|  |
| --- |
| **КАСБ СТАНДАРТИ** |
| **ҚОЗОНХОНА ВА КУКУН ТАЙЁРЛАШ ЦЕХЛАРИ УСКУНАЛАРИНИ ТАЪМИРЛАШ БЎЙИЧА ЧИЛАНГАР** |
| **(касб стандарти номланиши)** |
|  |  |
| **Рўйхатга олиш рақами** |  |

|  |
| --- |
| **I БЎЛИМ** |
| **УМУМИЙ МАЪЛУМОТЛАР** |
| Иссиқлик тармоқларининг қурилмалари, қувурўтказгичлари ва арматураларини таъмирлаш |  | **D01.024** |
| (касбий фаолият турининг номланиши) | **код** |
| **Мутахассислик фаолияти турининг асосий мақсади:** |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуна ва жиҳозларини мустаҳкам ва узлуксиз ишлашини таъминлаш бўйича ишларни бажариш, носозликларни аниқлаш ва бартараф этиш, оддий ва ўрта мараккабликдаги ускуналарни таъмирлаш ва монтаж қилиш, мураккаб ускуналарни созлаш ва нуқсонларни бартараф қилиш  |
| **Фаолият гуруҳи:** |
| 7233 | Қишлоқ хўжалиги ва саноат ускуналари чилангар-механиклари ва чилангар-йиғувчилари |  |  |
| (ММСТ бўйича код) | (номи) | (ММСТ бўйича код) | (номи) |
|  |  |  |  |
| **Иқтисодий фаолият турларига тааллуқлилиги:** |
|  |
| 35.1 | Электр энергияни ишлаб чиқариш, узатиш ва тақсимлаш |
| 35.11 | Электр энергияни ишлаб чиқариш |
| (ИФТК коди) | (иқтисодий фаолият турининг номланиши) |

|  |
| --- |
| **II БЎЛИМ** |
| **КАСБ СТАНДАРТИГА КИРИТИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАСНИФИ** |
| **(касбий фаолият турининг вазифалари харитаси)** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Умумлаштирилганмеҳнат вазифалари** | **Меҳнат вазифалари** |
| Код | Номланиши | Малака даражаси | Номланиши | Код | Малака даражаси (нимдаражаси) |
| А | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлашда оддий ишларни бажариш | 3 | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини оддий таъмирлашга тайёрлаш ишларини бажариш | А/01.3 | 3 |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини оддий таъмирлаш ишларини бажариш | А/02.3 | 3 |
| В | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини ўрта мураккабликдаги таъмирлаш ишларини бажариш | 3 | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини ўрта мураккабликдаги таъмирлашга тайёрлаш ишларини бажариш | В/01.3 | 3 |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини ўрта мураккабликдаги таъмирлаш ишларини бажариш  | В/02.3 | 3 |
| С | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини мураккаб таъмирлаш ишларини бажариш | 4 | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини мураккаб таъмирлашга тайёрлаш ишларини бажариш | С/01.4 | 4 |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини мураккаб таъмирлаш ишларини бажариш  | С/02.4 | 4 |
| D | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини ўта мураккаб таъмирлаш ишларини бажариш | 4 | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини ўта мураккаб таъмирлашга тайёрлаш ишларини бажариш | D/01.4 | 4 |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини ўта мураккаб таъмирлаш ишларини бажариш  | D/02.4 | 4 |
| E | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарига техник хизмат кўрсатиш ишларини ташкил қилиш | 5 | Бригада томонидан қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарига техник хизмат кўрсатиш ишларини бажариш  | Е/01.5 | 5 |
| Бригада томонидан қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш ишларини бажариш учун тайёрлаш  | Е/02.5 | 5 |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бригадаларига раҳбарлик қилиш  | Е/03.5 | 5 |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича ишларни бажарилишини оператив назорат қилиш, топшириш-қабул қилиб олиш  | Е/04.5 | 5 |

|  |
| --- |
| **III БЎЛИМ** |
| **УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАВСИФИ** |
| **3.1. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** |
| **Номланиши** | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлашда оддий ишларни бажариш |
|  |
|  | **Коди** | А |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | Қозонхона ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича 2-даражали чилангар;Қозонхона ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича 3-даражали чилангар. |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | Иш жойида стажировкадан ўтиш;Белгиланган тартибда хавфсизлик техникаси, меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин хавфсизлиги қоидаларига амал қилиш;Бахтсиз ҳодисалар юз берганда биринчи ёрдам кўрсатишни билиш; |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | 18 ёшга тўлганлиги;Ишга киришда дастлабки тиббий кўрикдан ўтганлиги;Махсус касбий маълумотга эга бўлиши;Мутахассислиги бўйича камида олти ой стажеровка иш тажрибасига эга бўлиши ва малакавий комиссия имтиҳонидан ўтган бўлиши. |
| **Қўшимча тавсифлар** |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| КОДП-2017 | 7233 | Электростанция ускуналарига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқларига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқлари ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар;Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича чилангар;Электростанциялар электр ускуналарини таъмирлаш бўйича электр чилангар. |

|  |
| --- |
| **3.1.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини оддий таъмирлашга тайёрлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | А/01.3 |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Пайванд чоклари дефектоскопиясини амалга ошириш учун тайёрлаш |
| Олиб ўтиш, йиғиш, қисмларга ажратиш, қисмларни монтаж қилишда такилаж ишларини бажариш |
| Иш жойига етказиб бериш, ишга тайёрлаш ва чилангарлик асбоб, инвентарлар, воситалар ва материалларни тозалаш |
| Хизмат кўрсатадиган механизмларни тозалаш ва мойлаш |
| Юк кўтариш машиналари ва механизмларнинг қисмлари ва механизмларини ўрнатиш |
| Ускуналарни таъмирлашда ишлатиладиган материаллар, асбоблар, эҳтиёт қисмлар, инвентарлар, асбоблар, ҳимоя воситаларига бўлган эҳтиёж тўғрисида маълумотни тайёрлаш |
| **Зарур кўникмалар** | Эҳтиёт қисмлар, бутловчи қисмлар ва механизмлар, жиҳозлар, агрегатларнинг техник ҳолатини аниқлаш  |
| Назорат-ўлчов асбоблари ёрдамида ўлчовни амалга ошириш |
| Бажариладиган иш туридан келиб чиқиб, шахсий ҳимоя воситаларидан фойдаланиш |
| Ишлатишдан олдин бирламчи ёнғинга қарши воситаларни созлигини текшириш |
| Ишлаб чиқаришда жароҳатланган ишчиларга биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Иш жойидаги меҳнат шароитларининг хавфсизлигини баҳолаш |
| Иш жараёнида меҳнатни муҳофаза қилиш ва хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| Демонтаж қилинган қисмларни тозалаш, ювиш ва артиш |
| Оддий металл конструкцияларни тайёрлаш |
| Пайвандлаш учун юзаларни тозалаш |
| Оддий чилангарлик ва ўлчов воситаларни ишлата билиш, уларни созлигини текшириш |
| **Зарур билимлар** | Лавозим йўриқномаси, меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича кўрсатмалар  |
| Қўл, пневматик ва электрификациялашган асбоблар билан ишлашда ҳимоя ва хавфсизлик воситалари |
| Материалларнинг сифатини, атроф-муҳит параметрларидан келиб чиқиб, арматурани яроқлилигини аниқлаш усуллари |
| Цехдаги хавфли жойлар  |
| Кичик вазнли юкларни ташиш қоидалари  |
| Электр станциялари ва тармоқларини техник эксплуатацияси қоидалари  |
| Инветарланган қурилма (леса)ларни жойлаштириш қоидалари  |
| Оддий дастгоҳ ва ўлчаш воситаларини тайёрлаш ва улардан фойдаланиш қоидалари  |
| Юк кўтариш машиналари, механизмлари ва воситаларни ишлатиш қоидалари  |
| Иш фаолиятини тартибга солувчи технологик регламентлар ва ишлаб чиқариш кўрсатмалари  |
| Ўрта мураккабликдаги махсус асбоблар, қурилмалар ва ўлчов воситалардан фойдаланиш  |
| Қурилма ва оддий такелаж воситаларидан фойдаланиш  |
| Ишлатиладиган юк кўтариш машиналари ва механизмларни тузилишини билиш |
| Хавфсизлик техникаси қоидаларини билиш |
| Ёнғин хавфсизлиги қоидаларини билиш |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.1.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини оддий таъмирлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | А/02.3 |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Асосий ва ёрдамчи ускуналарнинг оддий элементларини, оддий қисмларини ва механизмларини сочиш, таъмирлаш ва йиғиш |
| Пайвандлаш учун чизмаларга мувофиқ оддий металл конструкцияларни ясаш ва оддий қисмларни йиғиш  |
| Ечилган қисмларни тозалаш, ювиш ва артиш |
| Ускуналарни ишлашидаги носозликларни аниқлаш |
| Коллекторлар ва қозонларнинг барабанларида қувурларни вальцовка қилиш, пайвандлаш учун тайёрлаш ва ўрнатиш |
| Шаклли қисмлар ва арматураларни ўрнатиш билан қувурларни таъмирлаш |
| Оддий қисмларга қараб эскизлар тузиш |
| **Зарур кўникмалар** | Мураккаб конфигурациядаги қисмларни марказлаш ва тайёрлаш |
| Оддий конфигурацияли листовой ва профилланган металлни газли кесиш ва пайвандлаш, қувурларни газли кесиш |
| Чилангарлик инструментлар ва воситалардан фойдаланиш |
| Газдан хавфли ишларни бажариш |
| Иш жойининг ҳолатини меҳнат муҳофазаси талабларига жавоб беришини, ёнғинга қарши, саноат ва экологик хавфсизлик талабларига, чилангарни иш жойини ташкил қилиш қоидаларига мувофиқлилигини текшириш |
| Бажариладиган иш характерига қараб шахсий ҳимоя воситаларини ишлатиш |
| Ишлатишдан олдин бирламчи ёнғинга қарши воситаларни созлигини текшириш |
| Иш жойидаги меҳнат шароитларининг хавфсизлигини баҳолаш |
| Ишлаб чиқаришда жароҳатланган ишчиларга биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Иш жараёнида меҳнатни муҳофаза қилиш ва хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| **Зарур билимлар** | Лавозим йўриқномаси, меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича кўрсатмалар, ёнғин хавфсизлиги бўйича кўрсатмалар |
| Қўл, пневматик ва электрификациялашган асбоблар билан ишлашда ҳимоя ва хавфсизлик воситалари |
| Ёпиш, ҳимоя қилиш ва бошқариш арматурасини конструкцияси ва вазифаси |
| Таъмирланадиган ускуна ва унинг қисмларини тузилиши, ишлаш принципи, жойлашиши ва вазифаси |
| Машинада ва иситиш йўли билан қувурларни букиш |
| Ускуналарни, цех қувурларини ҳудудий жойлашиши, таркибий бўлинмалар ўртасида тақсимланишини |
| Қисмлар ва механизмларнинг вазифаси ва ўзаро ҳаракталаниши |
| Оддий чилангарлик ва ўлчов воситаларини вазифаси ва қўллаш қоидалари |
| Цехдаги хавфли жойлар |
| Қувурлар ва присадка материалларини газли ва электр пайвандлаш тўғрисида асосий маълумотларга эга бўлиш |
| Қозонхона ускунасининг нормал ишлашининг асосий техник кўрсаткичлари, носозликларнинг асосий турлари |
| Иссиқлик ўтказувчиларнинг турига хос қувурларнинг ранглари |
| Чилангарлик асбобларини ишга тайёрлаш, тўлдириш ва бериш тартиби |
| Барча турдаги қувурларни ўчириш ва ёқиш қоидаси |
| Пайвандлаш учун қувурларни бирлаштириш қоидалари |
| Электр станциялар ва тармоқларни термомеханик ускуналаридан фойдаланиш бўйича хавфсизлик қоидалари |
| Электр станциялар ва тармоқларни техник эксплуатацияси қоидалари |
| Вални марказлаштириш қоидалари |
| Оддий ускуналар ва қисмларни сочиш, таъмирлаш ва йиғиш усуллари |
| Ускуналарни сочиш, таъмирлаш ва йиғишнинг технологик кетма-кетлиги |
| Иссиқлик ва электр энергиясини ишлаб чиқаришнинг технологик жараёни |
| Иш фаолиятини тартибга солувчи технологик регламентлар ва ишлаб чиқариш кўрсатмалари |
| Қувурларни вольцовка қилиш технологияси |
| Атроф-муҳит параметирларига қараб фланцларга, қувурларга, арматураларга, қисмларга, прокладкаларга, бириктириш материалларига қўйиладиган талаблар |
| Ўрта мураккабликдаги махсус асбоблар, мосламалар ва ўлчов воситаларининг таркиби ва бажарадиган вазифалари |
| Барча мақсадлар учун қувурларни тузилиши ва жойлашиш схемаси, уларни ётқизиш ва маҳкамлаш усуллари |
| Таъмирланаётган ускуналарни тузилиши |
| Материалшунослик, механика, иссиқлик механикаси ва электр техника бўйича бошланғич маълумотлар |
| Хавфсизлик техникаси қоидаларини билиш |
| Ёнғин хавфсизлиги қоидаларини билиш |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.2. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** |
| **Номланиши** | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини ўрта мураккабликдаги таъмирлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | В |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | Қозонхона ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича 4-даражали чилангар |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | Қозонхона ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича 3-даражали чилангар лавозимида камида олти ой иш тажрибасига эга бўлиш;Иш жойида стажировкадан ўтиш;Белгиланган тартибда хавфсизлик техникаси, меҳнат муҳофазаси, ёнғин хавфсизлиги қоидаларига амал қилиш;Бахтсиз ҳодисалар юз берганда биринчи ёрдам кўрсатишни билиш; |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | 18 ёшга тўлганлиги;Ишчи киришда дастлабки тиббий кўрикдан ўтганлиги;Махсус касбий маълумотга эга бўлиши;Мутахассислиги бўйича камида олти ой стажеровка иш тажрибасига эга бўлиши ва малакавий комиссия имтиҳонидан ўтган бўлиши. |
| **Қўшимча тавсифлар** |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| КОДП-2017 | 7233 | Электростанция ускуналарига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқларига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқлари ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар;Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича чилангар;Электростанциялар электр ускуналарини таъмирлаш бўйича электр чилангар. |

|  |
| --- |
| **3.2.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини ўрта мураккабликдаги таъмирлашга тайёрлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | В/01.3 |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Пайванд чоклари дефектоскопиясини ўтказиш учун тайёрлаш ишларини бажариш |
| Ускуналар ва қисмларни вертикал ва горизонтал ҳаракати бўйича олиб ўтиш |
| Иш жойига етказиб бериш, ишга тайёрлаш ва чилангарлик асбоб, инветарлар, воситалар ва материалларни тозалаш |
| Хизмат кўрсатадиган механизмларни тозалаш ва мойлаш |
| Юк кўтариш машиналари ва механизмларнинг қисмлари ва механизмларини ўрнатиш |
| Ускуналарни таъмирлашда ишлатиладиган материаллар, асбоблар, эҳтиёт қисмлар, инвентарлар, ҳимоя воситаларига бўлган эҳтиёж тўғрисида маълумот тайёрлаш |
| **Зарур кўникмалар** | Чилангарлик асбоблари ва воситаларидан фойдаланиш |
| Назорат-ўлчов асбоблари билан ўлчаш |
| Эҳтиёт қисмлар, бутловчи қисмлар ва механизмлар, жиҳозлар, агрегатларнинг техник ҳолатини аниқлаш |
| Ускуналарни таъмирлашда ишлатиладиган асбоблар ва мосламалардан фойдаланиш ва уларни созлигини текшириш |
| Бажариладиган иш туридан келиб чиқиб, шахсий ҳимоя воситаларидан фойдаланиш |
| Ишлатишдан олдин бирламчи ёнғинга қарши воситаларни созлигини текшириш |
| Иш жойидаги меҳнат шароитларининг хавфсизлигини баҳолаш |
| Ишлаб чиқаришда жароҳатланган ишчиларга биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Иш жараёнида меҳнатни муҳофаза қилиш ва хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| **Зарур билимлар** | Лавозим йўриқномаси, меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича кўрсатмалар, ёнғин хавфсизлиги бўйича кўрсатмалар |
| Таъмирлашда ишлатиладиган махсус асбоблар, мосламалар ва ускуналарнинг конструктив хусусиятлари |
| Материалларнинг сифатини, атроф-муҳит параметрларидан келиб чиқиб, арматурани яроқлилигини аниқлаш усуллари |
| Электр станциялар ва тармоқларини техник эксплуатацияси қоидалари  |
| Иш фаолиятини тартибга солувчи технологик регламентлар ва ишлаб чиқариш кўрсатмалари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.2.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини ўрта мураккабликдаги таъмирлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | В/02.3 |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Ўрта мураккаб асосий ва ёрдамчи ускуналарнинг қисмларини ва механизмларини сочиш, таъмирлаш ва йиғиш |
| Пайвандлаш учун чизмаларга мувофиқ мураккаб бўлмаган металл конструкцияларни ясаш ва қисмларни йиғиш |
| Ечилган қисмларни тозалаш, ювиш ва артиш |
| Таъмирланган ускуналарни гидравлик синовдан ўтказиш |
| Коллекторлар ва қозонларнинг барабанларида қувурларни вальцовка қилиш ва пайвандлаш учун тайёрлаш ва ўрнатиш |
| Техник шартларга риоя қилган ҳолда, чизмалар ва схемалар бўйича барча даражадаги қувурларни ётқизиш |
| Станциялар таркибидаги цехлардаги қувурлар ва арматураларни йиғиш, реконструкция ва монтаж қилиш ишларини бажариш |
| Ҳар хил турдаги жойлаштириш ва белгилаш шаблонларни тайёрлаш |
| Ўрта мураккабликдаги асосий ва ёрдамчи ускуналарнинг қисмларини ва механизмларини сочиш, таъмирлаш ва йиғиш |
| Пайвандлаш учун чизмаларга мувофиқ мураккаб бўлмаган металл конструкцияларни ясаш ва қисмларини йиғиш |
| Ечилган қисмларни тозалаш, ювиш ва артиш |
| **Зарур кўникмалар** | Иш жараёнида меҳнатни муҳофаза қилиш ва хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| Мураккаб пневматик ва электрлаштирилган асбобларни, махсус мосламаларни, ускуналарни ва ўлчов асбобларини қўллаш |
| Иссиқлик юзаларини, айланадиган механизмларни, кукун тайёрловчи ва ўчоқ мосламаларини таъмирлашда ўлчашни амалга ошириш |
| Ускуналарда юзага келадиган дефектларни аниқлаш ва уларни бартараф қилиш |
| Оддий қисмларни эскизларини тузиш |
| Мураккаб конфигурациядаги қисмларни марказлаш ва тайёрлаш |
| Чилангарлик асбоблар ва воситаларидан фойдаланиш |
| Газдан хавфли ишларни бажариш |
| Иш жойининг ҳолатини меҳнат муҳофазаси талабларига жавоб беришини, ёнғинга қарши, саноат ва экологик хавфсизлик талабаларига, чилангарни иш жойини ташкил қилиш қоидаларига мувофиқлилигини текшириш |
| Бажариладиган иш характерига қараб шахсий ҳимоя воситалари ишлатиш |
| Ишлатишдан олдин бирламчи ёнғинга қарши воситаларни созлигини текшириш |
| Иш жойидаги меҳнат шароитларининг хавфсизлигини баҳолаш |
| Ишлаб чиқаришда жароҳатланган ишчиларга биринчи ёрдам кўрсатиш |
| 7 – 10 квалиметли чилангарлик ишларини бажариш (2-3 аниқлик синфлари) мослаш ва созлаш |
| **Зарур билимлар** | Таъмирланадиган асосий ва ёрдамчи ускуналарнинг батафсил жойлашувини, қозонхоналарнинг асосий қувурлари схемалари |
| Лавозим йўриқномаси, меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича кўрсатмалар, ёнғин хавфсизлиги бўйича кўрсатмалар |
| Таъмирлашда ишлатиладиган махсус асбоблар, мосламалар ва ускуналарнинг конструктив хусусиятлари |
| Турли усулларда тайёрланган қувурларни ишлатилиш жойлари |
| Ускуналарни асосий дефектлари ва уларни бартараф этиш усуллари |
| Ускуналарни режали-профилактик таъмирлашни асосий қоидалари |
| Буғ, истеъмол ва техник сув, мазутни асосий қувурлари схемаси |
| Қозонхона ускунасининг нормал ишлашининг асосий техник кўрсаткичлари, носозликларнинг асосий турлари |
| Механика, теплотехника, материалшунослик асослари  |
| Наряд-рухсатни (наряд-допуск) расмийлаштириш |
| Газ хўжалигида хавфсизлик қоидалари |
| Таъмирланган ускуналарни регулировка қилиш ва созлаш |
| Ускунани таъмирлашга чиқариш қоидалари |
| Қувурларни вальцовка қилиш қоидалари |
| Электр станциялар ва тармоқларни термомеханик ускуналаридан фойдаланиш бўйича хавфсизлик қоидалари |
| Электр станциялар ва тармоқларни техник эксплуатацияси қоидалари |
| Ёпиш, ҳимоя қилиш ва бошқариш арматурасини жойлашиши ва тузилиши |
| Қозонхоналарнинг асосий қувурлари, қувурларни гидравлик синов учун техник шартлари, барча турдаги қувурларни ёқиш ва ўчириш қоидаси |
| Ускуналарнинг ҳудудий жойлашуви, цехлар қувурлари, ускуналарни таркибий бўлинмалар ўртасида тақсимланиши |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.3. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** |
| **Номланиши** | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини мураккаб таъмирлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | С |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | Қозонхона ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича 5-даражали чилангар |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | Қозонхона ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича 4-даражали чилангар лавозимида камида олти ой иш тажрибасига эга бўлиш;Иш жойида стажировкадан ўтиш;Белгиланган тартибда хавфсизлик техникаси, меҳнат муҳофазаси, ёнғин хавфсизлиги қоидаларига амал қилиш;Бахтсиз ҳодисалар юз берганда биринчи ёрдам кўрсатишни билиш. |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | 18 ёшга тўлганлиги;Ишчи киришда дастлабки тиббий кўрикдан ўтганлиги; Махсус касбий маълумотга эга бўлиши;Мутахассислиги бўйича камида олти ой стажеровка иш тажрибасига эга бўлиши ва малакавий комиссия имтиҳонидан ўтган бўлиши. |
| **Қўшимча тавсифлар** |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| КОДП-2017 | 7233 | Электростанция ускуналарига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқларига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқлари ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар;Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича чилангар;Электростанциялар электр ускуналарини таъмирлаш бўйича электр чилангар. |

|  |
| --- |
| **3.3.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини мураккаб таъмирлашга тайёрлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | С/01.4 |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Иш жойида керакли меъёрдаги ёруғликни таъминлаш |
| Керакли асбоб-ускуналар, ўлчов асбоблари, эҳтиёт қисмлар, ўтказгич симлари ва текшириш жиҳозларини тайёрлаш |
| Керакли асбоб-ускуналар, ўлчов асбоблари, эҳтиёт қисмларни мойлаш |
| Жиҳозларни бир жойдан иккинчи жойга кўчиришга тайёрлаш |
| Бўёқ билан рақамлаш  |
| Мутахассис назорати остида электр ускуналарини профилактика ишларини ўтказишга тайёрлаш |
| Ҳар хил мураккабликдаги электр қурилмаларни профилактик ишларини ўтказиш |
| Профилактик ишларини ўтказилгандан кейин ускуналарни синаб кўриш ва тўғрилаш |
| Электр қурилмалари ва электр жиҳозларини таъмирлаш ва монтаж қилиш |
| Мураккаб қурилмаларни созлаш ва нуқсонларни бартараф қилиш |
| Ҳар хил қувватдаги трансформатор, электродвигатель ва аппаратларни таъмирлаш, созлаш ва тўғрилаш |
| **Зарур кўникмалар** | Корхона бўлим ва цехлардаги масофадан бошқарилувчи ўта мураккаб бирламчи ва иккиламчи схема коммутацияларига хизмат кўрсатиш |
| Хавфсиз иш бажариш учун ташкилий ва техник тадбирларни амалга ошириш тартибидан хабардор бўлиш |
| Мантиқий элементлар ва транзисторли ярим ўтказгич қурилмалар ишлатилган мураккаб схемаларни, ўта мураккаб масофавий ҳимояни, электр импульсли электрон қурилмаларни созлаш ва хизмат кўрсатиш |
| Электрон ва ўзи ёзар электр асбобларини тўғрилаш, созлаш ва хизмат кўрсатиш |
| Ўлчов трансформаторларнинг аниқлик даражасини текшириш |
| Таъмирланган электр қурилмаларни эксплуатацияга топширишга тайёрлаш |
| Юқори кучланишли кабель тармоқларидаги кабель каллакларини ажратиш ҳамда мис ва алюминий ўтказгичли кабель уланиш муфталарини монтаж қилиш |
| Электродвигателлар, ҳар хил қувватдаги трансформаторлар ва электроаппаратларнинг капитал таъмирдан кейинги комплекс синаш ишлари |
| Кучланиши 10 кВ дан юқори бўлган ҳар хил турдаги юқори кучланишли электр машина ва аппаратларини ўрнатиш ва марказлаштириш, йиғиш, сочиш ва капитал таъмирлаш ишлари |
| **Зарур билимлар** | Таъминот манбаи қурилмаларини ишлаш принципи |
| Электр қурилмалари ва электр таъминоти тармоғида техник ҳужжатлари ва электр схемаларини тузиш қоидаларини билиш |
| Электрон схемали пайвандлаш аппаратлари, ультратовушли, электр импульсли қурилмаларга хизмат кўрсатиш қоидаларини билиш |
| Юқори частотали блокировка ҳимоясини ишлаш принципини билиш |
| Ҳар хил кучланиш ва қувватдаги электр асбоблари, электр аппаратлари ва конструкция, турли электр машиналарни текшириш қоидалари ва усуллари, электр схемаларини билиш |
| Мураккаб реле ва электрон тизим асбобларини тузилиши ва конструкциясини билиш |
| Тақсимлаш қурилмаларнинг бирламчи ва иккиламчи коммутация электр схемаларини билиш |
| Электр асбоблар, электр аппаратлар ва электр машиналарни комплекс синаш методлари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.3.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини мураккаб таъмирлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | С/02.4 |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Асосий ва ёрдамчи ускуналарнинг мураккаб бўлимлари, қисмлари ва механизмларини (иситиш юзалари, козонларнинг барабани, коллекторлар, кукун тайёрлаш ва ёқилғи узатиш механизмлари, буғ, газ, мазут қувурлари ва турли параметрли арматуралар) сочиш, таъмирлаш, реконструкция қилиш, йиғиш, синовдан ўтказиш, регулировка қилиш, созлаш |
| Пайвандлаш учун чизмаларга мувофиқ металл конструкцияларни ясаш ва қисмларни йиғиш |
| Қозон агрегатларини таъмирланган қисмлари ва механизмларини ишлатиб кўриш ва синашга тайёрлаш |
| Қозонни буғланиш зичлигини текшириш ва сақланиш клапанини регулировка қилиш, қозон агрегатларини юқори юкланишда синаш, катта ўлчамли юқори босимли буғ ва сув клапанларнинг муҳрланган юзаларини тиклаш |
| Таъмирланган ва фойдаланишга топширилган асосий ва ёрдамчи ускуналарни ишлашини текшириш |
| Техник шартларга риоя қилган ҳолда чизмалар ва схемаларга қараб барча турдаги қувурларни ётқизиш |
| Коллекторлар ва қозонларнинг барабанларида қувурларни вальцовка қилиш ва пайвандлаш учун тайёрлаш ва ўрнатиш |
| **Зарур кўникмалар** | Ҳар хил турдаги жойлаштириш ва белгилаш шаблонларни тайёрлаш |
| Жуда мураккаб мосламалар ва механизация воситалари, аниқ пневматик узатишли, мураккаб ўлчов воситалари, такелаж ва транспорт воситаларини қўллаш |
| Мослаш ва созлаш билан 6 – 7 квалиметли чилангарлик (1-2 аниқлик синфлари) ишларини бажариш |
| Айланадиган механизмларни иссиқлик юзаларини таъмирлашда ўлчовни амалга ошириш |
| Дефектларни, алоҳида бўлимлар ва қисмларнинг емирилиш сабаблари ва даражасини аниқлаш |
| Оддий қисмларни эскизларини тузиш |
| Жуда мураккаб қисмларни ўлчовларини амалга ошириш |
| Мураккаб конфигурациядаги қисмларни марказлаш ва тайёрлаш |
| Қисмларни ишлатишга яроқлийлиги, уларни қайта тиклаш мумкинлигини аниқлаш |
| Чилангарлик асбоблари ва мосламаларидан фойдаланиш |
| Газдан хавфли ишларни бажариш |
| Иш жойининг ҳолатини меҳнат муҳофазаси талабларига жавоб беришини ёнғинга қарши, саноат ва экологик хавфсизлик, чилангарни иш жойини ташкил қилиш қоидаларига мувофиқлилигини текшириш  |
| Бажариладиган иш туридан келиб чиқиб, шахсий ҳимоя воситаларидан фойдаланиш |
| Ишлатишдан олдин бирламчи ёнғинга қарши воситаларни созлигини текшириш |
| Иш жойидаги меҳнат шароитларининг хавфсизлигини баҳолаш |
| Ишлаб чиқаришда жароҳатланган ишчиларга биринчи ёрдам кўрсатиш |
| **Зарур билимлар** | Лавозим йўриқномаси, меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича кўрсатмалар, ёнғин хавфсизлиги бўйича кўрсатмалар |
| Иситиш юзаси қувурларини, тегирмон ва тутун чиқиш йўлларини, подшибниклар ва бошқа қисмларни олдиндан эскиришини олдини олиш чоралари |
| Қотирма пўлат қувурларнинг пайвандланган бўғинлари ва эгилиш жойларини иссиқлик билан ишлов бериш усуллари |
| Ускуналарни тебраниш меъёрлари |
| Қозон агрегатларини алоҳида элементлари ва қисмларини едирилиш меъёри |
| Қозонхонанинг нормал ишлашининг асосий техник кўрсаткичлари, асосий бузилишлар турлари |
| Йиғиш хусусиятлари, тишли ўтказгичларни центровкаси |
| Қозон агрегатлари, алоҳида қувурлар, змеевиклар, қувурларни гидравлик синовдан ўтказий қоидалари |
| Айланувчи механизмларни яроқсиз қувурларини, едирилган қисмларини яроқсиз деб топиш |
| Электр станциялар ва тармоқларни термомеханик ускуналаридан фойдаланиш бўйича хавфсизлик қоидалари |
| Электр станциялар ва тармоқларни техник эксплуатацияси қоидалари |
| Роторларни статик ва динамик мувозанатлаш учун асбоб ускуналарни ва уларнинг алоҳида қисмларини синаш қоидалари |
| Ускуналарнинг ҳудудий жойлашуви, цехлар қувурларини, ускуналарини таркибий бўлинмалар ўртасида тақсимланиши |
| Қозонхона ва кукун тайёрлаш цехларининг мураккаб қисмлари ва бўлимларини таъмирлаш, йиғиш ва тайёрлаш учун техник шартлар |
| Иш функцияларини тартибга солувчи технологик регламентлар ва ишлаб чиқариш йўриқномалари |
| Иссиқлик ва электр энергиясини ишлаб чиқариш технологияси |
| Фланесли уланишлар, лючковый клапанлар ва арматурадаги муҳрловчи юзаларга, юқори босимда ишлайдиган қувурлар, иш механизмларига кўйиладиган талаблар |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.4. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** |
| **Номланиши** | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини ўта мураккаб таъмирлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | D |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | Қозонхона ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича 6-даражали чилангар |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | Қозонхона ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича 5-даражали чилангар лавозимида камида олти ой иш тажрибасига эга бўлиш;Иш жойида стажировкадан ўтиш;Белгиланган тартибда хавфсизлик техникаси, меҳнат муҳофазаси, ёнғин хавфсизлиги қоидаларига амал қилиш;Бахтсиз ҳодисалар юз берганда биринчи ёрдам кўрсатишни билиш. |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | 18 ёшга тўлганлиги;Ишчи киришда дастлабки тиббий кўрикдан ўтганлиги;Махсус касбий маълумотга эга бўлиши;Мутахассислиги бўйича камида олти ой стажеровка иш тажрибасига эга бўлиши ва малакавий комиссия имтиҳонидан ўтган бўлиши. |
| **Қўшимча тавсифлар** |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| КОДП-2017 | 7233 | Электростанция ускуналарига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқларига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқлари ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар;Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича чилангар;Электростанциялар электр ускуналарини таъмирлаш бўйича электр чилангар. |

|  |
| --- |
| **3.4.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини ўта мураккаб таъмирлашга тайёрлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | D/01.4 |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Ускуналар ва таъмирлаш мосламаларини таъмирлаш ва созлаш бўйича ишларни ташкил қилиш |
| Юк кўтарувчи машина ва механизмларни қисмлари ва механизмларини ўрнатиш |
| Мураккаб ва муҳим бўлган жиҳозлар, қисмлар ва элементларни олиб ўтиш бўйича такелаж ишлари, йиғиш, сочиш ва ўрнатиш ишларини бажариш |
| Ускуналарни таъмирлашда ишлатиладиган материаллар, асбоблар, эҳтиёт қисмлар, инвентарлар, асбоблар, ҳимоя воситаларига бўлган эҳтиёж тўғрисида маълумот тайёрлаш |
| Ускуналар ва таъмирлаш мосламаларини таъмирлаш ва созлаш бўйича ишларни ташкил қилиш |
| Юк кўтарувчи машина ва механизмларни қисмлари ва механизмларини ўрнатиш |
| **Зарур кўникмалар** | Назорат-ўлчов асбоблари билан ўлчаш |
| Эҳтиёт қисмлар, бутловчи қисмлар ва механизмларнинг, жиҳозларнинг, агрегатларнинг техник ҳолатини аниқлаш |
| Ишлаб чиқарилган қисмларнинг сифати ва ўлчовларини чизмаларга мувофиқлигини текшириш |
| Ишни бажариш учун материаллар/ресурслар миқдорини ҳисоблаш |
| Бажариладиган иш туридан келиб чиқиб, шахсий ҳимоя воситаларидан фойдаланиш |
| Ишлатишдан олдин бирламчи ёнғинга қарши воситаларни созлигини текшириш |
| Иш жойидаги меҳнат шароитларининг хавфсизлигини баҳолаш |
| Ишлаб чиқаришда жароҳатланган ишчиларга биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Иш жараёнида меҳнатни муҳофаза қилиш ва хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| **Зарур билимлар** | Лавозим йўриқномаси, меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича кўрсатмалар, ёнғин хавфсизлиги бўйича кўрсатмалар |
| Таъмирлашда ишлатиладиган эҳтиёт қисмлар, механизмлар, жиҳозларни, мойлаш материаллари |
| Материалларнинг сифати, атроф-муҳит параметрларидан келиб чиқиб, арматурани яроқлилигини аниқлаш усуллари |
| Такелаж мосламалари ва юк кўтариш машиналари ва механизмларини синаш ва сақлаш қоидалари |
| Электр станциялар ва тармоқларни техник эксплуатацияси қоидалари |
| Иш функцияларини тартибга солувчи технологик регламентлар ва ишлаб чиқариш йўриқномалари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.4.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини ўта мураккаб таъмирлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | D/02.4 |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Қозонхона агрегатларини ўта мураккаб қисмлари ва механизмларини таъмирлаш, реконструкция қилиш, йиғиш, ишга тушириш ва синовдан ўтказиш |
| Турли пераметрдаги арматураларни таъмирлаш ва созлаш |
| Ускуналардаги турли хил бузилишларни сабабларини аниқлаш |
| Таъмирланган қозон агрегатлар қисмлари ва механизмларини ишлатиб кўриш, синашга тайёрлаш |
| Айланадиган механизмларни ишлашини текшириш, тебраниш миқдори ва унга олиб келадиган сабабларни аниқлаш, тебранишни бартараф қилиш |
| Қозонни буғланиш зичлигини текшириш ва сақланиш клапанини регулировка қилиш, қозон агрегатларини юқори юкланишда синаш, катта ўлчамли юқори босимли буғ ва сув клапанларининг муҳирланган юзаларини тиклаш |
| Техник шартларга риоя қилган ҳолда чизмалар ва схемаларга қараб барча турдаги қувурларни ётқизиш |
| **Зарур кўникмалар** | Ҳар хил ўрнатиш ва белгилаш шаблонларини тайёрлаш |
| Жуда мураккаб мосламалар ва механизация воситалари, аниқ пневматик узатишли, мураккаб ўлчов воситалари, такелаж ва транспорт воситаларини қўллаш |
| Иситиш юзаларини, айланадиган механизмларни, ўчоқ мосламаларини таъмирлаш ўлчовларини бажариш |
| Дефектларни, ускунанинг алоҳида бўлимлари, қисмлари, арматурани емирилиш сабаблари ва даражасини аниқлаш |
| Қисмларни ишлатишга яроқлилигини аниқлаш |
| Жуда мураккаб қисмларни белгилаш, уларни тиклаш имкониятларини аниқлаш |
| Чилангарлик асбоблари ва мосламаларидан фойдаланиш |
| Газдан хавфли ишларни бажариш |
| Иш жойининг ҳолатини меҳнат муҳофазаси талабларига жавоб беришини, ёнғинга қарши, саноат ва экологик хавфсизлик талабларига, чилангарни иш жойини ташкил қилиш қоидаларига мувофиқлилигини текшириш |
| Бажариладиган иш туридан келиб чиқиб, шахсий ҳимоя воситаларидан фойдаланиш |
| Ишлатишдан олдин бирламчи ёнғинга қарши воситаларни созлигини текшириш |
| Иш жойидаги меҳнат шароитларининг хавфсизлигини баҳолаш |
| Ишлаб чиқаришда жароҳатланган ишчиларга биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Иш жараёнида меҳнатни муҳофаза қилиш ва хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| **Зарур билимлар** | Лавозим йўриқномаси, меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича кўрсатмалар, ёнғин хавфсизлиги бўйича кўрсатмалар |
| Таъмирланган ускуналарни гидравлик синовдан ўтказиш қоидалари |
| Ускуналарнинг қисмлари ва механизмларига рухсат этилган юклама бериш ва бузилиш, коррозияли едирилиш ва аварияларни олдини олиш профилактик чораларини кўриш |
| Таъмирлаш усуллари, йиғиш, демонтаж ва монтаж қилиш, таъмирланган ускуналарни аниқлигини текшириш ва синаш |
| Қозонхона агрегатининг нормал ишлашининг асосий техник кўрсаткичлари, унинг бузилишининг асосий турлари |
| Таъмирланган асосий ва ёрдамчи ускуналарнинг асосий техник хусусиятлари, кинематик ва гидравлик схемалари |
| Қозонни таъмирлаш ишларини ташкиллаштириш ва тартиби |
| Электростанциялар ва тармоқларни термомеханик ускуналаридан фойдаланиш бўйича хавфсизлик қоидалари |
| Электростанциялар ва тармоқларни техник эксплуатацияси қоидалари |
| Босимда ишлайдиган қозонларни, буғ иситгичларни, экономайзерларни, қувурларни, идишларни, кўтаргичлар, кранларни текшириш давомийлиги |
| Асосий қувурлар, озиқлантирадиган қувурларни, мазут ва газ қувурларини схемаси |
| Ускуналарнинг ҳудудий жойлашуви, цехлар қувурлари, ускуналарини таркибий бўлинмалар ўртасида тақсимланиши |
| Таъмирланадиган асосий ва ёрдамчи ускуналарнинг техник хусусиятлари, кинематик ва гидравлик схемалари |
| Иссиқлик ва электр энергиясини ишлаб чиқариш технологик жараёни |
| Иш функцияларини тартибга солувчи технологик регламентлар ва ишлаб чиқариш йўриқномалари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.5. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** |
| **Номланиши** | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини техник хизмат кўрсатиш ишини ташкил қилиш |
|  |
|  | **Коди** | Е |  | **Малака даражаси** | 5 |
|  |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | Қозонхона устаси;Техник. |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим ёки ўрта профессионал таълим, ёки олий таълим. |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | Қозонхона ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича 5-даражали чилангар лавозимида камида олти ой иш тажрибасига эга бўлиш;Иш жойида стажировкадан ўтиш;Белгиланган тартибда хавфсизлик техникаси, меҳнат муҳофазаси, ёнғин хавфсизлиги қоидаларига амал қилиш;Бахтсиз ҳодисалар юз берганда биринчи ёрдам кўрсатишни билиш. |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | 18 ёшга тўлганлиги;Ишчи киришда дастлабки тиббий кўрикдан ўтганлиги; Махсус касбий маълумотга эга бўлиши;Мутахассислиги бўйича камида олти ой стажеровка иш тажрибасига эга бўлиши ва малакавий комиссия имтиҳонидан ўтган бўлиши. |
| **Қўшимча тавсифлар** |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| КОДП-2017 | 7233 | Электростанция ускуналарига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқларига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқлари ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар;Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича чилангар;Электростанциялар электр ускуналарини таъмирлаш бўйича электр чилангар. |

|  |
| --- |
| **3.5.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Бригада томонидан қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарига техник хизмат кўрсатиш ишларини бажариш  |
|  |
|  | **Коди** | E/01.5 |  | **Малака даражаси** | 5 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| + | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Ускуналарни ҳисобга олиш ва паспортизация қилиш, техник паспортга таъмирлаш, модернизация қилиш, зарур техник ҳужжатларни тайёрлаш бўйича техник маълумотларни киритиш |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехларининг ускуналарини кўрикдан ўтказиш жадвалини шакллантириш ва корректировка қилиш |
| Стандарт ўлчов асбобларидан фойдаланган ҳолда қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари техник ҳолатини назорат ва диагностика қилиш |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини яширин ва ривожланаётган нуқсонларини аниқлаш |
| Ускуналарни техник ҳолатини кузатиш натижасида аниқланган дефектларни бартараф этилишини ташкил этиш |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналари учун ўрнатилган техник ҳужжатларга риоя қилиш |
| Ускунанинг эскириши, авария ва туриб қолишлар сабабларини таҳлил қилиш, уларни олдини олиш бўйича чораларни кўриш, сабабларини ўрганишда иштирок этиш |
| Таъмирлаш жадвалига мувофиқ қувурларни иссиқлик билан ишлов бериш |
| Ёнғинга қарши бирламчи ускуналарни ва ёнғинга қарши тизим ускуналарини соз ҳолатда сақлаш ишларини ташкил қилиш |
| Талаб қилинадиган материаллар, асбоблар, эҳтиёт қисмлар, ускуналар ва қурилмалар, ҳимоя воситалари учун буюртма бериш |
| Ускуналарни тиклаш учун техник ечимларни аниқлаш |
| **Зарур кўникмалар** | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехларини ускуналарини техник кўрикдан ўтказиш |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини мониторинг қилиш учун мобил аппаратура ва стационар воситалардан фойдаланиш |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини носозликлари ва ишдан чиқиш сабабларини аниқлаш |
| Ускуналардаги носозликлар характерини аниқлаш |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини нуқсонларини бартараф этиш |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича техник ҳужжатлар юритиш |
| Қозонхона ускуналарига техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш учун талаб қилинадиган ишлар ҳажмини аниқлаш |
| Газдан хавфли ишларни бажариш |
| Бажариладиган иш туридан келиб чиқиб, шахсий ҳимоя воситаларидан фойдаланиш |
| Ишлатишдан олдин бирламчи ёнғинга қарши воситаларни созлигини текшириш |
| Иш жойидаги меҳнат шароитларининг хавфсизлигини баҳолаш |
| Ишлаб чиқаришда жароҳатланган ишчиларга биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Иш жараёнида меҳнатни муҳофаза қилиш ва хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| **Зарур билимлар** | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлашни тартибга солувчи идоравий ва тармоқлараро меъёрий ҳужжатлар |
| Шахсий ҳимоя воситалари турлари, туслари ва вазифаси |
| Таъмирланаётган асосий ва ёрдамчи ускуналар, юк кўтариш қурилмиалари ва механизмларнинг тузилишини батафсил билиш |
| Такелаж ишларини бажаришда овозли ва сигналли белгиларни билиш |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарига хизмат кўрсатувчи жиҳозларнинг дизайни ва иссиқлик схемаси |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлашни тартибга солувчи корхонанинг маҳаллий меъёрий ҳужжатлари |
| Иссиқлик электр станцияларининг асосий ускуналарининг вазифаси ва ҳудудий жойлашуви |
| Мавжуд ишлаб чиқариш шароитида қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлашда ишлатиладиган асбоб-ускуналар, анжомлар, аппаратураларнинг асосий техник вазифалари |
| Иссиқлик техникаси, механика, материалшунослик, гидравлика асослари |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарига таъмирлаш бўйича махаллий ва хорижий энг яхши саноат тажрибалари |
| Иссиқлик электр станциялари, цехлар, участкаларнинг техник ривожланиш истиқболлари |
| Авариялар ва бошқа технологик бузилишларни, ишлаб чиқаришдаги бахтсиз ҳодисаларни текшириш ва ҳисобга олиш бўйича низомлар ва кўрсатмалар |
| Атроф-муҳитни бошқариш тизими тартиби |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича ишларни бажариш тартиби ва ташкил этиш усуллари |
| Ускуналарни текшириш тартиби, носозликларни аниқлаш усуллари |
| Наряд-рухсатни (наряд-допуск) расмийлаштириш тартиби |
| Таъмирлаш ва техник ҳужжатларни расмийлаштириш қоидалари ва тартиби |
| Такелаж воситаларини қўллаш тартиби |
| Такелаж ускунасига рухсат бериладиган оғирлик юкламасини ҳисоблаш қоидаси |
| Ускунани таъмирга топшириш ва таъмирлангандан сўнг қабул қилиш қоидаси |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш ва техник хизмат кўрсатиш учун далолатнома тузиш, дефект ведомост ва бошқа ҳужжатларни тузиш қоидаси |
| Электр станциялар ва тармоқларни термомеханик ускуналаридан фойдаланиш бўйича хавфсизлик қоидалари |
| Электр станциялар ва тармоқларни техник эксплуатацияси қоидалари |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш билан боғлиқ мураккаб чизмалар, диаграммалар, эскизлар ва ҳисоб-китоблар |
| Такелаж мосламаларини, ҳимоя қурилмаларини ва изоляция воситаларини синаш усуллари ва муддатлари |
| Ёнғинни ўчириш схемаси |
| Иссиқлик электр станцияларини иссиқллик схемаси |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлашни технологик картаси |
| Иссиқлик ва электр энергиясини ишлаб чиқариш технологик жараёни |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат ва ёнғин хавфсизлиги, ишлаб чиқариш санитарияси ва ёнғиндан ҳимоя қилиш бўйича ишларни бошқариш бўйича меҳнат функцияси |
| Иссиқлик электр станциясининг қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини тузилиши, вазифаси, ишлаш принципи, техник хусусиятлари, конструктив хусусиятлари, уларнинг ҳудудий жойлашиши |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.5.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Бригада томонидан қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш ишларини бажариш учун тайёрлаш |
|  |
|  | **Коди** | E/02.5 |  | **Малака даражаси** | 5 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Ишларни хавсиз бажариш учун иш жойларини ташкил қилиш, ишда қўлланиладиган асбоблар, ускуналар, мосламаларни жойлаштириш учун жойларни тайёрлаш |
| Моддий бойликларни олиш учун буюртмалар тузиш, уларни ўз вақтида реализацияси, тўғри сақланиши, ишлатилиши ва ҳисобдан чиқарилишини назорат қилиш |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлашда ишлатиладиган материалларни тўплаш, сақлаш, сифат, номенклатура талабларига мувофиқлилигини қабул қилиш вақтида назорати |
| Қўл остидаги ходимларга/бригадага дастлабки, такрорий, навбатдан ташқари, мақсадли иструктаж ўтказиш |
| Бригада/участка ишларини бажариш учун зарур жиҳозлар, траспорт воситалари, механизация воситалари, материаллар, шахсий ҳимоя воситалари, лойиҳа, технологик ва меъёрий ҳужжатлар билан таъминланишини назорат қилиш |
| Таъмирлаш ходимларини лавозимга тайинлаш ва имтиҳонга тайёрлаш бўйича ўқув дастурини тузиш |
| Бригада/участка аъзоларига бажариладиган ишларни тақсимлаш  |
| Ускуналарда ишларни бажариш учун наряд-рухсат (наряд-допуск) ва топшириқни расмийлаштириш ва тезкор ходимларни хабардор қилиш |
| Қўл остидаги ходимларни билимини текшириш комиссияси таркибида ишлаш |
| **Зарур кўникмалар** | Бригадани ишини ташкиллаштириш |
| Ишларни бажариш учун керакли материаллар/ресурслар миқдорини ҳисоблаш |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича техник ва ҳисобот ҳужжатларини расмийлаштириш |
| Шахсий компьютер, текстли ва жадвалли редакторлар, махсус дастурлардан фойдаланиш |
| Бажариладиган ишлар хавфсизлик шартларини баҳолаш |
| Ишлаб чиқаришда жароҳатланган ишчиларга биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Иш жараёнида меҳнатни муҳофаза қилиш ва хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| **Зарур билимлар** | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлашни тартибга солувчи идоравий ва тармоқлараро меъёрий ҳужжатлар |
| Шахсий ҳимоя воситалари турлари, туслари ва вазифаси |
| Такелаж ишларини бажаришда овозли ва сигналли белгиларни билиш |
| Корхонанинг қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлашни тартибга солувчи махаллий меъёрий ҳужжатлар |
| Бириктирилган ускуналарни таъмирлаш ва техник хизмат кўрсатишни ташкиллаштириш усуллари |
| Режа-профилактика таъмирлаш тизими ва технологик ускуналардан оқилона фойдаланишнинг асосий тартиблари |
| Авариялар ва бошқа технологик бузилишларни, ишлаб чиқаришдаги бахтсиз ҳодисаларни текшириш ва ҳисобга олиш бўйича низомлар ва кўрсатмалар |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича ишларни бажариш тартиби ва ташкил этиш усуллари |
| Электр станцияларининг ишлаётган цехларида таъмирлаш ишларини бажариш тартиби |
| Наряд-рухсатни (наряд-допуск) расмийлаштириш тартиби |
| Шахсий компьютер, текстли ва жадвалли редакторлар, махсус дастурларни ишлатиш тартиби |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш ва техник хизмат кўрсатиш учун далолатнома тузиш, дефект ведомости ва бошқа ҳужжатларни тузиш қоидаси |
| Электр станциялар ва тармоқларни термомеханик ускуналаридан фойдаланиш бўйича хавфсизлик қоидалари |
| Электр станциялар ва тармоқларни техник эксплуатацияси қоидалари |
| Ёнғинни ўчириш схемаси |
| Иссиқлик электр станцияларини иссиқлик схемаси |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлашни технологик картаси |
| Такелаж мосламалари ва ускуналари, юк кўтариш қурилмалари ва механизмларини синаш ва сақлашга қўйиладиган талаб |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат ва ёнғин хавфсизлиги, ишлаб чиқариш санитарияси ва ёнғиндан ҳимоя қилиш ишларни бошқариш бўйича меҳнат функцияси |
| Иссиқлик электр станциясининг қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини тузилиши, вазифаси, ишлаш принципи, техник хусусиятлари, конструктив хусусиятлари, уларнинг ҳудудий жойлашиши |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.5.3. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бригадаларига раҳбарлик қилиш |
|  |
|  | **Коди** | E/03.5 |  | **Малака даражаси** | 5 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Ходимларнинг вазифаларини белгилаш. Қўл остидаги ходимларни ишини координациялаш, таъмирланадиган ускуналарни тақсимлаш |
| Таъмирлаш ишлари устидан назорат ва тўғридан-тўғри бошқариш |
| Таъмирлаш жараёнида, шу жумладан авария ва фавқулотдаги ҳолатларда бригада/участка ишчиларини бошқа таъмирлаш бўлинмалар ва ташкилотлар билан келишиб ишлашини мувофиқлаштириш |
| Таъмирлаш жараёнида бузилишларни сабабларини тезкор аниқлаш ва бартараф қилиш |
| Меҳнатни муҳофаза қилиш талаблари бузилиши ишчиларнинг соғлиғи ёки ҳаётига хавф туғдириши мумкин бўлган ҳолларда ишнинг тўхтатилишини сўраб, бу ҳақида раҳбарга дарҳол хабар қилиш |
| Чилангарлик ускуналарининг камчиликларини тезда аниқлаш ва бартараф этиш |
| **Зарур кўникмалар** | Бригада ишчиларини таъмирлаш ишларини бажаришда зарур ҳаракатлар таркиби ва кетма-кетлигини аниқлаш  |
| Бригада ишини ташкиллаштириш |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича техник ҳужжатларни таҳлил қилиш ва изоҳлаш |
| Бригадада меҳнат интизомини назорат қилиш  |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича техник ва ҳисобот ҳужжатларини расмийлаштириш |
| Қўл остидаги ходимларнинг вазифаларини шакллантириш |
| Қўл остидаги ходимларнинг ишларининг натижаларини баҳолаш |
| Бажариладиган ишлар хавсизлик шартларини баҳолаш |
| Ишлаб чиқаришда жароҳатланган ишчиларга биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Иш жараёнида меҳнатни муҳофаза қилиш ва хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| **Зарур билимлар** | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлашни тартибга солувчи идоравий ва тармоқлараро меъёрий ҳужжатлар |
| Такелаж ишларини бажаришда овозли ва сигналли белгиларни билиш |
| Корхонанинг қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлашни тартибга солувчи маҳаллий меъёрий ҳужжатлар |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари таъмирланган ускуналарини синаш меъёрлари ва ҳажми |
| Режа-профилактика таъмирлаш тизими ва технологик ускуналардан оқилона фойдаланишнинг асосий тартиблари |
| Бириктирилган ускуналарни таъмирлаш ва техник хизмат кўрсатишни ташкиллаштириш усуллари |
| Авариялар ва бошқа технологик бузилишларни, ишлаб чиқаришдаги бахтсиз ходисаларни текшириш ва ҳисобга олиш бўйича низомлар ва кўрсатмалар |
| Электр станцияларининг ишлаётган цехларида таъмирлаш ишларини бажариш тартиби |
| Наряд-рухсатни (наряд-допуск) расмийлаштириш тартиби |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш ва техник хизмат кўрсатиш учун далолатнома тузиш, дефект ведомости ва бошқа ҳужжатларни тузиш қоидаси |
| Электр станциялари ва тармоқларини термомеханик ускуналаридан фойдаланиш бўйича хавфсизлик қоидалари |
| Электр станциялар ва тармоқларни техник эксплуатацияси қоидалари |
| Ёнғинни ўчириш схемаси |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.5.4. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича ишларни бажарилишини оператив назорат қилиш, топшириш-қабул қилиб олиш |
|  |
|  | **Коди** | E/04.5 |  | **Малака даражаси** | 5 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Бажарилган ишларни муддати, сифати ва ҳажмини назорат қилиш |
| Таъмирлаш ишларида жараён кетма-кетлигига риоя қилинишини назорат қилиш |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлашда ишлатиладиган материаллар, асбоблар, мосламалар, техник ҳужжатлар билан иш жойларининг таъминланганлигини текшириш  |
| Механизация ва транспорт воситаларини, таъмирлашда ишлатиладиган махсус ускуналар ва қурилмаларни тўғри ишлатилишини назорат қилиш |
| Механизация ва транспорт воситаларини, махсус жиҳозлар ва мосламаларни таъмирланаётган объектларга ва объектлар орасидаги ҳаракатларини, ўз вақтида етказиб берилишини назорат қилиш |
| Бригада/участка ходимларининг бажараётган таъмирлаш ишларини технологиясига, ишга қўйиш меъёрларига, техник талабларга амал қилишини назорат қилиш |
| Иш жойларини санитар ҳолатини назорат қилиш |
| Бригада/участка ходимларининг меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнғин, саноат ва экологик хавфсизлиги талабларига риоя қилишини таъминлаш |
| Харажатларни камайтириш, таъмирлаш сифатини ошириш, ишларни механизациялаш даражасини, бригада/участка ишчиларининг меҳнат унумдорлигини ошириш, меҳнатни муҳофаза қилишни такомиллаштириш, янги техника ва илғор технологиялар жорий этишга қаратилган тадбирларни ташкил этиш ва амалга ошириш |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини тўхтаб қолишлари, бузилишини олидини олиш учун зарур чоралар кўриш |
| Қўшимча (режадан ташқари) таъмирлаш ишларини бажариш ёки алоҳида ишларни режалаштирилган таъмирлаш ҳажмидан чиқариб ташлаш зарурлигини аниқлаган ҳолларда дефект варақаларини расмийлаштириш |
| Иш жойларини топшириш–қабул қилиб олиш |
| Таъмирлаш ва техник ҳужжатларни рўйхатдан ўтказиш (жадваллар, журналлар, актлар, баённомалар, таъмирлашдан кейин моддий-техник манбалар шакллари) |
| Чиқиндиларни тўплаш, ҳисоблаш, сақлаш ва утилизация қилиш учун топширишни ташкиллаштириш |
| Тайёр бўлган ишларни қабул қилиб олиш, уларни бажарилиш сифатини текшириш, аниқланган камчиликларни бартараф қилиш ва ишдаги нуқсонларни тузатишни ташкил этиш |
| Объектларни тўлиқ таъмирлаш билан, синовдан ўтказиш ва фойдаланишга топширишини таъминлаш |
| Зарур бўлган хусусиятлари ва параметрларини олиш, ҳосил бўлган натижаларни таҳлил қилиш  |
| **Зарур кўникмалар** | Участкадаги иш жойларини ва ускуналарнинг ҳолатини меҳнат мухофазаси талабларига мувофиқлилигини текшириш |
| Қўл остидаги ходимларнинг иш фаолияти самарадорлигини баҳолаш |
| Бажарилган таъмирлаш ишларини сифатини баҳолаш  |
| Техник ҳужжатларни таҳлил қилиш, тизимлаштириш ва интерпретизациялаш |
| Ускунани таъмирлаш кўрсаткичларини таҳлил қилиш |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича техник ва ҳисобот ҳужжатларини расмийлаштириш |
| Шахсий компьютер, текстли ва жадвалли редакторлар, махсус дастурларни ишлатиш тартиби |
| Ускуналарни таъмирлаш графигини тузиш |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш ва техник хизмат кўрсатишни намунавий шаклга мувофиқ технологик картасини тузиш |
| Бажариладиган ишларни хавфсизлик шартларини баҳолаш |
| Бажариладиган иш туридан келиб чиқиб, шахсий ҳимоя воситаларидан фойдаланиш |
| Ёнғинга қарши бирламчи ускуналарни ва ёнғинга қарши тизим ускуналарини соз ҳолатда сақлаш ишларини ташкил қилиш |
| Ишлаб чиқаришда жароҳатланган ишчиларга биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Ишлаб чиқариш жараёнида меҳнатни муҳофаза қилиш ва хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| **Зарур билимлар** | Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлашни тартибга солувчи идоравий ва тармоқлараро меъёрий ҳужжатлар |
| Шахсий ҳимоя воситалари турлари, туслари ва вазифаси |
| Таъмирланадиган асосий ва ёрдамчи ускуналар, юк кўтариш қурилмалари ва мехнизмларни батафсил тузилиши |
| Такелаж ишларини бажаришда овозли ва сигналли белгиларни |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини конструкцияси ва иссиқлик схемаси |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлашни тартибга солувчи идоравий ва тармоқлараро меъёрий ҳужжатлар |
| Энергия ускуналарини таъмирлаш сифатини баҳолаш методологияси |
| Иссиқлик электр станцияларининг асосий ускуналарининг вазифаси ва ҳудудий жойлашуви |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехларини таъмирланган ускуналарини синаш меъёрлари ва усуллари, синов ўтказишни схемаси ва тартиби |
| Режа-профилактика таъмирлаш тизими и технологик ускуналардан оқилона фойдаланишнинг асосий тартиблари |
| Мавжуд ишлаб чиқариш шароитида қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлашда ишлатиладиган асбоб-ускуналар, анжомлар, асбоблар, аппаратуралар ва ўлчов асбобларини асосий техник характеристикалари |
| Теплотехника, механика, материалшунослик, гидравлика асослари |
| Бириктилган ускуналарни таъмирлаш ва техник хизмат кўрсатишни ташкил этиш тартиби |
| Авариялар ва бошқа технологик бузилишларни, ишлаб чиқаришдаги бахтсиз ходисаларни текшириш ва ҳисобга олиш бўйича низомлар ва кўрсатмалар |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича ишларни бажариш тартиби ва ташкил этиш усуллари |
| Электр станцияларининг ишлаётган цехларида таъмирлаш ишларини бажариш тартиби |
| Ускуналарни кўрикдан ўтказиш тартиби, камчиликларни аниқлаш усуллари |
| Наряд-рухсатни (наряд-допуск) расмийлаштириш тартиби |
| Шахсий компьютер, текстли ва жадвалли редакторлар, махсус дастурлардан ишлатиш тартиби |
| Таъмирлаш ва техник ҳужжатларни расмийлаштириш қоидалари  |
| Такелаж ускунасига рухсат бериладиган оғирлик юкламасини ҳисоблаш қоидаси |
| Ускунани таъмирга топшириш ва таъмирлангандан сўнг қабул қилиш қоидаси |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш ва техник хизмат кўрсатиш учун далолатнома тузиш, дефект ведомости ва бошқа ҳужжатларни тузиш қоидаси |
| Электростанциялар ва тармоқларни термомеханик ускуналаридан фойдаланиш бўйича хавфсизлик қоидалари |
| Электростанциялар ва тармоқларни техник эксплуатацияси қоидалари |
| Трансформаторлар саргиллари (обмотка) ва изоляциясининг бузилиш белгилари ва сабаблари |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш билан боғлиқ мураккаб чизмалар, диаграммалар, эскизлар ва ҳисоб-китоблар |
| Ёнғинни ўчириш схемаси |
| Иссиқлик электр станцияларини иссиқлик схемаси |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш технологияси |
| Меҳнатни мухофаза қилиш, саноат ва ёнғин хавфсизлиги, ишлаб чиқариш санитарияси ва ёнғиндан ҳимоя қилиш бўйича ишларни бошқариш бўйича меҳнат функцияси |
| Иссиқлик электр станциясининг қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини тузилиши, вазифаси, ишлаш принципи, техник, конструктив хусусиятлари, уларнинг ҳудудий жойлашиши |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлашни тартибга солувчи идоравий ва тармоқлараро меъёрий ҳужжатлар |
| Шахсий ҳимоя воситалари турлари, туслари ва вазифаси |
| Таъмирланадиган асосий ва ёрдамчи ускуналар, юк кўтариш қурилмалари ва мехнизмларни батафсил тузилиши |
| Такелаж ишларини бажаришда овозли ва сигналли белгиларни билиш |
| Қозонхоналар ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини конструкцияси ва иссиқлик схемаси  |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **IV БЎЛИМ** |
| **КАСБ СТАНДАРТИНИ ИШЛАБ ЧИҚҚАН ТАШКИЛОТЛАР ТЎҒРИСИДАГИ МАЪЛУМОТЛАР** |
|  |
| **4.1. Ишлаб чиқишга масъул ташкилот** |
|  |
|  | ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ЭНЕРГЕТИКА ВАЗИРЛИГИ |  |
| (ташкилот номи) |
|  | Энергетика вазири – А.С. Султанов |  |  |  |
|  | (раҳбарнинг лавозими ва Ф.И.О.) |  | (имзоси) |  |
|  |
|  |
| **4.2. Ишлаб чиқарувчи ташкилотларнинг номлари** |
|  |
| **т/р** | **Номланиши** |
| 1 | “Иссиқлик электр станциялари” АЖ |
| 2 | “Ҳудудий электр тармоқлари” АЖ |
| 3 | “Ўзбекгидроэнерго” АЖ |
| 4 | “Ўзбекистон миллий электр тармоқлари” АЖ |
| 5 | Қибрай тумани энергетика касб ҳунар коллежи |
| 6 | Ширин энергетика касб ҳунар коллежи |
| 7 | Тахиатош энергетика касб ҳунар коллежи |
| 8 | Нишон энергетика касб ҳунар коллежи |