|  |
| --- |
| **КАСБ СТАНДАРТИ** |
| **ГИДРОТУРБИНА УСКУНАЛАРНИ ТАЪМИРЛАШ БЎЙИЧА ЧИЛАНГАР** |
| **(касб стандарти номланиши)** |
|  |  |
| **Рўйхатга олиш рақами** |  |

|  |
| --- |
| **I БЎЛИМ** |
| **УМУМИЙ МАЪЛУМОТЛАР** |
| Гидроэлектростанциялар / гидроаккумуляция электростанциялари гидротурбина ва гидромеханик қурилмаларини таъмирлаш |  | **D01.020** |
| (касбий фаолият турининг номланиши) | **код** |
| **Мутахассислик фаолияти турининг асосий мақсади:** |
| Электр станциялари гидротурбина ускуналарини таъмирлаш бўйича ишларни бажариш, носозлигини аниқлаш ва бартараф этиш, оддий ва ўрта мураккабликдаги қурилмаларни таъмирлаш ва монтаж қилиш, мураккаб қурилмаларни созлаш ва нуқсонларни бартараф этиш |
| **Фаолият гуруҳи:** |
| 7233 | Қишлоқ хўжалиги ва саноат ускуналари чилангар-механиклари ва чилангар-йиғувчилари |  |  |
| (ММСТ бўйича код) | (номи) | (ММСТ бўйича код) | (номи) |
|  |  |  |  |
| **Иқтисодий фаолият турларига тааллуқлилиги:** |
|  |
| 35.1 | Электр энергияни ишлаб чиқариш, узатиш ва тақсимлаш |
| 35.11 | Электр энергияни ишлаб чиқариш |
| (ИФТК коди) | (иқтисодий фаолият турининг номланиши) |

|  |
| --- |
| **II БЎЛИМ** |
| **КАСБ СТАНДАРТИГА КИРИТИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАСНИФИ** |
| **(касбий фаолият турининг вазифалари харитаси)** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Умумлаштирилганмеҳнат вазифалари** | **Меҳнат вазифалари** |
| Код | Номланиши | Малака даражаси | Номланиши | Код | Малака даражаси (нимдаражаси) |
| А | Гидротурбина ускуналарини оддий таъмирлаш ишлари | 2 | Гидротурбина ускуналарини оддий таъмирлашга тайёрлаш ишларини бажариш | A/01.2 | 2 |
| Гидротурбина ускуналарида оддий таъмирлаш ишларини бажариш | A/02.2 | 2 |
| В | Гидротурбина ускуналарида ўрта мураккабликдаги таъмирлаш ишлари | 3 | Гидротурбина ускуналарини ўрта мураккабликдаги таъмирлашга тайёрлаш ишларини бажариш | B/01.3 | 3 |
| Гидротурбина ускуналарини ўрта мураккабликдаги таъмирлаш ишларини бажариш | B/02.3 | 3 |
| С | Гидротурбина ускуналарида мураккаб таъмирлаш ишлари | 4 | Гидротурбина ускуналарини мураккаб таъмирлашга тайёрлаш ишларини бажариш | C/01.4 | 4 |
| Гидротурбина ускуналарини мураккаб таъмирлаш ишларини бажариш | C/02.4 | 4 |
| D | Гидротурбина ускуналарида ўта мураккаб таъмирлаш ишлари | 5 | Гидротурбина ускуналарини ўта мураккаб таъмирлашга тайёрлаш ишларини бажариш | D/01.5 | 5 |
| Гидротурбина ускуналарини ўта мураккаб таъмирлаш ишларини бажариш | D/02.5 | 5 |

|  |
| --- |
| **III БЎЛИМ** |
| **УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАВСИФИ** |
| **3.1. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** |
| **Номланиши** | Гидротурбина ускуналарини оддий таъмирлаш ишлари |
|  |
|  | **Коди** | A |  | **Малака даражаси** | 2 |
|  |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | Гидротурбина ускуналарини таъмирлаш бўйича 2-даражали чилангар |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | Ўрта профессионал маълумот касб-ҳунар таълими - ишчиларнинг касблари бўйича касбга ўқитиш дастурлари, ишчиларни касб соҳаси бўйича қайта тайёрлаш дастурлари, ишчилар малакасини ошириш дастурлари |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | Бошланғич профессионал таълим (ўрта махсус, профессионал таълим).Профессионал таълим (бир йилгача касбга тайёрлаш дастурлари бўйича таълим ташкилотлари базасидаги курслар ёки корхонада ўқитиш) ва камида умумий ўрта таълим бўйича амалий тажриба. |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | 18 ёшга тўлганлиги;Ишга киришда дастлабки тиббий кўрикдан ўтганлиги;Махсус касбий маълумотга эга бўлиши;Мутахассислиги бўйича камида олти ой стажировка иш тажрибасига эга бўлиши ва малакавий комиссия имтиҳонидан ўтган бўлиши;Электр хавфсизлиги бўйича камида II гуруҳ малакага эга бўлиш;Белгиланган тартибда хавфсизлик техникаси, меҳнат муҳофазаси, ёнғин хавфсизлиги қоидаларига амал қилиш. |
| **Қўшимча тавсифлар** |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| КОДП-2017 | 7233 | Гидроэлектростанциялар жиҳозларига хизмат кўрсатиш ва уларни таъмирлаш бўйича чилангар;Электростанция ускуналарига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича чилангар;Электростанциялар электр ускуналарини таъмирлаш бўйича электр чилангар. |

|  |
| --- |
| **3.1.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Гидротурбина ускуналарини оддий таъмирлашга тайёрлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | А/01.2 |  | **Малака даражаси** | 2 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Пайванд чоклари дефектоскопиясини амалга ошириш учун тайёрлаш |
| Олиб ўтиш, йиғиш, қисмларга ажратиш, қисмларни монтаж қилишда такилаж ишларини бажариш |
| Иш жойига етказиб бериш, ишга тайёрлаш ва чилангарлик асбоблар, инвентарлар, воситалар ва материалларни тозалаш |
| Хизмат кўрсатадиган механизмларни тозалаш ва мойлаш |
| Юк кўтариш машиналари ва механизмларнинг қисмлари ва механизмларини ўрнатиш |
| Ускуналарни таъмирлашда ишлатиладиган материаллар, асбоблар, эҳтиёт қисмлар, инвентарлар, асбоблар, ҳимоя воситаларига бўлган этиёж тўғрисида маълумотни тайёрлаш |
| **Зарур кўникмалар** | Эҳтиёт қисмлар, бутловчи қисмлар ва механизмлар, жиҳозлар, агрегатларнинг техник ҳолатини аниқлаш |
| Назорат-ўлчов асбоблари ёрдамида ўлчовни амалга ошириш |
| Бажариладиган иш туридан келиб чиқиб, шахсий ҳимоя воситаларидан фойдаланиш |
| Ишлатишдан олдин бирламчи ёнғинга қарши воситаларни созлигини текшириш |
| Ишлаб чиқаришда жароҳатланган ишчиларга биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Иш жойидаги меҳнат шароитларининг хавфсизлигини баҳолаш |
| Иш жараёнида меҳнатни муҳофаза қилиш ва хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| Демонтаж қилинган қисмларни тозалаш, ювиш ва артиш |
| Оддий металл конструкцияларни тайёрлаш |
| Пайвандлаш учун юзаларни тозалаш |
| Оддий чилангарлик ва ўлчов воситаларни ишлата билиш, уларни созлигини текшириш |
| **Зарур билимлар** | Лавозим йўриқномаси, меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича кўрсатмалар, ёнғин хавфсизлиги бўйича кўрсатмалар |
| Қўл, пневматик ва электрификациялашган асбоблар билан ишлашда ҳимоя ва хавфсизлик воситалари |
| Материалларнинг сифатини, атроф-муҳит параметрларидан келиб чиқиб, арматурани яроқлилигини аниқлаш усуллари |
| Цехдаги хавфли жойлар |
| Кичик вазнли юкларни ташиш қоидалари |
| Электр станциялари ва тармоқларини техник эксплуатация қилиш қоидалари |
| Инветарланган қурилма (леса) жойлаштириш қоидалари |
| Оддий дастгоҳ ва ўлчаш воситаларини тайёрлаш ва улардан фойдаланиш қоидалари |
| Юк кўтариш машиналари, механизмлари ва воситаларни ишлатиш қоидалари |
| Иш фаолиятини тартибга солувчи технологик регламентлар ва ишлаб чиқариш кўрсатмалари |
| Оддий такелаж ишлари усуллари |
| Ўрта мураккабликдаги махсус асбоблар, қурилмалар ва ўлчов воситалари |
| Қурилма ва оддий такелаж воситаларидан фойдаланиш |
| Ишлатиладиган юк кўтариш машиналари ва механизмлари тузилиши |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.1.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Гидротурбина ускуналарида оддий таъмирлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | А/02.2 |  | **Малака даражаси** | 2 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Асосий ва ёрдамчи ускуналарнинг оддий элементларини, оддий қисмларини ва механизмларини сочиш, таъмирлаш ва йиғиш  |
| Пайвандлаш учун чизмаларга мувофиқ оддий металл конструкцияларни ясаш ва оддий қисмларни йиғиш |
| Ечилган қисмларни тозалаш, ювиш ва артиш |
| Ускуналарни ишлашидаги носозликларни аниқлаш |
| Коллекторлар ва қувурларни вальцовка қилиш, пайвандлаш учун тайёрлаш ва ўрнатиш |
| Шаклли қисмлар ва арматураларни ўрнатиш билан қувурларни таъмирлаш |
| Оддий қисмларга қараб эскизлар тузиш |
| Мураккаб конфигурациядаги қисмларни марказлаш ва тайёрлаш |
| Оддий конфирурацияли листовой ва профилланган металлни газли кесиш ва пайвандлаш, қувурларни газли кесиш |
| Чилангарлик инструментлар ва воситалардан фойдаланиш |
| Газдан хавфли ишларни бажариш |
| Иш жойининг ҳолатини меҳнат муҳофазаси талабларига жавоб беришини ёнғинга қарши, саноат ва экологик хавфсизлик, чилангарни иш жойини ташкил қилиш қоидаларига мувофиқлигини текшириш |
| Бажариладиган иш характерига қараб шахсий ҳимоя воситалари ишлатиш |
| Ишлатишдан олдин бирламчи ёнғинга қарши воситаларни созлигини текшириш |
| Иш жойидаги меҳнат шароитларининг хавфсизлигини баҳолаш |
| Ишлаб чиқаришда жароҳатланган ишчиларга биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Иш жараёнида меҳнатни муҳофаза қилиш ва хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| **Зарур кўникмалар** | Ўлчов воситаларига хизмат кўрсатиш |
| Таъмирлаш ходимларини чақирилиши талаб этилмаган даражада, технологик ускуналарни ва уларнинг элементларида кичик дефектларни аниқлаш ва бартараф этиш |
| Токсизлантирилган технологик ускуналарни ўлчов воситаларида қисмларни тозалаш, ювиш ва алмаштириш |
| Аввалдан кучланиши олинган технологик ускуналарни шчитларда носоз ўлчов воситаларини алмаштириш |
| Ўлчов воситаларини ёқиш ва ўчириш |
| Қайд қилувчи ўлчов воситаларини эксплуатацион хизмат кўрсатиш |
| Технологик ускуналарни созлаш, синаш, ростлаш, йиғиш ва таъмирлаш |
| Дифференциал-трансформатор, ферродинамик, электрдинамик, электрмагнитли схемаларни иккиламчи асбоблар ва ўлчов воситалар монтажи |
| Технологик ускуналарни ўлчов ва электр схемалардаги, кинематика механизмларида кичик бўлган дефектларни бартараф қилиш, тебранишлар, тизим балансини текшириш |
| Технологик ускуналарни текшириш ва градусларга бўлиш, мувозанатлаш, кинематик ростлаш |
| Меъёрига (ўлчамига) етказиш ва мослаш билан 11-12 квалитет (4-5 аниқлик даражаси)лар бўйича қисмларга чилангарлик ишлов бериш |
| Амалдаги шароитда бўлган технологик ускуналарни автоматика схемаларида қийин бўлмаган монтаж ишларини бажариш ва ўлчов воситалари бузилганлигини аниқлаш |
| Кабелли ярим қават ва кабель оқимларидан фойдаланиш (эксплуатация қилиш), кабелларни учларидан изоляциясини олиш, кабель боғланиш линияларини монтаж қилиш ва ётқизиш |
| **Зарур билимлар** | Лавозим йўриқномаси, меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича кўрсатмалар, ёнғин хавфсизлиги бўйича кўрсатмалар |
| Қўл, пневматик ва электрификациялашган асбоблар билан ишлашда ҳимоя ва хавфсизлик воситалари |
| Ёпиш, ҳимоя қилиш ва бошқариш арматурасини конструкцияси ва вазифаси |
| Таъмирланадиган ускуна ва унинг қисмларини тузилиши, ишлаш принципи, жойлашиши ва вазифаси |
| Машина ва иситиш йўли билан қувурларни букиш |
| Ускуналарни, цех қувурлари ҳудудий жойлашиши, таркибий бўлинмалар ўртасида тақсимлаш |
| Қисмлар ва механизмларнинг вазифаси ва ўзаро ҳаракталаниши |
| Оддий чилангарлик ва ўлчов воситаларини вазифаси ва қўллаш қоидалари |
| Цехдаги хавфли жойлар |
| Қувурлар ва присадка материалларини газли ва электр пайвандлаш тўғрисида асосий маълумотларга эга бўлиш |
| Гидротурбина ускунасининг нормал ишлашининг асосий техник кўрсаткичлари, носозликларнинг асосий турлари |
| Иссиқлик ўтказувчиларнинг турига хос қувурларнинг ранглари |
| Чилангарлик асбобларини ишга тайёрлаш, тўлдириш ва бериш тартиби |
| Барча турдаги қувурларни ўчириш ва ёқиш қоидаси |
| Электр станциялар ва тармоқларни техник эксплуатация қилиш қоидалари |
| Вални марказлаштириш қоидалари |
| Оддий ускуналар ва қисмлани сочиш, таъмирлаш ва йиғиш усуллари |
| Электр станциялар ва тармоқларни термомеханик ускуналаридан фойдаланиши бўйича хавфсизлик қоидалари |
| Ускуналарни сочиш, таъмирлаш ва йиғишнинг технологик кетма-кетлиги |
| Электр энергиясини ишлаб чиқаришнинг технологик жараёни |
| Иш фаолиятини тартибга солувчи технологик регламентлар ва ишлаб чиқариш кўрсатмалари |
| Қувурларни вольцовка қилиш технологияси |
| Атроф-муҳит параметрларига қараб фланцларга, қувурларга, арматураларга, қисмларга, прокладкаларга, битриктириш материалларига қўйиладиган талаблар |
| Ўрта мураккабликдаги махсус асбоблар, мосламалар ва ўлчов воситаларининг таркиби ва бажарадиган вазифалари |
| Барча мақсадлар учун қувурларни тузилиши ва жойлашиш схемаси, уларни ётқизиш ва маҳкамлаш усуллари |
| Таъмирланаётган ускуналарни тузилиши |
| Материалшунослик, механика, иссиқлик механикаси ва электр техника бўйича бошланғич маълумотлар |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.2. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** |
| **Номланиши** | Гидротурбина ускуналарида ўрта мураккабликдаги таъмирлаш ишлари |
|  |
|  | **Коди** | B |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | Гидротурбина ускуналарини таъмирлаш бўйича 3-даражали чилангар;Гидротурбина ускуналарини таъмирлаш бўйича 4-даражали чилангар. |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | Гидротурбина ускуналарини таъмирлаш бўйича 2-даражали чилангар лавозимида камида олти ой иш тажрибасига ва ушбу тоифадаги билим талабига эга бўлиши.Иш жойида стажировкадан ўтиш;Белгиланган тартибда хавфсизлик техникаси, меҳнат муҳофазаси, ёнғин хавфсизлик техникаси қоидаларига амал қилиш;Бахтсиз ҳодисалар юз берганда биринчи ёрдам кўрсатиш. |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | 18 ёшга тўлганлиги.Ишга киришда дастлабки тиббий кўрикдан ўтганлиги.Махсус касбий маълумотга эга бўлиши.Мутахассислиги бўйича камида олти ой стажеровка иш тажрибасига эга бўлиши ва малакавий комиссия имтиҳонидан ўтган бўлиши. |
| **Қўшимча тавсифлар** |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| КОДП-2017 | 7233 | Гидроэлектростанциялар жиҳозларига хизмат кўрсатиш ва уларни таъмирлаш бўйича чилангар;Электростанция ускуналарига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича чилангар;Электростанциялар электр ускуналарини таъмирлаш бўйича электр чилангар. |

|  |
| --- |
| **3.2.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Гидротурбина ускуналарини ўрта мураккабликдаги таъмирлашга тайёрлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | B/01.3 |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Пайванд чоклари дефектоскопиясини ўтказиш учун тайёрлаш ишларини бажариш |
| Ускуналар ва қисмларни вертикал ва горизонтал ҳаракати бўйича олиб ўтиш |
| Ускуналар ва қисмларни вертикал ва горизонтал ҳаракати бўйича олиб ўтиш |
| Иш жойига етказиб бериш, ишга тайёрлаш ва чилангарлик асбоб, инветарлар, воситалар ва материалларни тозалаш |
| Хизмат кўрсатадиган механизмларни тозалаш ва мойлаш |
| Юк кўтариш машиналари ва механизмларнинг қисмлари ва механизмларини ўрнатиш |
| Ускуналарни таъмирлашда ишлатиладиган материаллар, асбоблар, эҳтиёт қисмлар, инвентарлар, асбоблар, ҳимоя воситаларига бўлган этиёж тўғрисида маълумот тайёрлаш |
| **Зарур кўникмалар** | Чилангарлик асбоблари ва воситаларидан фойдаланиш |
| Назорат-ўлчов асбоблари билан ўлчаш |
| Эҳтиёт қисмлар, бутловчи қисмлар ва механизмлар, жиҳозлар, агрегатларнинг техник ҳолатини аниқлаш |
| Ускуналарни таъмирлашда ишлатиладиган асбоблар ва мосламалардан фойдаланиш ва уларни созлигини текшириш |
| Бажариладиган иш туридан келиб чиқиб, шахсий ҳимоя воситаларидан фойдаланиш |
| Ишлатишдан олдин бирламчи ёнғинга қарши воситаларни созлигини текшириш |
| Иш жойидаги меҳнат шароитларининг хавфсизлигини баҳолаш |
| Ишлаб чиқаришда жароҳатланган ишчиларга биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Иш жараёнида меҳнатни муҳофаза қилиш ва хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| **Зарур билимлар** | Лавозим йўриқномаси, меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича кўрсатмалар, ёнғин хавфсизлиги бўйича кўрсатмалар |
| Таъмирлашда ишлатиладиган махсус асбоблар, мосламалар ва ускуналарнинг конструктив хусусиятлари |
| Материалларнинг сифатини, атроф-муҳит параметрларидан келиб чиқиб, арматурани яроқлилигини аниқлаш усуллари |
| Электр станциялар ва тармоқларни техник эксплуатацияси қоидалари |
| Иш фаолиятини тартибга солувчи технологик регламентлар ва ишлаб чиқариш кўрсатмалари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.2.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Гидротурбина ускуналарини ўрта мураккабликдаги таъмирлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | B/02.3 |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Ўрта мураккабликдаги асосий ва ёрдамчи ускуналарнинг қисмларини ва механизмларини сочиш, таъмирлаш ва йиғиш |
| Пайвандлаш учун чизмаларга мувофиқ мураккаб бўлмаган металл конструкцияларни ясаш ва қисмларни йиғиш |
| Ечилган қисмларни тозалаш, ювиш ва артиш |
| Коллекторлар ва қувурларни вальцовка қилиш ва пайвандлаш учун тайёрлаш ва ўрнатиш |
| Таъмирланган ускуналарни гидравлик синовдан ўтказиш |
| Техник шартларга риоя қилган ҳолда, чизмалар ва схемалар бўйича барча даражадаги қувурларни ётқизиш |
| Станциялар таркибидаги цехлардаги қувурлар ва арматураларни йиғиш, реконструкция ва монтаж қилиш ишларини бажариш |
| Ҳар хил турдаги жойлаштириш ва белгилаш шаблонларни тайёрлаш |
| **Зарур кўникмалар** | Иш жараёнида меҳнатни муҳофаза қилиш ва хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| Мураккаб пневматик ва электрлаштирилган асбобларни, махсус мосламаларни, ускуналарни ва ўлчов асбобларини қўллаш |
| Ускуналарда юзага келадиган дефектларни аниқлаш ва уларни бартараф қилиш |
| Оддий қисмларни эскизларини тузиш |
| Мураккаб конфигурациядаги қисмларни марказлаш ва тайёрлаш |
| Чилангарлик асбоблар ва воситаларидан фойдаланиш |
| Иш жойининг ҳолатини меҳнат муҳофазаси талабларига жавоб беришини, ёнғинга қарши, саноат ва экологик хавфсизлик, чилангарни иш жойини ташкил қилиш қоидаларига мувофиқлигини текшириш |
| Газдан хавфли ишларни бажариш |
| Ишлатишдан олдин бирламчи ёнғинга қарши воситаларни созлигини текшириш |
| Бажариладиган иш характерига қараб шахсий ҳимоя воситалари ишлатиш |
| Иш жойидаги меҳнат шароитларининг хавфсизлигини баҳолаш |
| Ишлаб чиқаришда жароҳатланган ишчиларга биринчи ёрдам кўрсатиш |
| **Зарур билимлар** | Таъмирланадиган асосий ва ёрдамчи ускуналарнинг батафсил жойлашувини, гидроагрегатнинг асосий қувурлари схемалари |
| Лавозим йўриқномаси, меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича кўрсатмалар, ёнғин хавфсизлиги бўйича кўрсатмалар |
| Таъмирлашда ишлатиладиган махсус асбоблар, мосламалар ва ускуналарнинг конструктив хусусиятлари |
| Турли усулларда тайёрланган қувурларни ишлатилиш жойлари |
| Ускуналарни асосий дефектлари ва уларни бартараф этиш усуллари |
| Ускуналарни режали-профилактик таъмирлашни асосий қоидалари |
| Техник сув асосий қувурлари схемаси |
| Гидротурбина ускунасининг нормал ишлашининг асосий техник кўрсаткичлари, носозликларнинг асосий турлари |
| Наряд-рухсатномани расмийлаштириш |
| Таъмирланган ускуналарни регулировка қилиш ва созлаш |
| Қувурларни вальцовка қилиш қоидалари |
| Ускунани таъмирлашга чиқариш қоидалари |
| Электр станциялар ва тармоқларни техник эксплуатация қилиш қоидалари |
| Электр станциялар ва тармоқларни термомеханик ускуналаридан фойдаланиш бўйича хавфсизлик қоидалари |
| Ускуналарнинг ҳудудий жойлашуви, цехлар, қувурлар, ускуналарни таркибий бўлинмалар ўртасида тақсимланиши |
| Иш функцияларини тартибга солувчи технологик регламентлар ва ишлаб чиқариш йўриқномалар |
| Электр энергиясини ишлаб чиқариш технологияси |
| Чайқалиб ва сирпаниб ишловчи подшипникларни тузилиши |
| Гидротурбинанинг асосий ва ёрдамчи ускуналарини тузилиши, конструкцияси, ишлаш ва техник характеристикаси |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.3. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** |
| **Номланиши** | Гидротурбина ускуналарида мураккаб таъмирлаш ишлари |
|  |
|  | **Коди** | С |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | Гидротурбина ускуналарини таъмирлаш бўйича 5-даражали чилангар;Гидротурбина ускуналарини таъмирлаш бўйича 6-даражали чилангар. |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | Гидротурбина ускуналарини таъмирлаш бўйича 4-даражали чилангар лавозимида камида олти ой иш тажрибасига ва ушбу тоифадаги билим талабига эга бўлиши;Иш жойида стажировкадан ўтиш;Белгиланган тартибда хавфсизлик техникаси, меҳнат муҳофазаси, ёнғин хавфсизлик техникаси қоидаларига амал қилиш;Бахтсиз ҳодисалар юз берганда биринчи ёрдам кўрсатиш. |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | 18 ёшга тўлганлиги;Ишга киришда дастлабки тиббий кўригидан ўтганлиги;Махсус касбий маълумотга эга бўлиши;Мутахассислиги бўйича камида олти ой стажеровка иш тажрибасига эга бўлиши ва малакавий комиссия имтиҳонидан ўтган бўлиши. |
| **Қўшимча тавсифлар** |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| КОДП-2017 | 7233 | Гидроэлектростанциялар жиҳозларига хизмат кўрсатиш ва уларни таъмирлаш бўйича чилангар;Электростанция ускуналарига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича чилангар;Электростанциялар электр ускуналарини таъмирлаш бўйича электр чилангар. |

|  |
| --- |
| **3.3.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Гидротурбина ускуналарини мураккаб таъмирлашга тайёрлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | C/01.4 |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Пайванд чоклари дефектоскопиясини ўтказиш учун тайёрлаш ишларини бажариш  |
| Мураккаб ва муҳим бўлган жиҳозлар, қисмлар ва элементларни олиб ўтиш бўйича такелаж ишлари, йиғиш, сочиш ва ўрнатиш ишларини бажариш |
| Юк кўтарувчи машина ва механизмларни қисмлари ва механизмларини ўрнатиш |
| Ускуналарни таъмирлашда ишлатиладиган материаллар, асбоблар, эҳтиёт қисмлар, инвентарлар, асбоблар, ҳимоя воситаларига бўлган этиёж тўғрисида маълумот тайёрлаш |
| **Зарур кўникмалар** | Назорат-ўлчов асбоблари билан ўлчаш  |
| Эҳтиёт қисмлар, бутловчи қисмлар ва механизмларнинг, жиҳозларнинг, агрегатларнинг техник ҳолатини аниқлаш |
| Ишлаб чиқарилган қисмларнинг сифати ва ўлчовларини чизмаларга мувофиқлигини текшириш |
| Бажариладиган иш туридан келиб чиқиб, шахсий ҳимоя воситаларидан фойдаланиш |
| Ишлатишдан олдин бирламчи ёнғинга қарши воситаларни созлигини текшириш |
| Иш жойидаги меҳнат шароитларининг хавфсизлигини баҳолаш |
| Ишлаб чиқаришда жароҳатланган ишчиларга биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Иш жараёнида меҳнатни муҳофаза қилиш ва хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| **Зарур билимлар** | Лавозим йўриқномаси, меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича кўрсатмалар, ёнғин хавфсизлиги бўйича кўрсатмалар |
| Материалларнинг сифатини, атроф-муҳит параметрларидан келиб чиқиб, арматурани яроқлилигини аниқлаш усуллари |
| Юк кўтариш мосламаларини, юк кўтариш машиналарининг қисмлари ва воситаларини синаш ва сақлаш қоидалари |
| Цехда такелаж ишларини бажариш қоидалари |
| Электр станциялар ва тармоқларни техник эксплуатацияси қоидалари |
| Иш функцияларини тартибга солувчи технологик регламентлар ва ишлаб чиқариш йўриқномалари |
| Иш жараёнида меҳнатни муҳофаза қилиш ва хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.3.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Гидротурбина ускуналарини мураккаб таъмирлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | C/02.4 |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Асосий ва ёрдамчи ускуналарнинг мураккаб бўлимлари, қисмлари ва механизмларини сочиш, таъмирлаш, реконструкция қилиш, йиғиш, синовдан ўтказиш, регулировка қилиш, созлаш: ишчи ғилдирак, йўналтирувчи аппарат, юқори ва пастки подшипниклар ва турли параметрли арматуралар |
| Пайвандлаш учун чизмаларга мувофиқ металл конструкцияларни ясаш ва қисмларни йиғиш |
| Гидроагрегатларини таъмирланган қисмлари ва механизмларини ишлатиб кўриш ва синашга тайёрлаш |
| Таъмирланган ва фойдаланишга топширилган асосий ва ёрдамчи ускуналарни ишлашини текшириш |
| Техник шартларга риоя қилган ҳолда чизмалар ва схемаларга қараб барча турдаги қувурларни ётқизиш |
| Коллекторлар ва қувурларни вальцовка қилиш ва пайвандлаш учун тайёрлаш ва ўрнатиш |
| **Зарур кўникмалар** | Ҳар хил турдаги жойлаштириш ва белгилаш шаблонларни тайёрлаш |
| Жуда мураккаб мосламалар ва механизация воситалари, аниқ пневматик узатишли, мураккаб ўлчов воситалари, такелаж ва транспорт воситаларини қўллаш |
| Мослаш ва созлаш билан 6 – 7 квалиметли чилангарлик (1-2 аниқлик синфлари) ишларини бажариш |
| Айланадиган механизмларни иссиқлик юзаларини таъмирлашда ўлчовни амалга ошириш |
| Дефектларни, алоҳида бўлимлар ва қисмларнинг емириш сабаблари ва даражасини аниқлаш |
| Оддий қисмларни эскизларини тузиш |
| Жуда мураккаб қисмларни ўлчовларини амалга ошириш |
| Қисмларни ишлатишга яроқлилиги, уларни қайта тиклаш мумкинлигини аниқлаш |
| Мураккаб конфигурациядаги қисмларни марказлаш ва тайёрлаш  |
| Чилангарлик асбоблари ва мосламаларидан фойдаланиш |
| Ишлатишдан олдин бирламчи ёнғинга қарши воситаларни созлигини текшириш |
| Газдан хавфли ишларни бажариш |
| Иш жойининг ҳолатини, уларни меҳнат муҳофазаси талабларига жавоб беришини, ёнғинга қарши, саноат ва экологик хавфсизлик, чилангарни иш жойини ташкил қилиш қоидаларига мувофиқлигини текшириш |
| Иш жойидаги меҳнат шароитларининг хавфсизлигини баҳолаш |
| Бажариладиган иш туридан келиб чиқиб, шахсий ҳимоя воситаларидан фойдаланиш |
| Ишлаб чиқаришда жароҳатланган ишчиларга биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Иш жараёнида меҳнатни муҳофаза қилиш ва хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| **Зарур билимлар** | Лавозим йўриқномаси, меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича кўрсатмалар, ёнғин хавфсизлиги бўйича кўрсатмалар |
| Подшипниклар ва бошқа қисмларни олдиндан эскиришини олдини олиш чоралари |
| Қотирма пўлат қувурларнинг пайвандланган бўғинлари ва эгилиш жойларини иссиқлик билан ишлов бериш усуллари |
| Ускуналарни тебраниш меъёрлари |
| Гидроагрегатларини алоҳида элементлари ва қисмларини едирилиш меъёри |
| Гидроагрегатларнинг нормал ишлашининг асосий техник кўрсаткичлари, асосий бузилишлар турлари |
| Йиғиш хусусиятлари, тишли ўтказгичларни центровкаси  |
| Гидроагрегатнинг идишлари, алоҳида қувурлар, змеевиклар, қувурларни гидравлик синовдан ўтказий қоидалари |
| Айланувчи механизмларни яроқсиз қувурларини, едирилган қисмларини яроқсизлигини аниқлаш усуллари |
| Электр станциялар ва тармоқларни техник эксплуатацияси қоидалари |
| Электр станциялар ва тармоқларни термомеханик ускуналаридан фойдаланиш бўйича хавфсизлик қоидалари |
| Роторларни статик ва динамик мувозанатлаш учун асбоб ускуналарни ва уларнинг алоҳида қисмларини синаш қоидалари |
| Ускуналарнинг ҳудудий жойлашуви, цехлар қувурларини, ускуналарини таркибий бўлинмалар ўртасида тақсимланиши |
| Цехларининг мураккаб қисмлари ва бўлимларини таъмирлаш, йиғиш ва тайёрлаш учун техник шартлар |
| Иш функцияларини тартибга солувчи технологик регламентлар ва ишлаб чиқариш йўриқномалари |
| Фланесли уланишлар, лючковый клапанлар ва арматурадаги муҳрловчи юзаларга, юқори босимда ишлайдиган қувурлар, иш механизмларига кўйиладиган талаблар |
| Электр энергиясини ишлаб чиқариш технологияси |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.4. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** |
| **Номланиши** | Гидротурбина ускуналарида ўта мураккаб таъмирлаш ишлари |
|  |
|  | **Коди** | D |  | **Малака даражаси** | 5 |
|  |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | Техник-гидротехник;Техник. |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим ёки ўрта профессионал таълим, ёки олий таълим. |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | Гидротурбина ускуналарини таъмирлаш бўйича 6-даражали чилангар лавозимида камида олти ой иш тажрибасига ва ушбу тоифадаги билим талабига эга бўлиши;Иш жойида стажировкадан ўтиш;Белгиланган тартибда хавфсизлик техникаси, меҳнат муҳофазаси, ёнғин хавфсизлик қоидаларига амал қилиш;Бахтсиз ҳодисалар юз берганда биринчи ёрдам кўрсатишни билиш. |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | 18 ёшга тўлганлиги;Ишга киришда дастлабки тиббий кўригидан ўтганлиги;Махсус касбий маълумотга эга бўлиши;Мутахассислиги бўйича камида олти ой стажеровка иш тажрибасига эга бўлиши ва малакавий комиссия имтиҳонидан ўтган бўлиши. |
| **Қўшимча тавсифлар** |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| КОДП-2017 | 7233 | Гидроэлектростанциялар жиҳозларига хизмат кўрсатиш ва уларни таъмирлаш бўйича чилангар;Электростанция ускуналарига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича чилангар;Электростанциялар электр ускуналарини таъмирлаш бўйича электр чилангар. |

|  |
| --- |
| **3.4.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Гидротурбина ускуналарини ўта мураккаб таъмирлашга тайёрлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | D/01.5 |  | **Малака даражаси** | 5 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Ускуналар ва таъмирлаш мосламаларини таъмирлаш ва созлаш бўйича ишларни ташкил қилиш  |
| Юк кўтарувчи машина ва механизмларни қисмлари ва механизмларини ўрнатиш |
| Мураккаб ва муҳим бўлган жиҳозлар, қисмлар ва элементларни олиб ўтиш бўйича такелаж ишлари, йиғиш, сочиш ва ўрнатиш ишларини бажариш |
| Ускуналарни таъмирлашда ишлатиладиган материаллар, асбоблар, эҳтиёт қисмлар, инвентарлар, асбоблар, ҳимоя воситаларига бўлган эҳтиёж тўғрисида маълумот тайёрлаш |
| **Зарур кўникмалар** | Назорат-ўлчов асбоблари билан ўлчаш |
| Эҳтиёт қисмлар, бутловчи қисмлар ва механизмларнинг, жиҳозларнинг, агрегатларнинг техник ҳолатини аниқлаш |
| Ишлаб чиқарилган қисмларнинг сифати ва ўлчовларини чизмаларга мувофиқлигини текшириш |
| Ишни бажариш учун материаллар/ресурслар миқдорини ҳисоблаш |
| Бажариладиган иш туридан келиб чиқиб, шахсий ҳимоя воситаларидан фойдаланиш |
| Ишлатишдан олдин бирламчи ёнғинга қарши воситаларни созлигини текшириш |
| Иш жойидаги меҳнат шароитларининг хавфсизлигини баҳолаш  |
| Ишлаб чиқаришда жароҳатланган ишчиларга биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Иш жараёнида меҳнатни муҳофаза қилиш ва хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| **Зарур билимлар** | Лавозим йўриқномаси, меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича кўрсатмалар, ёнғин хавфсизлиги бўйича кўрсатмалар |
| Таъмирлашда ишлатиладиган эҳтиёт қисмлар, механизмлар, жиҳозларни, мойлаш материаллари |
| Материалларнинг сифати, атроф-муҳит параметрларидан келиб чиқиб, арматурани яроқлилигини аниқлаш усуллари |
| Такелаж мосламалари ва юк кўтариш машиналари ва механизмларини синаш ва сақлаш қоидалари |
| Иш функцияларини тартибга солувчи технологик регламентлар ва ишлаб чиқариш йўриқномалари |
| Электр станциялар ва тармоқларни техник эксплуатацияси қоидалари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.4.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Гидротурбина ускуналарини ўта мураккаб таъмирлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | D/02.5 |  | **Малака даражаси** | 5 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Гидроагрегатларини ўта мураккаб қисмлари ва механизмларини таъмирлаш, реконструкция қилиш, йиғиш, ишга тушириш ва синовдан ўтказиш |
| Турли пераметрдаги арматураларни таъмирлаш ва созлаш |
| Таъмирланган гидроагрегатлар қисмлари ва механизмларини ишлатиб кўриш, синашга тайёрлаш |
| Айланадиган механизмларни ишлашини текшириш, тебраниш миқдори ва унга олиб келадиган сабабларни аниқлаш, тебранишни бартараф қилиш |
| Ускуналардаги турли хил бузилишларни сабабларини аниқлаш |
| Гидроагрегатнинг юқори ва пастги подшипникини ва йўналтирувчи аппаратни регулировка қилиш |
| Таъмирланган ускуналарни гидравлик синовдан ўтказиш қоидалари |
| Техник шартларга риоя қилган ҳолда чизмалар ва схемаларга қараб барча турдаги қувурларни ётқизиш |
| **Зарур кўникмалар** | Ҳар хил ўрнатиш ва белгилаш шаблонларини тайёрлаш |
| Жуда мураккаб мосламалар ва механизация воситалари, аниқ пневматик узатишли, мураккаб ўлчов воситалари, такелаж ва транспорт воситаларини қўллаш |
| Иситиш юзаларини, айланадиган механизмларни, ўчоқ мосламаларини таъмирлаш ўлчовларини бажариш |
| Дефектларни, ускунанинг алоҳида бўлимлари, қисмлари, арматурани емириш сабаблари ва даражасини аниқлаш |
| Қисмларни ишлатишга яроқлилигини аниқлаш |
| Жуда мураккаб қисмларни белгилаш, уларни тиклаш имкониятларини аниқлаш |
| Газдан хавфли ишларни бажариш |
| Чилангарлик асбоблари ва мосламаларидан фойдаланиш |
| Иш жойининг ҳолатини меҳнат муҳофазаси талабларига жавоб беришини, ёнғинга қарши, саноат ва экологик хавфсизлик, чилангарни иш жойини ташкил қилиш қоидаларига мувофиқлигини текшириш |
| Бажариладиган иш туридан келиб чиқиб, шахсий ҳимоя воситаларидан фойдаланиш |
| Ишлатишдан олдин бирламчи ёнғинга қарши воситаларни созлигини текшириш |
| Иш жойидаги меҳнат шароитларининг хавфсизлигини баҳолаш |
| Ишлаб чиқаришда жароҳатланган ишчиларга биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Иш жараёнида меҳнатни муҳофаза қилиш ва хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| Лавозим йўриқномаси, меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича кўрсатмалар, ёнғин хавфсизлиги бўйича кўрсатмалар |
| Ускуналарнинг қисмлари ва механизмларига рухсат этилган юклама бериш ва бузилиш, коррозияли едирилиш ва аварияларни олдини олиш профилактик чораларини кўриш |
| Таъмирлаш усуллари, йиғиш, демонтаж ва монтаж қилиш, таъмирланган ускуналарни аниқлигини текшириш ва синаш |
| Гидроагрегатининг нормал ишлашининг асосий техник кўрсаткичлари, унинг бузилишининг асосий турлари |
| Таъмирланган асосий ва ёрдамчи ускуналарнинг асосий техник ҳусусиятлари, кинематик ва гидравлик схемалари |
| Электр станциялар ва тармоқларни термомеханик ускуналаридан фойдаланиш бўйича хавфсизлик қоидалари |
| Электр станциялар ва тармоқларни техник эксплуатацияси қоидалари |
| Босим остида ишлайдиган қозонларни, қувурларни, идишларни, кўтаргичлар, кранларни текшириш давомийлиги |
| Асосий қувурларини схемаси |
| Ускуналарнинг ҳудудий жойлашуви, цехлар қувурлари, ускуналарини таркибий бўлинмалар ўртасида тақсимланиши |
| Таъмирланадиган асосий ва ёрдамчи ускуналарнинг техник хусусиятлари, кинематик ва гидравлик схемалари |
| Электр энергиясини ишлаб чиқариш технологик жараёни |
| Иш функцияларини тартибга солувчи технологик регламентлар ва ишлаб чиқариш йўриқномалари |
| **Зарур билимлар** | Лавозим йўриқномаси, меҳнатни муҳофаза қилиш бўйича кўрсатмалар, ёнғин хавфсизлиги бўйича кўрсатмалар |
| Таъмирлашда ишлатиладиган эҳтиёт қисмлар, механизмлар, жиҳозларни, мойлаш материаллари |
| Материалларнинг сифати, атроф-муҳит параметрларидан келиб чиқиб, арматурани яроқлилигини аниқлаш усуллари |
| Такелаж мосламалари ва юк кўтариш машиналари ва механизмларини синаш ва сақлаш қоидалари |
| Иш функцияларини тартибга солувчи технологик регламентлар ва ишлаб чиқариш йўриқномалари |
| Электр станциялар ва тармоқларни техник эксплуатация қилиш қоидалари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **IV БЎЛИМ** |
| **КАСБ СТАНДАРТИНИ ИШЛАБ ЧИҚҚАН ТАШКИЛОТЛАР ТЎҒРИСИДАГИ МАЪЛУМОТЛАР** |
|  |
| **4.1. Ишлаб чиқишга масъул ташкилот** |
|  |
|  | ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ЭНЕРГЕТИКА ВАЗИРЛИГИ |  |
| (ташкилот номи) |
|  | Энергетика вазири – А.С. Султанов |  |  |  |
|  | (раҳбарнинг лавозими ва Ф.И.О.) |  | (имзоси) |  |
|  |
|  |
| **4.2. Ишлаб чиқарувчи ташкилотларнинг номлари** |
|  |
| **т/р** | **Номланиши** |
| 1 | “Иссиқлик электр станциялари” АЖ |
| 2 | “Ҳудудий электр тармоқлари” АЖ |
| 3 | “Ўзбекгидроэнерго” АЖ |
| 4 | “Ўзбекистон миллий электр тармоқлари” АЖ |
| 5 | Қибрай тумани энергетика касб ҳунар коллежи |
| 6 | Ширин энергетика касб ҳунар коллежи |
| 7 | Тахиатош энергетика касб ҳунар коллежи |
| 8 | Нишон энергетика касб ҳунар коллежи |