|  |  |
| --- | --- |
| **КАСБ СТАНДАРТИ** | |
| **ЭЛЕКТР СТАНЦИЯСИ УСКУНАЛАРИГА ХИЗМАТ КЎРСАТИШ  БЎЙИЧА ЧИЛАНГАР** | |
| **(касб стандарти номланиши)** | |
|  |  |
| **Рўйхатга олиш рақами** |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **I БЎЛИМ** | | | | | | |
| **УМУМИЙ МАЪЛУМОТЛАР** | | | | | | |
| Иссиқлик тармоқларининг қурилмалари, қувурўтказгичлари ва арматураларини таъмирлаш | | | | |  | **D01.024** |
| (касбий фаолият турининг номланиши) | | | | | | **код** |
| **Мутахассислик фаолияти турининг асосий мақсади:** | | | | | | |
| Электростанциянинг асосий ва ёрдамчи ускуналари ишчи ҳолатини ва ишончли ишлашини таъминлаш | | | | | | |
| **Фаолият гуруҳи:** | | | | | | |
| 7233 | Қишлоқ хўжалиги ва саноат ускуналари чилангар-механиклари ва чилангар-йиғувчилари | |  |  | | |
| (ММСТ бўйича код) | (номи) | | (ММСТ бўйича код) | (номи) | | |
|  |  | |  |  | | |
| **Иқтисодий фаолият турларига тааллуқлилиги:** | | | | | | |
|  | | | | | | |
| 35.1 | | Электр энергияни ишлаб чиқариш, узатиш ва тақсимлаш | | | | |
| 35.11 | | Электр энергияни ишлаб чиқариш | | | | |
| (ИФТК коди) | | (иқтисодий фаолият турининг номланиши) | | | | |

|  |
| --- |
| **II БЎЛИМ** |
| **КАСБ СТАНДАРТИГА КИРИТИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАСНИФИ** |
| **(касбий фаолият турининг вазифалари харитаси)** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифалари** | | | **Меҳнат вазифалари** | | |
| Код | Номланиши | Малака даражаси | Номланиши | Код | Малака даражаси (нимдаражаси) |
| А | Асосий ва ёрдамчи ускуналарга техник хизмат кўрсатиш орқали ускуналар ва тизимларнинг хавфсиз ва ишончли ишлашини таъминлаш | 3 | Хизмат кўрсатиш доирасига кирувчи ускуналарни кузатиш.  Ускуналарнинг техник ҳолатини визуал тарзда аниқлаш.  Ускуналар, арматуралар, қувурлар ва қувурларнинг таянч-осма тизимлари умумий техник ҳолатини аниқлаш. | A/01.3 | 3 |
| Хизмат кўрсатиш доирасига кирувчи ускуналарга техник хизмат кўрсатиш | A/02.3 | 3 |
| Ускуналарнинг қисмлари ва деталларида технологик ўлчов ишларини бажариш | A/03.3 | 3 |
| В | Алоҳида таъмирлаш ишларини бажариш орқали асосий ва ёрдамчи ускуналарга техник хизмат кўрсатиб, ускуналар ва тизимларнинг хавфсиз ва ишончли ишлашини таъминлаш | 4 | Хизмат кўрсатиш доирасига кирувчи ускуналарни кузатиш.  Ускуналарнинг техник ҳолатини визуал тарзда аниқлаш.  Ускуналар, арматуралар, қувурлар ва қувурларнинг таянч-осма тизимлари умумий техник ҳолатини аниқлаш. | B/01.4 | 4 |
| Хизмат кўрсатиш доирасига кирувчи ускуналарга техник хизмат кўрсатиш | B/02.4 | 4 |
| Ускуналарнинг қисмлари ва деталларида технологик ўлчов ишларини бажариш | B/03.4 | 4 |
| Иссиқлик механик ускуналарнинг қисмлари ва механизмларини демонтаж қилиш, камчиликларини аниқлаш ва таъмирлаш, йиғиш, созлаш бўйича алоҳида ишларни бажариш | B/04.4 | 4 |
| С | Хизмат кўрсатиш доирасига кирувчи ускуналар ва тизимларда технологик жараёнларга эксплуатацион хизмат кўрсатиш | 4 | Ускуналарнинг штат режимида ишлашини регламентлар талаблари, эксплуатация бўйича йўриқномалар ва хавфсизлик қоидаларига мувофиқ таъминлаш | C/01.4 | 4 |
| Ускуналарга техник хизмат кўрсатиш ишларини ўтказиш учун иш жойини ташкил қилиш. Наряд асосида иш бажариш учун иш жойини тайёрлаш. | C/02.4 | 4 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **III БЎЛИМ** | | | | | | | | | | | | |
| **УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАВСИФИ** | | | | | | | | | | | | |
| **3.1. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** | | | | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Асосий ва ёрдамчи ускуналарга техник хизмат кўрсатиш орқали ускуналар ва тизимларнинг хавфсиз ва ишончли ишлашини таъминлаш | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | | А |  | | | | **Малака даражаси** | | | 3 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | | | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | | | | | | Электр станцияси ускуналарига хизмат кўрсатиш бўйича 2-даражали чилангар;  Электр станцияси ускуналарига хизмат кўрсатиш бўйича 3-даражали чилангар. | | | | | | |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | | | | | | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. | | | | | | |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | | | | | | Иш жойида стажировкадан ўтиш;  Белгиланган тартибда хавфсизлик техникаси, меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин хавфсизлиги қоидаларига амал қилиш;  Бахтсиз ҳодисалар юз берганда биринчи ёрдам кўрсатишни билиш; | | | | | | |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | | | | | | 18 ёшга тўлганлиги;  Ишга киришда дастлабки тиббий кўрикдан ўтганлиги;  Махсус касбий маълумотга эга бўлиши;  Мутахассислиги бўйича камида олти ой стажеровка иш тажрибасига эга бўлиши ва малакавий комиссия имтиҳонидан ўтган бўлиши. | | | | | | |
| **Қўшимча тавсифлар** | | | | | | | | | | | | |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | | | | | **Коди** | | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** | | | | | |
| КОДП-2017 | | | | | 7233 | | Иссиқлик тармоқларига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;  Иссиқлик тармоқлари ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар;  Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича чилангар;  Буғ-газ турбина ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар;  Қозонхона ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар;  Назорат-ўлчов асбоблари ва автоматика бўйича чилангар;  Электростанциялар электр ускуналарини таъмирлаш бўйича электр чилангар. | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Хизмат кўрсатиш доирасига кирувчи ускуналарни кузатиш.  Ускуналарнинг техник ҳолатини визуал тарзда аниқлаш.  Ускуналар, арматуралар, қувурлар ва қувурларнинг таянч-осма тизимлари умумий техник ҳолатини аниқлаш. | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/01.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Белгиланган тартибга мувофиқ арматура ва қувурларни кузатиш ишларини бажариш | | | | | |
| Кузатиш орқали ускуналар юзасидаги носозликларни аниқлаш | | | | | |
| Ускуналарнинг ҳар хил уланиш жойларида ишчи жисм оқимларини аниқлаш | | | | | |
| Ускуналарнинг айрим деталлари ва ташқи қисми ҳароратини аниқлаш | | | | | |
| Ишлаётган жой ускунасидаги ишчи суюқликлар сатҳини назорат қилиш | | | | | |
| Ишлаётган бино ичида ёруғликни, ҳарорат режимини назорат қилиш | | | | | |
| Қувурларнинг таянч-осма тизимидаги техник ҳолатни аниқлаш | | | | | |
| Фойдаланиш тартиб қоидаларига амал қилиш | | | | | |
| Ускуналарни кузатиш, назорат қилишни расмийлаштириш | | | | | |
| Ускуналардаги иш тартиби режимига оид технологик тизимлардаги носозликлар бўйича оператив раҳбар ходимларини хабардор қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Ускуналарга етиб боришнинг хавфсиз маршрутини танлаш, ускуналарни турли технологик белгиланиши ҳақида маълумотга эга бўлиш | | | | | |
| Ускуналардаги нормал иш режимида ишламаётган ҳолатни аниқлаш ва уни бартараф қилиш чораларини қўллаш | | | | | |
| Ускуналарнинг соз ишлаётганлигини аниқлаш учун кузатиш ишларини амалга ошириш | | | | | |
| Ускуна жиҳозларини назорат қилиш учун деталларни назоратга тайёрлаш | | | | | |
| Ускуна жиҳозларини назорат қилиш орқали деталлардаги эскиришни аниқлаш | | | | | |
| Ускуна деталларини кузатиш назорати орқали механик шикастланган жойларни топиш. Ускуна деталларининг пайвандланган ва қуйма қисмларини кузатиш орқали бузилишларни аниқлаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Тизимни ва ускуналарни технологик белгилари, жойларни экспликациясини билиш. Ускуналар ва қувурларни ишлаш принициплари ва техник ҳолатини билиш. | | | | | |
| Технологик ҳужжатларда ахборотнинг тўғри жойлаштириш тартиби | | | | | |
| Носозликларни ташқи намоён бўлиши ва соз ҳолатда ишлашдан оғишларни намоён бўлиши | | | | | |
| Ускуна ва деталларнинг ташқи кузатув тартибига тайёрлаш | | | | | |
| Ускуна деталининг ишлашида критик сийқалланиши | | | | | |
| Деталларнинг механик емирилиш, бузилиш турлари | | | | | |
| Пайвандланган ва қуйма жойлардаги носозликларнинг ташқи кўриниши | | | | | |
| Мойловчи, зичлагич, прокладка материалларни ва кимёвий реагентларни хусусиятлари ва қўллаш шартлари | | | | | |
| Махсус ва универсал инструментлар ва мосламалар конструкциялари, ишлатиш тартиб қоидалари | | | | | |
| Иссиқлик техникаси, механика, сув тайёрлаш ҳақида асосий маълумотлар, чилангарлик ишлари | | | | | |
| Ускуналарни таъмирлашда режали огоҳлантириш, таъмир тизимини умумий ҳолати | | | | | |
| Ускуналарни назорат қилиш тартиби | | | | | |
| Авария сабабини аниқлаш усуллари, муддатдан олдин деталнинг емирилиш сабаблари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Хизмат кўрсатиш доирасига кирувчи ускуналарга техник хизмат кўрсатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/02.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Меъёрий ҳужжатларга ва ускуналарни ишлатиш графигига асосан технологик жараёнларни тўғрилигини текшириб кўриш | | | | | |
| Ускуналарга хизмат қилишда, технологик операция ўтказаётганда оператив раҳбар ходимларни кўрсатмаларни бажариш | | | | | |
| Ускуналарга хизмат қилишда, технологик операция ўтказилаётганлиги ҳақида оператив раҳбар ходимларга ахборот бериш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Ускуналарни ифлосланишдан, чангдан, мойланишдан, чиришдан тозалаб туриш | | | | | |
| Ускуналарнинг ташқи юза қисмида текшириш ва назорат қилиш орқали носозликлар йуқлигини аниқлаш | | | | | |
| Назорат текширув ўтказишнинг сальник зичламаси зичлигига ва кўндаланг кесим зичлагичларига, сальникнинг техник имконияти ҳолати ва унинг маҳкамлаб тортилганлигини (сильфон тугунининг зичлигини) текшириш ва кўриш | | | | | |
| Фланецли ажратманинг зичлигини текшириш ва кўрикдан ўтказиш | | | | | |
| Резбали уланган жойларни текшириш ва кўрикдан ўтказиш | | | | | |
| Ускунанинг подшипникли қисмларини мойлаш (мой алмаштириш) | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Бириктирлган майдондаги ускуналарни номлари бўйича техник кўрикдан ўтказиш | | | | | |
| Насосларнинг подшипникларини технологик жараён бўйича мойлаш (мойини алмаштириш) | | | | | |
| Хизмат кўрсатиш майдонидаги ускуналарни умумий техник талабларини билиш | | | | | |
| Хизмат кўрсатиш майдонидаги ускуналарнинг қўлланилиши ва вазифаси, конструктив фарқи ва турлари бўйича ўхшашлиги, тузилиши, номланишини билиш | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.1.3. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ускуналарнинг қисмлари ва деталларида технологик ўлчов ишларини бажариш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | А/03.3 | | |  | **Малака даражаси** | | 3 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Ускуна деталларида техник ўлчовларни олиб бориш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Ўлчаш воситасининг созлигини текшириш | | | | | |
| Ўлчаш воситасининг кўрсаткичини ҳисобга олиш | | | | | |
| Линейка орқали техник ўлчовни бажариш | | | | | |
| Проб (щуп) орқали технологик ўлчовни бажариш | | | | | |
| Штангенци́ркуль ёрдамида технологик ўлчовни бажариш | | | | | |
| Штангенглубиномер ёрдамида технологик ўлчовни бажариш | | | | | |
| Микрометр ёрдамида технологик ўлчовни бажариш | | | | | |
| Соатли индикатор ёрдамида технологик ўлчовни бажариш | | | | | |
| Ўлчагич ёрдамида технологик ўлчовни бажариш | | | | | |
| Рамали ва чорқиррали ўлчагич ёрдамида оғишни аниқлаш | | | | | |
| Текширув синов линейкасига, назорат плитанинг юза текислиги мослигини аниқлаш | | | | | |
| Деталнинг геометрик ўлчами билан ўрнатилган жойга, оғиш аниқлигини бажариш | | | | | |
| Технологик ўлчаш жараёнида оралиқ ва тортишишни аниқлаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Ўлчаш воситаларининг ишлатиш тартиби, вазифаси, тузилишлари | | | | | |
| Ўлчаш воситаларида технологик ўлчаш тартиб қоидалари | | | | | |
| Фойдаланишга тегишлигига ва деталнинг геометрик катталигига нисбатан оғиш тартиби | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** | | | | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Алоҳида таъмирлаш ишларини бажариш орқали асосий ва ёрдамчи ускуналарга техник хизмат кўрсатиб, ускуналар ва тизимларнинг хавфсиз ва ишончли ишлашини таъминлаш | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | | В |  | | | | **Малака даражаси** | | | 4 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | | | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | | | | | | Электр станцияси ускуналарига хизмат кўрсатиш бўйича 4-даражали чилангар. | | | | | | |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | | | | | | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. | | | | | | |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | | | | | | Қуйи даражали электр станцияси ускуналарига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар лавозимида камида олти ойлик иш тажрибасига эга бўлиш;  Иш жойида стажировкадан ўтиш;  Белгиланган тартибда хавфсизлик техникаси, меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин хавфсизлиги қоидаларига амал қилиш;  Бахтсиз ҳодисалар юз берганда биринчи ёрдам кўрсатишни билиш; | | | | | | |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | | | | | | 18 ёшга тўлганлиги;  Ишга киришда дастлабки тиббий кўрикдан ўтганлиги;  Махсус касбий маълумотга эга бўлиши;  Мутахассислиги бўйича камида олти ой стажеровка иш тажрибасига эга бўлиши ва малакавий комиссия имтиҳонидан ўтган бўлиши. | | | | | | |
| **Қўшимча тавсифлар** | | | | | | | | | | | | |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | | | | | **Коди** | | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** | | | | | |
| КОДП-2017 | | | | | 7233 | | Иссиқлик тармоқларига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;  Иссиқлик тармоқлари ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар;  Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича чилангар;  Буғ-газ турбина ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар;  Қозонхона ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар;  Назорат-ўлчов асбоблари ва автоматика бўйича чилангар;  Электростанциялар электр ускуналарини таъмирлаш бўйича электр чилангар. | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Хизмат кўрсатиш доирасига кирувчи ускуналарни кузатиш.  Ускуналарнинг техник ҳолатини визуал тарзда аниқлаш.  Ускуналар, арматуралар, қувурлар ва қувурларнинг таянч-осма тизимлари умумий техник ҳолатини аниқлаш. | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | B/01.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Ускуналарга техник хизмат кўрсатиш учун иш жойини тайёрлаш | | | | | |
| Иссиқлик механик ускуналарига хизмат кўрсатишнинг хавфсиз турларини қўллаш | | | | | |
| Пневматик ва электр ускуналарини ишлатишнинг хавфсиз турларини қўллаш | | | | | |
| Наряд ёки кўрсатма асосида ишлаганда иш юритувчи ёки бригада аъзоси ўрнида ишга қўйиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Ускуналарни ишлаётган жойида техник кўрикдан ўтказиш | | | | | |
| Чилангарлик воситалари ва мосламаларини хавфсиз ишлатишни билиш | | | | | |
| Хавфли ва зарарли ишлаб чиқаришни ҳолатларини аниқлаб олиш | | | | | |
| Иссиқлик механик ускуналарини таъмирлашда хавфсиз иш тартибини қўллаш | | | | | |
| Ишни хавфсиз бажариш йўлини аниқлаш | | | | | |
| Ҳавозаларда ва кўтармаларда, баландликда ишлашда хавфсизликга риоя қилиш, сақлаш белбоғидан фойдаланиш | | | | | |
| Пневмо ёки электр асбобларда ишлашда хавфсиз иш тартибини танлаш | | | | | |
| Ускуналарга техник хизмат кўрсатишда шахсий ҳимоя воситаларидан фойдаланиш | | | | | |
| Наряд ёки кўрсатма асосида иссиқлик механик ва дозометрик ишларга рухсат берилиши лозим | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Ускуналарда ишлаётган иш жойини тайёрлашда хавфсизлик қоидаларига риоя қилиш | | | | | |
| Мосламалар ва инструментлар билан ишлашда чилангарга қўйилган талаблар | | | | | |
| Зарарли ва хавфли ишлаб чиқаришларда шахсий ҳимоя воситаларидан фойдаланиш, кўзда тутилмаган ҳолатларни ҳам ҳисобга олиш | | | | | |
| Иссиқлик механик ускуналарни таъмирлаш даврида меҳнат мухофазасини ташкиллаштириш талабномасига риоя қилиш | | | | | |
| Ускуналарнинг жойланиш тартиби ва хавфсиз йўл харитаси, асосий ёнғин ўчириш механизмларини бошқариш | | | | | |
| Кўтармалар ва ҳавозаларда ишлашда ишга қўйилган хавфсизлик талабларига риоя қилиш, сақлаш белбоғидан фойдаланиш | | | | | |
| Пневматик ва электр ускуналари билан ишлашда хавфсизлик талабларини бажариш | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Хизмат кўрсатиш доирасига кирувчи ускуналарга техник хизмат кўрсатиш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | B/02.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Меъёрий ҳужжатларга ва ускуналарни ишлатиш графигига мувофиқ технологик жараёнларни графиги тўғрилигини текшириб кўриш | | | | | |
| Ускуналарга хизмат қилишда, технологик операция ўтказилаётганда оператив раҳбар ходимлар кўрсатмаларини бажариш | | | | | |
| Ускуналарга хизмат қилишда, технологик операция ўтказилаётганлиги ҳақида оператив раҳбар ходимларга ахборот бериш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Ускуналарни ифлосликдан ва чангдан, мойланишдан, чиришдан сақлаш учун тозалаб туриш | | | | | |
| Ускуналарнинг ташқи юза қисмида текшириш ва назорат орқали носозликлар йўқлигини аниқлаш | | | | | |
| Назорат текшируви ўтказиш сальник зичламасининг зичлигига ва кўндаланг кесим зичлагичларига, сальникнинг техник имконияти ҳолатига ва унинг маҳкамлаб тортилганлигини (сильфон тугунининг зичлигини) текшириш ва кўрикдан ўтказиш | | | | | |
| Фланецли ажратманинг зичлигини текшириш ва кўрикдан ўтказиш | | | | | |
| Резбали уланган жойларни текшириш ва кўрикдан ўтказиш | | | | | |
| Ускунанинг подшипникли қисмларида мойлашни (мой алмаштиришни) бажариш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Бириктирилган майдондаги ускуналарни номлар бўйича техник кўрикдан ўтказишни бажариш | | | | | |
| Насосларнинг подшипникларини технологик жараён бўйича мойлаш (мойини алмаштириш) | | | | | |
| Хизмат қилиш майдонида ускуналарга қўйилган техник талабларни билиш | | | | | |
| Хизмат қилиш майдонида ускуналарнинг ишлатилиши, вазифаси ва конструктив фарқланиши ва ўхшашлиги, тузилишларининг фарқланиши, номланишини билиш | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.3. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ускуналарнинг қисмлари ва деталларида технологик ўлчов ишларини бажариш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | B/03.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Ускуна деталларида иссиқлик техник ўлчовларини бажариш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Ўлчаш воситаларини созлигини аниқлаш | | | | | |
| Ўлчаш воситаларини кўрсаткичини ҳисобга олиш | | | | | |
| Линейка ёрдамида техник ўлчовларни бажариш | | | | | |
| Проб (щуп) ёрдамида технологик ўлчовларни бажариш | | | | | |
| Штангенци́ркуль ёрдамида технологик ўлчовларни бажариш | | | | | |
| Штангенглубиномер ёрдамида технологик ўлчовларни бажариш | | | | | |
| Микрометр ёрдамида технологик ўлчовларни бажариш | | | | | |
| Соатли индикатор ёрдамида технологик ўлчовларни бажариш | | | | | |
| Микрометр ёрдамида технологик ўлчовларни бажариш | | | | | |
| Брусокли сатҳ ва рамали юзанинг оғишини аниқлаш | | | | | |
| Текширув синов линейкаси, назорат плитанинг юза текислиги мослигини аниқлаш | | | | | |
| Деталнинг геометрик катталигини рухсат берилган катталик орқали геометрик оғишини аниқлаш | | | | | |
| Технологик ўлчов натижаларига асосан оралиқлар ва чўзилишларни аниқлаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Ўлчаш воситаларининг вазифаси, тузилиши, ишлаш ҳаракати | | | | | |
| Ўлчаш воситалари ёрдамида технологик ўлчаш тартибини ўтказиш | | | | | |
| Деталларда рухсат берилган ва деталнинг геометрик оғишини аниқлаш тартиби | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.4. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Иссиқлик механик ускуналарнинг қисмлари ва механизмларини демонтаж қилиш, камчиликларини аниқлаш ва таъмирлаш, йиғиш, созлаш бўйича алоҳида ишларни бажариш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | B/04.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Ускунанинг техник ҳолатини аниқлаш | | | | | |
| Ускуна агрегетлари қисмларини ажратишда таъмирлаш ҳужжатларидан фойдаланиш | | | | | |
| Ташқаридан кўздан кечириш | | | | | |
| Деталнининг ҳақиқий ўлчамини чизмада аниқлаштириш, детал юзасини бири-бирига боғлаган ҳолда ўлчаш | | | | | |
| Ускуналарни созлаш, мосламаларни созлаш ишларини бажариш учун йиғиш, текшириш | | | | | |
| Ускуна механизмларини ва қисмларини йиғиш, марказлаштириш, созлаш, синаш | | | | | |
| Таъмирланган ускунанинг завод техник тавсифи билан жорий таъмирдан кейинги тавсифини текшириш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Иш жойини тайёрлаш | | | | | |
| Юк кўтариш механизми ва мосламаларидан фойдаланиш | | | | | |
| Ўлчов воситаларидан фойдаланиш. Хавфсизлик техникаси, ёнғин хавфсизлиги, меҳнат хавфсизлиги талабларига риоя қилиш | | | | | |
| Ускуна ва мосламаларнинг носозликларини аниқлаш | | | | | |
| Техник, технологик ва конструкторлик ҳужжатларини билиш | | | | | |
| Кичик механизм воситалари ва пневматик, электр инструментларини ишлатиш | | | | | |
| Электр жиҳозларини ишлатишда фойдаланиш қоидаларига риоя қилиш | | | | | |
| Хавфсизлик қоидаларига амал қилиш | | | | | |
| Пайвандланадиган деталларни тўғирлаш | | | | | |
| Ускуна деталларида шлифовка, мостлаш, шабрлаш, мослаштиришни ишларини бажариш | | | | | |
| Деталлардаги носозликлар | | | | | |
| Ташқи муҳит ҳолатига қараб ишда ҳаракатланиш | | | | | |
| Меъёрий ҳужжатлардан фойдаланиш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Меҳнат муҳофазаси қўлланмаси | | | | | |
| Хавфсизлик маданияти | | | | | |
| Ишлатиш қўлланмаси | | | | | |
| Махсус инструмент ва мосламалар, асосий ва ёрдамчи жиҳозларнинг иш тизими, ускуналарнинг конструктив хусусиятлари | | | | | |
| Таъмирлаш даврида ишлатиладиган мосламалар ва кўп тармоқли инструментлар ва улардан фойдаланиш қоидалари, прокладкалар ва зичлама материаллари, қўлланиладиган мойлаш суюқликларининг хусусияти ва шартлари | | | | | |
| Ускуналарга завод тарафидан берилган ҳужжатлар | | | | | |
| Инструментлар ва мосламалар билан фойдаланишда хавфсизлик қоидаларини билиш | | | | | |
| Схема ва чизмаларни ўқий олиш | | | | | |
| Ускуна ва деталларнинг ишлаш даврини узайтириш, ишлаш ҳолатини тиклаш узайтириш усуллари | | | | | |
| Ускуналарни ростлаш ва марказлаш ишини бажариш қоидалари | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.3. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** | | | | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Хизмат кўрсатиш доирасига кирувчи ускуналар ва тизимларда технологик жараёнларга эксплуатацион хизмат кўрсатиш | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | | С |  | | | | **Малака даражаси** | | | 4 |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | | | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | | | | |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | | | | | | Электр станцияси ускуналарига хизмат кўрсатиш бўйича 5-даражали чилангар. | | | | | | |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | | | | | | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. | | | | | | |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | | | | | | Қуйи даражали электр станцияси ускуналарига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар лавозимида камида бир йиллик иш тажрибасига эга бўлиш;  Иш жойида стажировкадан ўтиш;  Белгиланган тартибда хавфсизлик техникаси, меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин хавфсизлиги қоидаларига амал қилиш;  Бахтсиз ҳодисалар юз берганда биринчи ёрдам кўрсатишни билиш; | | | | | | |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | | | | | | 18 ёшга тўлганлиги;  Ишга киришда дастлабки тиббий кўрикдан ўтганлиги;  Махсус касбий маълумотга эга бўлиши;  Мутахассислиги бўйича камида олти ой стажеровка иш тажрибасига эга бўлиши ва малакавий комиссия имтиҳонидан ўтган бўлиши. | | | | | | |
| **Қўшимча тавсифлар** | | | | | | | | | | | | |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | | | | | **Коди** | | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** | | | | | |
| КОДП-2017 | | | | | 7233 | | Иссиқлик тармоқларига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;  Иссиқлик тармоқлари ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар;  Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича чилангар;  Буғ-газ турбина ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар;  Қозонхона ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар;  Назорат-ўлчов асбоблари ва автоматика бўйича чилангар;  Электростанциялар электр ускуналарини таъмирлаш бўйича электр чилангар. | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.3.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ускуналарнинг штат режимида ишлашини регламентлар талаблари, эксплуатация бўйича йўриқномалар ва хавфсизлик қоидаларига мувофиқ таъминлаш | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | С/01.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Ускунани хавфсиз ишлатишда ва технологик операцияни бажаришда раҳбар ходимлар кўрсатмаларини бажариш | | | | | |
| Ишлаб чиқариш жараёнидаги технология жараёнига риоя қилиш, ишлаб чиқариш лойиҳасига, машиналарни ишлатиш қоидаларига, механизмларга, ускуналарда ишни бажариш учун бошқача мувофиқлантирувчи технологияга амал қилиш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Ускунанинги нормал иш режим ҳолатидан оғишини аниқлаш | | | | | |
| Текширувдан кейин ўлчов катталик кўрсаткичини белгилаб қўйиш, текширув натижаси ва ўлчов катталиклари, ускунани синаб кўриш, созлаш, текшириш технологик тизимлари | | | | | |
| Бажариладиган операцияни ҳужжатлаштириб бориш | | | | | |
| Асосий ва ёрдамчи жиҳозларда, технологик тизимнинг қувурларида нормал иш жараёнидаги ускуналарнинг носозлиги ҳақида, ишламай қолиш, ёнғинда, режимда ишлашида кутилмаган бузилишлар тўғрисида раҳбар ходимларга ахборот бериш | | | | | |
| Ускуна ва қувурларнинг оператив рангда белгиланиши, технологик чизмаларни ўқиш | | | | | |
| Аниқлаш: тизиллаб оқиш борлиги, насос ташқи қопқоғида иссиқлик ҳолатини, совутиш мойининг борлигини, зичлагичлар қўйилган жойда оқим борлиги ва совитувчи сувнинг мавжудлиги, ташқи шовқиннинг йўқлиги, мойловчи ёғнинг мавжудлиги, зичловчи ва совитувчи сув келиши; ёнғин ўчириш тизимининг тўлиқ шакланганлиги ва мафжудлиги | | | | | |
| Хавфсизлик маданияти талаблариги риоя қилиш ва қўллаш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Асосий ва ёрдамчи ускуналарни ишлатиш ва хизмат кўрсатиш майдонидаги уларнинг техник тавсифи ва тузилишларини билиш | | | | | |
| Ускуналар ва тизимларнинг иш режими ва технологик жараёнини билиш | | | | | |
| Иссиқлик техник химоя ва блокировка автоматикасининг вазифаси, ишлаш режими, ўрнатилиш жойи, ишлаш тизими ва ўрнатилиш жойи, хизмат қилиш майдонини билиш | | | | | |
| Ускуна ва тизимларда рухсат берилган кўрсатгичларгача катталикларнинг оғишини билиш | | | | | |
| Боғлиқ бўлмаган вазиятларда ҳаракат тартиби | | | | | |
| Ускуналарни ишлатиш қўлланмасига асосан алоқа воситаларини ишлатишга мувофиқлик тартиби | | | | | |
| Технологик ускуналарнинг тўғри маркаланиши | | | | | |
| Ишчи жисм оқимига қараб технологик қувурларни рангли краскаланиши | | | | | |
| Ҳаракатдаги қоида нормаларига қўйилган талаблар | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3.2.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** | | | | | | | | | |
| **Номланиши** | | Ускуналарга техник хизмат кўрсатиш ишларини ўтказиш учун иш жойини ташкил қилиш. Наряд асосида иш бажариш учун иш жойини тайёрлаш. | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | |
|  | **Коди** | | С/02.4 | | |  | **Малака даражаси** | | 4 |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли**  (“+” белгиси қўйилади) | | | | **Аслидан фойдаланилган**  (“+” белгиси қўйилади) | | **Аслининг** | | |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами | |
| + | | | | - | |  |  | |
|  | | | | | | | | | |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | | | | Ускуналарга техник хизмат кўриш учун иш жойини тайёрлаш | | | | | |
| Иссиқлик механик ускунасида ишлаганда хавсиз ишлаш тартибидан фойдаланиш | | | | | |
| Пневматик ва электр ускунадан хавфсизлик қоидасига риоя қилган ҳолда фойдаланиш | | | | | |
| Наряд билан ишлашдан олдин иш жойини тайёрлаш | | | | | |
| **Зарур кўникмалар** | | | | Ускуналарни ишлатган иш жойини техник кўрикдан ўтказиш | | | | | |
| Чилангарлик асбоблар ва мосламалар билан ишлашда хавфсизликка риоя қилиш | | | | | |
| Хавфли ва зарарли ишлаб чиқариш ҳолатларини аниқлаб олиш | | | | | |
| Иссиқлик механик ускунасини таъмирлаш | | | | | |
| Релили автоматик ускуналар билан ишлашда тизимни, импульсли синов ҳимоя тизимидан ўтказиш, ростлаш автоматик тизимни ерга улашни бажариш. Қурилмаларда юришда хавфсиз йўл харитасини тузиш | | | | | |
| Ҳавозаларда ва кўтармаларда, баландликда ишлашда хавфсизликдан сақловчи сифатида сақлаш белбоғини ишлатиш | | | | | |
| Пневмо ёки электр асбобларда ишлашда хавфсиз иш тартибидан фойдаланиш | | | | | |
| Ускуналарда ўлчов улаш чораларини қўллаш | | | | | |
| Наряд ёки кўрсатма асосида иссиқлик механик ишларга рухсат бериш | | | | | |
| **Зарур билимлар** | | | | Ускуналарда ишлаётган иш жойини тайёрлашда тартиб қоидаларга риоя қилиш | | | | | |
| Мосламалар ва инструментлар билан ишлаш учун чилангарга қўйилган талабларни билиш | | | | | |
| Зарарли ва хавфли ишлаб чиқаришларда шахсий ҳимоя воситаларидан фойдаланиш, кўзда тутилмаган ҳолатларни ҳам ҳисобга олиш | | | | | |
| Иссиқлик механик ускуналарини таъмирлаш даврида меҳнат мухофазасини ташкиллаштириш талабномасига риоя қилиш | | | | | |
| Ускуналарнинг жойлашиш тартиби схемаси, хавфсиз юриш йўлагини билиш | | | | | |
| Ускуналарнинг жойлашиш тартиби ва хавфсиз йўл харитаси, ерда асосий ёнғин ўчириш механизмларини бошқариш | | | | | |
| Кўтармалар ва ҳавозаларда ишлашда ишга қўйилган хавфсизлик талабларига риоя қилиш, сақлаш белбоғидан фойдаланиш | | | | | |
| Пневматик ва электр ускуналари билан ишлашда хавфсизлик талабларини билиш | | | | | |
| **Бошқа тавсифлар** | | | | - | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **IV БЎЛИМ** | | | | | | |
| **КАСБ СТАНДАРТИНИ ИШЛАБ ЧИҚҚАН ТАШКИЛОТЛАР ТЎҒРИСИДАГИ МАЪЛУМОТЛАР** | | | | | | |
|  | | | | | | |
| **4.1. Ишлаб чиқишга масъул ташкилот** | | | | | | |
|  | | | | | | |
|  | ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ЭНЕРГЕТИКА ВАЗИРЛИГИ | | | | |  |
| (ташкилот номи) | | | | | | |
|  | | Энергетика вазири – А.С. Султанов |  |  |  | |
|  | | (раҳбарнинг лавозими ва Ф.И.О.) |  | (имзоси) |  | |
|  | | | | | | |
|  | | | | | | |
| **4.2. Ишлаб чиқарувчи ташкилотларнинг номлари** | | | | | | |
|  | | | | | | |
| **т/р** | | **Номланиши** | | | | |
| 1 | | “Иссиқлик электр станциялари” АЖ | | | | |
| 2 | | “Ҳудудий электр тармоқлари” АЖ | | | | |
| 3 | | “Ўзбекгидроэнерго” АЖ | | | | |
| 4 | | “Ўзбекистон миллий электр тармоқлари” АЖ | | | | |
| 5 | | Қибрай тумани энергетика касб ҳунар коллежи | | | | |
| 6 | | Ширин энергетика касб ҳунар коллежи | | | | |
| 7 | | Тахиатош энергетика касб ҳунар коллежи | | | | |
| 8 | | Нишон энергетика касб ҳунар коллежи | | | | |