|  |
| --- |
| **КАСБ СТАНДАРТИ** |
| **БАЛЛОНЛАРНИ ТЎЛДИРУВЧИ** |
| **(касб стандарти номланиши)** |
|  |  |
| **Рўйхатга олиш рақами** |  |

|  |
| --- |
| **I БЎЛИМ** |
| **УМУМИЙ МАЪЛУМОТЛАР** |
| Газни тежаш, ҳисоблаш ва тақсимлаш учун технологик қурилмаларини эксплуатация қилиш |  | **B02.033** |
| (касбий фаолият турининг номланиши) | **код** |
| **Мутахассислик фаолияти турининг асосий мақсади:** |
| Баллонларни тўлдириш, ёқилғи қуйиш ускуналари, транспорт воситалари ва мижозларга сифатли хизмат кўрсатиш |
| **Фаолият гуруҳи:** |
| 8159 | Кимёвий маҳсулотларни қайта ишлаш қурилмалари операторлари (бошқа бошланғич гуруҳларга кирмайдиган) |  |  |
| (ММСТ бўйича код) | (номи) | (ММСТ бўйича код) | (номи) |
|  |  |  |  |
| **Иқтисодий фаолият турларига тааллуқлилиги:** |
|  |
| 35.2 | Газсимон ёқилғини ишлаб чиқариш ва тақсимлаш |
| 35.22.0 | Газ таъминоти тизими орқали газсимон ёқилғини тақсимлаш |
| (ИФТК коди) | (иқтисодий фаолият турининг номланиши) |

|  |
| --- |
| **II БЎЛИМ** |
| **КАСБ СТАНДАРТИГА КИРИТИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАСНИФИ** |
| **(касбий фаолият турининг вазифалари харитаси)** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Умумлаштирилганмеҳнат вазифалари** | **Меҳнат вазифалари** |
| Код | Номланиши | Малака даражаси | Номланиши | Код | Малака даражаси (ним-даражаси) |
| А | Транспорт воситаларини қабул қилиш, газомотор ёқилғи билан тўлдириш ва газ тўлдириш компрессор шохобчаларининг жиҳоз ва ускуналарига техник хизмат кўрсатиш | 3 | Ёқилғи қуйиш шохобча (мажмуа)ларининг сиғимларига газомотор ёқилғисини (суюлтирилган углеводород гази) қабул қилиб олиш | А/01.3 | 3 |
| Aвтоматлаштирилган бошқарув тизимлари ёрдамида газомотор ёқилғиси (суюлтирилган углеводород гази)ни чиқариш | А/02.3 | 3 |
| Автомобилларга газ тўлдириш компрессор шохобчаларида транспорт воситаларига газомотор ёқилғиси (сиқилган табиий газ)ни қуйиш | А/03.3 | 3 |
| Aвтомобилларга газ тўлдириш компрессор шохобчаларининг технологик жиҳоз ва ускуналарига хизмат кўрсатиш | А/04.3 | 3 |

|  |
| --- |
| **III БЎЛИМ** |
| **УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАВСИФИ** |
| **3.1. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** |
| **Номланиши** | Транспорт воситаларини қабул қилиш, газомотор ёқилғи билан тўлдириш ва газ тўлдириш компрессор шохобчаларининг жиҳоз ва ускуналарига техник хизмат кўрсатиш |
|  |
|  | **Коди** | А |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | 2-даражали баллонларни тўлдирувчи; 3-даражали баллонларни тўлдирувчи; 4-даражали баллонларни тўлдирувчи.  |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | Қуйи (аввалги) тоифага эга бўлган касбда камида бир йил |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | Ўзбекистон Республикаси қонунчилигида белгиланган тартибда мажбурий дастлабки (ишга қабул қилишда) ва даврий тиббий кўрикдан, шунингдек навбатдан ташқари тиббий кўрик (текширув)дан ўтиш.Белгиланган тартибда меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат хавфсизлиги бўйича ўқитиш ва билимларини синаш.Хавфсиз иш услуб ва усуллари, ишлаб чиқаришда жароҳатланганга биринчи ёрдам кўрсатиш бўйича ўқитиш ва билимларини синаш, иш жойида амалиёт ўташ.Электр қурилмалари билан ишлаш қоидалари бўйича ўқитиш ва билимларини синаш.Ёнғин хавфсизлиги инструктажидан ўтишни инобатга оладиган ёнғин хавфсизлиги чоралари, ёнғин-техник минимуми бўйича ўқитиш ва билимларини синаш.Босим остида ишловчи ускуналарга хавфсиз хизмат кўрсатишнинг қоида ва меъёрлари бўйича ўқитиш ва билимларини синаш. |
| **Қўшимча тавсифлар** |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| КОДП-2017 | 8159 | Асбобларни газ билан тўлдирувчи;Асбобларни суюқлик билан тўлдирувчи;Асбобларни симоб билан тўлдирувчи;Товар оператори;Кимёвий маҳсулотларни қуювчи;Тўкувчи-қуювчи;Баллонлар заправкачиси. |

|  |
| --- |
| **3.1.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Ёқилғи қуйиш шохобча (мажмуа)ларининг сиғимларига газомотор ёқилғиси (суюлтирилган углеводород гази)ни қабул қилиб олиш |
|  |
|  | **Коди** | А/01.3 |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Иш жойини, асбобларни, жиҳоз ва ускуналарни ҳамда шахсий ҳимоя воситалари (ШҲВ)ни ишга тайёрлаш, иш жойини озода сақлаш |
| Суюлтирилган углеводород гази (СУГ)ни тўкиб олишдан аввал ёнғинга қарши воситаларнинг мавжудлиги ва созлигини, шунингдек сиғимларнинг, хизмат кўрсатиладиган асбоб-ускуналарнинг, сиғимларнинг ерга ўтказгич контури созлигини текшириш |
| Газ ташиш автомашиналари цистерналарининг ҳолати ва тўлдирилган СУГ ҳажмининг юк ҳужжатларига мослигини, унинг цистернада мавжудлигини ва сатҳини кўриб чиқиш |
| Тўкиш штуцерларида пломбаларнинг мавжудлигини, цистерна корпусида шикастланиш йўқлигини, қулфлаш ва назорат арматураси ҳамда резинаматоли шлангларнинг созлигини текшириш |
| СУГни сиғимларга туширишдан аввал газ ташиш автомашинаси ҳайдовчисининг ҳаракатларини назорат қилиш (газ ташиш автомашинасини жойлаштириш, автоцистернанинг ерга ўтказгичи, тўкиш шлангларининг созлигини текшириш) |
| СУГни автоцистернадан резервурга насос ёрдамида ҳайдаб ёки сиғимнинг газ ташиш автомашинаси цистернасидан пастда жойлашган ҳолатида “самотёк” усулида тўкиб олиш |
| Тўкиб олиш жараёнида, сиғим ва газ ташиш автомашинаси цистернасининг газ қувурлари уланган барча уланиш жойларининг герметиклигини текшириш |
| Ёқилғи тўкилгандан сўнг, газ ташиш автомашинаси цистернасидаги вентилни беркитиш ва совунли эмульсия ёрдамида унинг герметиклигини текшириш |
| Тўкиш ва тўкишдан кейинги жараёнда газ ташиш автомашинаси цистернасида ва қабул қилувчи сиғимда СУГнинг босими ва сатҳини назорат қилиш |
| Сиғим тўлиб кетган тақдирда, ортиқча СУГни бошқа сиғимларга тўкиб олиш |
| Газнинг сизиб чиқиш ҳолати аниқланганда, носоз қисмни ўчириб, аварияни бартараф этиш чораларини кўриш |
| Музлаб қолган арматура ва тўкиш газ қувурлари (гидрат тиқинлар пайдо бўлганда)ни қиздирилган қум, иссиқ сув, сув буғи ёрдамида эритиш |
| Цистернадан газ сизиб чиқса, цистернани махсус кўрсатмаларга мувофиқ СУГдан бўшатиш |
| СУГни қабул қилиш бўйича ҳужжатларни юритиш, далолатномаларни расмийлаштириш |
| **Зарур кўникмалар** | Aсбобларни, ускуналарни ва ШҲВларни тоза ва соз ҳолатда сақлаш |
| Автоцистернадан сиғимларга СУГни турли усуллар билан тўкиб олиш |
| Газ қувурлари ва арматуранинг герметиклигини совунли эмулсия билан текшириш |
| Иш жараёнида тўкиш-қуйиш ускуналари, НЎА, ШҲВ ва баландликда хавфсизликни таъминловчи тизимларидан фойдаланиш |
| Цистернадаги СУГ сатҳини назорат вентиллари ва сатҳўлчагич бўйича текшириш |
| Ёнғин хавфсизлиги қоидаларига, транспорт воситаларига ёқилғи қуйиш қоидаларига, ёқилғи қуйиш шохобчасида ҳаракатланиш қоидаларига риоя қилиш |
| Биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Авариялар, ёнғин ва портлаш ҳолатларида ёқилғи қуйиш шохобча (комплекс)ларида АБЭР (аварияни бартараф этиш) режасига ва йўриқномаларга мувофиқ ҳаракат қилиш |
| СУГни қабул қилиш ҳужжатларини расмийлаштириш, далолатномалар тузиш |
| **Зарур билимлар** | Касбий фаолиятига доир ташкилотнинг локал ҳужжатлари ва йўриқномалари |
| Касбий мажбуриятларга мувофиқ ҳажмда автомобилларга газ қуйиш шохобча (АГҚШ)ларидан фойдаланиш билан боғлиқ саноат хавфсизлиги соҳасидаги меъёрлар ва қоидалар |
| СУГ ва юқори босим остида ишлайдиган асбоб-ускуналардан фойдаланиладиган объектларда хавфсизлик ва техник фойдаланиш қоидалари |
| Иш жойини тайёрлаш, ишлатиладиган асбоб-ускуналар, ШҲВ, иш учун гигиена воситаларининг усул ва услублари, тайёргарлик сифатига қўйиладиган талаблар. |
| Ёқилғи қуйиш ускуналари, сиғимлар, цистерналар, электр жиҳозлари ва НЎАларнинг таркибий қисмларини сақлаш ҳамда улардан фойдаланиш қоидалари ва талаблари |
| Газ қувурлари коммуникация тармоқлари ва автомобиль цистерналаридан СУГни тўкиб олиш схемалари |
| АГҚШдан фойдаланиш қоидалари ва ёқилғини қабул қилиш тартиби |
| Газомотор ёқилғисининг физик-кимёвий хусусиятлари ва уларни қабул қилиш қоидалари |
| Тўкиш-қуйиш ускуналаридан, НЎА ва баландликда хавфсизликни таъминлаш тизимларидан фойдаланиш қоидалари |
| Баландликда ишларни бажариш услуб ва усуллари |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф-муҳит хавфсизлиги, бажариладиган ишлар доирасида электр хавфсизлиги бўйича қоидалар ва кўрсатмалар, ПТМ |
| Биринчи ёрдам кўрсатиш, ёнғинга қарши ва гигиена воситаларидан ҳамда ШҲВдан фойдаланиш қоидалари |
| АБЭР низомлари |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларида авария ва авария хавфи мавжуд бўлган ҳолатларда, ёнғин содир бўлганда персоналнинг ҳаракати бўйича кўрсатма |
| Зарурий ҳужжатлар рўйхати, уларни расмийлаштириш қоидалари ва талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.1.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Aвтоматлаштирилган бошқарув тизимлари ёрдамида газомотор ёқилғиси (суюлтирилган углеводород гази)ни чиқариш |
|  |
|  | **Коди** | А/02.3 |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Иш жойини, асбобларни, жиҳоз ва ускуналарни ва ШҲВ (шаҳсий ҳимоя воситалари)ни ишга тайёрлаш, иш жойини озода сақлаш |
| Aвтомобил баллонларини газомотор ёқилғиси билан тўлдириш |
| Ёқилғи қуйиш жойида автомобилни тўғри жойлаштириб, двигатели ўчирилганлиги, автомобилнинг ерга ўтказгичини, уланиш ва тўлдириш шлангларини текшириш |
| Баллоннинг сиртида ва ўрнатилишида ташқи шикастларни ҳамда баллонни мустаҳкамлаш мосламаларида носозликлар мавжудлигини текшириш |
| Тўлдириш шлангини баллонни тўлдириш вентилининг штуцери билан улаб, уни очиш |
| Газтақсимлаш колонкаси (ГТК)даги тўлдириш вентилини очиш |
| Насос ёки компрессор ёрдамида газ тўлдириш қувурида босим ҳосил қилиш орқали газ баллонини тўлдириш |
| Баллонни ёқилғи билан тўлдиришни якунлаш вақтини аниқлаш |
| Тўлдириш вентилини беркитиш ва унинг маҳкамлигини (ёқилғи тўлдирилгандан сўнг) текшириш |
| Ҳисоблагич бўйича тўлдирилган газ ёқилғисининг миқдорини ҳисобга олиш |
| Тўлдириш вентилини беркитиш (тасодифан тўлдириш шлангининг герметикаси бузилганда) |
| ГТКда транспортга ёқилғи тўлдиришни фавқулодда тўхтатиш |
| Транспортнинг газ ускунасида газ сизиб чиқиши ёки баллоннинг тўлиб кетиши аниқланганда, суюлтирилган газни баллондан сиғимга тўкиб олиш |
| ГТКнинг ташқи кўринишини тартибда сақлаш (лой ва чангдан нам тозалаш, автокосметик воситалар билан бўяб, парвариш қилиш) |
| Иш вақтида аниқланган носозлик ва ҳодисалар тўғрисида ёқилғи қуйиш шохобчалари раҳбариятини хабардор қилиш |
| Белгиланган тартибда сменани қабул қилиш ва топшириш |
| СУГ бўйича ҳисоботлар ҳужжатларини ва ишлаб чиқариш дафтарларини юритиш |
| **Зарур кўникмалар** | Aсбобларни, ускуналарни ва ШҲВларни тоза ва соз ҳолатда сақлаш |
| Бошқарилаётган объектларда вазият ва ҳолатни, манометр бўйича босимни назорат қилиш |
| ГТК орқали транспорт баллонларини газомотор ёқилғи билан тўлдириш |
| Махсус қурилма ёрдамида тўлдириш шлангининг герметиклигини таъминлаш |
| Совунли эмулсия ёрдамида баллондаги сизиб чиқишларни аниқлаш |
| Транспорт воситаларининг газ-баллон ускуналари (ГБУ)га қуйилган СУГнинг миқдорини, прибор (ҳисоблагич)лар ёки жадваллар бўйича аниқлаш |
| Ёқилғи қуйиш ускуналарини ишлатиш жараёнида, НЎА ва ШҲВ, гигиена ва ёнғинга қарши воситалардан фойдаланиш |
| Газ қуйиш шохобчаси ҳудудида ҳаракатланиш қоидаларига, ёнғин хавфсизлиги ва транспорт воситаларига ёқилғи қуйиш қоидаларига риоя қилиш |
| Биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Авариялар, ёнғин ва портлаш ҳолатларида ёқилғи қуйиш шохобча (комплекс)ларида АБЭР кўрсатмалари ва йўриқномаларига мувофиқ ҳаракат қилиш |
| СУГ ҳисоботи бўйича ишлаб чиқариш дафтарлари ва ҳужжатларини расмийлаштириш |
| **Зарур билимлар** | Касбий фаолиятга доир ташкилотнинг локал ҳужжатлари ва йўриқномалари |
| Газдан хавфли ишларни бажариш қоидалари |
| Иш жойини тайёрлаш, ишлатиладиган асбоб-ускуналар ва ШҲВ, иш учун гигиена воситаларининг усул ва услублари, тайёргарлик сифатига қўйиладиган талаблар |
| АГҚШдан фойдаланиш қоидалари ва ёқилғи тарқатиш тартиблари |
| Газ тўлдириш ускуналари, НЎА ва электрон-автомат бошқарув тизимининг мақсади, таркиби, ишлаш принципи, фойдаланиш шартлари ва қоидалари |
| Қуфлаш-созлаш арматураси, сақлагич мосламалари ва баллонларни тўлдириш жойлашуви схемалари |
| Метрология, метрологик хизматлар ва ташкилотларининг меъёрий-ҳуқуқий асослари, давлат метрологик назорати |
| Метрологиянинг норматив ва ҳуқуқий асослари, метрологик хизматлар ва ташкилотлар, асослари, метрологик давлат назорати |
| Турли хил турдаги автомобил баллонларининг таркиби ва хусусиятлари, улардан фойдаланиш қоидалари |
| Транспорт баллонларини СУГ билан тўлдириш қоидалари ва меъёрлари |
| Газомотор ёқилғиси (СУГ)нинг физик-кимёвий хусусиятлари |
| Ёқилғи қуйиш ускуналари, НЎА ва электр қурилмаларидан фойдаланиш қоидалари |
| Маҳсулотларни сотишда гигиеник талаблар |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф-муҳит хавфсизлиги, бажариладиган ишлар доирасида электр хавфсизлиги бўйича қоидалар ва кўрсатмалар, ПТМ |
| Биринчи ёрдам кўрсатиш ва ШҲВ, ёнғинга қарши ва гигиена воситаларидан фойдаланиш қоидалари |
| АБЭР низомлари |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларида авария ва авария хавфи мавжуд бўлган ҳолатларда, ёнғин содир бўлганда персоналнинг ҳаракати бўйича кўрсатма |
| Зарурий ҳужжатлар рўйхати, уларни расмийлаштириш қоидалари ва талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.1.3. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Автомобил газ тўлдириш компрессор шохобчаларида транспорт воситаларига газомотор ёқилғиси (сиқилган табиий газ) қуйиш |
|  |
|  | **Коди** | А/03.3 |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Иш жойини, асбобларни, жиҳоз ва ускуналарни ва ШҲВ (шаҳсий ҳимоя воситалари)ни ишга тайёрлаш, иш жойини озода сақлаш |
| Назоратдаги объектлар жойлашувини, қулфлаш арматураси ва ГТКдаги газ босими ҳолатини текшириш |
| Ёқилғи қуйиш учун транспорт воситасининг киришига рухсат бериш ва унинг ҳаракатларини назорат қилиш |
| Баллонларни ўрнатиш пайтида шикастланиш, носозликлар ва дефектларни аниқлаш мақсадида баллонлар, клапанлар ва вентилларни кўздан кечириш |
| Aвтомобил баллонидаги қолдиқ босимнинг мавжудлигини аниқлаш ва уланишларнинг герметиклигини текшириш |
| Транспорт воситасининг ГБУдаги тўлдириш вентилидан қопқоқни ечиб, унга ГТКнинг шлангини улаш |
| ГБУнинг тўлдириш ва баллон вентилларини очиш, магистрал вентилини беркитиш |
| ГТК вентилини очиш ва қўл билан автомобил баллонларини сиқилган табиий газ (СТГ) билан тўлдириш |
| ГТКга CТГ автоматик равишда бошқарув пульти (оператор)дан юбориш |
| АГТКСда баллонларни CУГ билан тўлдириш махсус тўлдириш мосламаси билан жиҳозланган юқори босимли шланг ёрдамида ГТК орқали амалга ошириш |
| Баллонларни тўлдириш жараёнини кузатиш, уларнинг тошиб кетишига йўл қўймаслик |
| Аккумуляторлар ва автомобилларга ёқилғи қуйиш линиясида белгиланган газ босимини ушлаб туриш |
| ГТК ва автомобилнинг ГБУдаги тўлдириш вентилини беркитиш, автомобилнинг тўлдириш вентилидан тўлдириш шлангини узиш |
| Aвтотранспорт воситасининг газ ускунасида газ сизиб чиқиш ёки баллонда газ тошиб кетганда, баллондаги CТГни сиғимга тўкиб олиш |
| Авария ҳолатларида колонкага CТГ узатишни тўхтатиш ва уни шахобчанинг технологик линиясидан тўкиб ташлаш |
| Иш вақтида аниқланган носозлик ва ҳодисалар тўғрисида ёқилғи қуйиш шохобчалари раҳбариятини хабардор қилиш |
| Сменани белгиланган тартибда қабул қилиш ва топшириш |
| СТГ бўйича ҳисоботлар ҳужжатларини ва ишлаб чиқариш дафтарларини юритиш |
| **Зарур кўникмалар** | Aсбобларни, ускуналарни ва ШҲВларни тоза ва соз ҳолатда сақлаш |
| АГТКШда ГТК орқали транспорт баллонларини CТГ билан тўлдириш |
| Манометр орқали баллоннинг босимни ва газ билан тўлдириш даражасини назорат қилиш |
| Қолдиқ босимнинг мавжудлиги ва баллонни тўлдириш вақтини қисқа муддатга вентил (клапан)ни очиш орқали аниқлаш |
| Совунли эмулсия ёрдамида баллондаги сизиб чиқишларни аниқлаш |
| Транспорт воситасининг ГБУга қуйилган СТГнинг миқдорини прибор (ҳисоблагич)лар ёки жадваллар бўйича аниқлаш |
| Ёқилғи қуйиш ускуналарини ишлатиш жараёнида, НЎА ва ШҲВ, гигиена ва ёнғинга қарши воситалардан фойдаланиш |
| Ёнғин хавфсизлиги қоидаларига, транспорт воситаларига ёқилғи қуйиш қоидаларига, АГТКШда ҳаракатланиш қоидаларига риоя қилиш |
| Биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Авариялар, ёнғин ва портлаш ҳолатларида АГТКШда АБЭР кўрсатмаларга мувофиқ ҳаракат қилиш |
| СТГ ҳисоботи бўйича ишлаб чиқариш дафтарлари ва ҳужжатларини расмийлаштириш |
| **Зарур билимлар** | Касбий фаолиятга доир ташкилотнинг локал ҳужжатлари ва йўриқномалари |
| Юқори босим остида ишлайдиган асбоб-ускуналар фойдаланиладиган хавфли ишлаб чиқариш объектларида ишлаб чиқариш хавфсизлик қоидалари |
| Иш жойини тайёрлаш, ишлатиладиган асбоб-ускуналар ва ШҲВ, иш учун гигиена воситаларининг усул ва услублари, тайёргарлик сифатига қўйиладиган талаблар |
| АГТКШдан фойдаланиш қоидалари ва CТГ тарқатиш тартиби |
| Газ тўлдириш ускуналари ва НЎАнинг мақсади, таркиби, ишлаш принципи, фойдаланиш шартлари ва қоидалари, уларнинг сақланиши талаблари |
| Қуфлаш-созлаш арматураси, хавфсизлик мосламалари ва баллонларни тўлдириш жойлашуви схемалари |
| Метрология, метрологик хизматлар ва ташкилотларининг меъёрий-ҳуқуқий асослари, давлат метрологик назорати |
| Турли турдаги автомобиль баллонларининг таркиби ва хусусиятлари, улардан фойдаланиш қоидалари |
| Транспорт баллонларини СТГ билан тўлдириш қоидалари ва меъёрлари |
| СТГнинг физик-кимёвий хусусиятлари, қўлланилиши |
| Ёқилғи қуйиш ускуналари, НЎА ва электр қурилмаларидан фойдаланиш қоидалари |
| Маҳсулотларни сотишда гигиеник талаблари |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф-муҳит хавфсизлиги, бажариладиган ишлар доирасида электр хавфсизлиги бўйича қоидалар ва кўрсатмалар, ПТМ |
| Биринчи ёрдам кўрсатиш ва ШҲВ, ёнғинга қарши ва гигиена воситаларидан фойдаланиш қоидалари |
| АБЭР низомлари |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларида авария ва авария хавфи мавжуд бўлган ҳолатларда, ёнғин содир бўлганда персоналнинг ҳаракати бўйича кўрсатмалар |
| Зарурий ҳужжатлар рўйхати, уларни расмийлаштириш қоидалари ва талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.1.4. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Aвтомобилларга газ тўлдириш компрессор шохобчаларининг технологик жиҳоз ва ускуналарига хизмат кўрсатиш |
|  |
|  | **Коди** | А/04.3 |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Иш жойини, асбобларни, жиҳоз ва ускуналарни ва ШҲВ (шахсий ҳимоя воситалари)ни ишга тайёрлаш, иш жойини озода сақлаш |
| Ускуналарни текшириш, унинг тўхташи сабабларини аниқлаш ва носозликларни бартараф этиш (журнал асосида) |
| Ерга ўтказгич, мустаҳкамлаш мосламаларининг мавжудлиги ва созлигини, хавфсизлик ва блокировкалаш автоматик мосламаларининг яроқлилигини текшириш |
| Ускуналар, НЎА ва автоматик бошқарув тизимларини кўздан кечириб, текшириш (ҳар сменада) |
| Насос, электродвигателларнинг анкер мурватларини текшириш, маҳкамлаш (лозим бўлганда) |
| Ускуналарнинг созлиги ва герметикасини текшириш, носозликлар ва газомотор ёқилғисининг сизиб чиқишини аниқлаш (ҳар сменада) |
| Иш сменасидан аввал ва сўнгида ускуналарни ҳаво билан тозалаш |
| Кўриш имкони бўлган ҳаракатланувчи қисмларнинг созлигини текшириш, уларни лой ва чангдан тозалаш (ҳар сменада) |
| Насос-компрессор ускуналарининг асосий кўрсаткичлари (ҳарорат, босим, мой ва совутиш суюқлигининг миқдори, газ босимининг ўзгарувчанлиги)ни ҳар ойда назорат қилиш |
| Ҳаво компрессорининг ресиверидан конденсат қолдиғи тўкиш, сепаратор-тўсиқларда тўпланган конденсат қолдиғи ва мойни тўкиб ташлаш (икки кунда бир марта) |
| Мойнинг таркибида сув ва газ мавжудлигини текшириш (ҳар сменада) |
| Авария бошқарув тизимларининг созлигини, компрессорнинг мосланувчан уланишларининг ишончлилигини текшириш ва цилиндр ғилофларини ҳаво билан тўлдириш (ҳар ойда) |
| Мой ва газ картриджини, газ фильтрини текшириш ва тозалаш (ҳар ойда) |
| Ҳаво совутгичлари радиаторларини, совутиш вентиляторларини ва электродвигателларни тозалаш (ҳар ойда) |
| Белгиланган алгоритмлар бўйича компрессор қурилмасининг ишга тушириши, тўхтатилиши, авариявий тўхтатилиши, қуритиш блоки ишлатилишини автоматик бошқариш |
| Носоз насос-компрессор ускунасини тўхтатиш (газ сизиб чиқиши, электр энергиясининг ўчиши, ёнғин содир бўлганда) |
| Ускуналарни таъмирлашга топшириш учун тайёрлаш ва таъмирдан сўнг қабул қилиб олиш |
| Иш вақтида аниқланган носозлик ва ҳодисалар тўғрисида АГТКШ раҳбариятини хабардор қилиш |
| Ишлаб чиқариш дафтарларини юритиш, таъмирлашга сўровлар юбориш |
| **Зарур кўникмалар** | Aсбобларни, ускуналарни ва ШҲВларни тоза ва соз ҳолатда сақлаш |
| АГТКС ускуналарига техник хизмат кўрсатиш (созлаш, мойлаш ва совутиш) |
| Сарфланадиган ва авариявий сиғимларни мой билан тўлдириш ва тўкиб олиш |
| Компрессор қурилмаси ва қувурларни инерт газ билан тозалаш |
| Компрессор-насос ускуналари ва буғлатиш қурилмаларининг иш тартибини бошқариш ва назорат қилиш |
| Иш вақтида газ сизиб чиқишини аниқлаш |
| Ёқилғи қуйиш ускуналарини ишлатишда, НЎА ва ШҲВ, гигиена ва ёнғинга қарши воситалардан фойдаланиш |
| Ёнғин хавфсизлиги қоидаларига, транспорт воситаларига ёқилғи қуйиш қоидаларига, АГТКШда ҳаракатланиш қоидаларига риоя қилиш |
| Биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Авариялар, ёнғин ва портлаш ҳолатларида АГТКШда АБЭР кўрсатмаларга мувофиқ ҳаракат қилиш |
| Фойдаланилаётган ускуналарга хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш бўйича ҳужжатларни расмийлаштириш |
| **Зарур билимлар** | Касбий фаолиятга доир ташкилотнинг локал ҳужжатлари ва йўриқномалари |
| Юқори босим остида ишлайдиган асбоб-ускуналар фойдаланиладиган хавфли ишлаб чиқариш объектларида ишлаб чиқариш хавфсизлик қоидалари |
| Иш жойини тайёрлаш, ишлатиладиган асбоб-ускуналар ва ШҲВ, иш учун гигиена воситаларининг усул ва услублари, тайёргарлик сифатига қўйиладиган талаблар |
| Турли турдаги насос-компрессор ускуналари, буғланиш қурилмалари ва НЎАнинг конструктив хусусиятлари, таркиби, ишлаш принципи ва техник тавсифлари |
| АГТКШда технологик ускуналарнинг жойлашуви схемалари |
| АГТКШдан фойдаланиш қоидалари |
| АГТКШ ускуналари носозликларининг турлари ва уларни бартараф этиш усуллари |
| СТГнинг физик-кимёвий хусусиятлари, қўлланилиши |
| НЎА ва кўчма газ анализаторларидан фойдаланиш қоидалари |
| **Бошқа тавсифлар** | Меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва атроф-муҳит хавфсизлиги, бажариладиган ишлар доирасида электр хавфсизлиги бўйича қоидалар ва кўрсатмалар, ПТМ |
| Биринчи ёрдам кўрсатиш ва ШҲВ, ёнғинга қарши ва гигиена воситаларидан фойдаланиш қоидалари |
| АБЭР низомлари |
| Ёқилғи қуйиш шохобчаларида авария ва авария хавфи мавжуд ҳолатларида, ёнғин содир бўлганда персоналнинг ҳаракати бўйича кўрсатма |
| Зарурий ҳужжатлар рўйхати, уларни расмийлаштириш қоидалари ва талаблари |

|  |
| --- |
| **IV БЎЛИМ** |
| **КАСБ СТАНДАРТИНИ ИШЛАБ ЧИҚҚАН ТАШКИЛОТЛАР ТЎҒРИСИДАГИ МАЪЛУМОТЛАР** |
|  |
| **4.1. Ишлаб чиқишга масъул ташкилот** |
|  |
|  | ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ЭНЕРГЕТИКА ВАЗИРЛИГИ |  |
| (ташкилот номи) |
|  | Энергетика вазири – А.С. Султанов |  |  |  |
|  | (раҳбарнинг лавозими ва Ф.И.О.) |  | (имзоси) |  |
|  |
|  |
| **4.2. Ишлаб чиқарувчи ташкилотларнинг номлари** |
|  |
| **т/р** | **Номланиши** |
| 1 | “Ўзбекнефтгаз” АЖ |
| 2 | “Ўзтрансгаз” АЖ |
| 3 | “Ҳудудгазтаъминот” АЖ |
| 4 | Бухоро нефть ва газ саноат коллежи |