|  |
| --- |
| **КАСБ СТАНДАРТИ** |
| **ТЕХНОЛОГИК ҚУРИЛМАЛАРНИ ТАЪМИРЛАШ БЎЙИЧА ЧИЛАНГАР** |
| **(касб стандарти номланиши)** |
|  |  |
| **Рўйхатга олиш рақами** |  |

|  |
| --- |
| **I БЎЛИМ** |
| **УМУМИЙ МАЪЛУМОТЛАР** |
| Узеллар ва механизмлар, қурилмалар, агрегатлар ва машиналарга техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш |  | **Z.064** |
| (касбий фаолият турининг номланиши) | **код** |
| **Мутахассислик фаолияти турининг асосий мақсади:** |
| Технологик қурилмаларнинг ишончли ва самаралий ишлашини таъминлаш |
| **Фаолият гуруҳи:** |
| 7233 | Қишлоқ хўжалиги ва саноат ускуналари чилангар-механиклари ва чилангар-йиғувчилари |  |  |
| (ММСТ бўйича код) | (номи) | (ММСТ бўйича код) | (номи) |
|  |  |  |  |
| **Иқтисодий фаолият турларига тааллуқлилиги:** |
|  |
| 35.1 | Электр энергияни ишлаб чиқариш, узатиш ва тақсимлаш |
| 35.11 | Электр энергияни ишлаб чиқариш |
| (ИФТК коди) | (иқтисодий фаолият турининг номланиши) |

|  |
| --- |
| **II БЎЛИМ** |
| **КАСБ СТАНДАРТИГА КИРИТИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАСНИФИ** |
| **(касбий фаолият турининг вазифалари харитаси)** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Умумлаштирилганмеҳнат вазифалари** | **Меҳнат вазифалари** |
| Код | Номланиши | Малака даражаси | Номланиши | Код | Малака даражаси (нимдаражаси) |
| A | Технологик қурилмалар жиҳозларининг оддий ва ўрта мураккаб элементларига техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш (бундан кейин – ТХКваТ) | 3 | Технологик қурилмалар жиҳозларининг оддий ва ўрта мураккаб элементларига техник хизмат кўрсатиш (бундан кейин – ТХК) | А/01.3 | 3 |
| Машина ва аппаратларнинг механизмларини ва технологик қурилмаларнинг агрегатларини таъмирлашга тайёрлаш | А/02.3 | 3 |
| Технологик қурилмалар жиҳозларининг оддий ва ўрта мураккаб элементларини таъмирлаш | А/03.3 | 3 |
| B | Технологик қурилмаларнинг мураккаб ускуналарига ТХКваТ | 4 | Технологик қурилмаларнинг мураккаб ускуналарига хизмат кўрсатиш | В/01.4 | 4 |
| Технологик қурилмаларнинг мураккаб ускуналарини монтаж ва демонтаж қилиш | В/02.4 | 4 |
| Технологик қурилмаларнинг мураккаб ускуналарини демонтаж қилиш ва йиғиш | В/03.4 | 4 |
| Технологик қурилмаларнинг мураккаб ускуналарини таъмирлаш | В/04.4 | 4 |
| Технологик қурилмаларнинг мураккаб ускуналарини синовдан ўтказиш | В/05.4 | 4 |
| C | Технологик қурилмаларнинг ноёб, бириктирилган, катта ўлчамли ва тажриба ускуналарига ТХКваТ | 5 | Технологик қурилмаларнинг ноёб, бириктирилган, катта ўлчамли ва тажриба ускуналарига ТХК | С/01.5 | 5 |
| Технологик қурилмаларнинг ноёб, бириктирилган, катта ўлчамли ва тажриба ускуналарини монтаж ва демонтаж қилиш | С/02.5 | 5 |
| Технологик қурилмаларнинг ноёб, бириктирилган, катта ўлчамли ва тажриба ускуналарини демонтаж қилиш ва йиғиш | С/03.5 | 5 |
| Технологик қурилмаларнинг ноёб, бириктирилган, катта ўлчамли ва тажриба ускуналарини таъмирлаш | С/04.5 | 5 |
| Технологик қурилмаларнинг ноёб, бириктирилган, катта ўлчамли ва тажриба ускуналарини синовдан ўтказиш | С/05.5 | 5 |

|  |
| --- |
| **III БЎЛИМ** |
| **УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАВСИФИ** |
| **3.1. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** |
| **Номланиши** | Технологик қурилмалар жиҳозларининг оддий ва ўрта мураккаб элементларига техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш |
|  |
|  | **Коди** | А |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича 2-даражали чилангар;Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича 3-даражали чилангар. |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | Иш жойида стажировкадан ўтиш;Белгиланган тартибда хавфсизлик техникаси, меҳнат муҳофазаси, ёнғин хавфсизлиги қоидаларига амал қилиш;Бахтсиз ҳодисалар юз берганда биринчи ёрдам кўрсатишни билиш. |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | 18 ёшга тўлганлиги;Ишга киришда дастлабки тиббий кўрикдан ўтганлиги;Махсус касбий маълумотга эга бўлиши;Мутахассислиги бўйича камида олти ой стажировка иш тажрибасига эга бўлиши ва малакавий комиссия имтиҳонидан ўтган бўлиши. |
| **Қўшимча тавсифлар** |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| КОДП-2017 | 7233 | Электростанция ускуналарига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқларига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқлари ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар;Электростанциялар электр ускуналарини таъмирлаш бўйича электр чилангар. |

|  |
| --- |
| **3.1.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Технологик қурилмалар жиҳозларининг оддий ва ўрта мураккаб элементларига техник хизмат кўрсатиш |
|  |
|  | **Коди** | А/01.3 |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Оддий ва ўрта мураккаб ускуналарнинг элементларига ТХК давомида фойдаланиладиган асбоб-ускуналар ва техник воситаларнинг тўлиқлиги ва ишга яроқлигини текшириш |
| Норматив ва техник талабларга мувофиқ (бундан кейин – НТТ) технологик қурилмаларнинг (насос, компрессор ускуналари (бундан кейин – НКУ), технологик қувурлар, паст босимли қувур арматуралари (бундан кейин – ҚА), “қувур ичидаги қувур” теплообменниклар ва бошқа ускуналар) оддий ва ўрта мураккаб элементларини ташқи текширувдан ўтказиш |
| Технологик ускуналарнинг қувурларини, технологик майдончаларини, зинапоялар ва тўсиқларини, пойдевор маҳкамлагичларини ва таянчларини яхлитлигини текшириш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналарнинг элементлари қисмларида тозалаш, мойлаш, ювиш ишларини олиб бориш, металл қуймаларни олиб ташлаш ва мой қолдиқларидан тозалаш |
| Фланцли, резьбали, пайвандли уланмаларнинг герметик ҳолатини текшириш, шток ва симларнинг, қулфлаш мосламаларининг сальник зичлагичларини текшириш |
| Фланцли уланмаларнинг, люкларнинг ва қопқоқларнинг маҳкамлаш тўплами билан жамланганлиги |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналарнинг элементларини мойлашда ишлатиладиган НКУ мойларининг сарфини текшириш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналарнинг элементларини ҳимояловчи ва занглашга қарши қопламаларини тиклаш |
| Технологик қувурларнинг иссиқлик изоляцияларини тиклаш |
| Ёғ, ҳаво ва газ тизимларининг фильтрларини ва фильтрлаш элементларини алмаштириш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналарнинг элементларига ХК вақтида қоидада кўрсатилган ишларни бажариш |
| **Зарур кўникмалар** | Оддий ва ўрта мураккаб ускуналарнинг элементларига ТХ кўрсатиш вақтида ишлатиладиган асбоб-ускуналар ва техник воситаларининг механик шикастланишларини, камчиликларини ва носозликларини аниқлаш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларининг механик шикастланишларини, камчиликларини ва носозликларини аниқлаш |
| Технологик қурилмаларнинг маҳкамлагичлари, қувурлари, технологик майдончалари, зинапоялар ва тўсиқларининг нуқсонларини, камчиликларини ва таянчларнинг механик шикастланганлигини аниқлаш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларининг маҳкамлагичларини тортиш |
| Ускуналарни тозалаш, ювиш, мойлаш ишларида ва металл қуймаларни олиб ташлаш ва мой қолдиқларидан тозалашда чилангарлик асбобларидан ва техник воситалардан фойдаланиш |
| Фланцли, резьбали, пайвандли уланмалар, шток ва симларнинг, қулфлаш мосламаларининг суюқлик оқизмаслик ҳолатини текшириш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналарнинг элементларига ХК вақтида қўлда бошқариладиган ва механизациялашган (электрик, пневматик, гидравлик) асбоблардан фойдаланиш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларининг қопоқлари, люклари ва фланцли уланишларнинг маҳкамлагичларининг мавжудлиги ва камчиликларини аниқлаш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларининг мойлаш сонлари НТТ талабларига жавоб беришини аниқлаш |
| Насос компрессорларнинг мой сатҳини текшириш |
| Насос ва компрессорлардаги мой сатҳини доимий назорат қилувчи ускуналарни монтаж қилиш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларининг ҳимоя, декаратив-ҳимоя, антифрикционли ва иссиққа чидамли қопламаларини қўллаш учун материаллардан фойдаланиш |
| НТТга мувофиқ ёғ, ҳаво ва газ тизимларининг фильтрларини ва фильтрлаш элементларини алмаштириш |
| НТТга мувофиқ технологик қувурларнинг иссиқлик изоляциясини тиклаш учун ёнмайдиган материаллардан фойдаланиш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларига ТХ кўрсатиш вақтида умумий ва иқтисослаштирилган мақсадларда НТТ қўллаш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларига ТХ кўрсатиш вақтида шахсий ҳимоя воситаларидан фойдаланиш |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш соҳасидаги йўриқномалардан фойдаланиш |
| **Зарур билимлар** | Оддий ва ўрта мураккаб ускуналарнинг элементларига ХК вақтида фойдаланиладиган қўлда бошқариладиган ва механизациялашган асбоблар ва техник қурилмаларнинг турлари, мақсади |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларига ХК вақтида иш жойларини тайёрлаш ва жиҳозлаш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларининг чизма ва эскизларини ўқиш қоидалари |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларига ХК вақтида асбоб-ускуналарнинг хазмат кўрсатиш бўйича мақсади, турлари ва фойдаланиш бўйича кўрсатмалари |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларидаги механик шикастланишлар, камчиликлар ва носозликлар турлари |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини эксплуатация қилишда НТТ талаблари |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларига ХК вақтида бажариладиган ишлар кетма-кетлиги ва мазмуни |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларига ХКда ишлатиладиган мойлар, ювиш воситалари ва мойлаш воситаларининг номлари, белгиланиши, улардан фойдаланиш қоидалари |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларига ХКда материаллар сарфи меъёри |
| Шахсий ҳимоя воситаларидан фойдаланиш қоидалари |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.1.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Машина ва аппаратларнинг механизмларини ва технологик қурилмаларнинг агрегатларини таъмирлашга тайёрлаш |
|  |
|  | **Коди** | А/02.3 |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Оддий ва ўрта мураккаб ускуналарнинг элементларини таъмирлашда фойдаланиладиган асбоб-ускуналар ва техник воситаларнинг тўлиқлиги ва ишга яроқлигини текшириш |
| Юқори малакали ишчи раҳбарлигида ускуналар механизмларини ва қурулмаларини ечиш  |
| Полдан бошқариладиган оддий юк кўтариш мосламалари ва механизмлари (бундан кейин – ЮКМ) ёрдамида оддий ва ўрта мураккаб ускуналарнинг элементларини таъмирлаш ишларини бажарадиган жойга тўплаш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналарнинг элементларини таъмирлашдан олдин ифлосланишдан тозалаш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашда олдин оддий конфигурациядаги зичловчи прокладкалар тайёрлаш |
| Ускуналарнинг мослама ва механизмларини демонтаж ва йиғиш ишлари учун оддий ва ўрта мураккабликдаги қурилмаларни тайёрлаш |
| **Зарур кўникмалар** | Оддий ва ўрта мураккаб ускуналарнинг элементларини таъмирлашда асбоб-ускуналар ва техник воситаларнинг механик шикастланишларини, камчиликларини ва носозликларини аниқлаш |
| НТТ томонидан белгиланган тартибда оддий ва ўрта мураккабликдаги бирликлар ва механизмларнинг стандарт уланишларини ажратиб олиш ва йиғиш |
| Ускуна ва механизмларни таъмирлаш ишлари олиб бориладиган жойга ўтказиш учун полдан бошқариладиган ЮКМлардан фойдаланиш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналарнинг элементларни тозалашда, тозалаш воситаларидан ва аралашмалардан фойдаланиш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементлари қисмларини бириктириш учун мураккаб бўлмаган конфигурацияли зичловчи материалларни тайёрлашда чилангарлик асбоблари ва материалларидан фойдаланиш |
| Оддий ва ўрта мураккаб қисм ва механизмларини демонтаж қилиш ва йиғишда одий ва ўрта мурракаб техник қурилмалардан фойдаланиш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашга тайёрлигини текшириш мақсадида назорат текширувларини ўтказиш ва техник хусусиятларини ўлчаш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашда умумий ва ихтисослаштирилган мақсадларда НТТ қўллаш |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш соҳасидаги йўриқномаларни қўллаш |
| **Зарур билимлар** | Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашда иш жойларини тайёрлаш ва жиҳозлаш |
| Таъмирлашга чиқарилаётган технологик қурилмаларнинг коммутация схемаси ва принципиал технологик схемаси |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашдан олдин бажариладиган чилангарлик ишлари усуллари |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини тозалашда ишлатиладиган ювиш воситаларидан фойдаланиш қоидалари |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини тозалаш, ювиш учун ишлатиладиган ювиш воситалари ва материалларининг белгиланиши, физик-кимёвий хоссалари |
| Полдан бошқариладиган ЮКМ ёрдамида оддий ва ўрта мураккаб ускуналар ва механизмлар қурулмаларини таъмирлаш жойига ташиш, кўтариш ва сақлаш қоидалари |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашда ишлатиладиган қўл ва электр асбоблари ҳамда техник воситаларнинг турлари ва мақсадлари |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.1.3. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Технологик қурилмалар жиҳозларининг оддий ва ўрта мураккаб элементларини таъмирлаш |
|  |
|  | **Коди** | А/03.3 |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашда фойдаланиладиган асбоб-ускуналар ва техник воситаларнинг тўлиқлиги ва ишга яроқлигини текшириш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини демонтаж қилиш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини демонтаждан сўнг тозалаш, ювиш, артиш |
| Таъмирланган оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларининг нуқсонли қисмларини алмаштириш |
| Сифати 11-14 аниқликда бўлган деталларга чилангарлик ишларини бажариш (аниқлик даражаси 4-7 синф бўлган) |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларининг техник носозликларини бартараф этиш |
| Оддий ва ўрта мураккабликдаги ускуналар қисмларига механик ишлов беришда технологик ишларни бажариш |
| Таъмирланаётган оддий ва ўрта мураккабликдаги ускуналар қисмларини мойлаш |
| Оддий ва ўрта мураккабликдаги ускуналарни йиғиш |
| Таъмирлаш жараёнида ускуналарнинг фланцли уланмаларини йиғиш |
| Оддий ва ўрта мураккабликдаги ускуналар элементларини таъмирлашдан сўнг бажарилган ишларни НТТга мувофиқ бажарилганлигини визуал текшириш |
| **Зарур кўникмалар** | Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашда асбоб-ускуналар ва техник воситаларнинг механик шикастланишларини, камчиликларини ва носозликларини аниқлаш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини демонтаж қилишда қўл ва механизациялашган асбоблардан фойдаланиш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементлари қисмларини тозалаш ва ювишда ювиш воситалари ва материалларидан фойдаланиш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементлари қисмлари носозликларини, ишдан чиқиши ва механик шикастланишларини аниқлаш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементлари ва зичловчи материалларининг нуқсонли ва эскирган қисмларини алмаштириш учун эҳтиёт қисмлар танлаш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларининг техник носозликларини тиклаш учун техник воситалар, асбоб-ускуналар ва материаллардан фойдаланиш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашда ишларни зарурий технологик кетма-кетликка мувофиқ белгилаш  |
| Ўз ваколатлари доирасида оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашда чилангарлик асбоблари ва техник қурилмаларни танлаш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлаш жараёнида бўш жойларни маҳкамлаш ва керакли деталларни ўлчовларини олиб тайёрлаш  |
| НТТга мувофиқ оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашда йиғиш бирликларида маҳсулотларни қисмларга ажратиш  |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини кесиш, текислаш, букиш, бурғилаш, ҳисоблаш, жойлаштириш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини қирқиш, аралаш, созлаш ва ўрнатишни амалга ошириш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашда қувур учларини пайвандлашга тайёрлаш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларининг таркибий қисмларини улаш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашда қўл ва механизациялашган асбоб-ускуналардан фойдаланиш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашда қисмларни ҳар хил турдаги сиқиш мосламаларига ўрнатиш ва маҳкамлаш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашда бурғилаш, ўткирлаш ва қувурларни букиш дастгоҳларини бошқариш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларининг қисмлари ва механизмларининг сифат кўрсаткичларини, техник хусусиятларини ўлчаш, назорат текширувларини бажариш |
| Техник ҳужжатларга қисмларнинг ўлчов натижаларини киритиш |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш сохасидаги йўриқномаларини қўллаш |
| **Зарур билимлар** | Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларининг қисмлари ва йиғиш бирликларининг технологик схема ва чизмаларини ўқиш қоидалари |
| Таъмирланаётган оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларининг техник хусусиятлари |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашда қўлланиладиган универсал асбоблар мосламалари, номланишлари ва чилангарлик асбоблари ҳамда назорат ўлчов асбобларидан фойдаланиш қоидалари  |
| Қурилмаларнинг оддий ва ўрта мураккаб ускуналари элементларини таъмирлашда стандарт бардошлик ва қисимларнинг майдонлар ўлчамларини максимал оғишларнинг тўпламини билиш |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашда ишлов бериладиган материалларнинг механик хусусиятлари |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашда ишлатиладиган мойлар, ювиш воситалари ва мойлаш воситаларининг номлари, белгиланиши, улардан фойдаланиш қойидалари |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларига чилангарлик ишлов беришда нуқсонлар рўйхати |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларига чилангарлик ишлов беришда нуқсонларнинг келиб чиқиш сабаблари ва огоҳлантириш йўллари |
| Ускуналар элементларининг оддий ва ўрта мураккабликдаги қисмларини ўлчовли ишлов бериш усуллари |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашда чилангарлик ишларининг бажарилиши ва кетма-кетлиги |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашда ўлчаш қоидалари ва кетма-кетлиги |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашда механизмларни техник маълумотлари ва хусусиятларига қараб созлаш усуллари |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашда ишлатиладиган қўл ва механизациялашган асбоб-ускуналар ва техник ускуналарнинг номлари ва турлари |
| Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашда ишлатиладиган бурғилаш, ўткирлаш, қувур букиш дастгоҳларининг ишлаш принциплари ва тузилиши |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.2. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** |
| **Номланиши** | Технологик қурилмаларнинг мураккаб ускуналарига ТХКваТ |
|  |
|  | **Коди** | В |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича 4-даражали чилангар;Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича 5-даражали чилангар. |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | Иш жойида стажировкадан ўтиш;Белгиланган тартибда хавфсизлик техникаси, меҳнат муҳофазаси, ёнғин хавфсизлиги қоидаларига амал қилиш;Бахтсиз ҳодисалар юз берганда биринчи ёрдам кўрсатишни билиш. |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | 18 ёшга тўлганлиги;Ишга киришда дастлабки тиббий кўрикдан ўтганлиги;Махсус касбий маълумотга эга бўлиши;Мутахассислиги бўйича камида олти ой стажировка иш тажрибасига эга бўлиши ва малакавий комиссия имтиҳонидан ўтган бўлиши. |
| **Қўшимча тавсифлар** |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| КОДП-2017 | 7233 | Электростанция ускуналарига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқларига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқлари ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар;Электростанциялар электр ускуналарини таъмирлаш бўйича электр чилангар. |

|  |
| --- |
| **3.2.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Технологик қурилмаларнинг мураккаб ускуналарига хизмат кўрсатиш |
|  |
|  | **Коди** | В/01.4 |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Оддий ва ўрта мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашда фойдаланиладиган асбоб-ускуналар ва техник воситаларнинг тўлиқлиги ва ишга яроқлигини текшириш |
| Мураккаб ускуналарнинг бутлиги ва созлиги бўйича ташқи текширув ўтказиш |
| Мураккаб ускуналарнинг ёрдамчи тизимини бутунлиги ва созлиги бўйича ташқи текширув ўтказиш |
| Мураккаб ускуналарнинг занглашга қарши қопламаларини тиклаш |
| Мураккаб ускуналарнинг ТПАлари бутунлигини текшириш |
| Мураккаб ускуналарнинг ТПА, НКО сальникли зичлагичларини алмаштириш ва маҳкамлаш |
| Мураккаб ускуналарнинг газ, ҳаво ва мой тизимининг фильтрларини ва фильтрловчи элементларини алмаштириш |
| ТПА, НКОларда технологик уланмаларнинг зичлагичларини алмаштириш ва текшириш |
| НКОларнинг механик аралашмаларининг таркибини лабораториявий тадқиқотлар учун мой намуналарини олиш |
| НКОлардаги мой сатҳини текшириш |
| Мураккаб ускуналарнинг ўрамлари, маҳкамлагичлари ва стопорларининг бутлигини текшириш |
| Аппаратлар корпуси, суюқлик сақловчи ускуналарнинг, мой қувурлари ва ёрдамчи қувурларининг герметик ҳолатини текшириш |
| Мураккаб ускуналарнинг НКО подшипникли тугунларини мойлаш |
| Мураккаб ускуналарнинг технологик қувурларидаги изоляцияларини алмаштириш |
| Мураккаб ускуналарда ўрнатилган сақловчи арматураларини созлаш |
| Мураккаб ускуналардаги ерга улагичларни бутлигини текшириш |
| **Зарур кўникмалар** | Мураккаб ускуналарга ТХК вақтида қўлланиладиган асбоб ва техник қурулмаларни нуқсонларини аниқлаш |
| Мураккаб ускуналардаги механик шикастланишлар, бузилишлар ва нуқсонларни аниқлаш |
| Мураккаб ускуналарнинг ёрдамчи тизимидаги механик шикастланишлар, бузилишлар ва нуқсонларни аниқлаш |
| Мураккаб ускуналар ишлашини таъминлаш мақсадида регламент асосида ишларни бажариш |
| Мураккаб ускуналарнинг ҳимоя, декаратив-ҳимоя, антифрикционли ва иссиқга чидамли қопламаларини қўллаш учун материаллардан фойдаланиш |
| ТПАдаги нуқсон, носозликлар ва механик шикастланишларни аниқлаш |
| НКО, ТПАлардаги сальникли набивкалар зичлагичларини ўлчашда, кесишда чилангарлик асбоблари ва техник қурулмалардан фойдаланиш |
| Мураккаб ускуналарнинг белгиланган жойларига газ, ҳаво ва мой тизими фильтрларини ва фильтрловчи элементларини танлаш ва ўрнатиш |
| НТТ талабларига биноан ТПА, НКОлардаги технологик уланмаларнинг зичловчи прокладкаларини алмаштиришда чилангарлик асбобларидан фойдаланиш |
| Механик аралашмалар таркибини лабораториявий тадқиқотлар ўтказиш учун НКОда фойдаланиладиган мойлардан намуна олишда лаборатория ускуналаридан фойдаланиш |
| НКО мой тизимида мой алмаштириш ва мой қуйишда техник ускуналардан фойдаланиш |
| Мураккаб ускуналарнинг ўрамлари, маҳкамлагичлари ва стопорларининг нуқсонларини ва механик шикасланганликларини аниқлаш |
| Мураккаб ускуналарнинг аппаратлар корпуси орқали ва суюқлик сақловчи идишлар, ускуналарнинг фланцли уланмаларидан ҳосил бўлган суюқлик оқишларни аниқлаш |
| Мураккаб ускуналарнинг маҳкамлагичларини маҳкамлашда асбоблардан фойдаланиш |
| НКО подшипникли тугунларида подшипникнинг мойини алмаштириш ва тўлдириш учун техник қурулма ва материаллардан фойдаланиш |
| Мураккаб ускуналарни пойдеворларига маҳкамлашда нуқсонларни аниқлаш |
| Мураккаб ускуналарнинг изоляцияларининг бутлигини аниқлаш |
| Берилган аниқлик даражаси билан НТТ талабларига мувофиқ сақлагичли арматураларнинг параметрларини белгиланган қийматгача етказиш ва комплекс ишларни бажариш |
| Мураккаб ускуналардаги ерга улагичларни механик шикастланишини аниқлаш |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари |
| **Зарур билимлар** | Мураккаб ускуналарни техник кўрикдан ўтказишда иш жойларини тайёрлаш ва жиҳозлашга талаблар |
| Мураккаб ускуналарнинг чизмаларини ва эскизларини ўқиш қоидалари |
| Мураккаб ускуналарни техник кўрикдан ўтказишда қўлланиладиган техник қурилмалар, асбоблар турлари ва мақсадлари |
| Мураккаб ускуналардаги механик шикастланишлар, носозликлар, нуқсон турлари ва уларни бартараф этиш йўллари |
| Мураккаб ускуналарни эксплуатация қилиш йўриқномалари |
| Мураккаб ускуналарни техник кўрикдан ўтказиш кетма-кетлиги |
| Мураккаб ускуналарига техник хизмат кўрсатишда тозалаш, ювиш учун ишлатиладиган ювиш воситалари ва материалларининг белгиланиши, физик-кимёвий хоссалари |
| Мураккаб ускуналарига техник хизмат кўрсатишда материаллар сарфи меъёрлари |
| НКО мой тизимида мойларни тўкиш, тўлдириш ва алмаштириш тартиби |
| Мураккаб ускуна механизмлари ва технологик уланмалари тугунларининг зичловчи прокладкаларининг турлари, номланиши, тайёрлаш материали ва нуқсонларни бартараф этиш йўллари |
| Мураккаб ускуналарига техник хизмат кўрсатишда НКО тугунларидаги подшипник мойларини алмаштириш, тўлдириш ва олиб ташлаш |
| Мураккаб ускуналарнинг вазифаси, конструкцияси, дефектларни бартараф этиш усуллари, туташган қисмлардаги носозликлари, кучланиш юритмали шамоллатиш тизими |
| Мураккаб ускуналардаги технологик линиялар изоляциясидаги нуқсонларни бартараф этиш йўллари |
| Мураккаб ускуналар қисмлари юзасидаги ҳимоя қопламаларини олиб ташлаш, тиклаш ва қўллаш йўллари |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.2.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Технологик қурилмаларнинг мураккаб ускуналарини монтаж ва демонтаж қилиш |
|  |
|  | **Коди** | В/02.4 |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Мураккаб ускуналар элементларини таъмирлашда фойдаланиладиган асбоб-ускуналар ва техник воситаларнинг тўлиқлиги ва ишга яроқлигини текшириш |
| Мураккаб ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж зоналарига огоҳлантирувчи плакатлар ўрнатиш |
| Мураккаб ускуналарни демонтаж қилиш ва ўрнатишда коммуникацион тизимдан ушбу ускуналарни ўчириш ва ёқиш |
| Мураккаб ускуналарда ўрнатилган маҳкамлагич ва пойдевор элементларини эчиш (ўрнатиш) |
| Мураккаб ускуналардан демонтаж пайтида заруратга кўра ишчи агентларни тўкиш |
| Қисмларни белгилаш орқали механизм ва тугунларни мураккаб ускунадан ажратиш |
| Демонтаж ва ўрнатиш пайтида мураккаб ускуналарнинг аппаратлари, агрегатлари, қисм, тугун ва механизмларини таъмирлаш жойига ташиш, ўрнатиш ёки консервация қилишда ЮКМ қўллаш |
| Мураккаб ускуналарнинг қисмларини, тугун ва механизмларини улаш |
| Янги ускунани ўрнатишда мураккаб ускунанинг ташқи юзаларидан консерватив мойларни олиб ташлаш |
| НТТга мувофиқ мураккаб ускунанинг тугун ва механизмлари, агрегатлари, аппаратларини тўғри ўрнатилишини визуал текшириш |
| **Зарур кўникмалар** | Мураккаб ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж қилишда фойдаланиладиган асбоб-ускуналар ва техник ускуналарнинг нуқсонларини аниқлаш |
| Мураккаб ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж қилишда огоҳлантирувчи плакат ва белгилардан фойдаланиш |
| Технологик ички майдон қувурлари ва мураккаб ускуналарни жойлаштириш схемаларидан фойдаланиш |
| Мураккаб ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж ишларида НТТдан фойдаланиш |
| Мураккаб ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж қилишда мураккаб техник қурулмалар тайёрлаш |
| Мураккаб ускуналарнинг ишчи агентларини оқизиш учун дренаж тармоқларининг ўчириш клапанларини очиш |
| Белгиланган жойга мураккаб ускуналарни ўрнатиш ва маҳкамлаш  |
| Мураккаб ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж қилишда қўл ва механизацияланган асбоблардан фойдаланиш |
| Мураккаб ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж қилишда юк кўтариш ва транспорт механизмлари ва техник воситалардан фойдаланган ҳолда эксплуатация ишларини олиб бориш |
| Мураккаб ускуналарни кўчириш учун юк кўтариш мосламаларини ва тарасини кўриб чиқиш ва рад этиш |
| Мураккаб ускуналарни кўчиришда кичик механизация воситаларидан ва юк кўтариш механизимларидан фойдаланиш |
| Мураккаб ускунани ўрнатиш пайтида консерватив мойини олиб ташлаш учун ёнмайдиган материаллардан фойдаланиш |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари |
| **Зарур билимлар** | Мураккаб ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж қилишда иш жойларини тайёрлаш ва жиҳозлаш талаблари  |
| Мураккаб ускуналарнинг чизма ва монтаж схемаларини ўқиш қоидалари |
| Мураккаб ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж қилишда бажариладиган ишларнинг кетма-кетлиги |
| Мураккаб ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж қилишда ЮКМ, строполар, ва кўтариш мосламаларини эксплуатация қилишда қўйиладиган талаблар |
| Мураккаб ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж қилишда юкларни ташишда, кўтариш, кўчириш ва сақлаш қоидалари |
| Мураккаб ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж қилишда қўл ва механизацияланган асбоблар ва техник воситалар фойдаланиш турлари, мақсади ва усуллари |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.2.3. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Технологик қурилмаларнинг мураккаб ускуналарини демонтаж қилиш ва йиғиш |
|  |
|  | **Коди** | В/03.4 |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Мураккаб ускуналарни йиғиш ва сочишда фойдаланиладиган асбоб-ускуналар ва техник воситаларнинг тўлиқлиги ва ишга яроқлигини текшириш |
| Мураккаб ускуналарнинг назорат-ўлчов асбоблари ва автоматикасини ажратиш ва улаш |
| Мураккаб ускуналарнинг демонтаж қилинган агрегат ва қисмларга кириш йўлини очиш учун кожух, қопқоқлар, ҳимоя шчитлари, тўсиқларини ечиш ва ўрнатиш |
| Мураккаб ускуналарни йиғиш ва сочишда фланцли уланмаларнинг болт, шпилка ва гайкаларини маҳкамлаш ва бураш ишларини бажариш |
| Мураккаб ускуналар валида ўрнатилган шкифлар, юлдузчалар, тишли ғилдираклар, подшипникларни ечиш ва валга қайта ўрнатиш |
| Мураккаб ускуналарнинг резбали ва қистириб уланган жойларини ажратиш ва бириктириш |
| Мураккаб ускуналарнинг қисмларини сочишдан сўнг ювиш, артиш ва тозалаш |
| Мураккаб ускуналарнинг фланцли уланишларини ажратиш ва улаш |
| Мураккаб ускуналарнинг ҳаракатсиз бўлаклари уланишларини ажратиш ва улаш |
| Оддий йиғувчи бирликларини мураккаб ускуналарига ажратиш ва улаш |
| **Зарур кўникмалар** | Мураккаб ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж қилишда фойдаланиладиган асбоб-ускуналар ва техник воситаларнинг носликларини аниқлаш |
| Мураккаб ускуналарда назорат-ўлчов асбоблари ва автоматикасини ўрнатиш схемасини қўллаш |
| Мураккаб ускуналарнинг кожух, қопқоқлар, ҳимоя шчитлари, тўсиқларини ечиш ва ўрнатиш учун техник қурилмалардан фойдаланиш |
| Мураккаб ускуналарни йиғиш ва сочишда мураккаб қурилмаларни ясаш ва фойдаланиш |
| Мураккаб ускуналарни йиғиш ва сочишда қўл ва механизацияланган асбоблардан фойдаланиш |
| НТТга биноан мураккаб ускуналарнинг қисмларини йиғиш бирликларига ажратиш |
| Мураккаб ускуналарни сочишдан сўнг қисм ва тугунларини мойлаш ва тозалашда ювиш воситалари ва мойлаш воситаларида фойдаланиш |
| Мураккаб ускуналарни ажраладиган ва ажралмайдиган уланмаларини одатий бирикмаларини таркибий қисмлари уланмаларини бажариш |
| Мураккаб ускуналарнинг техник хусусиятларини ўлчаш ва назорат текширувларини ўтказиш |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари |
| **Зарур билимлар** | Мураккаб ускуналарни йиғиш ва сочишда иш жойларини тайёрлаш ва жиҳозлашга қўйиладиган талаблар |
| Мураккаб ускуналарни йиғиш ва ечишдаги устки юза нотекислигининг квалитет ва параметрларининг рухсат этилган даражада утирғизиш  |
| Мураккаб ускуналарни йиғиш ва сочишда чизма ва монтаж схемаларини ўқиш қоидалари |
| Мураккаб ускуналарни йиғиш ва сочишда чилангарлик ишларининг йўллари ва усуллар |
| Мураккаб ускуналарни йиғиш ва сочишда ишлатиладиган мойлар, ювиш воситалари ва мойлаш воситаларининг номлари, белгиланиши, улардан фойдаланиш қоидалари |
| Мураккаб ускуналарни йиғиш ва сочиш қоидалари ва кетма-кетлиги |
| Мураккаб ускуналарни йиғиш ва сочишда фойдаланиладиган чилангарлик ва назорат-ўлчов асбоб ва ускуналари қўллаш қоидалари ва мақсади  |
| Мураккаб ускуналарни йиғиш ва сочишда фойдаланиладиган қўл ва механизацияланган асбоблар ва техник қурилмалар турлари ва номлари |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.2.4. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Технологик қурилмаларнинг мураккаб ускуналарини таъмирлаш |
|  |
|  | **Коди** | В/04.4 |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Мураккаб ускуналарда таъмирлаш ўтказишда фойдаланиладиган техник қурилмалар, асбоблар, ускуналарни тўлиқлигини ва хизмат кўрсатишга лойиқлигини текшириш |
| 6-10 малакага мувофиқ қисмларга чилангарлик йўли билан ишлов беришни бажариш |
| Мураккаб ускунанинг техник носозлигини бартараф этиш |
| Мураккаб ускуна учун қисмларни ясаш |
| Мураккаб ускуна тугунлари ва қисмларини механик ишлов беришда дастгоҳни тайёрлаш |
| Мураккаб ускуна тугунлари ва қисмларини механик ишлов беришда технологик операцияларни бажариш |
| Мураккаб ускунада таъмирлаш ишларини бажариш |
| Мураккаб ускунада нуқсон бор қисмларни алмаштириш |
| Мураккаб ускунани таъмирлаш ишларидан сўнг НТТ талаблари асосида ускунани визуал текшириш |
| **Зарур кўникмалар** | Мураккаб ускунани таъмирлаш ишларини ўтказиш учун қўлланиладиган техник қурилмалар, техник носоз асбоблардан нуқсонларни аниқлаш |
| Мураккаб ускунани мукаммал ва жорий таъмирлашни ўтказишда НТТни қўллаш |
| Мураккаб ускунанинг корпуси, механизмлари, тугунлари, қисмларни техник носозлигини, емирилишини аниқлаш ва нуқсонларни бартараф этиш |
| Ишлаб чиқариш йўриқномаси асосида кетма кетликда ўрнатилган носоз ва нотўғри мураккаб ускунани тиклаш бўйича техник операцияларни бажариш |
| Мураккаб ускунани таъмирлаш ишлари жараёнида техник қурилмалар, қўлбола ва механик асбобларни тайинлаш ва ишлатиш |
| Мураккаб ускунанинг қисмларига, тугунларига, механизм ва корпусига чилангарлик ишловларини бажариш учун материал ва чилангарлик асбобларини қўллаш |
| Мураккаб ускунанининг эскирган қисмларини таъмирлаш ишлари жараёнида қисмларни штат ўринларига танлаш, тўғрилаш, ўрнатишни бажариш |
| Мураккаб ускунани таъмирлашдан кейин эҳтиёт қисмлари, тугунлари, механизмлари ва корпусининг ички ва ташқи юзаларига ҳимоя бирикмалари ва реагент воситаларни қўллаш |
| Мураккаб ускуна техник ҳужжатларига қисм ва тугунларнинг ўлчамлари натижаларини киритиш |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари |
| **Зарур билимлар** | Мураккаб ускунани таъмирлаш жараёнида иж жойини жиҳозлаш ва тайёрлаш бўйича талаблар |
| Мураккаб ускунани қисм чизмаларини, йиғув бирликларини ва дизайнларини ўқиш қоидалари |
| Таъмирланаётган мураккаб ускунани техник хусусиятлари |
| Мураккаб ускунани таъмирлаш жараёнида қўлланиладиган ускуналар, назорат ўлчаш асбоблари, чилангарлик, универсал қурилмаларни қўллаш қоидалари ва қурилмаларнинг мақсади |
| Мураккаб ускунани таъмирлаш жараёнида сифат ва ғадир-будирлик параметрлари, қўндириш ва киритиш тизими |
| Мураккаб ускунани таъмирлаш жараёнида қайта ишланадиган материалларнинг механик хусусиятлари |
| Мураккаб ускунани чилангарлик ишлов бериш жараёнида нуқсон турлари |
| Мураккаб ускунани чилангарлик ишлов бериш жараёнида келиб чиқадиган нуқсонларни келиб чиқиш сабаблари ва огохлантириш йўллари |
| Мураккаб ускунанинг қисмларини ўлчовли ишлов беришда кетма-кетлиги ва йўллари |
| Мураккаб ускунани чилангарлик ишлов беришда ўрнатиш ишларида кетма-кетлиги ва йўллари |
| Мураккаб ускунани механизмларини созлаш ва таъмирлашда кетма-кетлик |
| Мураккаб ускунани таъмирлаш жараёнида қўлланиладиган қўлбола ва механик асбобларни конструкцияси, турлари ва мақсади |
| Мураккаб ускунани таъмирлаш жараёнида бардошлилик, сифат, ғадирбудирлик параметрларини белгилаш ва иш қисмларни асослаш белгилари |
| Мураккаб ускунани чилангарлик ишлов бериш жараёнида сифат жиҳатидан ғадир-будирлик, фазилатлар ва параметрлар, ўтказиш ва киритиш тизими бўйича умумий маълумотлар |
| Мураккаб ускунани таъмирлаш учун қўлланиладиган қувур букувчи, ўткирловчи, тешувчи дастгоҳларнинг тузилиши ва ишлаш принципи |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.2.5. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Технологик қурилмаларнинг мураккаб ускуналарини синовдан ўтказиш |
|  |
|  | **Коди** | В/05.4 |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Мураккаб ускуналарни синовдан ўтказишда фойдаланиладиган жиҳозлар, асбоб-ускуналар ва техник воситаларнинг тўлиқлиги ва ишга яроқлигини текшириш |
| Ишлаб чиқарувчи заводнинг техник талабларига мувофиқ мураккаб ускуналар қувурларини кўздан кечириш |
| Мураккаб ускуналарнинг мой тизими, совитиш тизими, ёнғинга қарши ҳимоя тизими, ерга улагич тизими ва автоматика тизимларини тўғри йиғилганлигини визуал текшириш |
| Мураккаб ускуналарни ва ўтказгич қувурларни юкламасиз дастлабки синовларни ўтказиш (салт айлантириш) |
| Мураккаб ускуналарни ва ўтказгич қувурларни механик, гидравлик ва пневматик синовлардан ўтказиш |
| Гидравлик синовдан сўнг мураккаб ускуналардаги сувларни тўкиш |
| Мураккаб ускуналарда қолдиқ девормацияси, корпуснинг ёриқ жойларини, пайвандланган, ажратиладиган ва ажратиб бўлмайдиган уланиш жойларнинг терлаши сув оқизмаслиги бўйича синовдан ўтказилгандан сўнг визуал текшириш  |
| Мураккаб ускуналарни синовдан ўтказилгандан сўнг аниқланган камчиликларни бартараф этиш |
| Мураккаб ускуналарни синовдан ўтказилгандан сўнг аниқланган камчиликларни бартараф этгач қайта синовдан ўтказиш |
| **Зарур кўникмалар** | Мураккаб ускуналарни синовдан ўтказишда фойдаланиладиган жиҳозлар, асбоб-ускуналар ва техник воситаларнинг тўлиқлиги ва ишга яроқлигини текшириш |
| Мураккаб ускуналарни синовдан ўтказишда асбоб ва техник воситалардан фойдаланиш |
| Мураккаб ускуналарни синовдан ўтказиш ва текширишда технологик схемаларни йиғиш |
| Синов ўтказишдан олдин мураккаб қисм ва тугунларни НТТ талабларига биноан йиғилганлигини текшириш |
| Техника, ускуна ва асбобларни синов ўтказиладиган ҳудудга ўтказиш |
| Мураккаб ускуналарни синовдан ўтказишда НТТдан фойдаланиш |
| Мураккаб ускуналарни текширишда ўрнатилган ишлаб чиқариш йўриқномаларида келтирилган техник топшириқларни бажариш |
| Гидравлик синовдан сўнг мураккаб ускуналардаги сувларни тўкиш учун дренаж тармоқларидаги ёпиш клапнларини очиш |
| Мураккаб ускуналарни дастлабки текширув ва синовлардан сўнг аниқланган камчиликларни аниқлаш |
| Мураккаб ускуналарни синовлардан сўнг аниқланган камчиликларни бартараф этишда қўл ва механизацияланган асбоблардан фойдаланиш |
| Мураккаб ускуналарни синовлардан ўтказишда назорат текширув ишларини, сифат кўрсаткичларини ва техник хусусиятларини ўлчаш ишларини амалга ошириш |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари |
| **Зарур билимлар** | Мураккаб ускуналарни синовлардан ўтказишда иш жойларини тайёрлаш ва жиҳозлаш талаблари |
| Мураккаб ускуналарни синовлардан ўтказишда тўпламларни йиғиш бирликлари ва қисмларининг чизмаларини ўқиш қоидалари |
| Мураккаб ускуналарни синашда ускуналарнинг техник ҳолатини диагностика қилиш усуллари |
| Мураккаб ускуналарни синаш бўйича кўрсатмаларга талаблар |
| Мураккаб ускуналарни синашда идишлар, ўтиш тугунлари ва қувурларни тозалаш ва босим синовларидан ўтказиш |
| Мураккаб ускуналарнинг қувурлари, идишлари ва қисмларини синовдан ўтказиш нормалари |
| Мураккаб ускуналарни синовдан ўтказишда қувур элементларининг камчиликлар рўйхати |
| Мураккаб ускуналарни синовдан ўтказиш тартиби |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.3. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** |
| **Номланиши** | Технологик қурилмаларнинг ноёб, бириктирилган, катта ўлчамли ва тажриба ускуналарига ТХКваТ |
|  |
|  | **Коди** | С |  | **Малака даражаси** | 5 |
|  |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича 6-даражали чилангар |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим ёки ўрта профессионал таълим, ёки олий таълим. |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | Иш жойида стажировкадан ўтиш;Белгиланган тартибда хавфсизлик техникаси, меҳнат муҳофазаси, ёнғин хавфсизлиги қоидаларига амал қилиш;Бахтсиз ҳодисалар юз берганда биринчи ёрдам кўрсатишни билиш. |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | 18 ёшга тўлганлиги;Ишга киришда дастлабки тиббий кўрикдан ўтганлиги;Махсус касбий маълумотга эга бўлиши;Мутахассислиги бўйича камида олти ой стажировка иш тажрибасига эга бўлиши ва малакавий комиссия имтиҳонидан ўтган бўлиши. |
| **Қўшимча тавсифлар** |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| КОДП-2017 | 7233 | Электростанция ускуналарига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқларига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқлари ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар;Электростанциялар электр ускуналарини таъмирлаш бўйича электр чилангар. |

|  |
| --- |
| **3.3.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Технологик қурилмаларнинг ноёб, бириктирилган, катта ўлчамли ва тажриба ускуналарига ТХК |
|  |
|  | **Коди** | С/01.5 |  | **Малака даражаси** | 5 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарининг техник хусусиятларини, асбобларини бутлигини текшириш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарини созлиги ва бутлигини ташқаридан текшириш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарининг ёрдамчи тизимини созлиги ва бутлилигини ташқаридан текшириш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарининг устки коррозия қатламини тиклаш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарининг ТПАсини бутлигини текшириш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарида НКО,ТПА сальник зичлагичларини алмаштириш ва сиқиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарининг газли, ҳаволи, мойли тизмидаги фильтрлар ва фильтрловчи элементларни алмаштириш |
| ТПА ва НКО технологик уланмаларида зичлагичларни текшириш ва алмаштириш |
| НКО таркибидаги механик аралашмаларнинг таркибини лаборатория тадқиқотлари учун ёгдан намуна олиш |
| НКО картерларида мой даражасини текшириш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарининг қопқоқларининг маҳкамлагичларини ва ушлаб турадиган қисмларини яхлитлигини текшириш |
| Ёрдамчи қувурларда, мойли линияларда резервуар ва идишли аппарат корпусларини герметикликни текшириш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарининг НКО подшипникли тугунларини мойлаш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналари технологик қувурларининг изоляциясини алмаштириш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарига ўрнатилган ҳимоя арматураларини созлаш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарининг ерга улагичларини бутлигини текшириш |
| **Зарур кўникмалар** | Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарига хизмат кўрсатишда ишлатиладиган асбоблар ва техник ускуналарнинг носозликларини аниқлаш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг камчиликларини, носозликларини ва механик шикастланишларини аниқлаш  |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг ёрдамчи тизимларидаги камчиликларини, носозликларини ва механик шикасланишларини аниқлаш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг самарадорлигини чақлаш мақсадида регламент бўйича ишларни бажариш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг қисмларида ҳимоя, декоратив-ҳимоя, антифрикцион ва иссиққа чидамли қоплама материалларидан фойдаланиш |
| Нефть-газ саноатидаги ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг ТПАдаги нуқсон, носозликлар ва механик шикастланишларни аниқлаш |
| НКО, ТПАлардаги сальникли набивкалар зичлагичларини ўлчашда, кесишда чилангарлик асбоблари ва техник қурулмалардан фойдаланиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг белгиланган жойларига газ, ҳаво ва мой тизими фильтрларини ва фильтрловчи элементларини танлаш ва ўрнатиш |
| НТТ талабларига биноан ТПА, НКОлардаги технологик уланмаларнинг зичловчи прокладкаларини алмаштиришда чилангарлик асбобларидан фойдаланиш |
| Механик аралашмалар таркибини лабораториявий тадқиқотлар ўтказиш учун, НКОда фойдаланиладиган мойлардан намуна олишда лаборатория ускуналаридан фойдаланиш |
| НКО мой тизимида мой алмаштириш ва мой қуйишда техник ускуналардан фойдаланиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг ўрамлари, маҳкамлагичлари ва стопорларининг нуқсонларини ва механик шикастланганликларини аниқлаш |
| Сиғимли идишлар ва резервуарларнинг аппарат корпусидан хамда улкан, комбинациялашган, йирик габаритли, экспериментал ускуналарнинг туташган кисмидан сизиб чиқиши жойларини аниқлаш. |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг маҳкамлагичларини маҳкамлашда асбоблардан фойдаланиш |
| НКО подшипникли тугунларида подшипникнинг мойини алмаштириш ва тўлдириш учун техник қурулма ва материаллардан фойдаланиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг пойдеворларига маҳкамлашда нуқсонларни аниқлаш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг изоляцияларининг бутлигини аниқлаш |
| Берилган аниқлик даражаси билан НТТ талабларига мувофиқ ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарда ўрнатилган сақлагичли арматураларнинг параметрларини белгиланган қийматгача етказиш ва комплекс ишларни бажариш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналардаги ерга улагичларни механик шикастланишини аниқлаш |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари |
| **Зарур билимлар** | Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни техник кўрикдан ўтказишда иш жойларини тайёрлаш ва жиҳозлашга талаблар |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг чизмаларини ва эскизларини ўқиш қоидалари |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни техник кўрикдан ўтказишда қўлланиладиган техник қурилмалар, асбоблар турлари ва мақсадлари |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналардаги механик шикастланишлар, носозликлар, нуқсон турлари ва уларни бартараф этиш турлари |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарини эксплуатация қилиш йўриқномалари |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарини техник кўрикдан ўтказиш кетма-кетлиги |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарга техник хизмат кўрсатишда тозалаш, ювиш учун ишлатиладиган ювиш воситалари ва материалларининг белгиланиши, физик-кимёвий хоссалари |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарга техник хизмат кўрсатишда материаллар сарфи меъёрлари |
| НКО мой тизимида мойларни тўкиш, тўлдириш ва алмаштириш тартиби |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналар механизмлари ва технологик уланмалари тугунлари зичловчи прокладкаларининг турлари, номланиши, тайёрлаш материали ва нуқсонларни бартараф этиш йўллари |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарга техник хизмат кўрсатишда НКО тугунларидаги подшипник мойларини алмаштириш, тўлдириш ва олиб ташлаш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналардаги технологик линиялар изоляциясидаги нуқсонларни бартараф этиш йўллари |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналар қисмлари юзасидаги ҳимоя қопламаларини олиб ташлаш, тиклаш ва қўллаш йўллари |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.3.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Технологик қурилмаларнинг ноёб, бириктирилган, катта ўлчамли ва тажриба ускуналарини монтаж ва демонтаж қилиш |
|  |
|  | **Коди** | С/02.5 |  | **Малака даражаси** | 5 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни таъмирлашда фойдаланиладиган асбоб-ускуналар ва техник воситаларнинг тўлиқлиги ва ишга яроқлигини текшириш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж зоналарига огоҳлантирувчи плакатлар ўрнатиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни демонтаж қилиш ва ўрнатишда коммуникацион тизимдан ушбу ускуналарни ўчириш ва ёқиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарида ўрнатилган маҳкамлагич ва пойдевор элементларини ечиш (ўрнатиш) |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналаридан демонтаж пайтида заруратга кўра ишчи агентларни тўкиш |
| Қисмларни белгилаш орқали механизм ва тугунларни ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналаридан ажратиш |
| Демонтаж ва ўрнатиш пайтида ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг аппаратлари, агрегатлари, қисм, тугун ва механизмларини таъмирлаш жойига ташиш, ўрнатиш ёки консервация қилишда ЮКМ қўллаш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг қисмларини, тугун ва механизмларини улаш |
| Янги ускунани ўрнатишда ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг ташқи юзаларидан консерватив мойларни олиб ташлаш |
| НТТга мувофиқ ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг тугун ва механизмлари, агрегатлари, аппаратларини тўғри ўрнатилишини визуал текшириш |
| **Зарур кўникмалар** | Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж қилишда фойдаланиладиган асбоб-ускуналар ва техник ускуналарнинг нуқсонларини аниқлаш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж қилишда огоҳлантирувчи плакат ва белгилардан фойдаланиш |
| Технологик ички майдон қувурлари ва ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни жойлаштириш схемаларидан фойдаланиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж ишларида НТТдан фойдаланиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж қилишда мураккаб техник қурулмалар тайёрлаш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг ишчи агентларини оқизиш учун дренаж тармоқларининг ўчириш клапанларини очиш |
| Белгиланган жойга ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни ўрнатиш ва маҳкамлаш  |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж қилишда қўл ва механизацияланган асбоблардан фойдаланиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж қилишда юк кўтариш ва транспорт механизмлари ва техник воситалардан фойдаланган ҳолда эксплуатация ишларини олиб бориш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни кўчириш учун юк кўтариш мосламаларини ва тарасини кўриб чиқиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни кўчиришда кичик механизация воситаларидан ва юк кўтариш механизимларидан фойдаланиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни ўрнатиш пайтида консерватив мойини олиб ташлаш учун ёнмайдиган материаллардан фойдаланиш |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари |
| **Зарур билимлар** | Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж қилишда иш жойларини тайёрлаш ва жиҳозлаш талаблари |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг чизма ва монтаж схемаларини ўқиш қоидалари |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж қилишда бажариладиган ишларнинг кетма-кетлиги |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж қилишда ЮКМ, строполар, ва кўтариш мосламаларини эксплуатация қилишда қўйиладиган талаблар |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж қилишда юкларни ташишда, кўтариш, кўчириш ва сақлаш қоидалари  |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж қилишда қўл ва механизацияланган асбоблар ва техник воситалар фойдаланиш турлари, мақсади ва усуллари  |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.3.3. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Технологик қурилмаларнинг ноёб, бириктирилган, катта ўлчамли ва тажриба ускуналарини демонтаж қилиш ва йиғиш |
|  |
|  | **Коди** | С/03.5 |  | **Малака даражаси** | 5 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни йиғиш ва сочишда фойдаланиладиган асбоб-ускуналар ва техник воситаларнинг тўлиқлиги ва ишга яроқлигини текшириш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг демонтаж қилинган агрегат ва қисмларга кириш йўлини очиш учун кожух, қопқоқлар, ҳимоя шчитлари, тўсиқларини ечиш ва ўрнатиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни йиғиш ва сочишда фланцли уланмаларнинг болт, шпилка ва гайкаларини маҳкамлаш ва бураш ишларини бажариш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналар валида ўрнатилган шкифлар, юлдузчалар, тишли ғилдираклар, подшипникларни ечиш ва валга қайта ўрнатиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг резбали ва қистириб уланган жойларини ажратиш ва бириктириш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг қисмларини сочишдан сўнг ювиш, артиш ва тозалаш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг фланцли уланишларини ажратиш ва улаш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг ҳаракатсиз бўлаклари уланишларини ажратиш ва улаш |
| **Зарур кўникмалар** | Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни ўрнатиш ва демонтаж қилишда фойдаланиладиган асбоб-ускуналар ва техник воситаларнинг носликларини аниқлаш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарда назорат-ўлчов асбоблари ва автоматикасини ўрнатиш схемасини қўллаш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг кожух, қопқоқлар, ҳимоя шчитлари, тўсиқларини ечиш ва ўрнатиш учун техник қурилмалардан фойдаланиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни йиғиш ва сочишда мураккаб қурилмаларни ясаш ва фойдаланиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни йиғиш ва сочишда қўл ва механизацияланган асбоблардан фойдаланиш |
| НТТга биноан ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг қисмларини йиғиш бирликларига ажратиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни сочишдан сўнг қисм ва тугунларини мойлаш ва тозалашда ювиш воситалари ва мойлаш воситаларида фойдаланиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни ажраладиган ва ажралмайдиган уланмаларини одатий бирикмаларини таркибий қисмлари уланмаларини бажариш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг техник хусусиятларини ўлчаш ва назорат текширувларини ўтказиш |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари |
| **Зарур билимлар** | Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни йиғиш ва сочишда иш жойларини тайёрлаш ва жиҳозлашга қўйиладиган талаблар |
| Мураккаб ускуналарни йиғиш ва ечишдаги устки юза нотекислигининг квалитет ва параметрларининг рухсат этилган даражада ўзгартириш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни йиғиш ва сочишда чизма ва монтаж схемаларини ўқиш қоидалари |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни йиғиш ва сочишда чилангарлик ишларининг йўллари ва усуллар |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни йиғиш ва сочишда ишлатиладиган мойлар, ювиш воситалари ва мойлаш воситаларининг номлари, белгиланиши, улардан фойдаланиш қоидалари |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни йиғиш ва сочиш қоидалари ва кетма-кетлиги |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни йиғиш ва сочишда фойдаланиладиган чилангарлик ва назорат-ўлчов асбоб ва ускуналари қўллаш қоидалари ва мақсади |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни йиғиш ва сочишда фойдаланиладиган қўл ва механизацияланган асбоблар ва техник қурилмалар турлари ва номлари |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.3.4. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Технологик қурилмаларнинг ноёб, бириктирилган, катта ўлчамли ва тажриба ускуналарини таъмирлаш |
|  |
|  | **Коди** | С/04.5 |  | **Малака даражаси** | 5 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарда таъмирлаш ўтказишда фойдаланиладиган техник қурилмалар, асбоблар, ускуналарни тўлиқлигини ва хизмат кўрсатишга лойиқлигини текшириш |
| 6-10 малакага мувофиқ қисмларга чилангарлик йўли билан ишлов беришни бажариш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг техник носозлигини бартараф этиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналар учун қисмларни ясаш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг тугунлари ва қисмларини механик ишлов беришда технологик операцияларни бажариш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарда таъмирлаш ишларини бажариш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарда нуқсон бор қисмларни алмаштириш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни таъмирлаш ишларидан сўнг НТТ талаблари асосида ускунани визуал текшириш |
| **Зарур кўникмалар** | Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни таъмирлаш ишларини ўтказиш учун қўлланиладиган техник қурилмалар, техник носоз асбоблардан нуқсонларни аниқлаш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни мукаммал ва жорий таъмирлашни ўтказишда НТТни қўллаш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускунанинг корпуси, механизмлари, тугунлари, қисмларни техник носозлигини, емирилишини аниқлаш ва нуқсонларни бартараф этиш |
| Ишлаб чиқариш йўриқномаси асосида кетма кетликда ўрнатилган носоз ва нотўғри ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарин тиклаш бўйича техник операцияларни бажариш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускунани таъмирлаш ишлари жараёнида техник қурилмалар, қўлбола ва механик асбобларни тайинлаш ва ишлатиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускунанинг қисмларига, тугунларига, механизм ва корпусига чилангарлик ишловларини бажариш учун материал ва чилангарлик асбобларини қўллаш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускунанинг эскирган қисмларини таъмирлаш ишлари жараёнида қисмларни штат ўринларга танлаш, тўғрилаш, ўрнатишни бажариш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускунани таъмирлашдан кейин эҳтиёт қисмлари, тугунлари, механизмлари ва корпусининг ички ва ташқи юзаларига ҳимоя бирикмалари ва реагент воситаларни қўллаш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускунанинг техник ҳужжатларига қисм ва тугунларнинг ўлчамлари натижаларини киритиш |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари |
| **Зарур билимлар** | Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускунани таъмирлаш жараёнида иш жойини жиҳозлаш ва тайёрлаш бўйича талаблар |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускунани қисм чизмаларини, йиғув бирликларини ва дизайнларини ўқиш қоидалари |
| Таъмирланаётган ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускунани техник хусусиятлари |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускунани таъмирлаш жараёнида қўлланиладиган ускуналар, назорат ўлчаш асбоблари, чилангарлик, универсал қурилмаларни қўллаш қоидалари ва қурилмаларнинг мақсади |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускунани таъмирлаш жараёнида сифат ва ғадир-будирлик параметрлари, қўндириш ва киритиш тизими |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускунани таъмирлаш жараёнида қайта ишланадиган материалларнинг механик хусусиятлари |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускунани чилангарлик ишлов бериш жараёнида нуқсон турлари |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускунани чилангарлик ишлов бериш жараёнида келиб чиқадиган нуқсонларни келиб чиқиш сабаблари ва огоҳлантириш йўллари |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускунани чилангарлик ишлов беришда ўрнатиш ишларида кетма-кетлиги ва йўллари |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускунани механизмларини созлаш ва таъмирлашда кетма-кетлик |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускунани таъмирлаш жараёнида қўлланиладиган қўлбола ва механик асбобларни конструкцияси, турлари ва мақсади |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускунани таъмирлаш жараёнида бардошлилик, сифат, ғадир-будирлик параметрларини белгилаш ва иш қисмларни асослаш белгилари |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускунани чилангарлик ишлов бериш жараёнида сифат жиҳатдан ғадир-будирлик, фазилатлар ва параметрлар, ўтказиш ва киритиш тизими бўйича умумий маълумотлар |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускунани таъмирлаш учун қўлланиладиган қувур букувчи, ўткирловчи, тешувчи дастгоҳларнинг тузилиши ва ишлаш принципи |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.3.5. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Технологик қурилмаларнинг ноёб, бириктирилган, катта ўлчамли ва тажриба ускуналарини синовдан ўтказиш |
|  |
|  | **Коди** | С/05.5 |  | **Малака даражаси** | 5 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни синовдан ўтказишда фойдаланиладиган жиҳозлар, асбоб-ускуналар ва техник воситаларнинг тўлиқлиги ва ишга яроқлигини текшириш |
| Ишлаб чиқарувчи заводнинг техник талабларига мувофиқ ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналар қувурларини кўздан кечириш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг мой тизими, совитиш тизими, ёнғинга қарши ҳимоя тизими, ерга улагич тизими ва автоматика тизимларининг тўғри йиғилганлигини визуал текшириш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни ва ўтказгич қувурларни юкламасиз дастлабки синовларни ўтказиш (салт айлантириш) |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни ва т ўтказгич қувурларни механик, гидравлик ва пневматик синовлардан ўтказиш |
| Гидравлик синовдан сўнг ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналардаги сувларни тўкиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарда қолдиқ девормацияси, корпуснинг ёриқ жойларини, пайвандланган, ажратиладиган ва ажратиб бўлмайдиган уланиш жойларнинг терлаши сув оқизмаслиги бўйича синовдан ўтказилгандан сўнг визуал текшириш  |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни синовдан ўтказилгандан сўнг аниқланган камчиликларни бартараф этиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни синовдан ўтказилгандан сўнг аниқланган камчиликларни бартараф этгач қайта синовдан ўтказиш |
| **Зарур кўникмалар** | Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни синовдан ўтказишда фойдаланиладиган жиҳозлар, асбоб-ускуналар ва техник воситаларнинг тўлиқлиги ва ишга яроқлигини текшириш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни синовдан ўтказишда асбоб ва техник воситалардан фойдаланиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни синовдан ўтказиш ва текширишда технологик схемаларни йиғиш |
| Синов ўтказишдан олдин мураккаб қисм ва тугунларни НТТ талабларига биноан йиғилганлигини текшириш |
| Техника, ускуна ва асбобларни синов ўтказиладиган ҳудудга ўтказиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни синовдан ўтказишда НТТдан фойдаланиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни текширишда ўрнатилган ишлаб чиқариш йўриқномаларида келтирилган техник топшириқларни бажариш |
| Гидравлик синовдан сўнг ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналардаги сувларни тўкиш учун дренаж тармоқларидаги ёпиш клапанларини очиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни дастлабки текширув ва синовлардан сўнг аниқланган камчиликларни бартараф этиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни синовлардан сўнг аниқланган камчиликларни бартараф этишда қўл ва механизацияланган асбоблардан фойдаланиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни синовлардан ўтказишда назорат текширув ишларини, сифат кўрсаткичларини ва техник хусусиятларини ўлчаш ишларини амалга ошириш |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари |
| **Зарур билимлар** | Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни синовлардан ўтказишда иш жойларини тайёрлаш ва жиҳозлаш талаблари |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни синовлардан ўтказишда тўпламларни йиғиш бирликлари ва қисмларининг чизмаларини ўқиш қоидалари |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни синашда ускуналарнинг техник ҳолатини диагностика қилиш усуллари |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни синаш бўйича кўрсатмаларга талаблар |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни синашда идишлар, ўтиш тугунлари ва қувурларни тозалаш ва босим синовларидан ўтказиш |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарнинг қувурлари, идишлари ва қисмларини синовдан ўтказиш меъёрлари |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни синовдан ўтказишда қувур элементларининг камчиликлар рўйхати |
| Ноёб, катта ўлчамли, қўшилган ва тажриба ускуналарни синовдан ўтказиш тартиби |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат, ёнғин ва атроф-муҳитни муҳофаза қилиш талаблари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **IV БЎЛИМ** |
| **КАСБ СТАНДАРТИНИ ИШЛАБ ЧИҚҚАН ТАШКИЛОТЛАР ТЎҒРИСИДАГИ МАЪЛУМОТЛАР** |
|  |
| **4.1. Ишлаб чиқишга масъул ташкилот** |
|  |
|  | ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ЭНЕРГЕТИКА ВАЗИРЛИГИ |  |
| (ташкилот номи) |
|  | Энергетика вазири – А.С. Султанов |  |  |  |
|  | (раҳбарнинг лавозими ва Ф.И.О.) |  | (имзоси) |  |
|  |
|  |
| **4.2. Ишлаб чиқарувчи ташкилотларнинг номлари** |
|  |
| **т/р** | **Номланиши** |
| 1 | “Иссиқлик электр станциялари” АЖ |
| 2 | “Ҳудудий электр тармоқлари” АЖ |
| 3 | “Ўзбекгидроэнерго” АЖ |
| 4 | “Ўзбекистон миллий электр тармоқлари” АЖ |
| 5 | Қибрай тумани энергетика касб ҳунар коллежи |
| 6 | Ширин энергетика касб ҳунар коллежи |
| 7 | Тахиатош энергетика касб ҳунар коллежи |
| 8 | Нишон энергетика касб ҳунар коллежи |