|  |
| --- |
| **КАСБ СТАНДАРТИ** |
| **ЁҚИЛҒИ ҚУЙИШ ШОХОБЧАСИ ОПЕРАТОРИ** |
| **(касб стандарти номланиши)** |
|  |  |
| **Рўйхатга олиш рақами** |  |

|  |
| --- |
| **I БЎЛИМ** |
| **УМУМИЙ МАЪЛУМОТЛАР** |
| Нефт маҳсулотларини ҳайдаш станциясини эксплуатация қилишни таъминлаш ва ташкил этиш |  | **B02.054** |
| (касбий фаолият турининг номланиши) | **код** |
| **Мутахассислик фаолияти турининг асосий мақсади:** |
| Ёқилғи қуйиш ускуналари, транспорт воситалари ва мижозларга юқори сифатли хизмат кўрсатиш, ёқилғи қуйиш шохобчаларида (мажмуаларида) ёқилғи маҳсулотларини сотиш ва ёқилғи қуйиш шохобчаси, унинг ҳудуди, бинолари, иншоотлари ва ускуналари, коммунал хизматларидан фойдаланиш бўйича йўриқномалар талабларига мувофиқлиги, қабул қилиш, сақлаш ва етказиб бериш тартиби. Нефть маҳсулотларини ҳисобга олиш, метрологик таъминлаш, атроф муҳит ва ёнғин хавфсизлиги, меҳнатни муҳофаза қилиш талабларини бажариш |
| **Фаолият гуруҳи:** |
| 8290 | Стационар ускуналар оператор-йиғувчилари (бошқа гуруҳларга кирмайдиган) |  |  |
| (ММСТ бўйича код) | (номи) | (ММСТ бўйича код) | (номи) |
|  |  |  |  |
| **Иқтисодий фаолият турларига тааллуқлилиги:** |
|  |
| 19.20.0 | Нефтни қайта ишлаш маҳсулотларини ишлаб чиқариш |
| (ИФТК коди) | (иқтисодий фаолият турининг номланиши) |

|  |
| --- |
| **II БЎЛИМ** |
| **КАСБ СТАНДАРТИГА КИРИТИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАСНИФИ** |
| **(касбий фаолият турининг вазифалари харитаси)** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Умумлаштирилганмеҳнат вазифалари** | **Меҳнат вазифалари** |
| Код | Номланиши | Малака даражаси | Номланиши | Код | Малака даражаси (ним-даражаси) |
| A | Ёқилғи қабул қилиш ва транспорт воситаларига тарқатиш, ёқилғи қуйиш шохобчаларида хизмат кўрсатиш | 3 | Ёқилғи қуйиш шохобчаларида транспорт воситаларига қўлда ёқилғи қуйиш | A/01.3 | 3 |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларида ёқилғини сиғимларга қабул қилиш | A/02.3 | 3 |
| B | Ёқилғини ҳисобга олиш, сақлаш ва сифатини назорат қилиш, ёқилғини олиш ва сақлаш учун мўлжалланган сиғимлардан фойдаланиш ва уларга хизмат кўрсатиш | 4 | Ёнилғи-мойлаш материалларини сақлаш ва сифатини назорат қилиш | B/01.4 | 4 |
| Ёқилғини қабул қилиб олиш ва сақлаш учун мўлжалланган сиғимлардан фойдаланиш ва уларни сақлаш | B/02.4 | 4 |
| Ёқилғи қуйиш шохобчасида ёқилғи, товарлар ва хизматларни ҳисобга олиш | B/03.4 | 4 |
| C | Ярим автомат, автоматик ва ҳаракатланувчан (ҳаракатланувчи) ёқилғи қуйиш воситаларидан фойдаланган ҳолда транспорт воситаларига ёқилғи қуйиш ва ёқилғи тарқатувчиларнинг цистерналарини ёқилғи билан тўлдириш | 4 | Ярим автомат ва автоматик ёқилғи қуйиш воситаларида цистерналарга ёқилғи қуйиш (тўкиш) бўйича ишларни бажариш | C/01.4 | 4 |
| Транспорт воситаларига ҳаракатланувчан (ҳаракатланувчи) ёқилғи қуйиш воситалари ёрдамида ёқилғи тарқатиш | C/02.4 | 4 |
| Ёқилғи қуйиш агрегатлари ёки автозаправшиклар ёрдамида ҳаво транспортига ёқилғи қуйиш | C/03.4 | 4 |
| Сув транспортига автоцистерна ёки қувур линияси орқали [ёқилғи](https://translate.google.com/translate?hl=ru&prev=_t&sl=ru&tl=uz&u=https://ru.wikipedia.org/wiki/%25D0%25A1%25D1%2583%25D0%25B4%25D0%25BE%25D0%25B2%25D0%25BE%25D0%25B5_%25D1%2582%25D0%25BE%25D0%25BF%25D0%25BB%25D0%25B8%25D0%25B2%25D0%25BE) қуйиш | C/04.4 | 4 |
| D | Автоматлаштирилган бошқарув тизимлари орқали ёқилғи қуйиш ва ёнилғи-мойлаш материалларининг сифатини назорат қилиш | 5 | Автоматлаштирилган бошқарув тизимларидан фойдаланган ҳолда ёқилғи қуйиш | D/01.5 | 5 |
| Ёнилғи-мойлаш материаллари ва махсус суюқликларнинг сифатини назорат қилиш | D/02.5 | 5 |

|  |
| --- |
| **III БЎЛИМ** |
| **УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАВСИФИ** |
| **3.1. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** |
| **Номланиши** | Ёқилғи қабул қилиш ва транспорт воситаларга тарқатиш, ёқилғи қуйиш шохобчаларида хизмат кўрсатиш |
|  |
|  | **Коди** | А |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | 2-даражали ёқилғи қуйиш шохобчаси оператори;3-даражали ёқилғи қуйиш шохобчаси оператори |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | - |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | Мажбурий дастлабки (ишга киришда) ва навбатдаги тиббий кўрик (текширув)дан, шунингдек Ўзбекистон Республикаси қонунчилигида белгиланган тартибда навбатдан ташқари тиббий кўрик (текширув)дан ўтиш;Белгиланган тартибда меҳнатни муҳофаза қилиш ва саноат хавфсизлиги бўйича ўқитиш ва билимларини текшириш;Хавфсиз ишлаш услуб ва усулларига, ишлаб чиқаришда шикастланганларга биринчи ёрдам кўрсатишга ўқитиш ва билимларини синаш, иш жойида амалиёт ўтказиш;Электр қурилмалари билан ишлаш қоидалари ва меъёрларига ўқитиш ва билимларини синаш;Ёнғин хавфсизлиги йўриқномасидан ўтиш билан бирга ёнғин хавфсизлиги чораларига, ёнғин-техник минимуми (ЁТМ)га ўқитиш;Баландликда бажариладиган ишларни хавфсиз ўтказиш усул ва услубларига ўқитиш ва билимларини синовдан ўтказиш. |
| **Қўшимча тавсифлар** |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| КОДП-2017 | 8290 | Қуйиш этакадалари оператори;Контейнерларни тўлдирувчи |

|  |
| --- |
| **3.1.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Ёқилғи қуйиш шохобчаларида транспорт воситаларига қўлда ёқилғи қуйиш |
|  |
|  | **Коди** | А/01.3 |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Иш жойини, асбоб-ускуналарни ва шахсий ҳимоя воситалари (ШҲВ)ни иш учун тайёрлаш, иш жойида тозаликни сақлаш |
| Ўт ўчириш воситаларининг мавжудлиги ва яроқлилигини, хавфлар тўғрисида маьлумот тизими ва жадвалининг мавжудлигини текшириш (ХТМТ) |
| Автомобилларга ёқилғи қуйиш жойида маҳсулотнинг тўкилиши мавжудлигини текшириш ва уларни бартараф этиш чораларини кўриш |
| Ёқилғи тарқатиш колонкаси (ЁТК)нинг ишга яроқлилигини ва назорат текширувини кўздан кечириш (ҳар ойда) |
| Уланиш мосламаларида зичловчи сальникларнинг ҳолатини текшириш, ёнилғи сизиб чиқиш жойларини аниқлаш |
| Транспорт воситаларига ёқилғи ва аралашма тарқатиш колонкаси орқали маҳсулот тарқатиш |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларига маҳсулотларни етказиб бериш ва ускуналарни таъмирлаш учун аризаларни қабул қилиш |
| ЁТКни лак-бўёқ қопламасида сақлаш (чанг ва кирланишлардан нам тозалаш, автокосметик воситалар билан бўяш) |
| Носозлик, авария, электр таьминотининг узилиши, иш параметрларидан четга чиқиш ҳолатларида ЁТКни мажбурий тўхтатиш |
| Иш пайтида аниқланган носозликлар ва юз берган ҳолатлар тўғрисида, ёқилғи қуйиш шохобчалари раҳбарларини хабардор қилиш |
| Мижозларни реклама акциялари, маҳсулотнинг афзалликлари тўғрисида хабардор қилиш |
| Белгиланган тартибда сменаларни қабул қилиш ва топшириш |
| **Зарур кўникмалар** | Асбоб-ускуналарни ва ШҲВни тоза ва соз ҳолатда сақлаш |
| Қўлда ва ёқилғи қуйиш мосламаси орқали ёқилғи тарқатишни амалга ошириш |
| ЁТКнинг ўлчашдаги хатоликларини II даражали ўлчов асбоблари ёрдамида текшириш |
| Иш жараёнида назорат-ўлчов асбоблари (НЎА) ва ШҲВни, гигиена ва ёнғинга қарши воситаларни ишлатиш |
| Автокосметик воситалар ёрдамида ЁТКни бўяш |
| Транспорт воситаларига ёқилғи қуйиш ҳамда ёқилғи қуйиш шохобчаси ҳудудида ҳаракатланиш ва ёнғин хавфсизлиги қоидаларига риоя қилиш |
| Биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Ёқилғи қуйиш шохобчалари (мажмуалари)да бахтсиз ҳодисалар, ёнғин ва портлаш ҳолатларида, портлаш ва ёнғиндан хавфли ва кимёвий хавфли ишлаб чиқариш объектларида аварияларни бартараф этиш ва тугатиш режаси (АБЭР)нинг қоидалари ва йўриқномаларига мувофиқ ҳаракат қилиш |
| Хизмат кўрсатиладиган ускуналарни таъмирлаш ва ёқилғи етказиб бериш учун буюртмалар тузиш |
| **Зарур билимлар** | Касбий фаолиятга доир локал далолатномалар ва ташкилотнинг йўриқномалари |
| Ёнилғи маҳсулотларини етказиб берувчи ташкилотларда нефть маҳсулотлари сифатини назорат қилиш ва таъминлаш бўйича йўриқномалар |
| Метрологиянинг ҳуқуқий-меъёрий асослари, метрология хизматлари ва ташкилотлари, давлат метрология назорати |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларидан фойдаланиш қоидалари ва ёқилғи тарқатиш тартиблари |
| Ёқилғи қуйиш ускуналари ва асбобларининг, электрон-автомат бошқарув тизимининг, НЎАнинг ишлаш шартлари вазифалари ва принциплари ҳамда ишлатиш қоидалари |
| Ёнилғи-мойлаш материалларининг номлари, русумлари ва муддатлари, уларнинг хусусиятлари, ташқи фарқлари |
| Маҳсулотни сотишга қўйиладиган гигиена талаблари |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф муҳит хавфсизлиги, бажарилган ишлар доирасидаги электр хавфсизлиги, ЁТМ бўйича қоидалар ва йўриқномалар |
| Биринчи ёрдам кўрсатиш қоидалари ва ШҲВдан фойдаланиш, ёнғинга қарши ва гигиена воситалари |
| АБЭР низомлари |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларида бахтсиз ҳодисалар ва фавқулодда вазиятлар, ёнғин содир бўлганда ходимларнинг ҳаракатлари тартиби тўғрисида йўриқнома |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.1.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Ёқилғи қуйиш шохобчаларида ёқилғини сиғимларга қабул қилиш |
|  |
|  | **Коди** | А/02.3 |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Иш жойини, асбобларни, асбоб-ускуналарни ва ШҲВни иш учун тайёрлаш, иш жойида тозаликни сақлаш |
| Ўт ўчириш воситаларининг мавжудлиги ва яроқлилигини текшириш, технологик асбоб-ускуналарнинг, сув тошиб кетишининг олдини олувчи сиғимларни ва қурилмаларнинг хизмат кўрсатилишини текшириш |
| Юк ҳужжатлари билан танишиш, автоуловдаги муҳрларнинг яхлитлигини, уларнинг муҳр сертификатига мувофиқлигини текшириш |
| Ёқилғи даражасини ўлчаш, дренаждан олдин ва кейин танкерда ва сиғимдаги ёқилғи зичлиги ва ҳароратини аниқлаш |
| Автоцистерналар ва дренаж шлангларинининг қолдиқларини визуал текшириш, уларни ёқилғи қолдиқларидан тозалаш |
| Ҳайдовчининг ҳаракатларини бошқариш (автоцистернани жойлаштириш, маҳкамлаш ва ерга ўрнатиш, танк юк машинасини (тиркамани) дренаж қурилмасига улаш) |
| Ёқилғини цистерналардан қабул қилиш филтри орқали ўз оқими билан ёки босим остида тўкиш |
| Автосиғимдан резервуарга маҳсулотнинг ўтказилишини (ҳайдовчи билан бирга) кузатиш |
| Сиғим ва автоцистернанинг босими ва ёқилғи даражасини, барча қувур уланишларидаги герметиклигини кузатиш (ёқилғи қуйиш пайтида) |
| Қабул қилувчи қувур ва резервуарнинг қувур линияси устидаги вентилни (қуйиш охирида) маҳкамлаб ёпиш |
| Сиғимга ёқилғини қабул қилиб олишдан олдин ва кейин (ундан) намуна олиш, олинган намуналарни ёқилғи тўлиқ сотилганидан кейинги бир сутка давомида сақлаш (зарур ҳолларда) |
| Тўлган сиғимдан бўш сиғимга ортиқча ёқилғини тўкиб олиш |
| Бехосдан тўкилиб кеган ёқилғини олиб ташлаш ва тўкилган жойни тозалаш |
| Ёқилғи сизиб чиқишини аниқлаш ва бу ҳақида раҳбариятни хабардор қилиш |
| Ёқилғи қабул қилиш ва сотиш бўйича ҳужжатларни юритиш, актларни расмийлаштириш |
| **Зарур кўникмалар** | Асбоб-ускуналарни ва ШҲВни тоза ва соз ҳолатда сақлаш |
| Сиғимни ёқилғи қабул қилиш учун тайёрлаш ва ёқилғини қабул қилиб олиш |
| Сиғимлардаги ёқилғининг зичлиги ва даражасини ўлчаш, ҳисоблагич кўрсаткичларини олиш |
| Намунаолгичлар ёрдамида ёқилғи намуналарини олиш |
| Совунли эмулсия билан найчалар ва арматураларнинг герметиклигини текшириш |
| Иш жараёнида тўкиш-қуйиш ускуналаридан, НЎА, ШҲВ ва баландликда хафсизликни таъминлаш тизимларидан фойдаланиш |
| Транспорт воситаларига ёқилғи қуйиш ҳамда ёқилғи қуйиш шохобчаси ҳудудида ҳаракатланиш ва ёнғин хавфсизлиги қоидаларига риоя қилиш |
| Биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Бахсиз ҳодисалар, ёнғин ва портлаш ҳолатларида сув ости шохобчалари (ёқилғи қуйиш шохобчалари)да ва йўриқномаларга мувофиқ ҳаракат қилиш |
| Ёқилғи қабул қилиш ва сотиш бўйича ҳужжатларни расмийлаштириш, далолатномаларни тузиш |
| **Зарур билимлар** | Касбий фаолиятга тегишли локал далолатномалар ва ташкилотнинг йўриқномалари |
| Нефть маҳсулоти таъминоти ташкилотларида нефть маҳсулотларининг сифатини сақлашни таъминлаш назорати бўйича йўриқнома  |
| Иш жойини тайёрлашнинг техника ва усуллари, ишлатиладиган асбоб-ускуналар ва ШҲВ, иш учун гигиена воситалари, ўқитиш сифатига қўйиладиган талаблар |
| Ёқилғини тўкиш ускуналари, сиғимлар, цистерналар, электр жиҳозлари ва НЎАниинг ишлаш қоидалари ва уларга хизмат кўрсатиш талаблари |
| Қувурлар коммуникациялари ва автомобил сиғимларидан ёқилғини тўкиб олиш схемалари |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларининг ишлаш қоидалари ва ёқилғини қабул қилиб олиш |
| Ёқилғининг навлари, русумлари , маркалари, уларнинг хусусиятлари ва ташқи фарқлари |
| Ёқилғига қўйиладиган талаблар ва улардан намуна олиш қоидаларини белгиловчи стандартлар |
| Сиғим ва автоцистерналарда ёқилғининг даражаси ва зичлигини ўлчаш усуллари, калибрлаш жадваллари билан ишлаш қоидалари |
| Назорат ўлчаш асбоблари, тўкиш-қуйиш ускуналари ва баландликда ишлашда хафсизлик таъминотлари тизимларидан фойдаланишнинг қоидалари |
| Баландикда иш бажариш услуб ва усуллари |
| Иш жараёнида меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф муҳит хавфсизлиги, электр хавфсизлиги бўйича қоидалар ва йўриқномалар |
| Маҳсулотни сотишда талаб этиладиган гигиена қоидалари |
| Биринчи ёрдам ва ШҲВдан фойдаланиш, ўт ўчириш воситалари ва гигиена қоидалари |
| АБЭР низомлари |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларида бахтсиз ҳодисалар ва фавқулодда вазиятлар, ёнғин содир бўлганда ходимларнинг ҳаракатлари тартиби тўғрисида йўриқнома |
| Зарур ҳужжатлар рўйхати, уни тузиш қоидалари ва талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.2. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** |
| **Номланиши** | Ёқилғини ҳисобга олиш, сақлаш ва сифатини назорат қилиш, ёқилғини олиш ва сақлаш учун мўлжалланган сиғимлардан фойдаланиш ва уларга хизмат кўрсатиш |
|  |
|  | **Коди** | В |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | 4-даражали ёқилғи қуйиш шохобчаси оператори |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | Малака даражаси пастроқ (аввалги) касбда камида бир йил |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | Мажбурий дастлабки (ишга киришда) ва навбатдаги тиббий кўрик (текширув)дан, шунингдек Ўзбекистон Республикаси қонунчилигида белгиланган тартибда навбатдан ташқари тиббий кўрик (текширув)дан ўтиш.Белгиланган тартибда меҳнатни муҳофаза қилиш ва саноат хавфсизлиги бўйича ўқитиш ва билимларини текшириш.Электр қурилмалари билан ишлаш қоидалари ва қоидаларига ўқитиш ва билимларини синаш. Ёнғин хавфсизлиги чоралари, ЁТМ бўйича ўқитиш, шу жумладан хавфли чиқиндиларни қайта ишлаш ҳуқуқини берувчи инструктаж ва машғулотлар ўтишБосим остида ишлайдиган ускуналарни хавфсиз ишлатиш қоида ва меъёрларига ўқитиш ва билимларини синовдан ўтказиш (газмотор ёқилғисини сақлаш ва тарқатиш операторлари учун). Баландликда бажариладиган ишларни хавфсиз ўтказиш усул ва услубларига ўқитиш ва билимларини синовдан ўтказиш  |
| **Қўшимча тавсифлар** |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| КОДП-2017 | 8290 | Қуйиш этакадалари оператори;Контейнерларни тўлдирувчи |

|  |
| --- |
| **3.2.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Ёнилғи-мойлаш материалларини сақлаш ва сифатини назорат қилиш |
|  |
|  | **Коди** | B/01.4 |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Иш жойини, асбобларни, асбоб-ускуналарни ва ШҲВни иш учун тайёрлаш, иш жойида тозаликни сақлаш |
| Атмосфера ёғинлари, сув, чанг ва турли хил ёқилғининг аралашишига йўл қўймаслик учун иссиқлик изоляцияси ҳолатини ва сақлаш вақтида сиғим, қувур ва беркитувчи арматураларнинг герметиклигини назорат қилиш |
| Сиғимлардаги ёқилғи даражасини ўлчаш, ёқилғининг зичлигини, массасини ва ўртача ҳароратини аниқлаш |
| Ортиқча босим остида ишлайдиган сиғимлардан ёнилғи намуналарини олиш  |
| ЁММни сиғимлар ва идишларда сақлашнинг кафолат муддатлари ва сақлаш шароитларига мувофиқлигига амал қилиш |
| ЁММ омборида ёқилғи ва суюлтирилган углеводород гази (СУГ)ни сақлаш тадбирларини амалга ошириш |
| ЁММнинг сифатини назорат қилиш (зарур ҳолларда) |
| Авия ёқилғисининг тозалик даражаси ва омборда сақлаш пайтидаги сифатини назорат қилиш  |
| Сиғимлар парки ҳудудининг газ билан ифлосланиш даражасини ўлчаш |
| Ёқилғи сифатини таҳлил қилиш натижаларини ва сақлаш муддатини ҳисобга олиш |
| **Зарур кўникмалар** | Қуйиш ва филтрлаш мосламаларини, сиғимларни тоза ва соз ҳолатда сақлаш |
| Газ анализаторлари ёрдамида буғ газ аралашмасининг босимини ва сиғимлар парки ҳудудидаги газ билан ифлосланиш даражасини ўлчаш |
| Маҳсулот ости сувнинг мавжудлигини визуал ҳолда ва сувга сезгир паста билан текшириш |
| Ёқилғининг суюқ фазасини ва сиғимдаги маҳсулот ости сувини универсал масофавий ўлчагич ёрдамида ўлчаш ишларини ўтказиш  |
| Сиғимлардан намуна олгичлар орқали ёқилғилар намуналарини олиш ва уларни сақлаш  |
| Автоматик ва кимёвий усуллар ёрдамида ёқилғи сифатини назорат қилишни амалга ошириш |
| Сиғимдан намуна олиш ва ўлчаш жараёнида, экспресс-назорат учун портатив воситалардан, ШҲВ, гигиена ва ўт ўчириш воситаларидан фойдаланиш |
| Авария, ёнғин ва портлашларда ёқилғи қуйиш шохобчалари (мажмуалар)да АБЭР ва йўриқномасига асосан ҳаракат қилиш  |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаси ҳудудида юриш қоидалари, ёнғин хавфсизлиги қоидалари ва ЁММни сақлаш қоидаларига риоя қилиш |
| Биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Ёқилғи сифати ва сақлаш муддатини таҳлил қилиш журналини расмийлаштириш |
| **Зарур билимлар** | Касбий фаолиятга тегишли локал далолатномалар ва ташкилотнинг йўриқномалари |
| Ёқилғи маҳсулотларини етказиб берувчи ташкилотларда нефть маҳсулотлари сифатини таъминлашни назорат қилиш бўйича йўриқномалар |
| Иш жойини тайёрлаш учун техника ва усуллар, ишлатиладиган асбоб-ускуналар ва ШҲВ, иш учун гигиена воситалари, ўқитиш сифатига қўйиладиган талаблар |
| Ёқилғининг вазифаси, хусусиятлари ва характеристикалари, ёқилғини сақлаш шартлари ва муддатлари |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларини ишлатиш қоидалари |
| Ёқилғи сақлаш, СУГни сақлашнинг ўзига хос хусусиятлари бўйича чора-тадбирлар рўйхати |
| Ёқилғи ва маҳсулот ости сув даражасини, сиғимлардаги ёқилғининг массаси ва ўртача ҳароратини ўлчаш усуллари |
| Сиғимлар паркининг газ билан ифлосланиш даражасини аниқлаш йўллари |
| Ёқилғи сифатини назорат қилиш учун ундан намуна олиш, ёқилғининг таркибида сув, қаттиқ моддалар ва механик аралашмалар мавжудлигини аниқлаш қоидалари |
| Ёқилғи сифатини экспресс-назорат қилиш учун ҳаракатланувчи қурилмалар ва портатив воситаларнинг вазифалари, улардан фойдаланиш ва қўлланилиш ва қоидалари |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф муҳит хавфсизлиги, бажарилган иш доирасида электр хавфсизлиги бўйича қоидалар ва йўриқномалар |
| Биринчи ёрдам кўрсатиш ва ШҲВни ишлатиш, ёнғин ўчириш воситалари ва гигиена қоидалари |
| АБЭР низомлари |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларида бахтсиз ҳодисалар ва авария вазиятларида, ёнғин содир бўлганда ходимларнинг ҳаракатланиш тартиби тўғрисида йўриқнома |
| Зарурий ҳужжатлар рўйхати, уларни тузиш қоидалари ва талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.2.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Ёқилғини қабул қилиб олиш ва сақлаш учун мўлжалланган сиғимлардан фойдаланиш ва уларга хизмат кўрсатиш |
|  |
|  | **Коди** | B/02.4 |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Иш жойини, асбобларни, асбоб-ускуналарни ва ШҲВни иш учун тайёрлаш, иш жойида тозаликни сақлаш |
| Сиғимларни, тўкиб олиш ускуналарини, қувурларини ва НЎАни ҳар ойда бир марта текшириш, уларни тоза ва соз ҳолатда сақлаш, ёқилғининг сизиб чиқишини аниқлаш |
| Канализация тизимлари ускуналарини текшириш ва канализация қудуқларининг тозалигини таьминлаш |
| Сиғимларни атмосфера ҳавоси ва чангдан ҳимоя қилиш учун клапанлар, сальниклар, фланецли ва муфтали бирикмаларнинг герметиклигини текшириш |
| Сиғимларнингг технологик параметрларини ва уни ёқилғи билан максимал даражада тўлдиришни назорат қилиш  |
| Буғ-газ аралашмаси босимини ва сиғимлар парки ҳудудининг газ билан ифлосланиш даражасини ўлчаш |
| Сиғимлар ускуналарига, нафас олиш (вентиляция) клапанларига техник хизмат кўрсатиш муддатини назорат қилиш |
| Ёқилғини сақлаш жараёнида сиғимлар ва қувурларни тозалашнинг кафолатли муддатларига риоя қилиш |
| “Хавфли чиқиндилар билан ишлаш бўйича йўриқномалар”га мувофиқ чиқинди қисмлари (чиқиндилар)ни махсус идишларга йиғиш |
| Хавфли чиқиндилар билан ишлаш бўйича йўриқномаларга мувофиқ сиғимларнинг бўёқларини қайта тиклаш ва ахлатдан тозалаш  |
| Ёқилғи қуйиш шохобчалари раҳбарларини иш пайтида юз берган ҳолатлар ва аниқланган носозликлар тўғрисида хабардор қилиш |
| Белгиланган тартибда сменаларни қабул қилиш ва топшириш |
| Сиғимларни ишлатиш ва техник хизмат кўрсатиш бўйича ҳужжатларни юритиш |
| **Зарур кўникмалар** | Асбобларни, асбоб-ускуналарни ва ШҲВни тоза ва соз ҳолатда сақлаш  |
| Ташкилотнинг жадвали ва йўриқномаларига мувофиқ, сиғимларнинг техник ҳолатини назорат қилиш ва кузатиб бориш |
| Сиғим ва арматуралар уланмаларидаги зичликнинг бузилишини, ёқилғи сизиб чиқишларини аниқлаш  |
| Газ анализатори ёрдамида газ буғ аралашмасининг босимини ва сиғимлар парки ҳудудининг газ билан ифлосланиш даражасини ўлчаш  |
| Иш жараёнида ўлчаш ва сиғимлардан намуна олиш воситаларидан, ШҲВдан, гигиена ва ёнғинга қарши воситалардан фойдаланиш |
| Сиғимлар паркига хизмат кўрсатишда ёнғин хавфсизлиги қоидалари, ёқилғи қуйиш шохобчаси ҳудудида юриш қоидаларига риоя қилиш |
| Биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Бахтсиз ҳодисалар, ёнғин ва портлаш ҳолатларида ёқилғи қуйиш шохобчалари (мажмуалар)да АБЭР ва йўриқномаларга мувофиқ ҳаракат қилиш  |
| Сиғимларни ишлатиш ва техник хизмат кўрсатиш бўйича ҳужжатларни тузиш |
| **Зарур билимлар** | Касбий фаолиятга тегишли локал далолатномалар ва ташкилотнинг йўриқномалари |
| Ёқилғи маҳсулотларини етказиб берувчи ташкилотларда нефть маҳсулотлари сифатини назорат қилиш ва таъминлаш бўйича йўриқномалар |
| Иш жойини тайёрлаш учун техника ва усуллар, ишлатиладиган асбоб-ускуналар ва ШҲВ, иш учун гигиена воситалари, ўқитиш сифатига қўйиладиган талаблар |
| Сиғимларнинг ҳамда НЎАнинг вазифалари ва жойлашуви, уларни сақлашга қўйиладиган талаблар |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларидан фойдаланиш қоидалари |
| Газ буғ аралашмасининг босимини ва сиғимлар паркининг газ билан ифлосланиш даражасини ўлчаш қоидалари |
| Хавфли чиқиндилар билан ишлаш қоидалари ва тартиблари |
| Сиғимларни коррозиядан ҳимоя қилиш воситалари ва усуллари |
| Сиғимларда газ анализаторлари, НЎА ва намуна олиш воситаларидан фойдаланиш қоидалари |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф муҳит хавфсизлиги, бажарилган иш доирасида электр хавфсизлиги бўйича қоидалар ва йўриқномалар |
| Биринчи ёрдам ва ШҲВ, ўт ўчириш воситалари ва гигиена қоидалари |
| АБЭР низомлари  |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларида бахтсиз ҳодисалар ва авария вазиятлари, ёнғин содир бўлганда ходимларнинг ҳаракатлари тартиби тўғрисида йўриқнома |
| Зарурий ҳужжатлар рўйхати, уларни тузиш қоидалари ва талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.2.3. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Ёқилғи қуйиш шохобчасида ёқилғи, товарлар ва хизматларни ҳисобга олиш |
|  |
|  | **Коди** | B/03.4 |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Нефть маҳсулотларини ўлчаш ва ҳисобга олиш |
| Ёқилғи қуйиш шохобчасида ёқилғи миқдорини амалдаги меъёрий ҳужжатларга мувофиқ ҳисобга олиш |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаси сиғимларида ёқилғи мавжудлигини (ҳисобини юритиш) ҳисобга олиш |
| Ёқилғи қуйиш шохобчасида ЁТК орқали хисобини олиб бориш |
| Ёқилғи қуйиш шохобчасида технологик қувурларда ёнилғи мавжудлиги ҳисобини олиб бориш |
| Ёқилғи қуйиш шохобчасида қадоқланган нефть маҳсулотларини ҳисобга олиш |
| Ёқилғи қуйиш шохобчасида нефть маҳсулотлари ва бошқа товарларнинг ҳаракатини акс эттирувчи ҳужжатларга мувофиқ ҳисобга олиш |
| Товарлар сотилиши ва хизматларнинг ҳаракати ҳисобини ҳар бир операция бўйича олиб бориш |
| Фискал операцияларни ҳисобга олиш |
| Карточкалар учун терминаллар билан олиб бориладиган операцияларни ҳисобга олиш |
| Автоматлаштирилмаган усуллар билан ҳисобга олиш |
| Ёқилғи қуйиш шохобчасида нефть маҳсулотлари, товарлар ва хизматларнинг аналитик ҳисоби |
| Тартибга солувчи бухгалтерия ҳисоби учун бирламчи маълумотларни тайёрлаш |
| Инвентаризация варақасини тузиш ва товарларни ҳисобдан чиқариш ва қайта баҳолаш бўйича далолатномалар  |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларида ёқилғи, товарлар ва хизматларни ҳисобга олувчи ҳужжатларни юритиш |
| **Зарур кўникмалар** | Товарларнинг ҳисобини литр ёки тонна ҳисобида юритиш |
| Маҳсулот хусусиятлари (физик ҳолати, нави)ни ҳисобга олиш |
| Ўғирлик ва асоссиз йўқотишларни аниқлаш ва уларнинг олдини олиш |
| Нефть маҳсулотларининг массасини ҳисоблаш  |
| Нефть маҳсулотларини ўлчаш ва ҳисобга олишда турли хил электрон ҳужжатлар ва автоматлаштирилган тизимлардан фойдаланиш |
| Биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Бахтсиз ҳодисалар, ёнғин ва портлаш ҳолатларида ёқилғи қуйиш шохобчалари (мажмуалар)да АБЭР ва йўриқномаларга мувофиқ ҳаракат қилиш |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларида ёқилғи, товарлар ва хизматларни ҳисобга олиш бўйича ҳужжатларни расмийлаштириш |
| **Зарур билимлар** | Касбий фаолиятга тегишли локал далолатномалар ва ташкилотнинг йўриқномалари |
| Ёнилғи маҳсулотларини етказиб берувчи ташкилотларда нефть маҳсулотлари сифатини назорат қилиш ва таьминлаш бўйича йўриқномалар |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларида автоматлаштирилган тижорат ҳисоби ва жараёнларни бошқариш тизими  |
| Ҳисобининг турлари ва таркиби |
| Ҳисоб ва ҳисоб-китоб операцияларини амалга ошириш бўйича йўриқномалар |
| Ёқилғи, товарлар ва хизматларни тўғри ҳисобга олиш тартиби ва аниқлиги |
| Товарлар ҳаракатини ҳисобга олишнинг асосий принциплари ва автоматик бошқарув тизимларига қўйиладиган асосий талаблар |
| Инвентаризация комиссиясининг таркибига қўйиладиган талаблар |
| Инвентаризацияни ўтказиш даврийлиги ва натижаларни тақдим этиш тартиби |
| Ёқилғини қабул қилиш, сақлаш, узатиш ва ташиш жараёнларида табиий йўқотилишлар меъёрлари |
| Бажарилган иш доирасида меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф муҳит хавфсизлиги, электр хавфсизлиги бўйича қоидалар ва йўриқномалар |
| Биринчи ёрдам кўрсатиш ва ШҲВ, ёнғинга қарши воситалар хамда гигиена қоидалари |
| АБЭР низомлари |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларида бахтсиз ҳодисалар ва авария вазиятлари, ёнғин содир бўлганда ходимларнинг ҳаракатлари тартиби тўғрисида йўриқнома |
| Зарурий ҳужжатлар рўйхати, уларни тузиш қоидалари ва талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.3. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** |
| **Номланиши** | Ярим автомат, автоматик ва ҳаракатланувчан (ҳаракатланувчи) ёқилғи қуйиш воситаларидан фойдаланган ҳолда транспорт воситаларига ёқилғи қуйиш ва ёқилғи тарқатувчиларнинг цистерналарини ёқилғи билан тўлдириш |
|  |
|  | **Коди** | С |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | 5-даражали ёқилғи қуйиш шохобчаси оператори |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | Малака даражаси пастроқ (аввалги) касбда камида бир йил  |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | Мажбурий дастлабки (ишга киришда) ва навбатдаги тиббий кўрик (текширув)дан, шунингдек Ўзбекистон Республикаси қонунчилигида белгиланган тартибда навбатдан ташқари тиббий кўрик (текширув)дан ўтиш.Белгиланган тартибда меҳнатни муҳофаза қилиш ва саноат хавфсизлиги бўйича ўқитиш ва билимларини текшириш.Электр қурилмалари билан ишлаш қоидалари ва қоидаларига ўқитиш ва билимларини синаш. Ёнғин хавфсизлиги чоралари, ЁТМ бўйича ўқитиш, шу жумладан хавфли чиқиндиларни қайта ишлаш ҳуқуқини берувчи инструктаж ва машғулотлар ўтиш |
| **Қўшимча тавсифлар** |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| КОДП-2017 | 8290 | Қуйиш этакадалари оператори;Контейнерларни тўлдирувчи |

|  |
| --- |
| **3.3.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Ёнилғи-мойлаш материалларини сақлаш ва сифатини назорат қилиш |
|  |
|  | **Коди** | С/01.4 |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Иш жойини, асбобларни, асбоб-ускуналарни ва ШҲВни иш учун тайёрлаш, иш жойида тозаликни сақлаш |
| Автоцистерналарни юк ташиш ҳужжатларига мувофиқлиги, автоцистерна корпусида шикастланиш йўқлиги ва беркитиш хамда бошқариш арматураларининг яроқлилиги, ёқилғининг мавжудлиги ва даражаси |
| Ёқилғи қуйиш (тўлдириш) олдидан маҳсулот Ёқилғи қуйгични ўрнатиш ва ерга ҳимоя симларини улаш, ёнғинга қарши ускуналарнинг мавжудлигини, автоцистернанинг вентилини герметик ёпилишини текшириш, сизиб чиқиш жойларни аниқлаш |
| Ёқилғи қуйиш (тўлдириш) учун автоцистерналардаги улаш шланглари (шланглар)нинг яроқлилиги ва ишончлилигини текшириш |
| Барча коммутация вентилларини, очиш учун тиқинларни, тўкиш-қуйиш мосламаларини, буғ иситгичларининг созлиги ва яроқлилигини текшириш |
| Цистернани тўлдириш устунига (сиғимга) улаш ва тиқинларни цистернанинг тўкиб олиш штуцерларидан чиқариб олиш  |
| Автоцистерналардан насос ёрдамида ёки сиғим автоцистернадан пастда жойлашган ҳолатида ўз оқими билан сиғимга ёқилғини тўкиб олиш |
| Ҳисоблагич кўрсаткичларига мувофиқ холда цистернани тўлиқ қувватгача тўлдириш |
| Этилли бензинларни қуйиш (тўкиш) ишларини хавфсизлик чоралари бўйича йўриқномаларга мувофиқ амалга ошириш |
| Цистернани бўшатилиши (тўлдирилиши)ни, сиғимдаги (резервуардаги) ёнилғи даражаси ва босимини кузатиш |
| Цистерна ва сиғимда ёнилғи даражасини ўлчаш |
| Ёқилғидан намуналар олиш ва сифатини аниқлаш (зарур ҳолларда) |
| Ёқилғи қуйгич (топливозаправщик) цистернаси тўлиб тошганда (ёки сизиб чиқиш аниқланганда) ортиқча маҳсулотни сиғимга олиш |
| Цистернада вентилини ёпиш, свеча вентилини очиш ва улаш дастагидан қолдиқ ёқилғини чиқариш |
| Автоцистернадан улаш дастагини ажратиш, автоцистерна вентилини тиқинлаш ва муҳрлаш |
| Ёқилғи қолдиқларидан автоцистерналарни тозалаш, тасодифан тўкилган ёқилғини олиб ташлаш ва тўкилган жойни тозалаш |
| Автоцистернадан ерга уланган ҳимояловчи симларни ажратиш, уни тарозига ўрнатиш ва чиқарилган ёқилғини тортиш |
| Жиҳозларнинг ишламай қолиши ва ёқилғи сизиб чиқишлари аниқланганда автоцистерналарни ёқилғи билан тўлдиришни тўхтатиш |
| Ёқилғи қуйиш шохобчалари раҳбарларини иш вақтида аниқланган носозликлар ва содир бўлган ҳодисалар тўғрисида хабардор қилиш |
| Ёқилғи қуйгичлар цистерналарига маҳсулотларни қабул қилиш (тарқатиш) бўйича ҳужжатларни юритиш  |
| **Зарур кўникмалар** | Асбоб-ускуналарни ва ШҲВни тоза ва соз ҳолатда сақлаш |
| Ёқилғи қуйиш учун турли хил воситалардан фойдаланган ҳолда, Ёқилғи қуйгичларнинг цистерларига тўлдириш |
| Ёқилғи қуйиш ва босимини колонканинг манометрига қараб кузатиб бориш ва уч томонлама вентил ёрдамида қисқа муддатли ўчириш орқали ўлчагичларнинг тўғрилигини текшириш  |
| Цистерна (резервуар)даги ёқилғи даражасини сатҳ ўлчагичи ёки бошқарув вентили ёрдамида ўлчаш |
| Намуна сараловчилар ёрдамида ёнилғи намуналарини олиш ва ёқилғи сифатини аниқлаш |
| Маҳсулотнинг сизиб чиқиш жойларини аниқлаш, ёқилғининг тўкилишини бартараф қилиш |
| Ишда тўкиш-қуйиш қурилмаларидан, НЎАдан, ШҲВдан ва баландликда ишлашда хафсизлик таъминоти тизимидан фойдаланиш |
| Бахтсиз ҳодисалар, ёнғин ва портлаш ҳолатларида ёқилғи қуйиш шохобчалари (мажмуалар)да АБЭР ва йўриқномаларга мувофиқ ҳаракат қилиш |
| Биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Бахтсиз ҳодисалар, ёнғин ва портлаш ҳолатларда, АБЭР низомлари ва йўриқномаларига мувофиқ ҳаракат қилиш |
| Ёқилғи қуйиш (тўлдириш) бўйича ҳужжатларни расмийлаштириш, ишлаб чиқариш журналлари |
| **Зарур билимлар** | Касбий фаолиятга тегишли локал далолатномалар ва ташкилотнинг йўриқномалари |
| Ёқилғи маҳсулотларини етказиб берувчи ташкилотларда нефть маҳсулотлари сифатини назорат қилиш ва таьминлаш бўйича йўриқномалар |
| Иш жойини тайёрлаш учун техника ва усуллар, ишлатиладиган асбоб-ускуналар ва ШҲВ, иш учун гигиена воситалари, ўқитиш сифатига қўйиладиган талаблар  |
| Тўкиш-қуйиш ускуналари тузилиши, қурилмалар, НЎА ва уларга хизмат кўрсатишга қўйиладиган талаблар |
| Тўлдириш колонкаси арматураси ва цистернани тўлдириш схемалари |
| Метрология, метрология хизматлари ва ташкилотларининг норматив-ҳуқуқий базаси, давлат метрологик назорати |
| Ёқилғининг вазифаси, физик-кимёвий хусусиятлари ва ишлатилиши |
| Ёқилғи қуйиш (тўлдириш) учун автозаправшикларни тайёрлаш қоидалари  |
| Ёқилғи қуйгичнинг ёқилғи қуйиш цистернасини ёқилғи билан тўлдириш ва ёқилғи даражасини ўлчаш усуллари |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларидан фойдаланиш қоидалари |
| Намуна олиш қоидалари ва ёқилғи сифатини аниқлаш |
| Цистернларни тамғалаш усуллари |
| Тўкиш-қуйиш ускуналаридан, НЎАдан ва баландликда хавфсизлик таъминоти тизимларидан фойдаланиш қоидалари |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф муҳит хавфсизлиги, бажарилган иш доирасида электр хавфсизлиги бўйича қоидалар ва йўриқномалар |
| Биринчи ёрдам ва ШҲВдан фойдаланиш, ёнғинга қарши воситалар ва гигиена қоидалари |
| АБЭР низомлари |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларида бахтсиз ҳодисалар, авария вазиятлари ва ёнғин содир бўлганда ходимларнинг ҳаракатлари тартиби тўғрисида йўриқнома |
| Зарурий ҳужжатлар рўйхати, уларни тузиш қоидалари ва талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.3.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Транспорт воситаларига ҳаракатланувчан (ҳаракатланувчи) ёқилғи қуйиш воситалари ёрдамида ёқилғи тарқатиш |
|  |
|  | **Коди** | С/02.4 |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Иш жойини, асбобларни, асбоб-ускуналарни ва ШҲВни иш учун тайёрлаш, иш жойида тозаликни сақлаш |
| Ҳаракатланувчан ёқилғи қуйиш шохобчасини ўрнатиш (ҲЁҚШ) ёки автомобилларга газ қуйиш шохобчасини (АГҚС) ўрнатиш, олинадиган тўсиқ, огоҳлантириш белгилари ва маълумот тахтаси |
| ҲЁҚШни ерга улаш, ёнғинга қарши инвентар ва ўт ўчириш воситаларини тайёр ҳолатга келтириш |
| Ёқилғи тарқатиш учун ҲЁҚШ (АГҚС)ни тайёрлаш (ёқилғи қуйиш мосламасининг шкафи эшигини ўрнатиш, шкаф тагини артиб олиш, ускунанинг герметиклигини текшириш) |
| Ички ёниш двигатели (ИЁД), бензинли электр блок, генератор ва электр бошқарув панелини ишга тушириш  |
| Радиаторларни тўлдириш ва аккумулятор батареяси суюқлигини тўлдириш |
| ЁТКда ўлчов хатоликларини (ҳар сменада) назорат қилиш |
| ҲЁҚШда (АГҚС) транспорт воситаларини ёқилғи билан тўлдириш |
| Хизмат кўрсатиладиган ускуналарни тозалаш ва мойлаш, кичик носозликларни бартараф этиш |
| Хизмат кўрсатиладиган ускуналарни таъмирлашга тайёрлаш ва таъмирдан кейин қабул қилиш |
| НЎА ва ЁТКни давлат томонидан текшириш муддатлари устидан назорат |
| Носозлик, авария, электр узилиши, иш параметрларининг оғиши аниқланганда ЁТКни аварияли тўхтатиш |
| Ёқилғи қуйиш шохобчалари раҳбарларини иш вақтида аниқланган носозликлар ва ҳодисалар тўғрисида хабардор қилиш |
| Ёқилғи чиқариш ва ишлаб чиқариш ҳужжатларини юритиш |
| **Зарур кўникмалар** | Асбоб-ускуналарни ва ШҲВни тоза ва соз ҳолатда сақлаш |
| Колонка ишини тўғрилигини намунавий ўлчагич билан текшириш |
| ҲЁҚШни қувват манбаларига улаш |
| Ҳаракатланувчан ёқилғи қуйиш воситалари орқали автомобилларга ёқилғи қуйиш |
| Акамулятор батарея суюқлигини тўлдириш, хизмат кўрсатиладиган ускунани тозалаш ва мойлаш, радиаторларга сув қўшиш |
| ЁТК (ёқилғи қуйиш колонкалари), НЎА ва ШҲВдан фойдаланиш ва уларни таъмирлаш ҳамда давлат текширувига тайёрлаш |
| Бахтсиз ҳодисалар, ёнғин ва портлаш ҳолатларида ёқилғи қуйиш шохобчалари (мажмуалар)да АБЭР ва йўриқномаларга мувофиқ ҳаракат қилиш |
| Биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Бахтсиз ҳодисалар, ёнғин ва портлаш ҳолатларида, АБЭР низомлари ва йўриқномаларига мувофиқ ҳаракат қилиш |
| Сотилган ёқилғи учун ишлаб чиқариш журналлари ва ҳужжатларни расмийлаштириш |
| **Зарур билимлар** | Касбий фаолиятга тегишли локал далолатномалар ва ташкилотнинг йўриқномалари |
| Ёқилғи маҳсулотларини етказиб берувчи ташкилотларда нефть маҳсулотлари сифатини назорат қилиш ва таьминлаш бўйича йўриқномалар |
| Иш жойини тайёрлаш учун услуб ва усуллар, ишлатиладиган асбоб-ускуналар ва ШҲВ, иш учун гигиена воситалари, ўқитиш сифатига қўйиладиган талаблар  |
| Автомобилларга ёқилғи қуйиш воситаларини, ёқилғи қуйиш мосламаларини бошқариш режимларини ишлатган ҳолда автомобилларга ёқилғи қуйиш жараёнининг кетма-кетлиги |
| Метрология, метрология хизматлари ва ташкилотларининг норматив-ҳуқуқий базаси, давлат метрологик назорати  |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларидан фойдаланиш қоидалари |
| Қиш ва ёзда транспорт воситаларига ёқилғи қуйиш учун ишлатиладиган ёқилғи хусусиятлари, русумлари ва маркалари |
| Хизмат кўрсатадиган ускуналарни тозалаш ва мойлаш, радиаторларга сув қуйиш ва аккумулятор батарея суюқлигини тўлдириш усуллари |
| Ёқилғи қуйиш ускуналари, электр жиҳозлари ва НЎА вазифалари, қурилмалари, ишлаш принципи, ишлатиш шартлари ва қоидалари, уларга хизмат кўрсатишга қўйиладиган талаблар |
| ҲЁҚШнинг бошланғич бензинли электр мосламаси ва ички ёниш двигателларини жиҳозларидан техник фойдаланиш қоидалари  |
| Носозликларнинг турлари ва уларни бартараф этиш усуллари |
| Ёқилғи қуйиш ускуналари ва асбобларини давлат текшириш ва таьмирлаш учун тайёрлаш шартлари ва тартиби |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф муҳит хавфсизлиги, бажарилган иш доирасида электр хавфсизлиги бўйича қоидалар ва йўриқномалар |
| Биринчи ёрдам ва ШҲВ, ёнғинга қарши воситалар ва гигиена қоидалари |
| АБЭР низомлари  |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларида бахтсиз ҳодисалар ва авария вазиятлари, ёнғин содир бўлганда ходимларнинг ҳаракатлари тартиби тўғрисида йўриқнома  |
| Зарурий ҳужжатлар рўйхати, уларни тузиш қоидалари ва талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.3.3. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Ёқилғи қуйиш агрегатлари ёки автозаправшиклар ёрдамида ҳаво транспортига ёқилғи қуйиш |
|  |
|  | **Коди** | С/03.4 |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Иш жойини, асбобларни, асбоб-ускуналарни ва ШҲВни иш учун тайёрлаш, иш жойида тозаликни сақлаш |
| Ёқилғи миқдорини кўрсатган ҳолда авиакомпания вакилидан ёқилғи қуйиш тўғрисидаги талабномани қабул қилиш |
| Авиа ёқилғининг физик-кимёвий хусусиятларини ҳаво кемасидан фойдаланиш бўйича йўриқномалар талабларига мувофиқлигини назорат қилиш |
| Ёқилғи қуйгич ва ёқилғи қуйиш мосламасининг яроқлилигини текшириш, ёқилғи қуйиш агрегатининг иш қобилиятини ва ёқилғи сифатини тасдиқловчи назорат талонини бериш |
| Ёқилғи қуйгичнинг ёнғинга қарши ускуналари мавжудлигини, ўт ўчириш воситалари ва ёнғинга қарши инвентарларнинг ишга тайёрлигини текшириш  |
| Қабул қилиш ва тарқатиш шлангларининг узунлигини ҳисобга олган ҳолда, ёқилғи қуйгич ва ҳаво кемасининг электр потенциалини тенглаштириш учун тросни улаш |
| Ҳаво кемасига ёпиқ холда ёқилғи қуйишда тақсимловчи шланг ва штуцер учлигини тўғрилаб маҳкамлаш |
| Авиакомпания ёки аэропортнинг йўриқномаларига биноан ҳаво кемаларида ва марказлашган ёқилғи қуйиш автоматларини ишга тушириш  |
| Ёқилғи қуйгич ёқилғи қуйиш модули ёки ёқилғи қуйиш мосламасининг жиҳозларини бошқариш |
| Ҳаво кемасига ёқилғи қуйиш вақтида босим ва сарф бўйича берилган режимни сақлаган ҳолда приборлар кўрсатгичини кузатиш |
| Ёқилғи қуйиш ва тарқатувчи устуннинг борт штуцеридан ажратилиши ва штуцерлар бўғизларининг ёқилғи қуйишдан сўнг ёпилиши  |
| Ҳаво кемасини бортидаги йўловчилар мавжудлигида ҳаво кемаси командирининг (авиатехник билан биргаликда) рухсати билан қўшимча ёқилғи қуйиш |
| Ёқилғи қуйиш тугаганидан кейин ҳаво кемасини ёқилғиси бакларидан ёқилғини тиндирилишини назорат қилиш  |
| Ҳаво кемасига ёки ёқилғи қуйиш воситасига ёқилғи тўкилганида, ёқилғи ерга тўкилганда, ҳаво кемаси ичида ёқилғи буғлари аниқланганда, ёқилғи қуйишни тўхтатиш ва ёнғин хавфсизлиги чоралари кўриш |
| Ҳаво кемалари сиғимларидан ёқилғини (мойни) тўлиқ (қисман) авиятехник билан биргаликда бўшатиш ишларини бажариш |
| Қўшимча қувват блоклари ишлаётганда ҳаво кемасига ёқилғи қуйиш (агар қўшимча қувват блоклари чиқиндилари ёқилғи қуйиш зонасидан ташқарида бўлса) |
| Ҳаракатланувчан ёқилғи қуйиш мосламалари ёрдамида учувчи апаратларга ёқилғи қуйиш ва уларни (авиатехник билан биргаликда) қувват манбаларига улаш |
| Ёқилғи қуйиш шохобчалари раҳбарларини иш пайтида аниқланган носозликлар ва ҳодисалар тўғрисида хабардор қилиш |
| Ёқилғи қуйиш талабномасини тўлдириш, нусхасини экипаж ёки авиакомпания вакилига юбориш |
| **Зарур кўникмалар** | Асбоб-ускуналарни ва ШҲВни тоза ва соз ҳолатда сақлаш |
| Авиакомпания, ёқилғи қуйиш компанияси ёки аэропорт маъмуриятининг йўриқномаларига мувофиқ ҳаво кемаларнинг ёқилғи қуйиш тартибларини бажариш  |
| Ҳаракатланувчан ёқилғи қуйиш шохобчаларини қувват манбаларига улаш |
| Намуна сараловчилар билан ёқилғи намуналарини олиш ва ёқилғи сифатини аниқлаш |
| Ёқилғи қуйиш устунининг технологик жиҳозларига хизмат кўрсатиш қобилияти, устун ўлчагичига мувофиқ ёқилғи қуйиш ва босимини назорат қилиш  |
| Уч томонлама вентил ёрдамида манометрни қисқа муддатли ўчириш орқали босим ўлчагичларининг тўғрилигини текшириш |
| Ёқилғининг сизиб чиқишини аниқлаш ва бартараф этиш, ёқилғи тўкилиб кетишининг олдини олиш  |
| Иш жараёнида баландликда ёқилғи қуйиш ускуналари, НЎА, ШҲВ ва хавфсизлик тизимларидан фойдаланиш |
| Бахтсиз ҳодисалар, ёнғин ва портлаш ҳолатларида ёқилғи қуйиш шохобчалари (мажмуалар)да АБЭР ва йўриқномаларга мувофиқ ҳаракат қилиш |
| Биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Бахтсиз ҳодисалар, ёнғин ва портлаш ҳолатларида, АБЭР ва йўриқномаларига мувофиқ ҳаракат қилиш |
| Ишлаб чиқариш журналлари ва сотилган ёқилғи ҳужжатларини расмийлаштириш |
| **Зарур билимлар** | Касбий фаолиятга тегишли локал далолатномалар ва ташкилотнинг йўриқномалари |
| Ёқилғи маҳсулотларини етказиб берувчи ташкилотларда нефть маҳсулотлари сифатини назорат қилиш ва таьминлаш бўйича йўриқномалар |
| Иш жойини тайёрлаш учун техника ва усуллар, ишлатиладиган асбоб-ускуналар ва ШҲВ, иш учун гигиена воситалари, ўқитиш сифатига қўйиладиган талаблар |
| Ҳаво кемаларига стационар марказлаштирилган ёқилғи қуйиш тизимларининг қурилмаси ва фойдаланиш қоидалари, уларга техник хизмат кўрсатиш талаблари |
| Метрология, метрология хизматлари ва ташкилотларининг меъёрий-ҳуқуқий асослари, давлат метрологик назорати  |
| Ҳаво кемасининг ёқилғиси ва мой тизимларининг схемалари |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларининг ишлаш қоидалари |
| Авиа ёқилғисининг вазифаси, физик-кимёвий хусусиятлари  |
| Намуна олиш қоидалари ва ёқилғи сифатини аниқлаш усуллари |
| Ёқилғи қуйиш ускуналари, НЎА ва баландликдаги хавфсизлик тизимларидан фойдаланиш қоидалари |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф муҳит хавфсизлиги, бажарилган иш доирасида электр хавфсизлиги бўйича қоидалар ва йўриқномалар |
| Биринчи ёрдам кўрсатиш ва ШҲВдан фойдаланиш қоидалари, ёнғинга қарши воситалар ва гигиена қоидалари |
| АБЭР низомлари  |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларида бахтсиз ҳодисалар ва авария вазиятлари, ёнғин содир бўлганда ходимларнинг ҳаракатлари тартиби тўғрисида йўриқнома  |
| Зарурий ҳужжатлар рўйхати, уларни тузиш қоидалари ва талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.3.4. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Сув транспортига автоцистерна ёки қувур линияси орқали [ёнилғи](https://translate.google.com/translate?hl=ru&prev=_t&sl=ru&tl=uz&u=https://ru.wikipedia.org/wiki/%25D0%25A1%25D1%2583%25D0%25B4%25D0%25BE%25D0%25B2%25D0%25BE%25D0%25B5_%25D1%2582%25D0%25BE%25D0%25BF%25D0%25BB%25D0%25B8%25D0%25B2%25D0%25BE) қуйиш |
|  |
|  | **Коди** | С/04.4 |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Иш жойини, асбоб-ускуналарни ва ШҲВни иш учун тайёрлаш, иш жойида тозаликни сақлаш |
| Кема вакилидан ёқилғининг миқдори, зичлиги ва қовушқоқлиги ва ёқилғи таьминотининг максимал босими кўрсатилган ёқилғи қуйиш тўғрисидаги талабномани қабул қилиш |
| Кема жиҳозлари учун фойдаланиш талаблари ва йўриқномаларига ёқилғи ва мойнинг физик-кимёвий хусусиятларининг мос келишини назорат қилиш  |
| Ёқилғи қуйгич ва ёқилғи қуйиш мосламасининг яроқлилигини текшириш, ёқилғи қуйиш агрегатининг иш қобилияти ва созлиги ҳамда ёқилғи сифатини тасдиқловчи назорат талонини бериш |
| Бункер зонасида ёқилғи қуювчини ўрнатиш, унинг ҳимояловчи симини ерга улаш, қўйиб-олинадиган панжара ва огоҳлантириш белгиларини ўрнатиш |
| Ёқилғи қуювчида ёнғинга қарши инвентар ва ўт ўчириш воситаларининг мавжудлигини текшириш ва ишга тайёр ҳолатга келтириш  |
| Ташқи ҳаво ва денгиз сувининг ҳарорати, ёқилғининг қовушқоқлиги ва ҳароратини, ҳисобга олган ҳолда ёқилғини узатиш тезлиги (интенсивлиги) ҳароратини танлаш |
| Автоцистерна ҳайдовчиси томонидан кемага шлангни етказиб бериш, шлангдаги тиқинни олиб ташлаш ва уни кема бакининг бўйнига ёпиштириш  |
| Фланецли уланишларини сизиб чиқишга текшириш ва шлангдаги ҳар бир тройник улаш жойига томчи тутгичлар ўрнатиш  |
| Автоцистернадан дизел ёқилғисини кема бакига тўкиб олишни бошлашга буйруқ бериш |
| Автоцистернадан (аста-секин оқизиб) дизел ёқилғисини шланг орқали кеманинг қабул қилиш бакига очиш  |
| Шланглар, фланецли уланишлар ва атроф муҳит ҳолатини кузатиш (дизел ёқилғисини ҳайдаш жараёнида) |
| Сўриш (сиқиб берувчи) насосини ишга тушириш (зарур ҳолларда) |
| Автоцистернанинг бўшатиш мосламасини ёпиш (дренаж тугаганидан кейин) |
| Шлангдан (кемада) ёқилғи қолдиғини тўкиб олиш, шлангни ажратиб олиш ва тиқинни жойлаштириш  |
| Шлангни ўраш ва уни автоцистернага улаш, узатиш шлангини ишга тушириш ва ўчиришдан кейин ерга уланган ҳимоя қилувчи симни олиб ташлаш |
| Тизим қувуридан ёқилғини текшириш учун танлаб олиш ва етказиб берилган ёқилғининг сифатини назорат қилиш (ҳаво пуфакчаларисиз) |
| Бандаргоҳдаги поддон-қопқоқларни ва ёқилғи доғларини тозалаш (зарур ҳолларда) |
| Иш вақтида аниқланган носозликлар ва ҳодисалар тўғрисида ёқилғи қуйиш шохобчалари раҳбарларини хабардор қилиш |
| Машина журнали ва нефть операциялари журналига ёзувларни киритиш |
| **Зарур кўникмалар** | Асбоб-ускуналарни ва ШҲВни тоза ва соз ҳолатда сақлаш |
| Денгиз транспорти ва ёқилғи қуйиш компаниясининг йўриқномаларига мувофиқ дизел ёқилғи қуйиш процедураларини бажариш |
| ҲЁҚШни қувват манбаларига улаш  |
| Намуна сараловчилар билан ёқилғи намуналарини олиш ва ёқилғи сифатини аниқлаш  |
| Ёқилғи босимини устун ўлчагич (монометр) орқали аниқлаш |
| Уч томонлама кран ёрдамида қисқа муддатли ўчириш орқали босим ўлчагичларининг тўғрилигини текшириш |
| Сизиб чиқиш (оқиш) аниқланган ҳолда, ёқилғининг тўкилишини бартараф қилиш мақсадида, ускунани ўчириш |
| Баландликдаги ёқилғи қуйиш ускуналари, НЎА, ШҲВ ва хавфсизлик тизимларидан фойдаланиш |
| Бахтсиз ҳодисалар, ёнғин ва портлаш ҳолатларида ёқилғи қуйиш шохобчалари (мажмуалар)да АБЭР ва йўриқномаларга мувофиқ ҳаракат қилиш |
| Биринчи ёрдам кўрсатиш  |
| Бахтсиз ҳодисалар, ёнғин ва портлаш бўлса, сув ости кемаси қоидалари ва йўриқномаларига мувофиқ ҳаракат қилиш |
| Сотилган ёқилғи учун ишлаб чиқариш журналлари ва ҳужжатларни расмийлаштириш |
| **Зарур билимлар** | Касбий фаолиятга тегишли локал далолатномалар ва ташкилотнинг йўриқномалари |
| Ёқилғи маҳсулотларини етказиб берувчи ташкилотларда нефть маҳсулотлари сифатини назорат қилиш ва таьминлаш бўйича йўриқномалар  |
| Иш жойини тайёрлаш учун техника ва усуллар, ишлатиладиган асбоб-ускуналар ва ШҲВ, иш учун гигиена воситалари, ўқитиш сифатига қўйиладиган талаблар |
| Кема ёқилғи қуйиш воситаси, ёқилғи қуйиш мосламасининг бошқарув усуллари ёрдамида дизел ёқилғисига бензин қуйиш жараёнининг кетма-кетлиги |
| Метрология, метрология хизматлари ва ташкилотларининг норматив-ҳуқуқий базаси, давлат метрологик назорати |
| Дизел ёқилғисининг хусусиятлари ва вазифаси |
| Ёқилғи қуйиш ускуналарининг вазифалари, қурилма, ишлаш принципи, электр жиҳозлари ва асбобларини ишлатиш шартлари ва қоидалари, уларга хизмат кўрсатишга қўйиладиган талаблар |
| Автоцистерналар кемаларига ёқилғи қуйиш ва ёқилғи қуйиш учун тайёрлаш қоидалари |
| Намуна олиш қоидалари ва ёқилғи сифатини аниқлаш усуллари |
| Ёқилғи қуйиш ускуналари, асбоблар, ШҲВ ва баландликдаги хавфсизлик тизимларидан фойдаланиш қоидалари |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф муҳит хавфсизлиги, бажарилган иш доирасида электр хавфсизлиги бўйича қоидалар ва йўриқномалар |
| Биринчи ёрдам ва ШҲВ, ёнғинга қарши воситалар ва гигиена қоидалари |
| АБЭР низомлари |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларида бахтсиз ҳодисалар ва авария вазиятлари, ёнғин содир бўлганда ходимларнинг ҳаракатлари тартиби тўғрисида йўриқнома |
| Зарурий ҳужжатлар рўйхати, уларни тузиш қоидалари ва талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.4. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** |
| **Номланиши** | Автоматлаштирилган бошқарув тизимлари орқали ёқилғи қуйиш ва ёнилғи-мойлаш материалларининг сифатини назорат қилиш |
|  |
|  | **Коди** | D |  | **Малака даражаси** | 5 |
|  |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | Ёқилғи қуйиш шохобчаси техниги;Уста. |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим ёки ўрта профессионал таълим, ёки олий таълим. |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | Малака даражаси пастроқ (аввалги) касбда камида бир йил  |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | Мажбурий дастлабки (ишга киришда) ва навбатдаги тиббий кўрик (текширув)дан, шунингдек Ўзбекистон Республикаси қонунчилигида белгиланган тартибда навбатдан ташқари тиббий кўрик (текширув)дан ўтиш.Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат хавфсизлиги бўйича билимларни белгиланган тартибда ўқитиш ва синовдан ўтказиш.Электр қурилмалари билан ишлаш тартиби ва қоидаларига ўқитиш ва билимларини синаш.Ёнғин хавфсизлиги чоралари, ЁТМ бўйича ўқитиш, шу жумладан хавфли чиқиндиларни қайта ишлаш ҳуқуқини берувчи инструктаж ва машғулотлар ўтиш |
| **Қўшимча тавсифлар** |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| КОДП-2017 | 8290 | Қуйиш этакадалари оператори;Контейнерларни тўлдирувчи |

|  |
| --- |
| **3.4.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Автоматлаштирилган бошқарув тизимларидан фойдаланган ҳолда ёқилғи қуйиш |
|  |
|  | **Коди** | D/01.5 |  | **Малака даражаси** | 5 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Иш жойини, асбоб-ускуналарни ва ШҲВни иш учун тайёрлаш, иш жойида тозаликни сақлаш |
| Ахборот жадваллари ва хавфлар тўғрисида маълумот тизими, ерга улаш мосламалари, телефон алоқалари ҳамда ёнғинга қарши дастлабки асбобларнинг созлиги ва ишлашини текшириш  |
| Транспорт воситаларига ёқилғи қуйиш жойларини визуал текшириш ва уларда мавжуд бўлган носозликларни бартараф этиш |
| Ёқилғи қуйиш мосламасининг хизматга яроқлилигини ва хатоликларини (ҳар сменада) текшириш  |
| Уловчи мосламаларда зичловчи прокладкаларни текшириш, ёқилғи сизиб чиқиш жойларни аниқлаш |
| Барча иш режимларида автоматик ёқилғи қуйиш воситаларининг тўғри ишлашини текшириш |
| Ўзига ўзи хизмат кўрсатиш режимида ва бир вақтнинг ўзида бензин ва газ учун ўлчаш мосламаларини улаш билан, "тўлиқ бакга қадар" режимида бензиннинг литрига ёки пулига, бензин миқдорига буюртма бериб, маьлум бир ёқилғи диспетчерини автоматик равишда ёқиш |
| ЁТК жорий ҳолатини ва ёқилғи қуйиш жараёнини кузатиш  |
| Автоматлаштирилган бошқарув тизимидан фойдаланган ҳолда ЁТКни бошқариш (ГТК) |
| ЁТКнинг бошқарув режимларини ўзгартириш (ГТК) |
| Ёқилғи қуйиш ускуналарининг ишлашидаги белгиланган меъёрдан четга чиқишларни аниқлаш ва уларни созлаш |
| Сиғимларда ва ёқилғи линияларида ёқилғи сизиб чиқишларини назорат қилиш |
| Ёқилғи қуйиш шохобчасининг сиғимлар паркини кузатиш  |
| Хавфли чиқиндилар билан ишлаш тўғрисидаги йўриқномага асосан, ишлатилган деталлар ва чиқиндиларни махсус контейнерларга йиғиш  |
| Ёқилғи қуйиш шохобчалари раҳбарларини иш пайтида аниқланган носозликлар ва ҳодисалар тўғрисида хабардор қилиш |
| Белгиланган тартибда сменаларни қабул қилиш ва топшириш  |
| Ахборот алмашинуви (тармоқ орқали, ташқи ва қоғоз муҳитда, тармоқ орқали олинган маьлумотлар базаларига дастлабки ишлов бериш) |
| Ёқилғи қуйиш шохобчасида ёқилғи, тегишли маҳсулотлар ва нақд пуллар ҳаракати тўғрисида ягона маьлумотлар базасини юритиш |
| Ишлаб чиқариш журналлари ва сотилган ёқилғи ҳужжатларини юритиш  |
| **Зарур кўникмалар** | Асбоблар ва жиҳозларни тоза ва соз ҳолатда сақлаш  |
| ЁТКнинг ўлчаш хатоликларини II даражали ўлчов асбоблари ёрдамида текшириш  |
| Масофавий узатиш ускуналари ва қўлда ишлаш режимида ЁТК (ГТК)ни ишлатиш |
| Ёқилғи ва маҳсулот ости сувларнинг даражасини, сиғимнинг бир неча назорат нуқталарида ёнилғи ҳарорати ва ёнилғи зичлигини автоматик равишда ўлчаш  |
| НЎАда ишлашда, гигиена ва ёнғинга қарши воситалардан фойдаланиш |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларида ёқилғи сарфини кузатиб бориш, ёқилғи миқдори, ортиқча ва камлигини ҳисоблаш  |
| Ёнғин хавфсизлиги қоидаларига ва транспорт воситаларига ёқилғи қуйиш қоидаларига, ёқилғи қуйиш шохобчасида юриш қоидаларига риоя қилиш  |
| Биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Ёқилғи қуйиш шохобчалари (мажмуалар)да бахтсиз ҳодисалар, ёнғин ва портлаш ҳолатларида АБЭР ва йўриқномаларга мувофиқ ҳаракат қилиш  |
| Ишлаб чиқариш журналларини юритиш, сотилган ёқилғи ҳужжатларини расмийлаштириш |
| **Зарур билимлар** | Касбий фаолиятга тегишли локал далолатномалар ва ташкилотнинг йўриқномалари |
| Ёқилғи маҳсулотларини етказиб берувчи ташкилотларда нефть маҳсулотлари сифатини таъминлашни назорат қилиш бўйича йўриқномалар |
| Иш жойини тайёрлаш усуллари ва турлари, иш учун ишлатиладиган ускуналар, ўқитиш сифатига қўйиладиган талаблар  |
| Автотранспорт воситаларини ёқилғи билан тўлдириш жараёнининг кетма-кетлиги, ёқилғи қуйиш ускунасининг бошқарув режимлари |
| Метрология, метрология хизматлари ва ташкилотларининг норматив-ҳуқуқий базаси, давлат метрологик назорати  |
| Ёқилғи қуйиш шохобчалари ва автоматик ёқилғи қуйиш мосламаларидан фойдаланиш қоидалари |
| Қишки ва ёзги вақтларда автомобилларга ёқилғи қуйиш учун ишлатиладиган ёқилғининг турлари, маркалари, хусусиятлари ва ташқи фарқлари  |
| Ёқилғи қуйиш ускуналарининг вазифаси, қурилмаси, ишлаш принципи, НЎА ва электр жиҳозларининг ишлаш шартлари ва қоидалари  |
| Фойдаланувчи миқдорида дастурий таьминот ва шахсий компютерда ишлаш қоидалари  |
| Бажарилган ишлар доирасида электротехника ва электроника  |
| Маҳсулотларни сотишда гигиена талаблари  |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф муҳит хавфсизлиги, бажарилган иш доирасида электр хавфсизлиги бўйича қоидалар ва йўриқномалар  |
| Биринчи ёрдам ва ШҲВ, ёнғинга қарши воситалар ва гигиена қоидалари  |
| АБЭР низомлари  |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларида бахтсиз ҳодисалар ва авария вазиятлари, ёнғин содир бўлганда ходимларнинг ҳаракатлари тартиби тўғрисида йўриқнома  |
| Зарурий ҳужжатлар рўйхати, уни тузиш қоидалари ва талаблари  |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.4.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Ёнилғи-мойлаш материаллари ва махсус суюқликларнинг сифатини назорат қилиш  |
|  |
|  | **Коди** | D/02.5 |  | **Малака даражаси** | 5 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Иш жойини, асбоб-ускуналарни ва ШҲВни иш учун тайёрлаш, иш жойида тозаликни сақлаш |
| ЁММ ва махсус суюқликлар намуналарини физик-кимёвий таҳлиллари  |
| Таҳлил натижалари бўйича хулосалар тайёрлаш |
| ЁММ ва махсус суюқликларнинг сифатини аэродром назорат қилиш  |
| ЁММни ва махсус суюқликларни қабул қилиш, ҳисобга олиш ва сақлаш |
| ЁММ ва махсус суюқликларнинг намуналарини қадоқлаш ва бошқа лабораторияларга юбориш  |
| Қурилмалар, асбоблар ва бошқа лаборатория жиҳозларининг техник ҳолати ва созлигини назорат қилиш, улардаги кичик носозликларни бартараф этиш  |
| Техник ўқишларни ўтказиш |
| Керакли ускуналар, асбоблар, кимёвий моддалар ва бошқа белгиланган ҳужжатлар учун буюртма тузиш  |
| **Зарур кўникмалар** | Лаборатория ускуналарини, ШҲВни, асбобларни тоза ва соз ҳолатда сақлаш |
| Иш жараёнида лаборатория ускуналари, асбоблар, кимёвий реагентлар ва реактивлардан фойдаланиш  |
| ЁММ ва махсус суюқликларни таҳлил қилиш |
| Таҳлил ўтказишнинг янги усулларини ўзлаштириб олиш ва уларни ўз фаолиятида қўллаш  |
| Ёнғин хавфсизлиги қоидаларига ва ЁММнинг лаборатория назоратига, лаборатория жойлашган жойда юриш қоидаларига риоя қилиш  |
| Бахтсиз ҳодисалар, ёнғин ва портлаш ҳолатларида АБЭР ва ёқилғи қуйиш шохобчаларидаги йўриқномаларга мувофиқ ҳаракат қилиш  |
| Керакли асбоб-ускуналар, қурилмалар, кимёвий реагентлар, реактивлар ва бошқа белгиланган ҳужжатлар учун талабномаларни тўлдириш  |
| **Зарур билимлар** | Касбий фаолиятга оид локал далолатномалар ва ташкилотнинг йўриқномалари  |
| Ёқилғи маҳсулотларини етказиб берувчи ташкилотларда нефть маҳсулотлари сифатини назорат қилиш ва таьминлаш бўйича йўриқномалар  |
| Иш жойини тайёрлаш учун услуб ва усуллар, ишлатиладиган асбоб-ускуналар ва ШҲВ, иш учун гигиена воситалари, ўқитиш сифатига қўйиладиган талаблар  |
| ЁММ лабораториясининг асбоб-ускуналари ва жиҳозларидан хавфсиз фойдаланиш қоидалари |
| Метрология, метрология хизматлари ва ташкилотларининг норматив-ҳуқуқий базаси, давлат метрологик назорати |
| ЁММ ва махсус суюқликларни ҳисобга олиш ва сақлаш қоидалари |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф муҳит хавфсизлиги, бажарилган иш доирасида электр хавфсизлиги бўйича қоидалар ва йўриқномалар  |
| Биринчи ёрдам ва ШҲВ, ёнғинга қарши воситалар ва гигиена қоидалари |
| АБЭР низомлари  |
| Ёнғин содир бўлган тақдирда, ЁММ лабораториясида авария вазиятларини бартараф этиш бўйича йўриқномалар |
| Зарурий ҳужжатлар рўйхати, уни тузиш қоидалари ва талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **IV БЎЛИМ** |
| **КАСБ СТАНДАРТИНИ ИШЛАБ ЧИҚҚАН ТАШКИЛОТЛАР ТЎҒРИСИДАГИ МАЪЛУМОТЛАР** |
|  |
| **4.1. Ишлаб чиқишга масъул ташкилот** |
|  |
|  | ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ЭНЕРГЕТИКА ВАЗИРЛИГИ |  |
| (ташкилот номи) |
|  | Энергетика вазири – А.С. Султанов |  |  |  |
|  | (раҳбарнинг лавозими ва Ф.И.О.) |  | (имзоси) |  |
|  |
|  |
| **4.2. Ишлаб чиқарувчи ташкилотларнинг номлари** |
|  |
| **т/р** | **Номланиши** |
| 1 | “Ўзбекнефтгаз” АЖ |
| 2 | “Ўзтрансгаз” АЖ |
| 3 | “Ҳудудгазтаъминот” АЖ |
| 4 | Бухоро нефть ва газ саноат коллежи |