|  |  |
| --- | --- |
| **КАСБ СТАНДАРТИ** | |
| **КОМПРЕССОР ҚУРИЛМАЛАРИ МАШИНИСТИ** | |
| **(касб стандарти номланиши)** | |
|  |  |
| **Рўйхатга олиш рақами** |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **I БЎЛИМ** | | | | | | |
| **УМУМИЙ МАЪЛУМОТЛАР** | | | | | | |
| Компрессор станциялари ва газни совутиш станцияларини эксплуатация қилиш | | | | |  | **В02.060** |
| (касбий фаолият турининг номланиши) | | | | | | **код** |
| **Мутахассислик фаолияти турининг асосий мақсади:** | | | | | | |
| Станция маҳсулотларини ишлаб чиқариш технологик жараёнига мувофиқ компрессор станцияларининг узлуксиз ишлашини таъминлаш | | | | | | |
| **Фаолият гуруҳи:** | | | | | | |
| 8163 | Юқори ҳароратли печлар, сув тайёрлаш (ишлов бериш) қурилмалари ва шунга ўхшаш ускуналар операторлари | |  |  | | |
| (ММСТ бўйича код) | (номи) | | (ММСТ бўйича код) | (номи) | | |
|  |  | |  |  | | |
| **Иқтисодий фаолият турларига тааллуқлилиги:** | | | | | | |
|  | | | | | | |
| 09.10.0 | | Нефть ва табиий газни қазиб олиш соҳасида техник хизматлар | | | | |
| (ИФТК коди) | | (иқтисодий фаолият турининг номланиши) | | | | |

|  |
| --- |
| **II БЎЛИМ** |
| **КАСБ СТАНДАРТИГА КИРИТИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАСНИФИ** |
| **(касбий фаолият турининг вазифалари харитаси)** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифалари** | | | **Меҳнат вазифалари** | | |
| Код | Номланиши | Малака даражаси | Номланиши | Код | Малака даражаси (нимдаражаси) |
| A | Ишлаб чиқариш қуввати паст бўлган компрессор агрегатлари, қувват блоклари ва ёрдамчи ускуналарни ишлатиш, хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш | 2 | Ишлаб чиқариш қуввати паст бўлган стационар компрессорлар ва турбокомпрессорларни ишлатиш ва уларга хизмат кўрсатиш | A/01.2 | 2 |
| Компрессорлар ва компрессор қурилмаларининг ёрдамчи ускуналарининг механизм ва узелларидаги оддий носозликларининг олдини олиш ва уларни бартараф этиш | A/02.2 | 2 |
| B | Ишлаб чиқариш қуввати ўртачадан паст бўлган компрессор қурилмалари, қувват юритмалари ва ёрдамчи ускуналарини ишлатиш, уларга хизмат кўрсатиш ва таьмирлаш | 3 | Ишлаб чиқариш қуввати ўртачадан паст бўлгант стационар компрессорлар ва турбокомпрессорларни ишлатиш ва хизмат кўрсатиш | B/01.3 | 3 |
| Компрессорлар ва компрессор қурилмаларининг ёрдамчи ускуналарининг оддий узеллари ва механизмларининг ишлашида меъёрдан ташқарига чиқишларини аниқлаш ва уларнинг олдини олиш | B/02.3 | 3 |
| C | Ишлаб чиқариш қуввати ўртача бўлган компрессор қурилмалари, қувват юритмалари ва ёрдамчи ускуналарини ишлатиш, уларга хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш | 3 | Ишлаб чиқариш қуввати ўрта бўлган стационар компрессорлар ва турбокомпрессорларга хизмат кўрсатиш ва уларни ишлатиш | C/01.3 | 3 |
| Компрессор ва компрессор қурилмаларнинг ёрдамчи ускуналаридаги оддий узелларини ва механизмларини таъмирлаш | C/02.3 | 3 |
| D | Ишлаб чиқариш қуввати юқори бўлган компрессор агрегатлари, қувват юритмалари ва ёрдамчи ускуналарини ишлатиш, уларга хизмат кўрсатиш ва таьмирлаш | 4 | Ишлаб чиқариш қуввати юқори бўлган стационар компрессорлар турбокомпрессорлар ва автоматлаштирилган компрессор станцияларини ишлатиш ва уларга хизмат кўрсатиш | D/01.4 | 4 |
| Компрессор ва компрессор қурилмаларининг ёрдамчи ускуналаридаги ўртача мураккабликдаги узелларини ва механизмларини таъмирлаш | D/02.4 | 4 |
| E | Ишлаб чиқариш қуввати ўта юқори бўлган қомпрессор қурилмалари, қувват юритмалари ва ёрдамчи ускуналарни ишлатиш, уларга хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш | 4 | Ишлаб чиқариш қуввати ўта юқори бўлган стационар компрессорларни, турбокомпрессорларни ва автоматлаштирилган компрессор станцияларини ишлатиш ва уларга хизмат кўрсатиш | E/01.4 | 4 |
| Компрессорларни ва компрессорлар қурилмаларининг ёрдамчи ускуналаридаги мураккаб узеллар ва механизмларини таъмирлаш | E/02.4 | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **III БЎЛИМ** | | | | | | | | | | | | |
| **УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАВСИФИ** | | | | | | | | | | | | |
| **3.1. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** | | | | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ишлаб чиқариш қуввати паст бўлган компрессор агрегатлари, қувват блоклари ва ёрдамчи ускуналарни ишлатиш, хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | | А |  | | | | **Малака даражаси** | | | 2 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | | | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | | | | | | 2-даражали компрессор қурилмалари машинисти | | | | | | |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | | | | | | Бошланғич профессионал таълим (ўрта махсус, профессионал таълим).  Профессионал таълим (бир йилгача касбга тайёрлаш дастурлари бўйича таълим ташкилотлари базасидаги курслар ёки корхонада ўқитиш) ва камида умумий ўрта таълим бўйича амалий тажриба. | | | | | | |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | | | | | | - | | | | | | |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | | | | | | Ўзбекистон Республикаси қонунчилигида белгиланган тартибда мажбурий дастлабки (ишга қабул қилишда) ва даврий тиббий кўрикдан, шунингдек навбатдан ташқари тиббий кўрик (текширув)дан ўтиши.  Ёнғинга қарши йўл-йўриқдан ўтиши ва ёнғин хавфсизлиги чоралари бўйича билимлари текширилиши.  Белгиланган тартибда меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича йўл-йўриқдан ўтиши.  Электр хавфсизлиги бўйича рухсат этилган гуруҳга эга бўлиши, даражаси хизмат кўрсатилувчи қурилма классига кўра аниқланади.  Босим остида ишловчи ускуналарга хавфсиз хизмат кўрсатишнинг қоида ва меъёрлари.  Зарур ҳолларда, юк кўтариш мосламаларидан фойдаланиш ва уларни ишлатиш бўйича иш турига қараб тегишли ўқитишдан ўтганлиги.  Ёши 18 дан кичик бўлмаслиги. | | | | | | |
| **Қўшимча тавсифлар** | | | | | | | | | | | | |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | | | | | **Коди** | | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** | | | | | |
| КОДП-2017 | | | | | 8163 | | Юқори сиқув компрессор қурилмалари машинисти;  Вентиляцион ва аспирацион қурилмалар машинисти;  Ҳаво ажратиш қурилмалари машинисти. | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ишлаб чиқариш қуввати паст бўлган стационар компрессорлар ва турбокомпрессорларни ишлатиш ва уларга хизмат кўрсатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/01.2 | | |  | **Малака даражаси** | | 2 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Компрессор қурилмалари машинистининг иш жойини тайёрлаш ва уларга хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Компрессор қурилмалари ускуналарини ишга туширишга тайёрлаш | | | | | |
| Салт ҳолатда компрессорни ишга тушириш | | | | | |
| Компрессорларни ишга тушириш, иш режимларини тартибга солиш ва тўхтатиш | | | | | |
| Қуввати 10 кгкуч/кв см гача., узатиш ҳажми 5 куб.м/мин бўлган зарарсиз газлар билан ишлаётган турли хил юритмалар томонидан бошқариладиган стационар компрессорлар ва турбокомпрессорларга техник хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Компрессор қурилмаларнинг узатмали двигателларига хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Компрессор механизмларининг ишқаланиш қисмларини мойлаш ва совутиш | | | | | |
| Сарф ва авария идишларига мойни қуйиш ва бўшатиш | | | | | |
| Компрессорлар ва ёрдамчи ускуналарнинг ишлашини назорат қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва экологик хавфсизлик талабларига мувофиқ компрессор қурилмалари машинистининг иш жойини ташкил қилиш қоидаларига биноан иш жойини ҳолатини сақлаш | | | | | |
| Компрессор қурилмаларни барча ускуналарининг техник ҳолатини текшириш (компрессорни, музлатгичларни, сув мой ажратгичлар, қувурлар, арматуралар, автоматик бошқариш ва кузатув мосламалари) | | | | | |
| Компрессор қурилмалари ускуналарини ишга тушириш бўйча ишларни амалга ошириш учун технологик ҳужжатлар талабларини бажариш | | | | | |
| Компрессорнинг салт ҳолатда ишлаш ҳолатини текшириш | | | | | |
| Компрессорни салт ҳолатида қиздиришни бажариш | | | | | |
| Комперссорларга хизмат кўрсатиш бўйича мавжуд ишчи йўриқномалар асосида компрессорни ишга тушириш ва тўхтатиш операцияларини амалга ошириш кетма-кетлигига қатъий риоя қилиш | | | | | |
| Механизмларни, ускуналарни, жиҳозларни ва агрегатларни ўчириш ҳамда электр тармоғидан ажратиш | | | | | |
| Қўлда ва автоматик режимларда компрессорни режали равишда тўхтатишни амалга ошириш | | | | | |
| Белгиланган режимларга мувофиқ компрессорларнинг ишлашини тартибга солиш | | | | | |
| Компрессор қурилмаларни белгиланган иш режимига чиқариш | | | | | |
| Компрессорларни ишини тўхтатиш жараёнининг технологик кетма-кетлиги | | | | | |
| Махсус мой насосидан босим остида сепиш орқали, компрессорнинг ишқаланиш қисмларини мойлаш | | | | | |
| Узатмали двигателларини техник соз ҳолатда сақлашга қаратилган комплекс ишларни бажариш | | | | | |
| Сарф ва авария идишларига мойни тўлдириш ва бўшатиш ишлари бўйича технологик ҳужжатларнинг талабларини бажариш | | | | | |
| Назорат-ўлчов асбоблари кўрсаткичлари бўйича компрессорлар ва ёрдамчи ускуналарнинг ишлашини назорат қилиш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Компрессор қурилмалари машинистининг иш жойини режалаштиришга ва жиҳозлашга қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Компрессор қурилмалар машинистига таъсир қилувчи асосий хавфли ва зарарли ишлаб чиқариш омиллари | | | | | |
| Компрессор қурилмаларни тўхтатиш ишларнинг турлари ва хусусиятлари (аварияли, қисқа ва узоқ муддатли) | | | | | |
| Хизмат кўрсатиладиган агрегатларнинг иситиш мосламаларининг рухсат этилган ҳарорати, ҳаддан ташқари иссиқликнинг огоҳлантириш ва бартараф этиш чоралари | | | | | |
| Стационар компрессорлар ва турбокомпрессорларнинг рухсат этилган ишлаш шароитлари | | | | | |
| Назорат-ўлчов асбобларининг классификациялари, иш принципи, шартлари, кўрсаткичлар характери ва кўрсаткичлар аниқлиги бўйича таснифланиши | | | | | |
| Компрессорлар ва ёрдамчи ускуналарининг ишлашини назорат қилиш усуллари | | | | | |
| Автоматик бошқариш ва назорат-ўлчов асбобларининг вазифалари ва қўллаш усуллари | | | | | |
| Компрессорнинг беқарор ишлашига олиб келадиган сабаблар ва уларнинг оқибатлари | | | | | |
| Компрессор қурилмалари машинистининг иш жойини ташкил қилиш қоидалари | | | | | |
| Компрессорларни совутиш тизимидаги совутиш сувининг сифат кўрсаткичлари | | | | | |
| Авварияли, қисқа ва узоқ муддатга компрессорларни ўчиришда ҳаракатлар тартиби | | | | | |
| Компрессор қурилмасини захирага тўхтатганда бажариладиган операциялар кетма-кетлиги | | | | | |
| Ҳаво компрессорларини ва ҳаво қувурларини ишлатишда меҳнатни муҳофаза қилиш қоидалари | | | | | |
| Насос, компрессор турига қараб юритмаларни танлаш қоидалари | | | | | |
| Компрессорни салт ҳолатдан тўлиқ юкламали иш ҳолатига ўтказишга тайёрлаш қоидалари | | | | | |
| Турбокомпрессор қурилмаларининг нормал ишлашидан оғиш белгилари ва уларни аниқлаш усуллари | | | | | |
| Турбокомпрессорлар, поршенли компрессорлар, буғ машиналари ва электр юритмаларнинг ишлаш принципи | | | | | |
| Турбокомпрессорлар, поршенли компрессорлар, буғ машиналари ва электр юритмаларни совутиш тизимларининг ишлаш принципи | | | | | |
| Газларни кўп пағонали сиқиш принципи | | | | | |
| Компрессорларда совутиш тизимларини ишлаш принциплари | | | | | |
| Компрессорнинг унумдорлиги ва фойдали иш коэффициенти | | | | | |
| Босқичлар бўйича ишчи босим ва мос ҳаво ҳарорати | | | | | |
| Компрессорларни совутиш тизимлари (сувли, ҳаволи) | | | | | |
| Компрессорни аварияли тўхтатиш зарур бўлган ҳолатлар ва уларни бажаришда ҳаракатлар тартиби | | | | | |
| Компрессорлар ва ёрдамчи ускуналарни мойлаш учун ишлатиладиган мойларнинг турлари ва маркалари | | | | | |
| Сиқилган ҳавонинг таркиби, параметрлари ва физик хусусиятлари | | | | | |
| Компрессор қурилмаларининг ускуналарининг иш режимларини назорат қилиш усуллари | | | | | |
| Компрессорларни мойлаш қоидалари ва усуллари | | | | | |
| Сарф ва авария идишларига мойни тўлдириш ва бўшатиш бўйича ишларини бажаришда технологик ҳужжатларга талаблар | | | | | |
| Компрессор қурилмалари ускуналарини ишга туширишга тайёрлаш бўйича ишларни бажариш учун технологик ҳужжатларга талаблар | | | | | |
| Совутиш тизимларидаги насослар турлари | | | | | |
| Компрессор қурилмаларининг юритмалари турлари | | | | | |
| Помпажга қарши ҳимоя воситасининг тузилиши ва ишлаш принципи | | | | | |
| Компрессор ва кувват қурилмасининг ишлатилиш кўрсаткичлари | | | | | |
| Махсус кийимлар ва пойабзаллар учун меҳнат хавфсизлиги талаблари | | | | | |
| Шахсий ҳимоя воситаларидан фойдаланиш қоидалари | | | | | |
| Жабрланганларга биринчи ёрдам кўрсатиш қоидалари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Компрессорлар ва компрессор қурилмаларининг ёрдамчи ускуналарининг механизм ва узелларидаги оддий носозликларининг олдини олиш ва уларни бартараф этиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/02.2 | | |  | **Малака даражаси** | | 2 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Компрессор станциясининг курилмаларини таъмирлаш бўйича алоҳида жараёнларни бажариш | | | | | |
| Компрессор станциясининг қурилмаларини таъмирлаш вақтида оддий чилангарлик операцияларини бажариш | | | | | |
| Компрессорлар ва компрессор қурилмаларининг ёрдамчи ускуналари бирикмалари ва механизмларининг оддий носозликларини бартараф этиш учун бажарилган ишларнинг сифатини назорат қилиш | | | | | |
| Компрессор станциясининг курилмаларини таъмирлашга тайёрлаш | | | | | |
| Компрессорларнинг ишлашида оддий носозликларни огоҳлантириш ва уларнинг олдини олиш | | | | | |
| Компрессорларда ишлатиладиган сақловчи қурилмаларнинг ишини назорат қилиш ва носозликларни огоҳлантириш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Оддий узелларга, механизмларга ва компрессор қурилмаларнинг жихозларига, чилангарлик асбобларидан фойдаланган ҳолда йиғиш ва қисмларга ажратиш ишларни бажариш | | | | | |
| Компрессорнинг ишлашида носозликларни диагностика қилиш | | | | | |
| Компрессор станциясини қурилмаларига чилангарлик ишлов бериш | | | | | |
| Технологик ҳужжатларига мувофиқ эскирган ёки шикастланган компрессор қурилмасининг қисмларини алмаштириш | | | | | |
| Компрессор қурилмаларида сақловчи мосламаларнинг ишлашини кузатиб бориш | | | | | |
| Алмаштирилиши керак бўлган компрессор қурилмасининг деталларини аниқлаш | | | | | |
| Компрессор станцияси қурилмаларини таъмирлаш ишларининг сифатини баҳолаш | | | | | |
| Емирилган детелларни визуал назорат қилиш | | | | | |
| Ўлчовларни назорат ўлчаш воситалари ёрдамида амалга ошириш | | | | | |
| Назорат ўлчаш воситалари ва автоматикани хамда сақловчи мосламаларнинг иш параметрларини регулировка қилиш | | | | | |
| Компрессорларни ишлатиш вақтида пайдо бўладиган носозликларни бартараф қилиш | | | | | |
| Компрессорни ишга тушириш, ишлатиш ва тўхтатиш бўйича кўрсатмаларга риоя қилиш | | | | | |
| Оддий чизмаларни, эскизларни ва схемаларни ўқиш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Компрессорларнинг ишлашидаги носозликлар турлари ва белгилари ҳамда уларнинг сабаблари | | | | | |
| Чилангарлик ишлов бериш вақтида нуқсонлар турлари | | | | | |
| Компрессорланинг сақловчи мосламаларнинг турлари ва тузилиши | | | | | |
| Қўл ва механик асбобларининг турлари ва вазифалари | | | | | |
| Компрессор агрегатлари билан ишлашда ишлатиладиган назорат-ўлчов ва текширув воситаларининг турлари | | | | | |
| Компрессор станциясининг ускуналарини таьмирлаш вақтида бажариладиган чилангарлик ишлариниг турлари | | | | | |
| Таъмирлаш ишлариниг таснифи, уларнинг хусусиятлари ва ўтказилиш муддатлари | | | | | |
| Қувур тармоқлари ва уларнинг уланишларининг таснифи | | | | | |
| Қувурларни коррозияга қарши ҳимоя воситаларнинг усуллари | | | | | |
| Ускуналар ва механизмларнинг айланадиган қисмларини мувозанатлашнинг мақсади ва турлари | | | | | |
| Назорат ўлчов воситаларнинг вазифалари ва улардан фойдаланишнинг қоидалари | | | | | |
| Қурилмани таъмирлашга тайёрлаш ва таъмирлашга топшириш тартиби | | | | | |
| Детал чизмаларини ўқиш тартиби | | | | | |
| Мувозанатланмаган деталларнинг ишлатилишинингг оқибатлари | | | | | |
| Чизмалардаги проекцияларни жойлаштириш қоидалари | | | | | |
| Портлашларнинг келиб чиқиш сабаблари ва олдини олиш чоралари | | | | | |
| Компрессор ва юритмаларда носозликларнинг олдини олиш ва уларни бартараф этиш усуллари | | | | | |
| Компрессор қурилмаларини ҳимоя қилиш ва сигнализация воситалари | | | | | |
| Компрессорнинг ҳимоя мосламаларига қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Чизмалардаги шартли белгилар ва ёзувлар | | | | | |
| Компрессорлар тузилиши уларнинг узелларини ва қисмларини тузилиши, | | | | | |
| Ҳимоя клапанларининг тузилиши, турлари ва вазифалари | | | | | |
| Автотранспорт ва юк кўтариш воситаларини ҳаракатланишида шартли сигналлар | | | | | |
| Оғирлиги 500 кг гача бўлган компрессор ускуналари, клапанлар ва бошқа юкларнинг ҳаракатланиши ҳамда махсус транспорт воситаларни ишлатиш қоидалари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** | | | | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ишлаб чиқариш қуввати ўртачадан паст бўлган компрессор қурилмалари, қувват юритмалари ва ёрдамчи ускуналарини ишлатиш, уларга хизмат кўрсатиш ва таьмирлаш | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | | В |  | | | | **Малака даражаси** | | | 3 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | | | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | | | | | | 3-даражали компрессор қурилмалари машинисти | | | | | | |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | | | | | | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. | | | | | | |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | | | | | | Камида олти ой 2-даражали компрессор қурилмалари машинисти сифатида иш тажрибасига эга бўлиш | | | | | | |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | | | | | | Ўзбекистон Республикаси қонунчилигида белгиланган тартибда мажбурий дастлабки (ишга қабул қилишда) ва даврий тиббий кўрикдан, шунингдек навбатдан ташқари тиббий кўрик (текширув)дан ўтиши.  Ёнғинга қарши йўл-йўриқдан ўтиши ва ёнғин хавфсизлиги чоралари бўйича билимлари текширилиши.  Белгиланган тартибда меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича йўл-йўриқдан ўтиши.  Электр хавфсизлиги бўйича рухсат этилган гуруҳга эга бўлиши, хизмат кўрсатилувчи қурилма классига кўра даражаси аниқланади.  Босим остида ишловчи ускуналарга хавфсиз хизмат кўрсатишнинг қоида ва меъёрлари.  Зарур ҳолларда, юк кўтариш мосламаларидан фойдаланиш ва уларни ишлатиш бўйича иш турига қараб тегишли ўқитишдан ўтганлиги.  Ёши 18 дан кичик бўлмаслиги. | | | | | | |
| **Қўшимча тавсифлар** | | | | | | | | | | | | |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | | | | | **Коди** | | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** | | | | | |
| КОДП-2017 | | | | | 8163 | | Юқори сиқув компрессор қурилмалари машинисти;  Вентиляцион ва аспирацион қурилмалар машинисти;  Ҳаво ажратиш қурилмалари машинисти. | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ишлаб чиқариш қуввати ўртачадан паст бўлгант стационар компрессорлар ва турбокомпрессорларни ишлатиш ва хизмат кўрсатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | B/01.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Компрессорлар, турбокомпрессорлар ва юритмаларнинг иш режимларини тартибга солиш ва уларни ишга тушириш | | | | | |
| Босими 10 кг/кв гача. см, оқими 5 дан 100 куб.м/мин турли хил юритмалар томонидан бошқариладиган хафсиз газлар билан ишлаётган стационар компрессорлар ва турбокомпрессорларга техник хизмат кўрсатиш. | | | | | |
| Босими 10 кг/кв гача. см, оқими 5 куб.м/мин дан юқори бўлган турли хил юритмалар томонидан бошқариладиган хафсиз газлар билан ишлаётган стационар компрессорлар ва турбокомпрессорларга техник хизмат кўрсатиш. | | | | | |
| Босими 10 кг/кв гача. см, оқими 5 куб.м/мин босимида турли хил юритмалар томонидан бошқариладиган хафли газлар билан ишлаётган стационар компрессорлар ва турбокомпрессорларга техник хизмат кўрсатиш. | | | | | |
| Компрессорларнинг таълаб этиладиган параметрларини сақлаш ва алоҳида қурилмаларни ўтказиш | | | | | |
| Босим остида ишлайдиган идишларини ишлатиш ва уларга техник хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Мойлаш жойига мойни узатиш жараёнини тартибга солиш ва назорат қилиш | | | | | |
| Хизмат кўрсатадиган компрессорлар, машиналар ва механизмларнинг ишлаши бўйича ҳисобот ва техник ҳужжатларни юритиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Комперссорларга хизмат кўрсатиш бўйича мавжуд ишчи йўриқномалар асосида компрессорни ишга тушириш ва тўхтатиш операцияларни амалга ошириш кетма-кетлигига қатъий риоя қилиш | | | | | |
| Компрессорлар, турбокомпрессорлар ва юритмаларнинг ишлашини берилган режимга мувофиқ тартибга солиш | | | | | |
| Компрессор станциясининг механизмлари, ускуналари, жиҳозлари ва қурилмаларини, меҳнатни муҳофаза қилиш талабларига мувофиқ тартибга солиш | | | | | |
| Босим остида ишлайдиган идишларини техник жиҳатдан соз ҳолатда сақлашга қаратилган комплекс ишларни бажариш | | | | | |
| Компрессорнинг керакли параметрларини сақлаб туриш учун алоҳида компрессор қурилмаларни ишга тушириш | | | | | |
| Лубрикаторни мойлаш учун мой узатиш миқдорини сақлаб туриш | | | | | |
| Хизмат кўрсатадиган компрессорлар, машиналар ва механизмларнинг ишлаши бўйича ҳисобот ва техник ҳужжатларни юритиш мейёрларини бажариш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Ички ёниш двигателлар, компрессорлар, турбокомпрессорлар, поршенли компрессорлар, буғ машиналари ва электр юритмаларнинг техник хусусиятлари ҳамда хизмат кўрсатиш қоидалари | | | | | |
| Компрессор қурилмаларининг ишлаб чиқариш қувватини тартибга солиш усуллари | | | | | |
| Компрессорларнинг зарурий параметрларини таъминлаш усуллари: қўлда бошқариш, блокировка, автоматик тарзда тартибга солиш | | | | | |
| Компрессор станциясининг ускуналарига хизмат кўрсатишда меҳнатни муҳофаза қилиш қоидалари | | | | | |
| Оддий ва ўрта мураккабликдаги назорат ўлчаш воситалари, автоматик аппаратлар ва блокировка қурилмалари тузилиши | | | | | |
| Беркитувчи-мейёрлаштирувчи арматураларнинг турлари ва вазифалари | | | | | |
| Термодинамика ва электротехника асослари | | | | | |
| Компрессорларнинг ишлаши вақтида газларнинг намоён бўладиган хусусиятлари | | | | | |
| Мойларга қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Компрессорни мойлаш тизимининг ишлаш принципи | | | | | |
| Алмаштирилишни таълаб этадиган мойларнинг чек мейёрлари | | | | | |
| Компрессор қурилмасида ҳаво ҳаракатининг технологик схемаси | | | | | |
| Босим остида ишлайдиган идишларига қўйиладиган талаблар, уларнинг тузилиши, ҳужжатлари ва маркировкалари | | | | | |
| Компрессор станциясининг ҳисобот ва техник ҳужжатлари ҳамда уларни юритиш қоидалари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Компрессорлар ва компрессор қурилмаларининг ёрдамчи ускуналарининг оддий узеллари ва механизмларининг ишлашида меъёрдан ташқарига чиқишларини аниқлаш ва уларнинг олдини олиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | B/02.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Компрессор станцияси ускунасининг созлигини (носозлигини) текшириш | | | | | |
| Ҳаво совутгичларининг ишлашидаги носозликларни аниқлаш | | | | | |
| Компрессор станциясининг ишлашида аномаллияларни аниқлаш ва уларнинг олдини олиш | | | | | |
| Компрессор станциясининг ускуналари ва қурилмаларини индивидуал таъмирлаш ишларини бажариш | | | | | |
| Компрессор агрегатларининг қувурлари ва клапанларини монтаж ва демонтаж қилиш | | | | | |
| Муфтали бирикмаларни таъмирлаш | | | | | |
| Ременли узатмаларни таъмирлаш | | | | | |
| Ўтказгич қувур арматураларини таъмирлаш | | | | | |
| Компрессор станциясининг ўтказгич қувурларини таъмирлаш | | | | | |
| Компрессорнинг сальникли узелини таъмирлаш | | | | | |
| Компрессор станциясининг ускуналари ва қурилмаларини таьмирлаш ишларини сифатни назорат қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Компрессор станциясининг қурилмаларини текшириш натижалари бўйича носозликларни аниқлаш | | | | | |
| Ҳаво совутгичларининг оптимал ишлаш режимидан оғишларини аниқлаш | | | | | |
| Назорат ўлчаш воситаларининг кўрсаткичлари асосида компрессор станциясининг оптимал иш режимидан оғишларини баҳолаш | | | | | |
| Компрессорларнинг компрессор станциясининг оптимал иш режимидан оғишларини диагностика қилиш (тақиллатиш, сиқилиш, қурилма овозидаги ўзгаришлар, тебраниш) | | | | | |
| Компрессор қурилмаларининг ишлашида носозликлар сабабларини аниқлаш | | | | | |
| Компрессор станциясининг қурилмалари ва жиҳозларини йиғиш ва қисмларга ажратиш | | | | | |
| Компрессор станцияси қурилмаларининг шикастланган ва эскирган қисмларини алмаштириш | | | | | |
| Насосларни электр юритмалари билан центровка қилиш | | | | | |
| Технологик ҳужжатларга мувофиқ компрессорни сальникли узелини таъмирлаш | | | | | |
| Муфтали бирикмаларни таъмирлаш ишларини бажариш | | | | | |
| Компрессор станциясининг қурилмаларини ва жиҳозларини таьмирлаш операциялари сифатини баҳолаш | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги детелли ва йиғиш чизмаларни ўқиш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Компрессор станциясини таъмирлашда ишлатиладиган микрометрик асбобларнинг турлари ва жойлашиши | | | | | |
| Қисмларнинг эскиришининг турлари ва уларни тиклаш усуллари | | | | | |
| Компрессорни ишида ва ишга тушириш вақтида мумкин бўлган носозликлар | | | | | |
| Сиқиш вақтида ҳавонинг рухсат этилган қизиши | | | | | |
| Поршенли компрессорларнинг марказдан қочма компрессорлардан конструктив фарқлари | | | | | |
| Курилмани ишини баҳолаш ва нуқсонларни аниқлаш учун ишлатиладиган назорат ўлчаш асбоблар ва приборлари | | | | | |
| Сальникларни набивкаси учун ишлатиладиган материаллар | | | | | |
| Компрессор станцияси ишида носозликларни бартараф этиш чоралари | | | | | |
| Компрессор ишида носозликларни аниқлаш усуллари | | | | | |
| Корозияндан ҳимоя қилиш усуллари ва методлари | | | | | |
| Компрессор станциясининг ускуналари ва қурилмаларни таъмирлаш ишлари бўйича бажарилган операцияларни сифатини назорат қилиш усуллари | | | | | |
| Қувур арматураларнинг турлари ва вазифалари | | | | | |
| Муфтали бирикмаларни таъмирлаш ишларининг турлари | | | | | |
| Ремен узатмаларида учрайдиган носозликлар ва уларнинг сабаблари | | | | | |
| Газ ва буғ қувурларини таъмирлаш хусусиятлари | | | | | |
| Ўтказгич қувурларнинг эскирган қисмларини алмаштиришда операциялар кетма-кетлиги | | | | | |
| Муфтали бирикмаларнинг носозликларини сабаблари ва уларни бартараф қилиш усуллари | | | | | |
| Ўтказгич қувурлар ва ўтказгич қувур арматуралари носозликларини аниқлаш усуллари | | | | | |
| Компрессор станциясининг ўтказгич қувурлари схемалари | | | | | |
| Совутгичларнинг вазифалари, ишлаш принциплари ва конструкциялари | | | | | |
| Сальник қурилмаларининг ишлашидаги носозликлар ва уларнинг сабаблари | | | | | |
| Компрессор станцияси қурилмаларининг меъёрий параметрлари | | | | | |
| Компрессор станциясининг қурилмалари ва уларнинг меьёрий кўрсаткичлари | | | | | |
| Компрессорларни ишга тушириш тартиби | | | | | |
| Компрессор станциясининг қурилмаларини таьмирлаш кетма-кетлигини аниқлаш, таьмирлаш учун асбоблар ва мосламаларни танлаш тартиби | | | | | |
| Деталли ва йиғиш чизмаларида бардошлик ҳамда майдончанинг ўлчамлари ва белгиларини қўллаш қоидалари | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги деталли ва йиғиш чизмаларни ўқиш қоидалари | | | | | |
| Компрессорларнинг ишида носозликларнинг пайдо бўлиш сабаблари | | | | | |
| Электр юритмалар билан насосларни марказлаштиришда ишлатиладиган усуллар ва воситалар | | | | | |
| Компрессор станциясининг машиналари ва аппаратларидаги носозликлар ва нуқсонларни аниқлаш усуллари | | | | | |
| Компрессор станция қурилмаларининг нотўғри ишлашининг типик белгилари | | | | | |
| Нагнетател клапанларининг турлари ва ишлаш принципи | | | | | |
| Деталли ва йиғиш чизмаларда шартли белгилар | | | | | |
| Компрессорнинг ўқий силжиш релесини тузилиши ва вазифаси | | | | | |
| Сепараторнинг тузилиши ва вазифаси | | | | | |
| Компрессорни ҳаво билан тозалаш тизимининг қурилмаси ва вазифаси | | | | | |
| Марказдан қочма компрессорларнинг қурилмаси ва ишлаш принципи | | | | | |
| Компрессор станцияси қурилмаларининг тузилиши ва техник характеристикалари | | | | | |
| Поршенли компрессорларни, турбокомпрессорларни, ички ёниш двигателларини, буғ машиналарни ва электр юритмаларни тузилиши | | | | | |
| Оралиқ мой ва охирги ҳаво совутгичларини тузилиши | | | | | |
| Компрессорларнинг цилиндрларини ва сальникларни мойлаш тизими | | | | | |
| Назорат, огоҳлантириш ва аввария сигнализациясининг функциялари ва параметрлари | | | | | |
| Оғирлиги 3000 кг гача бўлган компрессор ускуналари, клапанлар ва бошқа юкларнинг ҳаракатланиши ва махсус транспорт воситалари ҳамда юклардан фойдаланиш қоидалари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.3. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** | | | | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ишлаб чиқариш қуввати ўртача бўлган компрессор қурилмалари, қувват юритмалари ва ёрдамчи ускуналарини ишлатиш, уларга хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | | С |  | | | | **Малака даражаси** | | | 3 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | | | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | | | | | | 4-даражали компрессор қурилмалари машинисти | | | | | | |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | | | | | | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. | | | | | | |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | | | | | | Камида олти ой компрессор қурилмаларининг  3-даражали машинисти сифатида иш тажрибасига эга бўлиш | | | | | | |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | | | | | | Ўзбекистон Республикаси қонунчилигида белгиланган тартибда мажбурий дастлабки (ишга қабул қилишда) ва даврий тиббий кўрикдан, шунингдек навбатдан ташқари тиббий кўрик (текширув)дан ўтиши.  Ёнғинга қарши йўл-йўриқдан ўтиши ва ёнғин хавфсизлиги чоралари бўйича билимлари текширилиши.  Белгиланган тартибда меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича йўл-йўриқдан ўтиши.  Электр хавфсизлиги бўйича рухсат этилган гуруҳга эга бўлиши, даражаси хизмат кўрсатилувчи қурилма классига кўра аниқланади.  Босим остида ишловчи ускуналарга хавфсиз хизмат кўрсатишнинг қоида ва меъёрлари.  Зарур ҳолларда, юк кўтариш мосламаларидан фойдаланиш ва уларни ишлатиш бўйича иш турига қараб тегишли ўқитишдан ўтганлиги.  Ёши 18 дан кичик бўлмаслиги. | | | | | | |
| **Қўшимча тавсифлар** | | | | | | | | | | | | |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | | | | | **Коди** | | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** | | | | | |
| КОДП-2017 | | | | | 8163 | | Юқори сиқув компрессор қурилмалари машинисти;  Вентиляцион ва аспирацион қурилмалар машинисти;  Ҳаво ажратиш қурилмалари машинисти. | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.3.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ишлаб чиқариш қуввати ўрта бўлган стационар компрессорлар ва турбокомпрессорларга хизмат кўрсатиш ва уларни ишлатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | C/01.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Босими 10 кгкуч/кв.см дан юқори бўлган оқими 5 дан  100 куб.м/мин гача бўлган турли хил юритмалари томонидан бошқариладиган хафсиз газлар билан ишлаётган стационар компрессорлар ва турбокомпрессорларга техник хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Босими 10 кгкуч/кв.см дан юқори бўлган оқими 5 дан  100 куб.м/мин дан юқори бўлган турли хил юритмалари томонидан бошқариладиган хафсиз газлар билан ишлаётган стационар компрессорлар ва турбокомпрессорларга техник хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Ҳар бирининг босими 10 кгкуч/кв.см оқими 5 дан  100 куб.м/мин бўлган хафли газлар билан ишлаётган стационар компрессорлар ва турбокомпрессорларга техник хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Ҳар бирининг босими 10 кгкуч/кв.см оқими 5 дан  100 куб.м/мин дан юқори бўлган хафли газлар билан ишлаётган стационар компрессорлар ва турбокомпрессорларга техник хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Компрессорларнинг рационал иш режимини ўрнатиш ва сақлаб туриш | | | | | |
| Двигателлар, компрессорлар, мосламалар, ёрдамчи механизмлар ва компрессор қурилмаларнинг бошқа ускуналари созлигини кузатиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Босими 10 кгкуч/кв.см оқими 100 дан 500 куб.м/мин гача бўлган хафсиз газларда ишлайдиган турли ҳил юритмалар томонидан бошқариладиган стационар ва турбо компрессорларни техник соз ҳолатда сақлашга йўналтирилган комплекс ишларни бажариш | | | | | |
| Босими 10 кгкуч/кв.см оқими 5 дан 100 куб.м/мин гача бўлган хафсиз газларда ишлайдиган турли ҳил юритмалар томонидан бошқариладиган стационар ва турбо компрессорларни техник соз ҳолатда сақлашга йўналтирилган комплекс ишларни бажариш | | | | | |
| Ҳар бирининг босими 10 кгкуч/кв.см оқими 5 дан  100 куб.м/мин гача бўлган хафли газларда ишлайдиган турли ҳил юритмалар томонидан бошқариладиган стационар ва турбо компрессорларни техник соз ҳолатда сақлашга йўналтирилган комплекс ишларни бажариш | | | | | |
| Ҳар бирининг босими 10 кгкуч/кв.см дан ортиқ оқими  5 м/мин гача бўлган хафли газларда ишлайдиган турли ҳил юритмалар томонидан бошқариладиган стационар ва турбо компрессорларни техник соз ҳолатда сақлашга йўналтирилган комплекс ишларни бажариш | | | | | |
| Компрессорнинг энг самарали иш режимини аниқлаш ва ўрнатиш | | | | | |
| Қурилмаларининг рационал иш режимларида компрессорнинг таълаб этиладиган параметрларини сақлаш | | | | | |
| Приборлар кўрсатигичлари бўйича юритмалар, компрессорлар, ёрдамчи механизмлар ва компрессор агрегатларининг бошқа жиҳозлари ишлашини назорат қилиш | | | | | |
| Компрессор қурилмаларининг ускуналарини ишлаш параметрларини ишлаб чиқарувчининг паспорт маьлумотлари билан таққослаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Хизмат кўрсатадиган компрессорларнинг техник хусусиятлари | | | | | |
| Автоматик тартибга солиш тизимлари турлари (стабилизация, дастурий таъминот, текшириш ва оптималлаштирувчилар) | | | | | |
| Стационар компрессорлар ва турбокомперссорларни техник жиҳатдан соз ҳолатда сақлаш учун бажарилган ишларнинг таркиби ва кетма-кетлиги | | | | | |
| Сиқилган ҳаво ёки газларни ишлаб чиқариш учун энергия ва ишлайдиган материалларни истеьмол қилиш нормалари | | | | | |
| Ишни тартибга солиш ва қурилмаларни блокировка қилиш учун автоматик мосламаларнинг ўрнатилиш схемаси | | | | | |
| Компрессорларнинг рационал иш режимини сақлаш усуллари | | | | | |
| Компрессор қурилмасининг нормал ишлашининг технологик режими параметрлари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.3.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Компрессор ва компрессор қурилмаларнинг ёрдамчи ускуналаридаги оддий узелларини ва механизмларини таъмирлаш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | С/02.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Таьмирлаш ишлари вақтида компрессор қурилмалари машинистнинг иш жойини тайёрлаш ва хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Компрессор ускунасини жихозларини текшириш | | | | | |
| Компрессор ва компрессор қурилмаларининг ёрдамчи ускуналари оддий узеллари ва механизмларининг техник ҳолатини диагностика қилиш | | | | | |
| Компрессор ва компрессор қурилмаларининг ёрдамчи ускуналари оддий узеллари ва механизмларининг носозликларини бартараф этиш | | | | | |
| Компрессор қурилмаларининг оддий кузелларини, механизмларини ва жиҳозларини йиғиш ва демонтаж қилиш | | | | | |
| Компрессор агрегатлари механизмлари ва жиҳозларининг оддий қисмларини ўлчовли дастгоҳларни қайта ишлаш | | | | | |
| Компрессор қурилмалари механизмлари ва жиҳозларининг оддий қисмларида металлга ишлов бериш ишларини бажариш | | | | | |
| Резбали уланишни кўрсатилган моментгача тортиш | | | | | |
| Компрессор станциясининг мой насослари ва лубрикаторларни таьмирлаш | | | | | |
| Оддий қисмларга чилангарли ишлов бериш ишларнинг сифатини назорат қилиш | | | | | |
| Юк кўтариш ташиш ва махсус воситалардан фойдаланган ҳолда оғирлиги 5000 кг гача бўлган компрессор қурилмалари, арматура ва бошқа буюмларни улаш ва кўчириш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф-муҳит хавфсизлиги талабларига,мувофиқ ишларни бажариш вақтида компрессор қурилмалари машинисти иш жойини ташкил қилиш қоидаларига мувофиқ иш жойининг ҳолатини сақлаш. | | | | | |
| Компрессор ускунасини қурилмаларини ташқи ва ички текширувларини ўтказиш | | | | | |
| Компрессор қурилмалари оддий узелларини, механизмларини ва жиҳозларининг техник ҳолатини аниқлаш | | | | | |
| Ускуналар параметрларининг ишлаб чиқарувчининг паспорт маьлумотларидан четланишини аниқлаш | | | | | |
| Техник ҳужжатларга мувофиқ компрессор ускуналарини йиғиш мосламаларини монтаж қилиш учун тайёрлаш | | | | | |
| Техник ҳужжатларга мувофиқ компрессор қурилмаларини йиғиш ва демонтаж қилиш | | | | | |
| Компрессорни совутиш ва мойлаш тизимининг қурилмаларини демонтаж қилиш | | | | | |
| Резбали уланишларнинг сиқиш кучининг оптимал қийматини аниқлаш | | | | | |
| Ёғ насослари ва мойлаш мосламаларини йиғиш ва қисмларга ажратиш | | | | | |
| Ёғ насослари ва лубрикаторларда носозликларни бартараф этиш | | | | | |
| Ўлчаш асбоблари ёрдамида чилангарлик ишлов бериш вақтида бажариладиган ишларнинг сифатини назорат қилиш | | | | | |
| Носозлик туфайли компрессорни аварияли тўхтатиш ишларни бажариш | | | | | |
| Мураккаб чизмаларни ўқиш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Таъмирлаш жараёнида компрессор қурилмалари машинисти иш жойини режалаштириш ва жиҳозлашга қўйиладиган талаблар | | | | | |
| Компрессор ускуналарини техник кўрикдан ўтказиш ва режали таъмирлаш ишлари давомида бажариладиган ишлар рўйхати | | | | | |
| Компрессор агрегатлари оддий узеллари, механизмлари ва жиҳозларининг техник ҳолатини диагностика қилиш усуллари | | | | | |
| Компрессорлар ва компрессор агрегатларининг ёрдамчи ускуналари узеллари ва механизмларининг носозликларини аниқлаш усуллари | | | | | |
| Йиғишда нуқсонлар ва уларни бартараф этиш усуллари | | | | | |
| Машиналар, монтаж ва қурилмаларни йиғиш вақтида камчиликларни бартараф этиш учун ишлатиладиган асбоб-ускуналар, асбоблар, мосламалар ва ёрдамчи материаллар | | | | | |
| Компрессор қурилмалари ва компрессор станциясининг технологик схемалари | | | | | |
| Компрессор қурилмаларининг оддий узеллари ва механизмларига техник ҳужжатлар талаблари | | | | | |
| Компрессор ускунасининг одий деталларини белгиловчи ишлов бериш усуллари | | | | | |
| Компрессор қурилмасининг оддий қисмларини ишлов бериш учун етиштириш ишларининг усуллари ва кетма-кетлиги | | | | | |
| Компрессор қурилмалар ишчи юзаларида силлиқлаш сифатини назорат қилиш усуллари | | | | | |
| Тишли уланишларни ўрнатиш вақтида нуқсонлар ва камчиликларнинг турлари ва уларнинг олдини олиш чоралари | | | | | |
| Тишли уланишлар билан ишлаш усуллари | | | | | |
| Чилангаришлов беришда одатий нуқсонлар, уларнинг пайдо бўлиш сабаблари ва олдини олиш усуллари | | | | | |
| Компрессор ускуналари қисмларини чилангарлик ишлов бериш жараёнида нуқсонларни бартараф этиш усуллари | | | | | |
| Компрессор қурилмалар қисмларини ишлов бериш сифатини назорат қилиш усуллари | | | | | |
| Компрессор қурилмалари ва компрессор станцияларининг схемаларини ўқиш қоидалари | | | | | |
| Турли хил турдаги компрессорлар, турбокомпрессорлар, ички ёниш двигателлари, буғ двигателлари, буғ турбиналари ва электр моторлари, ёрдамчи механизмлар, мураккаб асбоблар, мосламалар ва арматура тузилишлари ва конструктив хусусиятлари. | | | | | |
| Мураккаб иш ва монтаж чизмаларини ўқиш қоидалари | | | | | |
| Оғирлиги 5000 кг гача бўлган компрессор ускуналари, клапанлар ва бошқа товарларнинг ҳаракатланиши ва махсус транспорт воситалари ҳамда юклардан фойдаланиш қоидалари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.4. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** | | | | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ишлаб чиқариш қуввати юқори бўлган компрессор агрегатлари, қувват юритмалари ва ёрдамчи ускуналарини ишлатиш, уларга хизмат кўрсатиш ва таьмирлаш | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | | D |  | | | | **Малака даражаси** | | | 4 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | | | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | | | | | | 5-даражали компрессор қурилмалари машинисти | | | | | | |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | | | | | | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. | | | | | | |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | | | | | | Компрессор қурилмаларининг 4-даражали машинисти сифатида камида олти ойлик иш тажрибасига эга бўлиш | | | | | | |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | | | | | | Ўзбекистон Республикаси қонунчилигида белгиланган тартибда мажбурий дастлабки (ишга қабул қилишда) ва даврий тиббий кўрикдан, шунингдек навбатдан ташқари тиббий кўрик (текширув)дан ўтиши.  Ёнғинга қарши йўл-йўриқдан ўтиши ва ёнғин хавфсизлиги чоралари бўйича билимлари текширилиши.  Белгиланган тартибда меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича йўл-йўриқдан ўтиши.  Электр хавфсизлиги бўйича рухсат этилган гуруҳга эга бўлиши, даражаси хизмат кўрсатилувчи қурилма классига кўра аниқланади.  Босим остида ишловчи ускуналарга хавфсиз хизмат кўрсатишнинг қоида ва меъёрлари.  Зарур ҳолларда, юк кўтариш мосламаларидан фойдаланиш ва уларни ишлатиш бўйича иш турига қараб тегишли ўқитишдан ўтганлиги.  Ёши 18 дан кичик бўлмаслиги. | | | | | | |
| **Қўшимча тавсифлар** | | | | | | | | | | | | |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | | | | | **Коди** | | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** | | | | | |
| КОДП-2017 | | | | | 8163 | | Юқори сиқув компрессор қурилмалари машинисти;  Вентиляцион ва аспирацион қурилмалар машинисти;  Ҳаво ажратиш қурилмалари машинисти. | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.4.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ишлаб чиқариш қуввати юқори бўлган стационар компрессорлар турбокомпрессорлар ва автоматлаштирилган компрессор станцияларини ишлатиш ва уларга хизмат кўрсатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | D/01.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Босими 10 кгкуч/кв.см дан юқори бўлган оқими 500 дан 1000 куб.м/мин гача бўлган турли хил юритмалари томонидан бошқариладиган хафсиз газлар билан ишлаётган стационар компрессорлар ва турбокомпрессорларга техник хизмат кўрсатиш. | | | | | |
| Босими 10 кгкуч/кв.см дан юқори бўлган оқими 100 дан 250 куб.м/мин гача бўлган турли хил юритмалари томонидан бошқариладиган хафсиз газлар билан ишлаётган стационар компрессорлар ва турбокомпрессорларга техник хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Босими 10 кгкуч/кв.см дан юқори бўлган оқими 100 дан 250 куб.м/мин гача бўлган турли хил юритмалари томонидан бошқариладиган хафли газлар билан ишлаётган стационар компрессорлар ва турбокомпрессорларга техник хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Босими 10 кгкуч/кв.см дан юқори бўлган оқими 5 дан 100 куб.м/мин гача бўлган турли хил юритмалари томонидан бошқариладиган хафли газлар билан ишлаётган стационар компрессорлар ва турбокомпрессорларга техник хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Ишлаб чиқариш қуввати 100 куб.м/мин гача бўлган автоматлаштирилган компрессор станцияларига техник хизмат кўрсатиш. | | | | | |
| Станция маҳсулотлари ишлаб чиқаришнинг технологик жараёнини тартибга солиш | | | | | |
| Компрессорни редуктор билан ва редукторни компрессор эдектр юритмаси билан центровкалаш | | | | | |
| Компрессор станциясининг ускуналарини алмаштириш, захирага олиш ва таьмирлаш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Босими 10 кгкуч/кв.см оқими 500 дан 1000 куб.м/мин гача бўлган хафсиз газларда ишлайдиган турли ҳил юритмалар томонидан бошқариладиган стационар ва турбо компрессорларни техник соз ҳолатда сақлашга йўналтирилган комплекс ишларни бажариш | | | | | |
| Босими 10 кгкуч/кв.см оқими 100 дан 250 куб.м/мин гача бўлган хафсиз газларда ишлайдиган турли ҳил юритмалар томонидан бошқариладиган стационар ва турбо компрессорларни техник соз ҳолатда сақлашга йўналтирилган комплекс ишларни бажариш | | | | | |
| Босими 10 кгкуч/кв.см оқими 100 дан 250 куб.м/мин гача бўлган хафли газларда ишлайдиган турли ҳил юритмалар томонидан бошқариладиган стационар ва турбо компрессорларни техник соз ҳолатда сақлашга йўналтирилган комплекс ишларни бажариш | | | | | |
| Босими 10 кгкуч/кв.см оқими 5 дан 100 куб.м/мин гача бўлган хафли газларда ишлайдиган турли ҳил юритмалар томонидан бошқариладиган стационар ва турбо компрессорларни техник соз ҳолатда сақлашга йўналтирилган комплекс ишларни бажариш | | | | | |
| Ишлаб чиқариш қуввати 100 куб.м/мин гача бўлган автоматлаштирилган қомпрессор станцияларни техник соз ҳолатда сақлашга йўналтирилган комплекс ишларни бажариш | | | | | |
| Станция маҳсулотларини ишлаб чиқаришнинг технологик жараёнини кариктировка қилиш | | | | | |
| Компрессорни редуктор билан центовка ва редукторни компрессор юритмаси билан центровка қилиш учун технологик ҳужжатлар талабларини бажариш. | | | | | |
| Компрессор станциясининг ускуналарини захирага қўйиш ва таьмирлаш бўйича ишларни бажариш учун технологик ҳужжатлар талабларини бажариш. | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Стансия маҳсулотлари ишлаб чиқаришнинг технологик жараёнини тартибга солиш усуллари | | | | | |
| Станция маҳсулотини ишлаб чиқариш учун технологик жараёнлар схемалари | | | | | |
| Компрессор ва турбокомпрессор қурилмалари, улар учун буғ ва электр юритмалари ҳамда ёрдамчи қурилмалар ишлаш хусусиятлари | | | | | |
| Амалдаги тизим ва конструкцияларга қараб компрессорларнинг фойдали иш коэфициенти | | | | | |
| Икки поғонали, ҳаво, горизонтал икки томонлама компрессорлар ва марказдан қочма компрессор машиналарининг ишлаш принципи ва техник хусусиятлари | | | | | |
| Компрессорни редуктор билан ва редукторни компрессор юритмасига центровка ишлари учун технологик ҳужжатлар талаблари | | | | | |
| Компрессорни редуктор билан ва редукторни компрессор юритмасига центровка ишларида центровка ишлари | | | | | |
| Компрессор станциясининг қурилмаларини захирага чиқариш ва таъмирлашда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| Компрессор станциясининг қурилмаларини захирага чиқариш ва таъмирлаш учун фойдаланиш тартиби | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.4.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Компрессор ва компрессор қурилмаларининг ёрдамчи ускуналаридаги ўртача мураккабликдаги узелларини ва механизмларини таъмирлаш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | D/02.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Ўрта мураккабликдаги узеллар, бирикмалар, механизмлар ва жиҳозларнинг техник ҳолатини диагностика қилиш | | | | | |
| Компрессор ва ёрдамчи қурилмалар ўртача мураккаблиги узеллари ва механизмларининг носозликларини аниқлаш | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги узелларни, механизмларни, жиҳозларни ва машиналарни йиғиш ҳамда демонтаж қилиш | | | | | |
| Компрессор қурилмалари қисмларини ишлов бериш учун станокни тайёрлаш | | | | | |
| Металлга ишлов берадиган дастгоҳлар ёрдамида ўрта мураккабликдаги қисмларга ишлов беришнинг технологик жараёнини амалга ошириш | | | | | |
| Тўғри оқим клапанларни таьмирлаш | | | | | |
| Марказдан қочма компрессорларнинг подшипниклари ва тишли муфталарини таъмирлаш | | | | | |
| Дала шароитларида компрессорлар ва ички ёниш двигателларини таьмирлаш | | | | | |
| Компрессор қурилмаларининг мойлаш тизимидаги шестерёнкали насосларни таьмирлаш | | | | | |
| Компрессор қурилмасининг ўрта мураккабликдаги қисмлари ва бирикмаларини алмаштириш | | | | | |
| Сальникли зичловчиларни, компрессор қурилмалари прокладкаларини алмаштириш | | | | | |
| Компрессор қурилмалари ва қисмларининг герметиклигини бузилишини аниқлаш | | | | | |
| Компрессор қурилмалари, механизмлари ва ёрдамчи ускуналарида таьмирлаш ишларининг сифатини назорат қилиш | | | | | |
| Компрессор станциясининг қурилмаларини таьмирлаш учун нуқсонли баённомаларни тузиш | | | | | |
| Машина ва аппаратларни тўлиқ ёки қисман бузилиши билан боғлиқ бўлган асосий бузилишларни таҳлил қилиш | | | | | |
| Компрессор қурилмалари технологик жиҳозларини монтаж қилиш | | | | | |
| Юк кўтариш ва транспорт воситалари ҳамда махсус воситалар ёрдамида оғирлиги 10 000 кг гача бўлган компрессор ускуналари, арматура ва бошқа буюмларни улаш ва кўчириш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Эҳтиёт қисмлар, бирикмалар, механизмлар, жиҳозлар, ўртача оғирликдаги узелларнинг техник ҳолатини аниқлаш | | | | | |
| Компрессор станцияси қурилмалариниг ишлаш параметрларини визуал ва товушли равишда текшириш | | | | | |
| Ўрнатиш учун ўртача мураккабликдаги йиғиш мосламаларини тайёрлаш | | | | | |
| Керакли технологик кетма-кетликка мувофиқ ўртача мураккабликдаги узелларни, механизмларни, ускуналарни, йиғиш ва қисмларга ажратиш | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишлари вақтида механизациялашган ва чилангарлик асбоблари ва мосламаларини танлаш | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишларини меҳнатни муҳофаза қилиш талабларига мувофиқ бажариш | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги қисмларни, йиғишларни, механизмларни, ускуналарни, жиҳозларни ва мосламаларни қисмларга ажратиш ва йиғиш учун оддий асбоблар ясаш | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишларининг сифатини назорат қилиш | | | | | |
| Цилиндрларни, тирсакли вал, крейцкопф узели, клапанлар, поршенли компрессорларнинг поршенларини йиғиш ва қисмларга ажратиш | | | | | |
| Марказдан қочма компрессорларнинг роторларини ажратиш | | | | | |
| Қисмларни ҳар хил турдаги сиқиш мосламаларига жойлаштириш ва маҳкамлаш | | | | | |
| Ишлов бериладиган материалга ва сиртни тозалаш усулига қараб ишлов бериш учун кесиш ва ўлчаш воситаларини тайёрлаш | | | | | |
| Технологик харитага мувофиқ ўрта мураккабликдаги қисмларни ишлов беришнинг мақбул режимини ўрнатиш | | | | | |
| Технологик йўналиш бўйича ўрта мураккабликдаги қисмларга механик ишлов бериш | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги ва ёрдамчи материаллар қисмларининг техник ҳужжатлар талабларига мувофиқлигини текшириш | | | | | |
| Умумий ва махсус мақсадлар учун техник ҳужжатларни ўқиш | | | | | |
| Дала шароитларида таъмирлаш вақтида компрессорларни ва ички ёниш двигателларини қисмларга ажратиш ва йиғиш | | | | | |
| Дала шароитларида компрессорлар ва ички ёниш двигателларининг нуқсонли қисмларини алмаштириш | | | | | |
| Цилиндрларни, тирсакли валларни, крейцкопф узелларини, клапанларни, поршенли компрессорларнинг компрессорларнинг поршенларини таьмирлаш | | | | | |
| Марказдан қочма компрессорларнинг подшипниклари ва тишли муфталарини таьмирлаш | | | | | |
| Технологик ҳужжатларга мувофиқ тўғри оқим клапанини таъмирлашни амалга ошириш | | | | | |
| Техник ҳужжатларга мувофиқ ўртача мураккабликдаги узелларни ва деталларни алмаштириш | | | | | |
| Сальникли зичлагичларни ва прокладкаларни алмаштириш ишларини бажариш | | | | | |
| Компрессор қурилмалари узеллари ва қисмларининг герметиклигини баҳолаш, бўшашган уланишларни, бўшашган жойларни, бўшлиқлар, сизиб чиқишлар пайдо бўлишини аниқлаш | | | | | |
| Герметиклаш учун материалларни ишлаб чиқарувчининг паспорт маълумотларига мувофиқ танлаш | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги механизмлар ва жиҳозларнинг қисмларини ишлов бериш вақтида ўлчаш асбоблари ёрдамида бажариладиган ишларнинг сифатини назорат қилиш | | | | | |
| Компрессор станциясининг қурилмаларни таьмирлаш учун нуқсонли қайдномаларни расмийлаштириш тартибига риоя қилиш | | | | | |
| Катта носозликлар, авариялар ва портлашларнинг сабабларини аниқлаш ва таҳлил қилиш | | | | | |
| Ҳар қандай мураккаб чизмаларини ўқиш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Силжиш подшипникларнинг мумкин бўлган камчиликлари, уларни тиклаш ва таьмирлаш усуллари | | | | | |
| Подшипникларнинг носозликларнинг сабаблари | | | | | |
| Хизмат кўрсатадиган компрессорлар, турбокомпрессорлар, буғ двигателлари, электр юритмалари ва ички ёниш двигателларининг кинематик схемалари | | | | | |
| Ўрнатиш белгилари бўйича технологик ускуналарни таснифлаш ва уни ўрнатиш жойига этказиб бериш кетма-кетлиги | | | | | |
| Катта носозликлар, авариялар ва портлашларнинг олдини олиш ва огоҳлантириш | | | | | |
| Эҳтиёт қисмлар, бирикмалар, механизмлар, жиҳозлар, монтажлар ва ўртача оғирликдаги машиналарнинг техник ҳолатини диагностика усуллари | | | | | |
| Механик ишлов беришнинг сифатини назорат қилиш усуллари | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишлари вақтида сифатни назорат қилиш усуллари | | | | | |
| Ёпиқ майдонларда жиҳозларни ўрнатиш усуллари ва методлари | | | | | |
| Сиқиш, дастгоҳ-пармалаш ва силлиқлаш машиналарида қисмларга ишлов бериш учун сиқиш мосламалари, ўлчаш ва кесиш асбобларидан фойдаланишнинг мақсади, қоидалари ва шартлари | | | | | |
| Қисмларга ишлов беришда нуқсонларнинг асосий турлари ва сабаблари, олдини олиш ва бартарф қилиш усуллари | | | | | |
| Силжиш подшипникларнинг ажратиш тартиби | | | | | |
| Подшипникларни алмаштириш ва ўрнатиш вақтида операциялар кетма-кетлиги | | | | | |
| Техник шартларга мувофиқ ўрта мураккабликдаги қисмларни, узелларини ва механизмларни, ускуналарини алмаштириш қоидалари ва кетма-кетлиги | | | | | |
| Ўрта мураккабликдаги қисмлар, бирикмалар, механизмлар, ускуналар, жиҳозлар ва машиналарнинг техник тавсифларига мувофиқ монтаж ва демонтаж қилиш қоидалари ва кетма-кетлиги | | | | | |
| Компрессор станциясининг қурилмаларини таъмирлашда нуқсонли далолатномаларни расмийлаштириш қоидалари | | | | | |
| Подшипник вкладишларини таъмирлаш қоидалари | | | | | |
| Компрессор агрегатлари қисмлари ва узнлларини герметиклик белгилари | | | | | |
| Катта бузилишлар, авариялар ва портлашларнинг сабаблари | | | | | |
| Тирсакли валлнинг синишининг сабаблари, олдини олиш чоралари | | | | | |
| Компрессор валининг лабиринтли зичлаш тизимини тиклаш усуллари | | | | | |
| Сальникли зичлагичларни алмаштириш усуллари | | | | | |
| Дала шароитида компрессорлар ва ички ёниш двигателларини таъмирлаш учун техник шартлар | | | | | |
| Герметиклик учун материаллар турлари ва типлари | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж қилишда меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари | | | | | |
| Тўғри оқадиган клапани таъмирлаш усуллари ва воситалари | | | | | |
| Юқори босимли компрессорлар қурилмалари | | | | | |
| Йиғиш бирликларгақоиладиган эксплуатацион талаблар | | | | | |
| Ҳар қандай мураккабликдаги иш ва монтаж чизмаларни ўқиш қоидалари | | | | | |
| Оғирлиги 10 000 кг гача бўлган компрессор ускуналари, клапанлар ва бошқа юкларнинг ҳаракатланиши ва махсус транспорт воситалари ҳамда юклардан фойдаланиш қоидалари. | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.5. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** | | | | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ишлаб чиқариш қуввати ўта юқори бўлган қомпрессор қурилмалари, қувват юритмалари ва ёрдамчи ускуналарни ишлатиш, уларга хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | | Е |  | | | | **Малака даражаси** | | | 4 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | | | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | | | | | | 6-даражали компрессор қурилмалари машинисти | | | | | | |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | | | | | | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. | | | | | | |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | | | | | | Компрессор қурилмаларининг 4-даражали машинисти сифатида камида олти ойлик иш тажрибасига эга бўлиш | | | | | | |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | | | | | | Ўзбекистон Республикаси қонунчилигида белгиланган тартибда мажбурий дастлабки (ишга қабул қилишда) ва даврий тиббий кўрикдан, шунингдек навбатдан ташқари тиббий кўрик (текширув)дан ўтиши.  Ёнғинга қарши йўл-йўриқдан ўтиши ва ёнғин хавфсизлиги чоралари бўйича билимлари текширилиши.  Белгиланган тартибда меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича йўл-йўриқдан ўтиши.  Электр хавфсизлиги бўйича рухсат этилган гуруҳга эга бўлиши, даражаси хизмат кўрсатилувчи қурилма классига кўра аниқланади.  Босим остида ишловчи ускуналарга хавфсиз хизмат кўрсатишнинг қоида ва меъёрлари.  Зарур ҳолларда, юк кўтариш мосламаларидан фойдаланиш ва уларни ишлатиш бўйича иш турига қараб тегишли ўқитишдан ўтганлиги.  Ёши 18 дан кичик бўлмаслиги. | | | | | | |
| **Қўшимча тавсифлар** | | | | | | | | | | | | |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | | | | | **Коди** | | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** | | | | | |
| КОДП-2017 | | | | | 8163 | | Юқори сиқув компрессор қурилмалари машинисти;  Вентиляцион ва аспирацион қурилмалар машинисти;  Ҳаво ажратиш қурилмалари машинисти. | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.5.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ишлаб чиқариш қуввати ўта юқори бўлган стационар компрессорларни, турбокомпрессорларни ва автоматлаштирилган компрессор станцияларини ишлатиш ва уларга хизмат кўрсатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | E/01.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Босими 10 кгкуч/кв.см дан юқори оқими ҳар бири  1000 куб.м/мин бўлган хафсиз газларда ишлайдиган турли ҳил юритмалар томонидан бошқариладиган стационар ва турбо компрессорларни техник хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Босими 10 кгкуч/кв.см дан юқори оқими ҳар бири  250 куб.м/мин бўлган хафсиз газларда ишлайдиган турли ҳил юритмалар томонидан бошқариладиган стационар ва турбо компрессорларни техник хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Босими 10 кгкуч/кв.см дан юқори оқими ҳар бири  250 куб.м/мин бўлган хафли газларда ишлайдиган турли ҳил юритмалар томонидан бошқариладиган стационар ва турбо компрессорларни техник хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Босими 10 кгкуч/кв.см дан юқори оқими ҳар бири  1000 куб.м/мин бўлган хафли газларда ишлайдиган турли ҳил юритмалар томонидан бошқариладиган стационар ва турбо компрессорларни техник хизмат кўрсатиш | | | | | |
| Оқими 100 куб.м/миндан юқори бўлган, автоматлаштирилган компрессор станцияларига техник хизмат кўрсатиш. | | | | | |
| Компрессор станциясининг барча жиҳозларининг ишлашини кузатиш | | | | | |
| Станция маҳсулотларини ишлаб чиқаришда технологик жараёнларни тартибга солиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Техник жиҳатдан барқарор ҳолатда стационар компрессорларни ва босими 10 кгк/кв, гача, ҳар бирини узатиш қобилияти 1000 куб. м/мин дан ортиқ бўлган ҳар хил юритмалар томонидан бошқариладиган хафсиз газларда ишлайдиган турбокомпрессорларни техник ҳолатини сақлашга қаратилган комплекс ишларни бажариш | | | | | |
| Техник жиҳатдан барқарор ҳолатда стационар компрессорларни ва босими 10 кгк/кв, дан юқори, ҳар бирини узатиш қобилияти 250 куб. м/мин дан ортиқ бўлган ҳар хил юритмалар томонидан бошқариладиган хафсиз газларда ишлайдиган турбокомпрессорларни техник ҳолатини сақлашга қаратилган комплекс ишларни бажариш | | | | | |
| Техник жиҳатдан барқарор ҳолатда стационар компрессорларни ва босими 10 кгк/кв, гача, ҳар бирини узатиш қобилияти 250 куб. м/мин дан ортиқ бўлган ҳар хил юритмалар томонидан бошқариладиган хафли газларда ишлайдиган турбокомпрессорларни техник ҳолатини сақлашга қаратилган комплекс ишларни бажариш | | | | | |
| Техник жиҳатдан барқарор ҳолатда стационар компрессорларни ва босими 10 кгк/кв, дан юқори, ҳар бирини узатиш қобилияти 1000 куб. м/мин дан ортиқ бўлган ҳар хил юритмалар томонидан бошқариладиган хафли газларда ишлайдиган турбокомпрессорларни техник ҳолатини сақлашга қаратилган комплекс ишларни бажариш | | | | | |
| Узатиш қобилияти 100 куб. м/мин ортиқ бўлган автоматлаштирилган компрессор станцияларини техник жиҳатдан соз ҳолатда сақлашга қаратилган ишларни бажариш | | | | | |
| Компрессор станциялари қурилмаларининг ишлашини назорат қилиш тизимини ташкил қилиш | | | | | |
| Станция маҳсулотларини ишлаб чиқариш учун технологик жараёнларни оптималлаштириш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Стационар компрессорлар ва турбокомпрессорларни техник жиҳатдан соз ҳолатда сақлаш бўйича ишларнинг таркиби ва кетма-кетлиги | | | | | |
| Компрессор станцияси қурилмаларининг ишлашини кузатиш усуллари | | | | | |
| Станция маҳсулотларини ишлаб чиқаришнинг технологик жараёнини оптималлаштириш ва тартибга солиш усуллари | | | | | |
| Компрессорлар ва улар учун қувват ускуналарнинг эксплуатацион хусусиятлари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.5.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Компрессорларни ва компрессорлар қурилмаларининг ёрдамчи ускуналаридаги мураккаб узеллар ва механизмларини таъмирлаш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | E/02.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Компрессор агрегатлари, механизмлари ва жиҳозларининг мураккаб узелларини техник ҳолатини диагностикаси | | | | | |
| Компрессор ва компрессор қурилмаларининг ёрдамчи ускуналарининг мураккаб узелларини қисмлари ва механизмларининг носозликларини бартараф этиш | | | | | |
| Компрессор станцияларининг мураккаб узеллари, механизмлари, ускуналари, жиҳозлари ва машиналарининг ишлашидаги носозликларни аниқлаш | | | | | |
| Компрессор станцияларининг мураккаб узеллари ва механизмларини, ускуналарини, жиҳозлари ва машиналарини тартибга солиш | | | | | |
| Компрессор қурилмалари ва механизмларининг мураккаб узелларини йиғиш ва демонтаж қилиш | | | | | |
| Компрессор қурилмаларининг қувурлари ва клапанларини монтаж ва демонтаж қилиш | | | | | |
| Мураккаб деталларни чилангарлик ишлов бериш учун етиштириш ишлари | | | | | |
| Компрессор қурилмаларининг мураккаб деталларини ўлчовли чилангарлик ишлов бериш | | | | | |
| Компрессор қурилмаларининг мураккаб узеллари ва қисмларига ишлов беришнинг технологик жараёнини бажарилиши | | | | | |
| Компрессор қурилмаларининг беркитиш, сақловчи ва регулировка клапанларини таъмирлаш | | | | | |
| Сақловчи ва тескари клапанларни таъмирлаш | | | | | |
| Газ юритмали компрессорларини таьмирлаш | | | | | |
| Компрессор агрегатларининг мураккаб узелларини ва механизмларини алмаштириш | | | | | |
| Бажарилган ишларнинг сифатини назорат қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Визуал равишда ва назорат ўлчаш асбобдан фойдаланган ҳолда мураккаб деталлар, бирикмалар, механизмлар, ускуналар, компрессор ускуналарнинг техник ҳолатини аниқлаш | | | | | |
| Ўлчов воситасидан фойдаланган ҳолда компрессор қурилмаларининг мураккаб қисмлари, механизмлари, ускуналари, жиҳозлари ва машиналарининг ишлашида носозлик белгиларини аниқлаш | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж қилиш вақтида механизациялашган воситалардан фойдаланиш | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишларини керакли технологик кетма-кетликга мувофиқ амалга ошириш | | | | | |
| Компрессор қурилмаларининг қувурларини қурилмаларини центровкасини ўтказиш | | | | | |
| Компрессор ускуналарининг қувурлари ва клапанларини монтаж ва демонтаж ишларини сифатини назорат қилиш | | | | | |
| Монтаж ва демонтаж ишлари вақтида меҳнатни муҳофаза қилиш қоидаларига риоя қилиш | | | | | |
| Компрессор қурилмаларининг мураккаб таркибий қисмлари ва механизмларини етиштириш | | | | | |
| Компрессор агрегатларининг беркитиш, сақлаш ва регулировка клапанларини притирка қилиш | | | | | |
| Мураккаб қисмларга ишлов бериш учун чилангарлик асбоблари ва мосламаларни танлаш | | | | | |
| Техник ҳужжатларга мувофиқ универсал ва ихтисослаштирилган ўлчаш воситалари ёрдамида қисмлар ва бирикмаларнинг ўлчамларини аниқлаш | | | | | |
| Компрессор қурилмаларининг мураккаб қисмларини ишлов бериш технологик йўналишга мувофиқ амалга ошириш | | | | | |
| Компрессор агрегатларининг беркитиш, сақловчи ва регулировка клапанларини йиғиш, қисмларга ажратиш ва созлаш | | | | | |
| Компрессор агрегатларининг мураккаб қисмларини ва механизмларини алмаштириш | | | | | |
| Компрессор қурилмаларининг мураккаб қисмларини чилангарлик ишлов бериш вақтида назорат ўлчаш асбоблардан фойдаланган ҳолда бажариладиган ишларнинг сифатини назорат қилиш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Компрессор қурилмаларининг мураккаб қисмлари, механизмлари ва жиҳозларининг техник ҳолатини диагностика қилиш усуллари | | | | | |
| Мураккаб узеллари ва механизмлар, ускуналар, компрессор қурилмалари ишлашини диагностика қилиш усуллари | | | | | |
| Назорат-ўлчов асбоблари ёрдамида ўлчаш қоидалари ва кетма-кетлиги | | | | | |
| Компрессор қурилмаларининг қувурлари ва клапанларини монтаж ва демонтаж қилишда операциялар кетма-кетлиги | | | | | |
| Компрессор қурилмаларининг мураккаб қисмларига чилангарлик ишлов беришда етиштириш усуллари ва кетма-кетлиги | | | | | |
| Компрессор қурилмаларининг мураккаб қисмларини ўлчовли ишлов бериш усуллари | | | | | |
| Компрессор қурилмаларинингмураккаб қисмларига механик ишлов беришнинг технологик жараёни | | | | | |
| Турбокомпрессорларнинг кинематик схемалари турли тизимлари ва турлари, электр юритмалари, буғ машинилари, ички ёниш двигателларини конструкциялари | | | | | |
| Компрессор қурилмаларининг мураккаб қисмларини қайта ишлаш жараёнида нуқсонларнинг турлари ва сабаблари, уларни олдини олиш ва бартараф қилиш усуллари | | | | | |
| Махсус транспорт воситалари ва юкларнинг массаси ва ишлашида чекловларсиз компрессор ускуналари, клапанлар ва бошқа юкларнинг ҳаракатланиши қоидалари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **IV БЎЛИМ** | | | | | | |
| **КАСБ СТАНДАРТИНИ ИШЛАБ ЧИҚҚАН ТАШКИЛОТЛАР ТЎҒРИСИДАГИ МАЪЛУМОТЛАР** | | | | | | |
|  | | | | | | |
| **4.1. Ишлаб чиқишга масъул ташкилот** | | | | | | |
|  | | | | | | |
|  | ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ЭНЕРГЕТИКА ВАЗИРЛИГИ | | | | |  |
| (ташкилот номи) | | | | | | |
|  | | Энергетика вазири – А.С. Султанов |  |  |  | |
|  | | (раҳбарнинг лавозими ва Ф.И.О.) |  | (имзоси) |  | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
| **4.2. Ишлаб чиқарувчи ташкилотларнинг номлари** | | | | | | |
|  | | | | | | |
| **т/р** | | **Номланиши** | | | | |
| 1 | | “Ўзбекнефтгаз” АЖ | | | | |
| 2 | | “Ўзтрансгаз” АЖ | | | | |
| 3 | | “Ҳудудгазтаъминот” АЖ | | | | |
| 4 | | Бухоро нефть ва газ саноат коллежи | | | | |