|  |  |
| --- | --- |
| **КАСБ СТАНДАРТИ** | |
| **КОМПРЕССОРЛАРНИ ТАЪМИРЛАШ БЎЙИЧА ЧИЛАНГАР** | |
| **(касб стандарти номланиши)** | |
|  |  |
| **Рўйхатга олиш рақами** |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **I БЎЛИМ** | | | | | | |
| **УМУМИЙ МАЪЛУМОТЛАР** | | | | | | |
| Компрессор станциялари ва газни совутиш станцияларини эксплуатация қилиш | | | | |  | **B02.060** |
| (касбий фаолият турининг номланиши) | | | | | | **код** |
| **Мутахассислик фаолияти турининг асосий мақсади:** | | | | | | |
| Меъёрий-техник ҳужжатларга мувофиқ техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш орқали техник параметрларнинг сақланишини ва турли қисм ва механизмлар, ускуналар, жиҳозлар ва компрессорларнинг ишлашини таъминлаш | | | | | | |
| **Фаолият гуруҳи:** | | | | | | |
| 7233 | Қишлоқ хўжалиги ва саноат ускуналари чилангар-механиклари ва чилангар-йиғувчилари | |  |  | | |
| (ММСТ бўйича код) | (номи) | | (ММСТ бўйича код) | (номи) | | |
|  |  | |  |  | | |
| **Иқтисодий фаолият турларига тааллуқлилиги:** | | | | | | |
|  | | | | | | |
| 09.10.0 | | Нефть ва табиий газни қазиб олиш соҳасида техник хизматлар | | | | |
| (ИФТК коди) | | (иқтисодий фаолият турининг номланиши) | | | | |

|  |
| --- |
| **II БЎЛИМ** |
| **КАСБ СТАНДАРТИГА КИРИТИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАСНИФИ** |
| **(касбий фаолият турининг вазифалари харитаси)** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифалари** | | | **Меҳнат вазифалари** | | |
| Код | Номланиши | Малака даражаси | Номланиши | Код | Малака даражаси (ним-даражаси) |
| A | Оддий деталлар, қисмлар ва механизмларга профилактик хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш | 3 | Оддий таркибий қисмлар ва механизмларни монтаж ва демонтаж қилиш | А/01.3 | 3 |
| Оддий деталларга чилангарлик ишлови бериш | А/02.3 | 3 |
| Оддий механизмларга профилактик хизмат кўрсатиш | А/03.3 | 3 |
| B | Ўрта мураккабликдаги компрессорлар, агрегатларнинг ускуналари механизмлари ва қисмларига техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш | 4 | Ўрта мураккабликдаги компрессорлар, агрегатларнинг ускуналари механизмлари ва қисмларини монтаж ва демонтаж қилиш | B/01.4 | 4 |
| Ўрта мураккабликдаги деталларга чилангарлик ишлови бериш | B/02.4 | 4 |
| Ўрта мураккабликдаги деталларга механик ишлов бериш | B/03.4 | 4 |
| Ўрта мураккабликдаги механизмлар, ускуналар, жиҳозлар ва компрессорларга техник хизмат кўрсатиш | B/04.4 | 4 |
| C | Мураккаб компрессорлар, агрегатлар, ускуналар, механизмлар ва қисмларга техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш | 4 | Компрессорлар, агрегатларнинг мураккаб ускуналари, механизмлари ва қисмларига техник хизмат кўрсатиш | C/01.4 | 4 |
| Мураккаб қисм ва механизмларни монтаж ва демонтаж қилиш | C/02.4 | 4 |
| Мураккаб деталларга чилангарлик ишлови бериш | C/03.4 | 4 |
| Мураккаб детал ва бирикмаларга механик ишлов бериш | C/04.4 | 4 |
| D | Компрессорлар, агрегатларнинг ўта мураккаб ускуналари, механизмлари ва қисмларига техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш | 5 | Компрессорлар ва агрегатларнинг ўта мураккаб ускуналарига чилангарлик ишлови бериш | D/01.5 | 5 |
| Компрессорлар ва агрегатларнинг ўта мураккаб ускуналарини монтаж ва демонтаж қилиш | D/02.5 | 5 |
| Компрессорлар ва агрегатларнинг ўта мураккаб ускуналарига техник хизмат кўрсатиш | D/03.5 | 5 |
| Компрессорлар ва агрегатларнинг ўта мураккаб ускуналарини синаш | D/04.5 | 5 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **III БЎЛИМ** | | | | | | | | | | | | |
| **УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАВСИФИ** | | | | | | | | | | | | |
| **3.1. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** | | | | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Оддий деталлар, қисмлар ва механизмларга профилактик хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | | А |  | | | | **Малака даражаси** | | | 3 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | | | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | | | | | | Компрессорларни таъмирлаш бўйича 2-даражали чилангар;  Компрессорларни таъмирлаш бўйича 3-даражали чилангар. | | | | | | |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | | | | | | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. | | | | | | |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | | | | | | - | | | | | | |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | | | | | | Мажбурий дастлабки (ишга киришда) ва навбатдаги тиббий кўрик (текширув)дан, шунингдек Ўзбекистон Республикаси қонунчилигида белгиланган тартибда навбатдан ташқари тиббий кўрик (текширув)дан ўтиш.  Белгиланган тартибда меҳнатни муҳофаза қилиш ва саноат хавфсизлиги бўйича ўқитиш ва билимларини текшириш.  Хавфсиз ишлаш услуб ва усулларига, ишлаб чиқаришда шикастланганларга биринчи ёрдам кўрсатишга ўқитиш ва билимларини синаш, иш жойида амалиёт ўтказиш.  Электр қурилмалари билан қоида ва меъёрларига ўқитиш ва билимларини синовдан ўтказиш.  Ёнғин хавфсизлиги йўриқномасидан ўтиш билан бирга ёнғин хавфсизлиги чораларига, ёнғин-техник минимумига ўқитиш.  Босим остида ишлайдиган ускуналарга хавфсиз хизмат кўрсатиш қоида ва меъёрларига ўқитиш ва билимларини синовдан ўтказиш.  Мустақил ишга киритиш.  Ёши 18 дан кичик бўлмаслик. | | | | | | |
| **Қўшимча тавсифлар** | | | | | | | | | | | | |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | | | | | **Коди** | | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** | | | | | |
| КОДП-2017 | | | | | 7233 | | Компрессорлар, насосолар ва вентиляторлар монтажчиси;  Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича чилангар. | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Оддий таркибий қисмлар ва механизмларни монтаж ва демонтаж қилиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/01.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Тайёргарлик ва якуний операциялар ва иш жойларига хизмат кўрсатиш бўйича операциялар | | | | | |
| Дастлабки маълумотлар (чизма, схема қисмлар, механизмлар)нинг таҳлили | | | | | |
| Оддий таркибий қисмлар ва механизмларнинг техник ҳолати диагностикаси | | | | | |
| Оддий таркибий қисмлар ва механизмларни йиғиш | | | | | |
| Оддий таркибий қисмлар ва механизмларга ажратиш | | | | | |
| Бажарилган ишларнинг сифати назорати | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Иш жойини режалаштириш ва жиҳозлашга қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Чизмалар ва эскизларни ўқиш қоидалари | | | | | |
| Йиғиш мосламалари учун махсус операцион талаблар | | | | | |
| Оддий қисмлар ва механизмларнинг техник ҳолатини диагностика усуллари | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишлари вақтида жараёнлар кетма-кетлиги | | | | | |
| Оддий қисмлар ва механизмлар учун техник ҳужжатлар талаблари | | | | | |
| Қўл ва механизациялашган асбобларнинг турлари ва қўлланиши | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишларининг сифатини назорат қилиш услублари ва усуллари | | | | | |
| Чилангарлик-йиғиш ишларини бажаришда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Чилангарнинг иш жойида меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф-муҳит хавфсизлиги талабларига ва қоидаларига мувофиқ иш жойининг ҳолатини сақлаш | | | | | |
| Умумий ва махсус мақсадлар учун техник ҳужжатларни ўқиш ва махсус кўрсатмаларни бажариш | | | | | |
| Оддий таркибий қисмлар ва механизмларнинг техник ҳолатини аниқлаш | | | | | |
| Йиғиш учун йиғма қисмларни тайёрлаш | | | | | |
| Йиғиш бирликларини техник ҳужжатларга мувофиқ йиғиш ишларини бажариш | | | | | |
| Техник ҳужжатларга мувофиқ йиғиш бирликларини қисмларга ажратиш | | | | | |
| Оддий таркибий қисмлар ва механизмларни йиғиш ва бўлакларга ажратиш учун чилангарлик асбоблари ва механизмларни танлаш | | | | | |
| Назорат-ўлчовлар асбоблари (НЎА) ёрдамида ўлчовларни бажариш | | | | | |
| Қисмлар ва механизмларни қисмларга ажратиш ва йиғиш учун оддий мосламаларни тайёрлаш | | | | | |
| Чилангарлик-йиғиш ишлари сифатини назорат қилиш | | | | | |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш талабларига риоя қилган ҳолда йиғиш ва демонтаж қилиш ишларни бажариш | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Оддий деталларга чилангарлик ишлови бериш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/02.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Иш жойига хизмат кўрсатиш бўйича якуний тайёргарлик операциялари | | | | | |
| Бирламчи маълумотларни таҳлил қилиш (чизма, схема, деталь) | | | | | |
| Оддий деталга ўлчовли ишлов берилиши | | | | | |
| Оддий деталларга чилангарлик ишлови бериш учун етиштириш операцияларини бажариш | | | | | |
| Бажарилган ишлар сифатини назорат қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Иш жойини режалаштириш ва жиҳозлашга қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Детал чизмаларини ўқиш қоидалари | | | | | |
| Универсал мосламаларнинг вазифаси, тузилиши ва назорат-ўлчов асбобларидан фойдаланиш қоидалари, уларнинг тузилиши ва вазифалари | | | | | |
| Ишлов берилаётган материалларнинг асосий механик хусусиятлари | | | | | |
| Қулланилаётган мойлар, металлар ва суртмаларнинг номлари, маркаси ва улардан фойдаланиш қоидалари | | | | | |
| Чилангарли ишлов беришда одатий нуқсонлар, уларнинг пайдо бўлиш сабаблари ва олдини олиш усуллари | | | | | |
| Чилангарлик ишлов бериш жараёнидаги нуқсонларни бартараф этиш усуллари | | | | | |
| Оддий деталларга ўлчовли ишлов бериш усуллари | | | | | |
| Оддий қисмларни етиштириш операцияларнинг усуллари ва кетма-кетлиги | | | | | |
| Қўл ва механизациялашган асбобларининг турлари ва вазифалари | | | | | |
| Яроқсизликнинг асосий турлари, сабаблари ва унинг олдини олиш ва бартараф этиш усуллари | | | | | |
| Ўлчовларни бажариш қоидалари ва кетма-кетлиги | | | | | |
| Чилангарлик ишловларнинг сифатини назорат қилиш усуллари ва воситалари | | | | | |
| Чилангарлик-йиғиш ишларини бажариш пайтида меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Чилангарлик иш жойи ҳолатини меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф-муҳит хавфсизлиги талаблари қоидаларига мувофиқ сақлаш | | | | | |
| Умумий ва махсус мақсадлар учун мўлжалланган техник ҳужжатларни ўқиш | | | | | |
| Оддий деталларга ишлов бериш учун чилангарлик асбоблари ва мосламаларни танлаш | | | | | |
| Технологик кетма-кетлиги асосида белгилаш ишларини ўтказиш | | | | | |
| Керакли технологик кетма-кетликка мувофиқ кесиш, эгиш, тўлдириш, бурғулаш, конденсациялаш, ҳисобга олиш, жойлаштириш | | | | | |
| НЎА ёрдамида чилангарлик ишлов бериш ишларининг сифатини назорат қилиш | | | | | |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш талабларига биноан чилангар ишларини бажариш | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.3. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Оддий механизмларга профилактик хизмат кўрсатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/03.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Иш жойига хизмат кўрсатиш бўйича якуний тайёргарлик операциялари | | | | | |
| Оддий механизмларнинг техник ҳолатини техник регламентга мувофиқ текшириш | | | | | |
| Мойлаш ишларни бажариш | | | | | |
| Техник ҳужжатларга мувофиқ техник носозликларни бартараф этиш | | | | | |
| Бажарилган ишлар сифатини назорат қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Иш жойини режалаштириш ва жиҳозлашга қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Деталлар чизмаларини ўқиш қоидалари | | | | | |
| Оддий механизмларнинг техник ҳолатини диагностика қилиш усуллари | | | | | |
| Универсал мосламаларнинг вазифаси, тузилиши ва НЎАдан фойдаланиш қоидалари | | | | | |
| Созланаётган механизмнинг ишлаши ва тузилиши | | | | | |
| Созланаётган механизмнинг асосий техник маълумотлари ва хусусиятлари | | | | | |
| Оддий механизмларни созлаш пайтида операцияларнинг технологик кетма-кетлиги | | | | | |
| Бажарилган ишларнинг сифатини назорат қилиш усуллари ва воситалари | | | | | |
| Оддий механизмларни созлашда меҳнат хавфсизлиги талаблари | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Чилангарлик иш жойи ҳолатини меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф-муҳит хавфсизлиги талаблари қоидаларига мувофиқ сақлаш | | | | | |
| Умумий ва махсус мақсадлар учун мўлжаланган техник ҳужжатларни ўқиш | | | | | |
| Чилангар асбоблари ва мосламаларни танлаш | | | | | |
| НЎА ёрдамида ўлчовларни бажариш | | | | | |
| Мойлаш ишларини бажариш, мойни тўлдириш ва алмаштириш | | | | | |
| Оддий механизмлар деталларини ювиш | | | | | |
| Оддий механизмларнинг деталлари учун маҳкамлагичларни тортиш | | | | | |
| Оддий механизмларнинг деталларини алмаштириш | | | | | |
| Бажарилган ишларнинг сифатини назорат қилиш | | | | | |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш талабларига мувофиқ оддий механизмларда профилактика ишларини бажариш | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** | | | | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ўрта мураккабликдаги компрессорлар, агрегатларнинг ускуналари механизмлари ва қисмларига техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | | В |  | | | | **Малака даражаси** | | | 4 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | | | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | | | | | | Компрессорларни таъмирлаш бўйича 4-даражали чилангар;  Компрессорларни таъмирлаш бўйича 5-даражали чилангар. | | | | | | |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | | | | | | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. | | | | | | |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | | | | | | Касби бўйича пастроқ даражада (олдинги) камида бир йил (касбнинг минимал даражасидан ташқари) | | | | | | |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | | | | | | Мажбурий дастлабки (ишга киришда) ва навбатдаги тиббий кўрик (текширув)дан, шунингдек Ўзбекистон Республикаси қонунчилигида белгиланган тартибда навбатдан ташқари тиббий кўрик (текширув)дан ўтиш.  Белгиланган тартибда меҳнатни муҳофаза қилиш ва саноат хавфсизлиги бўйича ўқитиш ва билимларини текшириш.  Хавфсиз ишлаш услуб ва усулларига, ишлаб чиқаришда шикастланганларга биринчи ёрдам кўрсатишга ўқитиш ва билимларини синаш, иш жойида амалиёт ўтказиш.  Электр қурилмалари билан қоида ва меъёрларига ўқитиш ва билимларини синовдан ўтказиш.  Ёнғин хавфсизлиги йўриқномасидан ўтиш билан бирга ёнғин хавфсизлиги чораларига, ёнғин-техник минимумига ўқитиш.  Электр қурилмаларида ишлаганда II гуруҳ (1000 В гача) электр хавфсизлиги ҳажмида электротехнологик ходим сифатида, электр узатмали газ сўрувчи цехлардаги электр ускуналарига хизмат кўрсатишда эса – III гуруҳ электр хавфсизлиги бўйича ўқиши ва билимлар текширувидан ўтиши.  Ёши 18 дан кичик бўлмаслик | | | | | | |
| **Қўшимча тавсифлар** | | | | | | | | | | | | |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | | | | | **Коди** | | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** | | | | | |
| КОДП-2017 | | | | | 7233 | | Компрессорлар, насосолар ва вентиляторлар монтажчиси;  Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича чилангар. | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ўрта мураккабликдаги компрессорлар, агрегатларнинг ускуналари механизмлари ва қисмларини монтаж ва демонтаж қилиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/01.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Иш жойига хизмат кўрсатиш бўйича якуний тайёргарлик операциялари | | | | | |
| Дастлабки маълумотларнинг таҳлили (чизмалар, схемалар, механизмлар, қисмлар) | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги компрессорлар ва агрегатлар, ускуналар, механизмлар ва қисмларнинг техник ҳолатининг диагностикаси | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги компрессорлар ва агрегатлар, ускуналар, механизмлар ва қисмлар ҳамда деталларни йиғиш | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги компрессорлар ва агрегатлар, ускуналар, механизмлар ва қисмлар ҳамда деталларни бўлакларга ажратиш | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги қисмлар ва деталларни алмаштириш | | | | | |
| Бажарилган ишларнинг сифатини назарат қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Иш жойини режалаштириш ва жиҳозлашга қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Деталлар чизмаларини ўқиш қоидалари | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги компрессорлар ва агрегатлар, ускуналар, механизмлар ва қисмлар ҳамда деталларнинг техник ҳолатини диагностика қилиш усуллари | | | | | |
| Йиғиш бирликларини махсус ишлатиш талаблари | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги компрессорлар ва агрегатлар, ускуналар, механизмлар ва қисмлар ҳамда деталларни техник таснифларига мувофиқ йиғиш ишларини бажариш қоидалари ва кетма-кетлиги | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги компрессорлар ва агрегатлар, ускуналар, механизмлар ва қисмлар ҳамда деталларни техник таснифларига мувофиқ йиғиш ишларини демонтаж қилиш қоидалари ва кетма-кетлиги | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги компрессорлар ва агрегатлар, ускуналар, механизмлар ва қисмлар ҳамда деталларни техник тавсифларга мувофиқ алмаштириш қоидалари ва кетма-кетлиги | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги компрессорлар ва агрегатлар, ускуналар, механизмлар ва қисмлар ҳамда деталларни техник ҳужжатларига қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишларининг сифатни назорат қилиш усуллари ва воситалари | | | | | |
| Қўл ва механизациялашган асбобларининг турлари ва вазифалари | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж қилиш ишларини бажаришда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Чилангарлик иш жойи ҳолатини меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф-муҳит хавфсизлиги талаблари қоидаларига мувофиқ сақлаш | | | | | |
| Умумий ва махсус мақсадлар учун мўлжалланган техник ҳужжатларни ўқиш | | | | | |
| НЎА ёрдамида ўлчовларни бажариш | | | | | |
| Компрессор ва агрегатлар ускуналарининг ўрта мураккаб деталларини, бирикмаларини ва механизмларининг техник ҳолатини аниқлаш | | | | | |
| Йиғма деталларни тайёрлаш ишларини бажариш | | | | | |
| Техник ҳужжатларга мувофиқ монтаж йиғма бирликларини йиғишни бажариш | | | | | |
| Техник ҳужжатларга мувофиқ монтаж йиғма бирликларини қисмларга ажратиш ишларини бажариш | | | | | |
| Техник ҳужжатларга мувофиқ ўртача мураккабликдаги қисмларни ва деталларни алмаштириш | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишларини бажариш учун чилангарлик асбобларини ва мосламаларини танлаш | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишларини бажариш учун механизациялашган асбобларни танлаш | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги компрессорлар ва агрегатлар, ускуналар, механизмларнинг айириш ва йиғиш ишларида оддий мосламаларни тайёрлаш | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишларини бажарилиш сифатини назорат қилиш | | | | | |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш талабларига биноан монтаж ва демонтаж ишларини бажариш | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ўрта мураккабликдаги деталларга чилангарлик ишлови бериш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/02.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Тайёргарлик-якуний операциялар ва иш жойларига хизмат кўрсатиш бўйича операциялар | | | | | |
| Бирламчи маълумотларни таҳлил қилиш (чизма, схема, деталь) | | | | | |
| Ўрта мураккаб деталларга ўлчамли ишлов бериш | | | | | |
| Бажарилган ишларнинг сифатини назорат қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Иш жойини режалаштириш ва жиҳозлашга қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Чизмаларни ўқиш қоидалари | | | | | |
| Белгиланиш, универсал қурилмаларни вазифалари ҳамда чилангарлик ва НЎАдан фойдаланиш қоидалари | | | | | |
| Ишлов бериладиган материалларнинг асосий механик хусусиятлари | | | | | |
| Маркировка, мойлардан фойдаланиш талаблари, ювиш таркибини, мойларни ва металларнинг номланишлари | | | | | |
| Чилангарлик ишлов беришда одатий нуқсонлар, уларнинг пайдо бўлиш сабаблари ва олдини олиш усуллари | | | | | |
| Чилангарлик ишлов бериш жараёнидаги камчиликларни бартараф этиш усуллари | | | | | |
| Қисмларга ўлчовли ишлов бериш усуллари | | | | | |
| Ўлчовларни бажариш қоидалари ва кетма-кетлиги | | | | | |
| Чилангарлик ишлов беришнинг сифатини назорат қилиш усуллари ва воситалари | | | | | |
| Чилангар ишларини бажаришда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Ўртача мураккабликдаги қисмларни меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф-муҳит хавфсизлиги талабларига, асосида иш жойини ташкил этиш, металлга ишлов бериш иш жойининг ҳолатини сақлаш | | | | | |
| НЎА ёрдамида деталларга чилангарлик ишлови беришда иш сифатини назорат қилиш | | | | | |
| Чилангарлик ишларини меҳнатни муҳофаза қилиш талабларига мувофиқ бажариш | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.3. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ўрта мураккабликдаги деталларга механик ишлов бериш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/03.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Иш жойига хизмат кўрсатиш бўйича якуний тайёргарлик операциялари | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги деталларга механик ишлов бериш технологик жараёни ўтказишдаги маълумотлар (чизма, диаграмма, деталлар)ни таҳлил қилиш | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги деталларга механик ишлов бериш учун дастгоҳларни тайёрлаш | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги деталларга механик ишлов бериш технологик жараёнини амалга ошириш | | | | | |
| Бажарилган ишлар сифатини назорат қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Иш жойини режалаштириш ва жиҳозлашга қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Металл кесувчи дастгоҳларда ишларни бажаришда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| Механик ишлов беришда яроқсиз ишнинг асосий кўринишлари ва сабаблари ҳамда уларнинг олдини олиш ва бартараф этиш усуллари | | | | | |
| Деталларнинг чизмаларини ўқиш қоидалари | | | | | |
| Ўлчовларни бажариш қоидалари ва кетма-кетлиги | | | | | |
| Механик ишлов бериш ишларининг сифатини назорат қилиш усуллари ва услублари | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Ўрта мураккабликдаги деталларга механик ишлов беришда иш жойи ҳолатини меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф-муҳит хавфсизлиги талабларига мувофиқ сақлаш | | | | | |
| Умумий ва махсус мақсадларга мўлжалланган техник ҳужжатларни ўқиш | | | | | |
| Технологик жараёнга мувофиқ универсал ва ихтисослаштирилган ўлчаш воситалари ёрдамида ўрта мураккабликдаги қисмларнинг ўлчамларини аниқлаш | | | | | |
| Техник ҳужжатлар (харита) талабларига мувофик ўрта муккабликдаги деталлари ва ёрдамчи материалларнинг мослигини текшириш | | | | | |
| Ҳар хил турдаги сиқувчи мосламаларни деталларга ўрнатиш ва маҳкамлаш | | | | | |
| Юзага ишлов бериш усули ва ишлов бериладиган материаллнинг турига қараб кесиш ва ўлчаш инструментни танлаш ва тайёрлаш | | | | | |
| Технологик харита асосида ишлов беришнинг оптимал режимини ўрнатиш | | | | | |
| Технологик йўналишларга мувофиқ ишлов беришни бажариш | | | | | |
| НЎА ёрдамида деталларга ишлов бериш жараёнида бажариладиган ишларнинг сифатини назорат қилиш | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.4. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ўрта мураккабликдаги механизмлар, ускуналар, жиҳозлар ва компрессорларга техник хизмат кўрсатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | В/04.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Иш жойига хизмат кўрсатиш бўйича якуний тайёргарлик операциялари | | | | | |
| Дастлабки маълумотлар (чизмалар, схемалар, механизмлар, қисмлар)нинг таҳлили | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги компрессорлар ва агрегатлар, ускуналар, механизмларнинг техник ҳолатини диагностика қилиш | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги компрессорлар ва агрегатлар, ускуналар, механизмларни ростлаш | | | | | |
| Мойлаш ишларини бажариш | | | | | |
| Бажарилган ишларнинг сифатининг назорати | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Иш жойини режалаштириш ва жиҳозлашга қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Деталлар чизмаларини ўқиш қоидалари | | | | | |
| Универсал мосламаларнинг вазифалари, тузилиши ва чилангарлик ва НЎАдан фойдаланиш қоидалари | | | | | |
| Хизмат кўрсатилаётган компрессорлар, агрегатларнинг ускуналари ва механизмларининг вазифалари, тузилиши ва ишлаш принциплари | | | | | |
| Компрессорлар, агрегатларнинг ускуналари ва механизмларнинг асосий техник маълумотлари ва таснифлари | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги компрессорлар, агрегатларнинг ускуналари ва механизмларининг техник ҳолатини назорат қилиш ва диогностикаси пайтида операцияларнинг бажарилиш технологик кетма-кетлиги | | | | | |
| Мустаҳакамлаш ишларини бажариш пайтида операцияларнинг технологик кетма-кетлиги | | | | | |
| Регулириовка ишларини бажариш пайтида операцияларнинг технологик кетма-кетлиги | | | | | |
| Мойлаш ишларини бажариш пайтида операцияларнинг технологик кетма-кетлиги | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги компрессорлар, агрегатларнинг ускуналари ва механизмларининг ишчи таснифларини диагностикадан ўтказиш усуллари | | | | | |
| Маҳкамлаш ишларини бажариш йўллари | | | | | |
| Регулировка ишларини бажариш йўллари | | | | | |
| Мойлаш ишларини бажариш йўллари | | | | | |
| Бажарилган ишларни назорат қилиш усуллари ва услублари | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги компрессорлар, агрегатларнинг ускуналари ва механизмларига техник хизмат кўрсатишда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Иш жойи ҳолатини меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф-муҳит хавфсизлиги талаблари, қоидаларига мувофиқ сақлаш | | | | | |
| Умумий ва махсус мақсадлар учун техник ҳужжатларни ўқиш | | | | | |
| Чилангар асбоблари ва воситаларини танлаш | | | | | |
| Ўлчовларни НЎА ёрдамида бажариш | | | | | |
| Маҳкамлаш ишларини бажариш | | | | | |
| Регулировка ишларни бажариш | | | | | |
| Мойлаш ишларни бажариш | | | | | |
| Ўрта мурракабликдаги компрессорларни, механизмларни, ускуналарни, агрегатлар ўчириш | | | | | |
| Эскирган механизмларда визуал назорат ўтказиш | | | | | |
| Ўрта муракабликдаги компрессорлар, агрегатлар, механизмларга, ускуналарга, техник хизмат кўрсатишда бажариладиган ишларнинг сифатини назорат қилиш | | | | | |
| Ўрта муракабликдаги компрессорлар, агрегатлар механизмларга, ускуналарни меҳнатни муҳофаза қилиш талабларига мувофиқ созлаш ишларини амалга ошириш | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.3. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** | | | | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Мураккаб компрессорлар, агрегатлар, ускуналар, механизмлар ва қисмларга техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | | С |  | | | | **Малака даражаси** | | | 4 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | | | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | | | | | | Компрессорларни таъмирлаш бўйича 6-даражали чилангар. | | | | | | |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | | | | | | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. | | | | | | |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | | | | | | Паст (олдинги) даражада касби бўйича камида бир йил касбий таълим. | | | | | | |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | | | | | | Мажбурий дастлабки (ишга киришда) ва навбатдаги тиббий кўрик (текширув)дан, шунингдек Ўзбекистон Республикаси қонунчилигида белгиланган тартибда навбатдан ташқари тиббий кўрик (текширув)дан ўтиш.  Белгиланган тартибда меҳнатни муҳофаза қилиш ва саноат хавфсизлиги бўйича ўқитиш ва билимларини текшириш.  Хавфсиз ишлаш услуб ва усулларига, ишлаб чиқаришда шикастланганларга биринчи ёрдам кўрсатишга ўқитиш ва билимларини синаш, иш жойида амалиёт ўтказиш.  Электр қурилмалари билан ишлаш қоидалари ва меъёрларига ўқитиш ва билимларини синаш.  Ёнғин хавфсизлиги йўриқномасидан ўтиш билан бирга ёнғин хавфсизлиги чораларига, ёнғин-техник минимуми (ЁТМ)га ўқитиш.  Электр қурилмаларида ишлаганда II гуруҳ (1000 В гача) электр хавфсизлиги ҳажмида электротехнологик ходим сифатида, электр узатмали газ сўрувчи цехлардаги электр ускуналарига хизмат кўрсатишда эса – IV гуруҳ (1000 В юқори) электр хавфсизлиги бўйича ўқиши ва билимлар текширувидан ўтиши.  1,8 метр ва ундан баландликда ишлашга махсус рухсатнома.  Ёши 18 дан кичик бўлмаган. | | | | | | |
| **Қўшимча тавсифлар** | | | | | | | | | | | | |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | | | | | **Коди** | | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** | | | | | |
| КОДП-2017 | | | | | 7233 | | Компрессорлар, насосолар ва вентиляторлар монтажчиси;  Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича чилангар. | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.3.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Компрессорлар, агрегатларнинг мураккаб ускуналари, механизмлари ва қисмларига техник хизмат кўрсатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | C/01.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Иш жойига хизмат кўрсатиш бўйича якуний тайёргарлик операциялари | | | | | |
| Бирламчи маълумотлар (чизмалар, схемалар, механизмлар, қисмлар)нинг таҳлили | | | | | |
| Мураккаб компрессорлар ва агрегатлар, ускуналар, механизмлар ва қисмлар ҳамда деталларнинг техник ҳолатини диагностика қилиш | | | | | |
| Мураккаб компрессорлар ва агрегатлар, ускуналар, механизмларни регулировка қилиш | | | | | |
| Мойлаш ишларини бажариш | | | | | |
| Мураккаб компрессорлар ва агрегатлар, ускуналар, механизмлар ва қисмлар ҳамда деталларнинг носозликларини аниқлаш | | | | | |
| Бажарилган ишларнинг сифатини назорат қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Иш жойини режалаштириш ва жиҳозлашга қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Чизмаларни ўқиш қоидалари | | | | | |
| Универсал мосламаларнинг вазифалари, тузилиши ва чилангарлик НЎАдан фойдаланиш қоидалари | | | | | |
| Хизмат кўрсатилаётган компрессорлар ва агрегатлар, ускуналар, механизмлар ва қисмлар ҳамда деталларнинг тузилиши ва ишлаш принциплари | | | | | |
| Компрессорлар ва агрегатлар, ускуналар, механизмлар ва қисмларнинг асосий техник кўрсаткичлари ва тавсифлари | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги компрессорлар ва агрегатлар, ускуналар, механизмлар ва қисмларининг техник ҳолатини ташхислаш операцияларини бажаришда технологик кетма-кетлиги | | | | | |
| Маҳкамлаш ишларини бажаришда оперцияларнинг технологик кетма-кетлиги | | | | | |
| Регулировка ишларини бажаришда операцияларнинг технологик кетма-кетлиги | | | | | |
| Мойлаш ишларини бажаришда операцияларнинг технологик кетма-кетлик | | | | | |
| Мураккаб компрессорлар ва агрегатлар, ускуналар, механизмлар ва қисмлар ҳамда деталларнинг иш таснифларини диагностикадан ўтказиш усуллари | | | | | |
| Маҳкамлаш ишларини бажариш усуллари | | | | | |
| Регулировка ишларини бажариш усуллари | | | | | |
| Мойлаш ишларни бажариш усуллари | | | | | |
| Асосий параметрларни, техник хусусиятларни сақлаб қолиш учун асбоб-ускуналар, жиҳозлар ва компрессорларнинг ишлаш қоидалари | | | | | |
| Мураккаб ускуналар, жиҳозлар ва машиналарга хизмат кўрсатишнинг мудатлари ва техник хизмат кўрсатиш тартиби | | | | | |
| Техник хизмат кўрсатишда таъмирлаш ишлари учун техник ҳужжатлани расмийлаштириш тартиби ва қоидалари | | | | | |
| Бажарилган ишларнинг сифатини назорат қилиш усуллари ва воситалари | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларнинг мураккаб қурилмаларига хизмат кўрсатишда меҳнатни муҳофаза қилиш қоидалари | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф-муҳит хавфсизлиги талабларига мувофиқ иш жойининг ҳолатини сақлаш, иш вақтида иш жойини ташкил қилиш қоидалари | | | | | |
| Умумий ва махсуслаштирилган техник ҳужжатларни ўқиш | | | | | |
| Чилангарлик асбоблари ва мосламаларни танлаш | | | | | |
| Мураккаб механизмларни, жиҳозларни, агрегатлар ва компрессорларни ажратиб олиш ва электр энергиядан ўчириш | | | | | |
| Бирикмалар ва механизмларнинг эскирганлигини визуал назорат қилиш | | | | | |
| НЎА билан ўлчов ишларини бажариш | | | | | |
| Маҳкамлаш ишларини бажариш | | | | | |
| Регулировка ишларини бажариш | | | | | |
| Мойлаш ишларни бажариш | | | | | |
| Техник хизмат кўрсатиш вақтида таъмирлаш ишлари учун техник ҳужжатларни тайёрлаш | | | | | |
| Мураккаб ускуналар, агрегатлар ва компрессорларни таъмирлаш учун нуқсонли баёнотлар бериш | | | | | |
| Мураккаб компрессорлар, агрегатлар ва ускуналарга техник хизмат кўрсатишда бажариладиган ишларнинг сифатини назорат қилиш | | | | | |
| Мураккаб компрессорлар, агрегатлар ва ускуналарга техник хизмат кўрсатишда меҳнатни муҳофаза қилиш талабларига риоя қилган ҳолда бажариш | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.3.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Мураккаб қисм ва механизмларни монтаж ва демонтаж қилиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | C/02.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Иш жойига хизмат кўрсатиш бўйича якуний-тайёргарлик операциялари | | | | | |
| Бирламчи маълумотлар (чизмалар, схемалар, механизмлар, қисмлар)нинг таҳлили | | | | | |
| Муракаб бирикмалар ва механизмларнинг техник ҳолатининг диагностикаси | | | | | |
| Мураккаб механизмлар ва қисмларнинг йиғилувчи бирликларини бўлаклаш ва йиғиш | | | | | |
| Мураккаб механизм ва қисмларни алмаштириш | | | | | |
| Мураккаб механизм ва қисмларни регулировка қилиш | | | | | |
| Бажарилган ишлар сифатини назорат қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Иш жойини режалаштириш ва жиҳозлашга қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Чизмалар ўқиш қоидалари | | | | | |
| Мураккаб қисмлар ва механизмларнинг техник ҳолатини диагностика қилиш усуллари | | | | | |
| Йиғиладиган бирликларни ишлатишга бўлган махсус талаблар | | | | | |
| Мураккаб механизм ва қисмларнинг техник ҳужжатларига қўйилган талаблар | | | | | |
| Мураккаб механизм ва қисмларнинг йиғиладиган бирликларини йиғиш ва бўлакларга ажратиш операцияларни бажариш қоидалари ва кетма-кетлиги | | | | | |
| Мураккаб қисмлар ва механизмларни алмаштириш операцияларини бажариш қоидалари ва кетма-кетлиги | | | | | |
| Мураккаб бирикмалар ва механизмларни етиштириш бўйича қоидалари ва кетма-кетлиги | | | | | |
| Мураккаб қисмлар ва механизмларни регулировка қилиш бўйича операцияларни ўтказиш қоидалари ва кетма-кетлиги | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж вақтида сифатни назорат қилиш усуллари ва воситалари | | | | | |
| Қўл ва механизациялашган асбобларининг турлари ва қўлланиши | | | | | |
| НЎАнинг вазифалари, тузилиши ва улардан фойдаланиш қоидалари | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишларини бажаришда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Иш жойи ҳолатини меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф-муҳит хавфсизлиги талабларига ҳамда чилангарни иш жойини ташкил этиш қоидаларига мувофиқ сақлаш туриш | | | | | |
| Умумий ва махсус мақсадлар учун мўлжалланган техник ҳужжатларни ўқиш | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишлари учун йиғиш қисмларини тайёрлаш ишларини бажариш | | | | | |
| Мураккаб қисмлар ва механизмларни алмаштириш ишларини бажариш | | | | | |
| Мураккаб бирикмалар ва механизмларни етиштириш ишларини бажариш | | | | | |
| Мураккаб қисмлар ва механизмларнинг регулировка ишларини бажариш | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишларини ўтказишда чилангарлик асбобларини ва мосламаларни танлаш | | | | | |
| НЎА ёрдамида ўлчов ишларни ўтказиш | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишлари вақтида механизациялашган асбобларни танлаш | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишлари учун оддий мосламаларни тайёрлаш | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишларини бажариш сифатини назорат қилиш | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишларини меҳнатни муҳофаза қилиш талабларига риоя этган ҳолда бажариш | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.3.3. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Мураккаб деталларга чилангарлик ишлови бериш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | C/03.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Тайёргарлик ва якуний операциялар ва иш жойларига хизмат кўрсатиш бўйича операциялар | | | | | |
| Бирламчи маълумотлар (техник ҳужжатлар, детал)ни таҳлил қилиш | | | | | |
| Мураккаб деталларга ўлчамли ишлов бериш | | | | | |
| Бажарилган ишларнинг сифатини назорат қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Иш жойини режалаштириш ва жиҳозлашга қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Чилангарлик ишларида меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| Чизмаларни ўқиш қоидалари | | | | | |
| Универсал ўлчов воситаларининг тузилиши, вазифалари ва чилангарлик ҳамда НЎАдан фойдаланиш қоидалари | | | | | |
| Ишлов бериладиган материалларнинг асосий механик хусусиятлари | | | | | |
| Чилангарлик ишлов беришдаги одатий нуқсонлар, уларнинг пайдо бўлиш сабаблари ва олдини олиш усуллари | | | | | |
| Чилангарлик ишлов бериш жараёнидаги нуқсонларни бартараф этиш усуллари | | | | | |
| Мураккаб деталларга ўлчовли ишлов бериш усуллари | | | | | |
| Чилангарлик ишлов беришда сифатини назорат қилиш усуллари ва услублари | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Чилангарлик ишлови беришда иш жойи ҳолатини меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф-муҳит хавфсизлиги талабларига мувофиқ сақлаб туриш | | | | | |
| Умумий ва махсус мақсадлар учун мўлжалланган техник ҳужжатларни ўқиш | | | | | |
| Мураккаб деталларга ишлов бериш учун чилангарлик асбоблари ва мосламаларни танлаш | | | | | |
| НЎА ёрдамида ўлчовларни ўтказиш | | | | | |
| Мураккаб деталларни талаб этилган технологик кетма-кетликда кесиш, тўғрилаш, букиш, арралаш, пармалаш | | | | | |
| Мураккаб қисмларга чилангарлик ишлови беришда НЎА ёрдамида бажариладиган ишларнинг сифатини назорат қилиш | | | | | |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш талабларига биноан чилангарлик ишларини амалга ошириш | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.3.4. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Мураккаб детал ва бирикмаларга механик ишлов бериш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | C/04.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Тайёргарлик ва якуний операциялар ва иш жойларига хизмат кўрсатиш бўйича операциялар | | | | | |
| Мураккаб қисм ва деталларга ишлов беришнинг технологик жараёнини юритиш учун дастлабки маълумотлар (техник ҳужжатлар, деталлар, қисмлар)нинг таҳлили | | | | | |
| Дастгоҳларни мураккаб детал ва қисмларга механик ишлов бериш учун тайёрлаш | | | | | |
| Мураккаб детал ва қисмларга механик ишлов беришнинг технологик жараёнларини бажариш | | | | | |
| Бажарилган ишлар сифатини назорат қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Иш жойини режалаштириш ва жиҳозлашга қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Механик ишлов беришдаги нуқсонларнинг асосий турлари ва сабаблари, уларнинг олдини олиш ва бартараф этиш усуллари | | | | | |
| Чизмаларни ўқиш қоидалари | | | | | |
| Пармалаш, силлиқлаш ва ўткирлаш дастгоҳларида механик ишловлар олиб боришда энг кенг тарқалган сиқиш мосламалари, ўлчаш ва кесиш асбобларининг вазифаларини қўллаш қоидалари | | | | | |
| Ўлчовларни бажариш қоидалари ва кетма-кетлиги | | | | | |
| Механик ишлов бериш сифатини назорат қилиш усуллари ва услублари | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Механик ишлов беришда иш жойи ҳолатини меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф-муҳит хавфсизлиги талабларига ҳамда иш жойини ташкил этиш қоидаларига мувофиқ сақлаб туриш | | | | | |
| Умумий ва махсус мақсадлар учун мўлжалланган техник ҳужжатларни ўқиш | | | | | |
| Деталлар ва қисмлар ўлчамини техник ҳужжатларга мувофиқ универсал ва ихтисослаштирилган ўлчаш воситалари ёрдамида ўлчамларини аниқлаш | | | | | |
| Мураккаб қисмлар, деталлар ва ёрдамчи материалларни техник ҳужжатлар (карталар) талабларига мувофиқлигини текшириш | | | | | |
| Ҳар хил турдаги сиқиш мосламаларига эҳтиёт қисмлар ва деталларни жойлаштириш ва маҳкамлаш | | | | | |
| Ишлов берилаётган материалга қараб, кесиш, НЎАни танлаш ва ишлатишга тайёрлаш | | | | | |
| Технологик карталарига мувофиқ оптимал ишлов бериш режимини ўрнатиш | | | | | |
| Пармалаш дастгоҳини бошқариш | | | | | |
| Чархлаш дастгоҳларини бошқариш | | | | | |
| Технологик йўналишларга мувофиқ чилангарлик ишловлари бериш | | | | | |
| Ўлчаш асбоблари ёрдамида деталларга ишлов бериш жараёнида бажариладиган ишлар сифатини назорат қилиш | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.4. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** | | | | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Компрессорлар, агрегатларнинг ўта мураккаб ускуналари, механизмлари ва қисмларига техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | | D |  | | | | **Малака даражаси** | | | 5 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | | | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | | | | | | Техник;  Уста | | | | | | |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | | | | | | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим ёки ўрта профессионал таълим, ёки олий таълим. | | | | | | |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | | | | | | Паст (олдинги) даражада касби бўйича камида бир йил касбий таълим. | | | | | | |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | | | | | | Мажбурий дастлабки (ишга киришда) ва навбатдаги тиббий кўрик (текширув)дан, шунингдек Ўзбекистон Республикаси қонунчилигида белгиланган тартибда навбатдан ташқари тиббий кўрик (текширув)дан ўтиш.  Белгиланган тартибда меҳнатни муҳофаза қилиш ва саноат хавфсизлиги бўйича ўқитиш ва билимларини текшириш.  Хавфсиз ишлаш услуб ва усулларига, ишлаб чиқаришда шикастланганларга биринчи ёрдам кўрсатишга ўқитиш ва билимларини синаш, иш жойида амалиёт ўтказиш.  Электр қурилмалари билан ишлаш қоидалари ва меъёрларига ўқитиш ва билимларини синаш.  Ёнғин хавфсизлиги йўриқномасидан ўтиш билан бирга ёнғин хавфсизлиги чораларига, ёнғин-техник минимуми (ЁТМ)га ўқитиш.  Электр қурилмаларида ишлаганда II гуруҳ (1000 В гача) электр хавфсизлиги ҳажмида электротехнологик ходим сифатида, электр узатмали газ сўрувчи цехлардаги электр ускуналарига хизмат кўрсатишда эса – IV гуруҳ (1000 В юқори) электр хавфсизлиги бўйича ўқиши ва билимлар текширувидан ўтиши.  1,8 метр ва ундан баландликда ишлашга махсус рухсатнома.  Ёши 18 дан кичик бўлмаган. | | | | | | |
| **Қўшимча тавсифлар** | | | | | | | | | | | | |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | | | | | **Коди** | | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** | | | | | |
| КОДП-2017 | | | | | 7233 | | Компрессорлар, насосолар ва вентиляторлар монтажчиси;  Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича чилангар. | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.4.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Компрессорлар ва агрегатларнинг ўта мураккаб ускуналарига чилангарлик ишлови бериш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | D/01.5 | | |  | **Малака даражаси** | | 5 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Тайёргарлик ва якуний операциялар ва иш жойларига хизмат кўрсатиш бўйича операциялар | | | | | |
| Бирламчи маълумотлар (техник ҳужжатлар,ускуналар, агрегатлар ва компрессорлар)нинг таҳлили | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларнинг ўта мураккаб ускунларининг деталларига ўлчовли ишлов бериш | | | | | |
| Бажарилган ишларнинг сифатини назорати қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Иш жойини режалаштириш ва жиҳозлашга қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Чизмаларини ўқиш қоидалари | | | | | |
| Универсал мосламаларнинг вазифалари ва тузилиши, чилангарлик НЎАдан фойдаланиш қоидалари | | | | | |
| Ишлов бериладиган материалларнинг асосий механик хусусиятлари | | | | | |
| Мойлар, ювиш воситалари, металлар, мойловчиларнинг номлари, маркалари ва улардан фойдаланиш қоидалари | | | | | |
| Чилангарлик ишлов беришда одатий нуқсонлар, уларнинг пайдо бўлиш сабаблари ва олдини олиш йуллари | | | | | |
| Чилангарлик ишлови бериш жараёнида нуқсонларни бартараф этиш йўллари | | | | | |
| Чилангарлик ишлови беришда назорат қилишнинг усуллар ва услублари | | | | | |
| Чилангар ишиларини бажаришда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Чилангарлик ишлови беришда иш жойи ҳолатини меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф-муҳит хавфсизлиги талабларига мувофиқ сақлаб туриш | | | | | |
| Умумий ва махсус мақсадлар учун мўлжалланган техник ҳужжатларни ўқиш | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларнинг ўта мураккаб ускуналарига чилангарлик ишловини бериш учун чилангарлик асбоблари ва мосламаларини танлаш | | | | | |
| НЎА ёрдамида ўлчовларни амалга ошириш | | | | | |
| Детелларга НЎА ёрдамида чилангарлик ишлов беришда бажарилган ишларнинг сифатини назорат қилиш | | | | | |
| Чилангарлик ишлов бериш ишларини меҳнатни муҳофаза қилиш талабларига риоя қилган ҳолда амалга ошириш | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.4.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Компрессорлар ва агрегатларнинг ўта мураккаб ускуналарини монтаж ва демонтаж қилиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | D/02.5 | | |  | **Малака даражаси** | | 5 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Тайёргарлик ва якуний операциялар ва иш жойларига хизмат кўрсатиш бўйича операциялар | | | | | |
| Бирламчи маълумотлар (техник ҳужжатлар,ускуналар, агрегатлар ва компрессорлар)нинг таҳлил қилиш | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларнинг ўта мураккаб ускуналарнинг техник ҳолатини диагностика қилиш | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларнинг ўта мураккаб ускуналарини йиғиш | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларнинг ўта мураккаб ускунларининг йиғма бирликларини ажратиш | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларнинг ўта мураккаб ускунларини регулировка қилиш | | | | | |
| Компрессор ва агрегатлар ўта мураккаб ускуналарининг йиғма қисмларини алмаштириш | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларнинг ўта мураккаб ускуналарини турли баландликларда ўрнатиш | | | | | |
| Бажарилган ишларнинг сифатини назорат қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Иш жойини режалаштириш ва жиҳозлашга қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Чизмаларни ўқиш қоидалари | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларининг ўта мураккаб ускуналарининг техник ҳужжатларига қўйилган талаблар | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларининг ўта мураккаб ускуналарини техник ҳолатини диагностика қилиш усуллари | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларининг ўта мураккаб ускуналарини ишлатиш шартлари | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишларини бажаришда сифатни назорат қилиш усуллари ва услублари | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларнинг ўта мураккаб ускуналарини турли баландликларга кўтариш ва ўрнатиш тартиби ва қоидалари | | | | | |
| Қўл ва механизациялашган асбобларнинг турлари ва вазифалари | | | | | |
| НЎАнинг вазифаси, тузилиши ва улардан фойдаланиш тартиби | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишларини бажаришда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф-муҳит хавфсизлиги талабларига, чилангарнинг иш жойини ташкил қилишда қоидаларига риоя қилган ҳолатда сақлаш | | | | | |
| Умумий ва махсус мақсадлар учун мўлжаллаган техник ҳужжатларни ўқиш | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларнинг ўта мураккаб ускуналарининг техник ҳолатини аниқлаш | | | | | |
| Йиғиш бирликларини тайёрлаш ишларини бажариш | | | | | |
| Чилангарлик инструментлар ва мосламаларини танлаш | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишлари бажаришга механизациялашган чилангарлик асбобини танлаш | | | | | |
| НЎА ёрдамида ўлчов ишларини бажариш | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишлари учун мосламаларни тайёрлаш | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларининг ўта мураккаб ускуналарининг йиғма бирликларини алмаштириш ишларини бажариш | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларнинг ўта мураккаб ускуналарини турли баландликларда турли кўринишларда ўрнатиш сифатини визуал баҳолаш | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишларининг сифатини назорат қилиш | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишларини меҳнатни муҳофаза қилиш талабларига мувофиқ бажариш | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | 1,3 м ва ундан юқори баландликдаги ишларни бажариш учун тармоқлараро меҳнатни муҳофаза қилиш талабларига мувофиқ махсус рухсатни талаб қилади | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.4.3. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Компрессорлар ва агрегатларнинг ўта мураккаб ускуналарига техник хизмат кўрсатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | D/03.5 | | |  | **Малака даражаси** | | 5 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Тайёргарлик-якуний операциялар ва иш жойларига хизмат кўрсатиш бўйича операциялар | | | | | |
| Бирламчи маълумотлар (техник ҳужжатлар,ускуналар, агрегатлар ва компрессорлар)нинг таҳлили | | | | | |
| Ўта мураккаб ускуналар, агрегатлар ва компрессорларнинг техник ҳолати диогностикасини ишлатиш бўйича қўлланмалар ва қоидаларга мувофиқ амалга ошириш | | | | | |
| Ўта мураккаб ускуналар, агрегатлар ва компрессорларга техник хизмат кўрсатиш операцияларини амалга ошириш | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларнинг ўта мураккаб ускуналарини ишлатишда қоидабузарликларни аниқлаш | | | | | |
| Бажарилган ишлар сифати назорати | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Иш жайини режалаштириш ва таъминланишга қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларнинг ускуналарига техник хизмат кўрсатишда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| Чизмаларни ўқиш қоидалари | | | | | |
| Компрессор ва агрегатлар ускуналарининг тузилмаси | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларнинг ускуна ва механизмаларининг асосий техник таснифлари ва кўрсатгичлари | | | | | |
| Компрессор ва агрегатлар ускуналарига техник хизмат кўрсатишнинг даврийлиги ва такрорлийлиги | | | | | |
| Маҳкамлаш, созлаш, мойлаш ишларини бажаришда технологик жараёнларнинг кетма-кетлиги | | | | | |
| Ўта мураккаб агрегатлар ва компрессорлар ускуналарининг ишчи таснифларини диагностикадан ўтказиш усуллари | | | | | |
| Мустаҳкамлаш, регулировкалаш, мойлаш ишларини бажариш усуллари | | | | | |
| Асосий параметрлари, техник хусусиятларини сақлаб қолиш учун компрессор ва агрегатлар ускуналарини ишлатилиш қоидалари | | | | | |
| Компрессор ва агрегатлар ускуналарига техник хизмат кўрсатиш операциялари рўйхати | | | | | |
| Универсал қурилмаларнинг тузилиши, вазифалари ва чилангарлик НЎАдан фойдаланиш қоидалари | | | | | |
| Техник хизмат кўрсатиш пайтида таъмирлаш ишларини бажариш учун техник ҳужжатларни расмийлаштириш қоидалари ва тартиби | | | | | |
| Бажарилган ишларнинг сифатини назорат қилиш усуллари ва услублари | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Иш жойи ҳолатини меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф-муҳит хавфсизлиги талабларига ҳамда чилангарнинг иш жойини ташкил қилиш қоидаларига мувофиқ сақлаб туриш | | | | | |
| Ўта мураккаб компрессорлари, агрегатлар ва ускуналарни электр таъминотидан ажратиб олиш ва ўчириш | | | | | |
| Умумий ва махсус мақсадлар учун мўлжалланган техник ҳужжатларни ўқиш | | | | | |
| Чилангарлик асбоблари ва мосламаларни танлаш | | | | | |
| НЎА ёрдамида ўлчов ишларини бажариш | | | | | |
| Назорат-диагностика, мустаҳкамлаш, созлаш, мойлаш ишларини бажариш | | | | | |
| Компрессор ва агрегетларининг ўта мураккаб ускуналарининг емирилишини визуал назоратдан ўтказиш | | | | | |
| Техник хизмат кўтрсатиш даврида таъмирлаш ишлари учун техник ҳужжатларни расмийлаштириш | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларнинг ўта мураккаб ускуналарини таъмирлаш учун нуқсони бор деталлар ва механизмлар рўйхатини тузиш | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларнинг ўта мураккаб ускуналарига хизмат кўрсатишда бажариладиган ишлар сифатини назорат қилиш | | | | | |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш талабларига риоя килган ҳолда техник хизмат кўрсатиш | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.4.4. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Компрессорлар ва агрегатларнинг ўта мураккаб ускуналарини синаш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | D/04.5 | | |  | **Малака даражаси** | | 5 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Компрессор ва агрегатларнинг ўта муҳим ускуналарини синовдан ўтказиш пайтидаги тайёргарлик ишлари | | | | | |
| Бирламчи маълумотлар (техник ва технологик ҳужжатлар, ускуналар, компрессор ва агрегатлар)ни таҳлил қилиш | | | | | |
| Ўта мураккаб ускуналар, агрегатлар ва компрессорларнинг ишчи хусусиятларининг техник талабларга мувофиқлигини текшириш ва синов пайтида улардан оғиш сабабларини аниқлаш | | | | | |
| Синов натижаларига кўра агрегатлар ва компрессорларнинг ўта мураккаб ускуналарини регулировка қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Иш жойини режалаштириш ва жиҳозлашга қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Чизмаларни ўқиш қоидалари | | | | | |
| Юклама бермасдан, тебранишга чидамлиликка, қувватнинг кучига, ишлатишдаги деталларнинг ҳароратига, деталга ишлов беришнинг тозалиги, қаттиқлик, аниқликка синовдан ўтказиш учун техник ва технологик регламент | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларнинг ўта мураккаб ускуналарини синовдан ўтказиш усуллари | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларнинг ускуналарини ишидаги нуқсонлар турлари ва уларни бартараф этиш усуллари | | | | | |
| Синов натижаларига кўра компрессорлар ва агрегатларнинг ўта мураккаб ускуналарини созлаш қоидалари | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларнинг ўта муракаб ускуналарини синаш пайтида меҳнат хавфсизлиги талаблари | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Синов пайтида чилангарнинг иш жойи ҳолатини меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф-муҳит хавфсизлиги талабларига ҳамда чилангарни иш жойини ташкил қилиш қоидаларига мувофиқ сақлаб туриш | | | | | |
| Умумий ва махсус мақсадлар учун мўлжалланган техник ҳужжатларни ўқиш | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларнинг ускуналарини синовдан ўтказишга тайёрлаш | | | | | |
| Юклама бермасдан, тебранишга чидамлиликка, қувватнинг кучига, ишлатишдаги деталларнинг ҳароратига, деталга ишлов беришнинг тозалиги, қаттиқлик, аниқликка синовдан ўтказиш ишларини ўтказиш | | | | | |
| Техник регламентга мувофиқ синовларни ўтказиш | | | | | |
| Компрессор ва агрегатларнинг ускуналарини синови вақтида носозликлар ва нуқсонларни аниқлаш ва бартараф этиш | | | | | |
| Синов натижаларига кўра компрессор ва агрегетларнинг ўта мураккаб ускуналари ва жиҳозларини созлаш | | | | | |
| Синовларни меҳнатни муҳофаза қилиш талабларига риоя қилган ҳолда ўтказиш | | | | | |
| Меҳнат функцияси синов ишлари учун махсус рухсат мавжудлигида амалга оширилади | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **IV БЎЛИМ** | | | | | | |
| **КАСБ СТАНДАРТИНИ ИШЛАБ ЧИҚҚАН ТАШКИЛОТЛАР ТЎҒРИСИДАГИ МАЪЛУМОТЛАР** | | | | | | |
|  | | | | | | |
| **4.1. Ишлаб чиқишга масъул ташкилот** | | | | | | |
|  | | | | | | |
|  | ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ЭНЕРГЕТИКА ВАЗИРЛИГИ | | | | |  |
| (ташкилот номи) | | | | | | |
|  | | Энергетика вазири – А.С. Султанов |  |  |  | |
|  | | (раҳбарнинг лавозими ва Ф.И.О.) |  | (имзоси) |  | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
| **4.2. Ишлаб чиқарувчи ташкилотларнинг номлари** | | | | | | |
|  | | | | | | |
| **т/р** | | **Номланиши** | | | | |
| 1 | | “Ўзбекнефтгаз” АЖ | | | | |
| 2 | | “Ўзтрансгаз” АЖ | | | | |
| 3 | | “Ҳудудгазтаъминот” АЖ | | | | |
| 4 | | Бухоро нефть ва газ саноат коллежи | | | | |