | |
| Қурилмаларни ташқи ва ички кўрикдан ўтказиш | | | | | |
| Нормал ва фавқулодда режимларда қурилма блогининг, тўлиқ қурилма, бирламчи ускуналарини ишга тушириш ва тўхтатиш | | | | | |
| Қурилмани, қурилма блогини ва тўлиқ қурилманинг бирламчи ускуналарини белгиланган технологик режимга чиқариш | | | | | |
| НЎА кўрсаткичлари, хизмат кўрсатиладиган ускуналарнинг созлигини назорат қилиш | | | | | |
| Операциялар бажарилиши кетма-кетлигини назорат қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Технологик ускуналарни мустақил равишда тўхтатиш ва ишга тушириш | | | | | |
| Курилмани аварияли (ҳалокатли) тўхтатишни амалга ошириш | | | | | |
| Авария ҳолатларини бартараф этиш ва олдини олиш | | | | | |
| Ишлаб чиқариш, технологик ва меьёрий ҳужжатлардан фойдаланиш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Хизмат кўрсатиладиган қурилманинг технологик схемаси, технологик регламент | | | | | |
| Цехлараро (ишлаб чиқаришлараро) алоқа схемалари | | | | | |
| Қурилмада сув таьминоти, буғ, электр энергияси ва оқавасув схемалари | | | | | |
| Хизмат кўрсатиладиган усуна ва НЎА ва Анинг қўлланилиши, қурилмаси, ишлаш принципи ва ишлатиш қоидалари | | | | | |
| Маҳсулот сифатига ва жараён боришига таъсир этувчи омиллар | | | | | |
| Қурилма ускуналарини ишдан тўхтатиш ва ишга туширишнинг замонавий хавфсиз усуллари ва услублари | | | | | |
| Саноат хавфсизлиги, меҳнатни муҳофаза қилиш ва ёнғин хавфсизлиги талаблари бўйича кўрсатмалар ва қоидалар | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.7. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ташкилот ходимлари ва пудратчи ташкилотлар томонидан бажариладиган хавфли ишларни назорат қилиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/07.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Ускуналарга хизмат кўрсатиш бўйича назоат ишлари | | | | | |
| Ускуналарни таьмирлашни назорат килиш | | | | | |
| Аппаратларни ички ва ташқи текширувини олиб бориш | | | | | |
| Ускунани таъмирлашга топширишдан олдин ўчириш схемасини текшириш | | | | | |
| Таьмирлаш ишларидан кейин пайвандланган ва фланецли бирикмалар, ўчириш ва бошқариш клапанлари ва таянчларининг ҳолатини назорат қилиш | | | | | |
| Таьмирланган ускунани, агрегатни, ускунани ва иншоотни иш жойида ўрнатилганлигини кўриб чиқиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Технологик иншоотдаги ускуналарнинг жойлашув схемасини ўқиш | | | | | |
| Таьмирлаш ишларини назорат қилиш | | | | | |
| Операторлар бригадасига раҳбарлик қилиш | | | | | |
| Ишлаб чиқариш-технологик, меъёрий ҳужжатлардан фойдаланиш | | | | | |
| Жиҳозларни синовдан ўтказиш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Хизмат кўрсатиладиган қурилманинг технологик схемаси, технологик регламент | | | | | |
| Қурилмада сув таьминоти, буғ, электр энергияси ва оқавасув схемалари | | | | | |
| Хизмат кўрсатиладиган НЎА ва Анинг қўлланилиши, тузилиши, ишлаш принципи ва ишлатиш қоидалари | | | | | |
| Ускунани синовдан ўтказиш учун қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Саноат хавфсизлиги, меҳнатни муҳофаза қилиш ва ёнғин хавфсизлиги талаблари бўйича кўрсатмалар ва қоидалар | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **IV БЎЛИМ** | | | | | | |
| **КАСБ СТАНДАРТИНИ ИШЛАБ ЧИҚҚАН ТАШКИЛОТЛАР ТЎҒРИСИДАГИ МАЪЛУМОТЛАР** | | | | | | |
|  | | | | | | |
| **4.1. Ишлаб чиқишга масъул ташкилот** | | | | | | |
|  | | | | | | |
|  | ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ЭНЕРГЕТИКА ВАЗИРЛИГИ | | | | |  |
| (ташкилот номи) | | | | | | |
|  | | Энергетика вазири – А.С. Султанов |  |  |  | |
|  | | (раҳбарнинг лавозими ва Ф.И.О.) |  | (имзоси) |  | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
| **4.2. Ишлаб чиқарувчи ташкилотларнинг номлари** | | | | | | |
|  | | | | | | |
| **т/р** | | **Номланиши** | | | | |
| 1 | | “Ўзбекнефтгаз” АЖ | | | | |
| 2 | | “Ўзтрансгаз” АЖ | | | | |
| 3 | | “Ҳудудгазтаъминот” АЖ | | | | |
| 4 | | Бухоро нефть ва газ саноат коллежи | | | | |