|  |
| --- |
| **КАСБ СТАНДАРТИ** |
| **БУҒ-ГАЗ ТУРБИНА УСКУНАЛАРИНИ ТАЪМИРЛАШ БЎЙИЧА ЧИЛАНГАР** |
| **(касб стандарти номланиши)** |
|  |  |
| **Рўйхатга олиш рақами** |  |

|  |
| --- |
| **I БЎЛИМ** |
| **УМУМИЙ МАЪЛУМОТЛАР** |
| Иссиқлик электр станциясининг иссиқлик-механик ускуналарини тезкор ишлатиш |  | **D01.015** |
| (касбий фаолият турининг номланиши) | **код** |
| **Мутахассислик фаолияти турининг асосий мақсади:** |
| Иссиқлик электр станциянинг буғ –газ турбинали ускуналарини тиклаш, ускуна техник тавсифларини олиш, ускуна захирасини тиклаш, доимо соз ҳолатда ушлаб туриш |
| **Фаолият гуруҳи:** |
| 7233 | Қишлоқ хўжалиги ва саноат ускуналари чилангар-механиклари ва чилангар-йиғувчилари |  |  |
| (ММСТ бўйича код) | (номи) | (ММСТ бўйича код) | (номи) |
|  |  |  |  |
| **Иқтисодий фаолият турларига тааллуқлилиги:** |
|  |
| 35.11 | Электр энергияни ишлаб чиқариш |
| (ИФТК коди) | (иқтисодий фаолият турининг номланиши) |

|  |
| --- |
| **II БЎЛИМ** |
| **КАСБ СТАНДАРТИГА КИРИТИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАСНИФИ** |
| **(касбий фаолият турининг вазифалари харитаси)** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Умумлаштирилганмеҳнат вазифалари** | **Меҳнат вазифалари** |
| Код | Номланиши | Малака даражаси | Номланиши | Код | Малака даражаси (нимдаражаси) |
| A | Буғ-газ турбиналари ускуналарида оддий таъмирлаш ишларини бажариш | 3 | Буғ –газ турбиналарини оддий таъмирлаш учун тайёрлаш ишларини бажариш | А/01.3 | 3 |
| Буғ-газ турбиналар ускуналарида оддий таъмирлаш ишларини бажариш | А/02.3 | 3 |
| B | Буғ-газ турбиналари ускуналарида ўртача мураккабликдаги таъмирлаш ишларини бажариш | 4 | Буғ-газ турбиналарини ўртача мураккабликдаги таъмирлашга тайёрлаш ишлари | В/01.4 | 4 |
| Буғ – газ турбиналар ускуналарида ўртача мураккабликдаги таъмирлаш ишларини бажариш | В/02.4 | 4 |
| C | Буғ-газ турбиналари ускуналарида мураккаб таъмирлаш ишларини бажариш | 4 | Буғ-газ турбиналарини мураккаб таъмирлаш ишларини бажаришга тайёрлаш | С/01.4 | 4 |
| Буғ-газ турбиналар ускуналарида мураккаб таъмирлаш ишларини бажариш | С/02.4 | 4 |
| D | Буғ-газ турбиналари ускуналарида ўта мураккабликдаги таъмирлаш ишларини бажариш | 5 | Буғ-газ турбиналарини ўта мураккабликдаги таъмирлашга тайёрлаш ишларини бажариш | D/01.5 | 5 |
| Буғ-газ турбиналар ускуналарида ўта мураккабликдаги таъмирлаш ишларини бажариш | D/02.5 | 5 |

|  |
| --- |
| **III БЎЛИМ** |
| **УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИНИНГ ТАВСИФИ** |
| **3.1. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** |
| **Номланиши** | Буғ-газ турбиналари ускуналарини оддий таъмирлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | А |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | Буғ-газ турбина ускуналарини таъмирлаш бўйича 2-даражали чилангар;Буғ-газ турбина ускуналарини таъмирлаш бўйича 3-даражали чилангар. |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | Иш жойида стажировкадан ўтиш;Белгиланган тартибда хавфсизлик техникаси, меҳнат муҳофазаси, ёнғин хавфсизлиги қоидаларига амал қилиш;Бахтсиз ҳодисалар юз берганда биринчи ёрдам кўрсатишни билиш. |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | 18 ёшга тўлганлиги;Ишга киришда дастлабки тиббий кўрикдан ўтганлиги;Махсус касбий маълумотга эга бўлиши;Мутахассислиги бўйича камида олти ой стажеровка иш тажрибасига эга бўлиши ва малакавий комиссия имтиҳонидан ўтган бўлиши;Электр хавфсизлигидан энг камида II тоифали гувоҳномаси борлиги. |
| **Қўшимча тавсифлар** |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| КОДП-2017 | 7233 | Электростанция ускуналарига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқларига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Қозонхона ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқлари ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар;Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича чилангар;Электростанциялар электр ускуналарини таъмирлаш бўйича электр чилангар. |

|  |
| --- |
| **3.1.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Буғ-газ турбиналарини оддий таъмирлаш учун тайёрлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | А/01.3 |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Пайвандлаш чоклари нуқсонларини текширишга тайёрлаш |
| Буғ-газ турбина қурилмасини таъмирлаш учун зарур бўладиган материалларни, асбобларни, захира деталларини, ўлчов –текширув деталларини инвентаризация қилиш, ҳимоя тизимларига маълумот бериш |
| Мослама ва материалларни, инвентарларни, чилангарлик асбоб-ускуналарини олиб кела олиш ва иш жойини тайёрлаш |
| Баландликда ишлашга тааллуқли бўлган ҳавоза(леса)ларни, кўтарма ҳавозаларни сочиш ва йиғиш |
| **Зарур кўникмалар** | Таъмирлашга оид ускуналарни, мосламаларни қўллай олиш ва уларни созлигини текшириш |
| Назорат – текширув жиҳозлари билан ўлчаш ишларини олиб бориш |
| Чилангар иш жойини ташкиллаштириш қоидаларини, саноат ва экологик хавфсизликни, ёнғин хавфсизлигини, иш жойи хавфсизлигини ва ҳолатини, меҳнат муҳофазаси талабларини билиш |
| Иш бажариш жараёнида меҳнат муҳофазаси қоидалари талабларига риоя қилиш |
| Ишлатишдан олдин бирламчи ёнғин ўчириш воситаларининг созлигини текшириш |
| Ишлаб чиқариш жароҳатланишида биринчи ёрдам кўрсата олиш |
| Иш жойи ва иш бажариш тавсифига асосан шахсий ҳимоя воситаларини ишлата олиш |
| Иш жойида ишдан келиб чиққан ҳолда меҳнат шароитини баҳолай олиш |
| Мураккаб бўлмаган ва изоляцияли металл конструкцияларни тайёрлай олиш |
| Қисмларга ажратилган деталларни ювиш, тозалаш ва артиш |
| Пайвандлаш қолдиғи юзасини тозалаш |
| **Зарур билимлар** | Шахсий ҳимоя тизимларининг номи, вазифаси ва турларини билиш |
| Меҳнат функциясини бажариш учун меҳнат тартиби, лавозим йуриқномасини билиш |
| Катталикларни, ғадир – будирликларни аниқлаш, квалитет, ўтиришлийлиги бўйича ишлов бериш  |
| Қўлда ишлатиладиган пневматик жиҳоз билан ишлашда сақланиш ва ҳимоя воситасидан фойдаланишни билиш |
| Мураккаб бўлмаган чилангарлик ўлчов воситаси, унинг вазифаси ва ишлатиш тартибини билиш |
| Цехларидаги хавфли жойларни билиш |
| Ҳавоза инвентарларини ўрнатиш қоидалари |
| Таъмирланадиган ускуна ва унинг қисмлари вазифаси, жойлашиш ўрни, ишлаш жараёни, тузилиши |
| Меҳнат функциясини бажаришда йўл-йўриқлар тартиби, ишлаб чиқариш йўриқномаси, технологик иш юритиш тартиби |
| Механика, материалшунослик, иссиқлик техникаси, электротехника бўйича оддий маълумотлар |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.1.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Буғ-газ турбиналар ускуналарида оддий таъмирлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | А/02.3 |  | **Малака даражаси** | 3 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Асосий ва ёрдамчи механизмлардаги мураккаб бўлмаган деталларни сочиш, таъмирлаш ва йиғиш |
| Мураккаб бўлмаган металл конструкция қисмларини пайвандлаш, чизма орқали йиғиш ва тайёрлаш |
| Конденсатор ва қизитгичлардаги латунли ва пўлат трубкаларни вальцовка қилишга тайёрлаш |
| Арматураларнинг фасон деталларини, прокладкаларни ўрнатиш орқали таъмирлаш |
| **Зарур кўникмалар** | 11-14 квалитетли (4-7 аниқлик синфи) деталларида чилангарлик ишларини бажариш |
| Мураккаб бўлмаган деталлардан эскизлар чизиш |
| Таъмирлаш вақтида ишлатиладиган ҳимоя мосламаларини, ускуналар ва приборларни захирасини, асбоб –ускуналарнинг материаллари сифатини аниқлаш |
| Буғ-газ турбина ускуналарини таъмирлашда чилангарлик асбоблари ва мосламаларидан фойдаланиш |
| Мураккаб конфигурацияли прокладкаларни тайёрлаш, белгилар қўйиш |
| Қўрғошин билан бириктиришни бажариш |
| Буғ-газ турбина ускунасини таъмирлашда техник кўрикдан ўтказиш |
| Қурилмалар, анрегатлар, механизм қисмлари, деталлар техник ҳолатини аниқлаш |
| Иш жойида меҳнат шароитларини хавфсиз ишлашни баҳолаш |
| Ишни бажариш ҳолатига ва тавсифи шароитига қараб шахсий ҳимоя воситаларидан фойдаланиш |
| Бирламчи ёнғин ўчириш воситасини созлигини текшириб кўриш |
| Ишлаб чиқаришда жароҳат олганганда биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Корхонада ишлаб чиқаришида меҳнат муҳофазаси ва хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| **Зарур билимлар** | Шахсий ҳимоя воситаларининг вазифаси, тури ва кўриниши |
| Иш функциясини бажаришда лавозим йўриқномасига риоя қилиш |
| Катталикларни, ғадир – будирликларни аниқлаш, квалитет, ўтиришлийлиги бўйича ишлов бериш |
| Қўлда ишлатиладиган пневматик жиҳоз билан ишлашда сақланиш ва ҳимоя воситасидан фойдаланишни билиш |
| Зулфинларнинг, сақлаш ва ростлаш клапанларининг вазифаси ва конструкцияси |
| Таъмирланаётган ускунанинг механизмларини вазифаси ва қисмларнинг бир – бири билан боғланиши |
| Мураккаб бўлмаган чилангарлик ўлчов воситасини вазифаси ва ишлатиш тартиби |
| Цехларидаги хавфли жойлар |
| Иссиқлик турига қараб қувурларнинг фарқланиши учун рангли белгиланиши |
| Ишга рухсат – нарядни тўлдириш тартиби |
| Деталларни ва қувурларни пайвандлашга тайёрлаш |
| Барча турдаги қувурларни қўшиш ва ўчириш қоидалари |
| Буғ-газ турбина ускуналарини таъмирга чиқариш тартиб қоидалари |
| Чилангарлик ускуналарни юмшатиш, тоблаш, тўлдириш |
| Электр станция ва электр тармоқларини ишлатиш вақтида хавфсизлик техникаси қоидаларига риоя қилиш |
| Электр станция ва электр тармоқларини техник ишлатиш қоидалари |
| Вални марказга текислаш қоидалари |
| Ускуналарнинг оддий деталларини, қисмларини йиғиш ва сочиш ишларини бажариш тартиби |
| Таъмирланадиган ускуна ва унинг қисмлари вазифаси, жойлашиш ўрни, ишлаш тизимини тузилиши |
| Гидро узатмали зулфинларнинг ишлаш тартиби, тузилиши, ўрни |
| Мойлаш, ростлаш, буғнинг тақсимланиш иссиқлик чизмалари |
| Қизитилган ҳолдаги қувурларни станокда эгиш йўллари |
| Қувур ва арматураларнинг, таъмирланадиган ускунанинг майдон бўйича жойланиши |
| Ёрдамчи жиҳозларни таъмирлаш жараёни ва техник шароитлар |
| Ускуналарни таъмирлаш, сочишда технологик йиғиш тартибига риоя қилиш |
| Меҳнат функциясининг белгиланган иш тартиби, иш бажариш дастури, технологик иш бажаришнинг тартиб тузилмалари |
| Электр энергия ва иссиқлик энергия ишлаб чиқаришнинг асосий жараёни |
| Латунли ва пўлат трубкаларни технологик вальцовкалаш |
| Ишчи жисмнинг ўлчов катталикларига боғлиқ бўлган прокладка, арматура, қувур, фланец, мустаҳкамловчи материалларга қўйилган талаблар |
| Махсус инструментлар ва мосламалар, ўрта мураккабликдаги ўлчов мосламалари, уларнинг вазифаси, тузилиши |
| Бажарадиган вазифасига мувофиқ барча турдаги қувурларнинг тузилиши, йўлаклар, ўтказмаларни девор бўйича жойлаш схемалари |
| Буғ-газ турбина ускунасини таъмирлаш тузилмаси |
| Механика, материалшунослик, иссиқлик техникаси, электротехника бўйича оддий тушинчалар |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.2. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** |
| **Номланиши** | Буғ-газ турбиналари ускуналарини ўртача мураккабликдаги таъмирлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | B |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | Буғ-газ турбина ускуналарини таъмирлаш бўйича 4-даражали чилангар;Буғ-газ турбина ускуналарини таъмирлаш бўйича 5-даражали чилангар; |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | Буғ-газ турбина ускуналарини таъмирлаш бўйича 3-даражали чилангар лавозимида камида олти ой иш тажрибасига эга бўлиш;Иш жойида стажировкадан ўтиш;Белгиланган тартибда хавфсизлик техникаси, меҳнат муҳофазаси, ёнғин хавфсизлиги қоидаларига амал қилиш;Бахтсиз ҳодисалар юз берганда биринчи ёрдам кўрсатишни билиш. |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | 18 ёшга тўлганлиги;Ишга киришда дастлабки тиббий кўрикдан ўтганлиги;Махсус касбий маълумотга эга бўлиши;Мутахассислиги бўйича камида олти ой стажеровка иш тажрибасига эга бўлиши ва малакавий комиссия имтиҳонидан ўтган бўлиши;Электр хавфсизлигидан энг камида II тоифали гувоҳномаси борлиги. |
| **Қўшимча тавсифлар** |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| КОДП-2017 | 7233 | Электростанция ускуналарига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқларига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Қозонхона ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқлари ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар ;Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича чилангар;Электростанциялар электр ускуналарини таъмирлаш бўйича электр чилангар. |

|  |
| --- |
| **3.2.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Буғ-газ турбиналарини ўртача мураккабликдаги таъмирлашга тайёрлаш ишлари |
|  |
|  | **Коди** | B/01.4 |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Буғ-газ турбина қурилмасини таъмирлашда материаллар таъминоти, инструментларни, захира деталларини, ўлчов –текширув деталларини инвентаризация қилиш, ҳимоя тизимларига маълумот бериш |
| Буғ-газ турбина ускуналарини таъмирлашда ишлатиладиган юк кўтариш машина ва механизмларнинг қисмларини ўрнатиш  |
| Баландликда ишлашга тааллуқли бўлган ҳавоза(леса)ларни, кўтарма ҳавозаларни сочиш ва ўрнатиш |
| **Зарур кўникмалар** | Махсус мосламалар ва ускуналар, ўлчов мослама ускуналари, мураккаб пневматик жиҳозларни қўллаш |
| Буғ-газ турбинани таъмирлашда юк кўтариш машина ва механизмларидан фойдаланиш  |
| Буғ-газтурбинани таъмирлашда чилангарлик мосламалари ва инструментларидан фойдаланиш |
| Иш тавсифига қараб ва қамровига қараб бирламчи ҳимоя воситасини қўллаш |
| Ишга яроқлийгини текшириб бирламчи ёнғин ўчириш воситасини қўллаш |
| Иш жойида меҳнат шароитини баҳолай олиш  |
| Ишлаб чиқаришда биринчи ёрдам бера олиш |
| Иш бажариш даврида меҳнат муҳофазаси ва хавфсизлигига эътибор бериш |
| **Зарур билимлар** | Ҳимоя воситасининг вазифаси, тури, кўриниши |
| Юк кўтариш қурилмаси ва машиналарнинг тузилишлари |
| Меҳнат функциясини лавозим йўриқномаси асосида тузиш |
| Турбина қурилмасини таъмирлашда қўлланиладиган ускуна ва мосламалар, махсус ускуналарнинг ўзига ҳос хусусиятлари |
| Иссиқлик техникаси асослари, механика, материалшунослик, гидравлика ва электротехника бўйича тушунчалар |
| Меҳнат функциясини бажаришда ишлаб чиқариш йўриқномасининг иш тартиб ҳаракати ва технологик ишлаш тартиби |
| **Бошқа тавсифлар** | Юқорига ва ётиқ ҳолда деталь ва қисмларда такелаж ишларини бажариш мумкинлиги |

|  |
| --- |
| **3.2.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Бу-газ турбиналар ускуналарида ўртача мураккабликдаги таъмирлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | B/02.4 |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Асосий ва ёрдамчи ускуналарни механизмларни ва боғламларни синаш, йиғиш, таъмирлаш, сочиш, ростлаш |
| Таъмирланган ускуналарни гидравлик синовдан ўтказиш |
| Техник талабни бажарган ҳолда барча турдаги қувурларни схема бўйича ётқизиб чиқиш |
| Буғ-газ турбина умумстанция ускуна қувурларини, арматура ва механизмларини, қисмларини, деталларни йиғиш, ўрнатиш, реконструкция қилиш |
| **Зарур кўникмалар** | Мураккаб пневматик инструментларни, махсус инструментларни, махсус мосламаларни ўлчов воситаларини ва жиҳозларини қўллаш |
| Ҳар хил турдаги белгилар шаблонларини тайёрлаш |
| Монанд ва ўлчамли 11-14 квалитетли (4-7 аниқлик синфи) деталларида чилангарлик ишларини бажариш |
| Буғ-газ турбина ускунасидаги носозликларни йўқотиш |
| Носоз таъмиридан кейин ўлчов ишларини бажариш: айланувчи механизмларда, ҳар хил қувватли компрессорларда, иссиқлик алмашгичда, фильтрларда, барча ростлаш тизимида, қувурларда, сақлаш ва ростлаш арматураларида, шунингдек автоматик ҳаракатланувчи жиҳозларда ва ҳк |
| Буғ-газ турбинасини техник кўрикдан ўтказиш  |
| Буғ-газ турбинасини таъмирлаш даврида чилангарлик восита ва ускуналаридан фойдаланиш  |
| Ўлчов –назорат воситаси орқали ўлчов ишини олиб бориш  |
| Агрегат ускунаси, механизм қисмлари, деталларни техник ҳолатини аниқлаш  |
| Чилангарнинг иш жойини тўғри ташкил қилишига қараб, саноат ва экологик хавфсизлик, ёнғин хавфсизлиги, меҳнат муҳофазаси талабига асосан иш жойининг ҳолатини текшириш |
| Ишлаш тавсифига ва бажариладиган ишга қараб бирламчи ҳимоя воситасини қўллаш  |
| Ишга яроқлийгини текшириб, бирламчи ёнғин ўчириш воситасини қўллаш |
| Иш жойида меҳнат шароитини баҳолаш  |
| Иш жараёнида жароҳатланганга биринчи ёрдам кўрсатиш  |
| Иш жараёнида меҳнат муҳофазаси ва хавфсизлик техникаси қоидаларига риоя қилиш  |
| **Зарур билимлар** | Авария ҳолатининг тузилиши, ёнғин чиқиш сабаблари ва огоҳлантириш, бартараф қилиш усуллари  |
| Бирламчи ҳимоя воситалари, уларнинг вазифалари, турлари, кўриниши  |
| Таъмирланадиган ускунанинг асосий ва ёрдамчи жиҳозлари, уларнинг ишлаш тизими ва тузилиши, улардан фойдаланиш |
| Иш функциясига асосан хизмат қилиш йўл – йўриқлари, лавозим йўриқномаси  |
| Турбина қурилмасини таъмирлашда қўлланиладиган махсус мослама ва инструментнинг конструктив хусусияти  |
| Бир неча усулда тайёрланган қувурларнинг ишлатилиш майдони |
| Ускуналардаги асосий носозликлар ва уни бартараф этиш |
| Огоҳлантирувчи-режали(ППР) таъмирлашнинг асослари |
| Иссиқлик техника асослари, механика, материалшунослик, гидравлика ва электротехника тўғрисида тушунча |
| Ишга наряд – рухсатни расмийлаштириш |
| Қувурларни вальцовка қилиш қоидалари  |
| Буғ-газ турбинани таъмирга чиқариш қоидалари  |
| Таъмирлангандан кейин ускунани ростлаш ва марказлаш ишларини бажариш қоидалари  |
| Электр станция иссиқлик механик ускуналарида ва иссиқлик таъминоти тизимларида хавфсизлик техникаси қоидалари  |
| Электр станция ва тармоқларда техник ишлатиш қоидалари |
| Турбина ускунаси қувурлар схемаси |
| Таъмирланадиган қувурлар ва арматураларнинг майдон бўйича жойланиш тартиби |
| Турбина ускунасининг ўрта қийинликдаги элементларини тайёрлаш ва йиғиш, таъмирлашда техник таъмирлаш шартлари |
| Меҳнат функциясини бажаришда иш тартиби, ишлаб чиқариш дастурлари, технологик иш юритиш тартиби |
| Электр ва иссиқлик энергия ишлаб чиқариш асослари |
| Тебранувчи ва тоювчи подшипниклар конструкцион тузилишлари |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.3. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** |
| **Номланиши** | Буғ-газ турбиналари ускуналарида мураккаб таъмирлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | C |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | Буғ-газ турбина ускуналарини таъмирлаш бўйича 6-даражали чилангар. |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим базасидаги ўрта профессионал таълим ёки профессионал тайёргарлик (бир йилгача касбга ўқитиш дастурлари бўйича таълим муассасалари базасидаги курслар ва қўшимча профессионал таълим дастурлари), амалий тажриба. |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | Буғ-газ турбина ускуналарини таъмирлаш бўйича 5-даражали чилангар лавозимида камида олти ой иш тажрибасига эга бўлиш;Иш жойида стажировкадан ўтиш;Белгиланган тартибда хавфсизлик техникаси, меҳнат муҳофазаси, ёнғин хавфсизлиги қоидаларига амал қилиш;Бахтсиз ҳодисалар юз берганда биринчи ёрдам кўрсатишни билиш. |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | 18 ёшга тўлганлиги;Ишга киришда дастлабки тиббий кўрикдан ўтганлиги;Махсус касбий маълумотга эга бўлиши;Мутахассислиги бўйича камида олти ой стажеровка иш тажрибасига эга бўлиши ва малакавий комиссия имтиҳонидан ўтган бўлиши;Электр хавфсизлигидан энг камида II тоифали гувоҳномаси борлиги. |
| **Қўшимча тавсифлар** |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| КОДП-2017 | 7233 | Электростанция ускуналарига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқларига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Қозонхона ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқлари ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар ;Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича чилангар;Электростанциялар электр ускуналарини таъмирлаш бўйича электр чилангар. |

|  |
| --- |
| **3.3.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Буғ-газ турбиналарини мураккаб таъмирлаш ишларини бажаришга тайёрлаш |
|  |
|  | **Коди** | С/01.4 |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Буғ- газ турбина ускунасини таъмирлаш вақтида ишлатиладиган юк кўтариш машина ва механизмларини қисмларини ўрнатиш  |
| Баландликда ишлаш ва иш бажариш учун ҳовозаларни ўрнатиш ва бузиш, баланд ҳовозаларни тайёрлаш  |
| Буғ – газ турбиналарни таъмирлашда ишлатиладиган ҳимоя мосламаси, прибор ва инвентарлар, захира қисмига керакли бўлган инструментларни тайёрлаш |
| Деталларни таъмирлашга, ишлатишга ва қайта тиклашга саралаш  |
| **Зарур кўникмалар** | Буғ-газ турбина ускунасини таъмирлашда юк кўтариш механизмлари ва мосламаларни ишлатиш  |
| Буғ – газ турбина ускунасини таъмирлашда чилангарлик инструмент ва мосламаларидан фойдаланиш  |
| Ишга яроқлийлигини текшириб, бирламчи ёнғин ўчириш воситасини қўллаш |
| Ишлаш тавсифига ва бажариладиган ишга қараб бирламчи ҳимоя воситасини қўллаш |
| Иш жойида меҳнат шароитини баҳолаш  |
| Иш жараёнида жараҳотланганга биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Иш жараёнида меҳнат муҳофазаси ва хавфсизлик техникаси қоидаларига риоя қилиш |
| **Зарур билимлар** | Ҳимоя воситасининг вазифаси, унинг тури, кўриниши |
| Лавозим йўриқномаси |
| Меҳнат функциясини бажаришда иш тартиби, ишлаб чиқариш дастурлари, технологик иш юритиш тартиби  |
| Мураккаб юкларни кўтариш машина ва механизмлари, юкни кўтариб, туширувчи мосламалар, уларга қўйилган талаблар  |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.3.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Буғ-газ турбиналар ускуналарида мураккаб таъмирлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | С/02.4 |  | **Малака даражаси** | 4 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Асосий ва ёрдамчи ускуна механизмларида ва деталларида сочиш, таъмирлаш, реконструкция қилиш, йиғиш, ростлаш, мураккаб жиҳозларда созлаш ва синаш, жумладан, иссиқлик апаратларида, қувурларда, мой совитгичларда, насосларда, компрессорларда, буғ машиналарда, буғли ва газли турбиналарда  |
| Ҳар хил катталикдаги арматураларни таъмирлаш орқали тиклаш  |
| Асосий ва ёрдамчи қурилмаларни таъмирдан кейин текшириш ва ускунани қайта ишлатиш учун топшириш  |
| **Зарур кўникмалар** | Монанд ва ўлчамли 11-14 квалитетли (4-7 аниқлик синфи) деталларда қайтадан чилангарлик ишларини бажариш  |
| Арматуранинг ички деталларининг ишдан чиқишларини текшириш ва сабабини аниқлаш, унинг ишдан чиқиш даражасини белгилаш  |
| Ўта мураккаб деталларни белгилаш, ишлатиш, қўйиш  |
| Буғ-газ турбинани техник кўрикдан ўтказиш  |
| Буғ-газ турбиналарни таъмирлаш мосламалари ва инструментлари, чилангарлик асбобларидан фойдаланиш |
| Деталларнинг ишчи ҳолатини аниқлаш, текшириш ва уни қайта тиклаш  |
| Назорат –ўлчов асбобларини билан ишларни бажариш  |
| Агрегат, ускуна, механизм, деталлар ва уларнинг қисмларини техник ҳолатини аниқлаш |
| Чилангарнинг иш жойини тўғри ташкил қилишига қараб, саноат ва экологик хавфсизлик, ёнғин хавфсизлиги, меҳнат муҳофазаси талабларига асосан ҳолатини текшириш |
| Бажариладиган иш тавсифига боғлиқлигига асосан бирламчи ҳимоя мосламаларини ишлатиш  |
| Ишга яроқлигини текшириб бирламчи ёнғин ўчириш мосламасини қўллаш |
| Иш жойида меҳнат шароитини баҳолаш  |
| Иш жараёнида жараҳотланганга биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Иш жараёнида меҳнат муҳофазаси ва хавфсизлик техникаси қоидаларига риоя қилиш |
| **Зарур билимлар** | Авария ҳолатининг тузилиши, ёнғин чиқиш сабаблари ва огоҳлантириш, бартараф қилиш усуллари |
| Бирламчи ҳимоя воситалари, вазифалари, турлари, кўриниши |
| Иш функциясини бажаришда лавозим йўриқномасига мувофиқ иш тартиби |
| Турбоагергат элементларининг емирилиши, емирилишни олдиндан огоҳлантириш  |
| Капитал ва жорий таъмирлашни белгиланган иш ҳажми, иш турларининг номланиши  |
| Қувурларнинг ва унинг айрим қисм деталларининг емирилиши ва емирилишга қўйилган катталиклар  |
| Босим остида ишлайдиган қувурлар, идишлар ва ростлаш тизимининг талаб қилувчи асосий қонун –қоидалар |
| Тишли ўзатмаларни бир чизиқда марказлаш, йиғишга қўйилган талаблар  |
| Техник ҳужжатларни тўғри юрита олиш  |
| Электр станция ва электр тармоқларида, иссиқлик техник ускуналарда хавфсизлик техникаси қоидалари  |
| Электр станция ва тармоқларида техник ишлатиш қоидалари  |
| Роторни тенглаштиришда динамик ва статистик катталикларни қабул қилиш  |
| Таъмирланадиган қувурлар ва арматураларнинг майдон бўйича жойлашиш тартиби  |
| Турбина ускунасининг мураккаб қийинликдаги элементларини тайёрлаш ва йиғиш, таъмирлашда қўйилган техник таъмирлаш шартлари  |
| Меҳнат функциясини бажаришда иш тартиби, ишлаб чиқариш дастурлари, технологик иш юритиш тартиби  |
| Электр ва иссиқлик энергияси ишлаб чиқариш технологик тартиб жараёни  |
| Асосий ва ёрдамчи жиҳозларнинг таъмирлаш технологияси  |
| Босим остида ишлайдиган қувурларда, зичлагич юзаларида, флянцли уламалардаги қўйилган талабномалар  |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.4. УМУМЛАШТИРИЛГАН МЕҲНАТ ВАЗИФАСИ** |
| **Номланиши** | Буғ-газ турбиналари ускуналарида ўта мураккабликдаги таъмирлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | D |  | **Малака даражаси** | 5 |
|  |
| **Умумлаштирилган меҳнат вазифасининг келиб чиқиши** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Мос лавозимлар (номланиши)** | Уста;Техник. |
| **Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар** | Ўрта (тўлиқ) умумий таълим ёки бошланғич профессионал таълим ёки ўрта профессионал таълим, ёки олий таълим. |
| **Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар** | Буғ-газ турбина ускуналарини таъмирлаш бўйича 6-даражали чилангар лавозимида камида бир йил иш тажрибасига эга бўлиш;Иш жойида стажировкадан ўтиш;Белгиланган тартибда хавфсизлик техникаси, меҳнат муҳофазаси, ёнғин хавфсизлиги қоидаларига амал қилиш;Бахтсиз ҳодисалар юз берганда биринчи ёрдам кўрсатишни билиш. |
| **Фаолиятни амалга оширишга рухсат бериш учун махсус талаблар** | 18 ёшга тўлганлиги;Ишга киришда дастлабки тиббий кўрикдан ўтганлиги;Махсус касбий маълумотга эга бўлиши;Мутахассислиги бўйича камида олти ой стажеровка иш тажрибасига эга бўлиши ва малакавий комиссия имтиҳонидан ўтган бўлиши;Электр хавфсизлигидан энг камида II тоифали гувоҳномаси борлиги. |
| **Қўшимча тавсифлар** |
| **Ҳужжатнинг номланиши** | **Коди** | **Асосий гуруҳ, лавозим (касб) ёки мутахассислик (ихтисослик)нинг номланиши** |
| КОДП-2017 | 7233 | Электростанция ускуналарига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқларига хизмат кўрсатиш бўйича чилангар;Қозонхона ва кукун тайёрлаш цехлари ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар;Иссиқлик тармоқлари ускуналарини таъмирлаш бўйича чилангар ;Технологик қурилмаларни таъмирлаш бўйича чилангар;Электростанциялар электр ускуналарини таъмирлаш бўйича электр чилангар. |

|  |
| --- |
| **3.4.1. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Буғ-газ турбиналарини ўта мураккабликдаги таъмирлашга тайёрлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | D/01.5 |  | **Малака даражаси** | 5 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Созлаш учун мувофиқлаштириш, таъмирлашни назорат қилиш ва белгилаш  |
| Баландликда ишлашга тааллуқли бўлган ҳавоза (леса)ларни, кўтарма ҳавозаларни сочиш ва ўрнатиш |
| Буғ-газ турбинасини таъмирлаш вақтида юк кўтариш машина ва механизмларни қисмларини йиғиш, ўрнатиш  |
| Буғ-газ турбина қурилмасини таъмирлашда материаллар таъминоти, инструментлар, захира деталлари, ўлчов –текширув деталларини инвентаризация қилиш, ҳимоя тизимларига маълумот бериш |
| **Зарур кўникмалар** | Чизма бўйича тайёрланган детални катталиклар бўйича ўлчамини ва сифатини текшириш  |
| Агергат қурилмаларида, механизмларида, деталларида, қисмларида техник ҳолатини аниқлай олиш  |
| Буғ-газ турбина ускуналарида, мосламаларда, механизмларда юк кўтариш машиналарини ишлатиш |
| Ишлаш тавсифига ва бажариладиган ишга қараб бирламчи ҳимоя воситасини қўллаш  |
| Ишга яроқлилигини текшириб, бирламчи ёнғин ўчириш воситасини қўллаш |
| Иш жойида меҳнат шароитини баҳолаш  |
| Иш жараёнида жараҳотланганга биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Иш жараёнида меҳнат муҳофазаси ва хавфсизлик техникаси қоидаларига риоя қилиш |
| **Зарур билимлар** | Ҳимоя воситасининг вазифаси, тури, кўриниши |
| Меҳнат функциясини лавозим йўриқномасига мувофиқ тузиш |
| Материаллар, захира қисмлар, инструментлар ва уларнинг таркиби, таъмирлашда ишлатиладиган мойлаш, зичлагич материаллар  |
| Босим остида ишлайдиган идишларнинг текширув ва синов вақтини белгилаш |
| Ортиқча босимда остида ишловчи, саноат хавфсизлиги юқори бўлган ишлаб чиқариш корхоналарида саноат хавфсизлиги қоидалари  |
| Технологик регламент ва ишлаб чиқариш йўриқномалари, меҳнат функцияси бўйича регламентлаш фаолияти  |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **3.4.2. МЕҲНАТ ВАЗИФАЛАРИ** |
| **Номланиши** | Буғ-газ турбиналар ускуналарида ўта мураккабликдаги таъмирлаш ишларини бажариш |
|  |
|  | **Коди** | D/02.5 |  | **Малака даражаси** | 5 |
|  |
| **Меҳнат вазифаси** | **Асли** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслидан фойдаланилган** (“+” белгиси қўйилади) | **Аслининг** |
| коди | Рўйхатдан ўтказилган рақами |
| **+** | - |  |  |
|  |
| **Меҳнат ҳаракатлари** | Буғ-газ турбоагергатларининг механизмларини ва ўта мураккаб жиҳозларини созлаш, ростлаш, йиғиш, реконструкция қилиш ва таъмирлаш |
| Ҳимоя ва буғ тақсмилаш тизимини ростлаш, созлаш ва таъмирлаш ишларини бажариш |
| Буғ-газ турбина ускуналарида созлаш ва таъмирлаш ишларини назорат қилишни белгилаш |
| Таъмирланган қисмларни текшириш, механизм ва деталларни синаб кўриш ишлари |
| **Зарур кўникмалар** | Керакли ўлчов текширув ишларини олиб бориш ва формулярни тўлдириш |
| Турбинанинг юқори қисми цилиндирини мослаштириш |
| Тайёрланган деталларнинг сифатини ва берилган катталикка мослигини текшириш |
| Буғ-газ турбинани техник кўрикдан ўтказиш  |
| Мураккаб ўлчовлар, аниқ пневмоэлектрик узатмали инструментлар, механизмлардаги ўта мураккаб мосламаларни ишлатиш |
| Назорат - ўлчов асбобларида ўлчов ишларини бажариш  |
| Агрегат ускунасида, механизм ва қимларда, деталларда уларнинг техник ҳолатини аниқлаш |
| Чилангарнинг иш жойини тўғри ташкил қилишига қараб, саноат ва экологик хавфсизлик, ёнғин хавфсизлиги, меҳнат муҳофазаси талабига мувофиқ иш жойининг ҳолатини текшириш  |
| Ишлаш тавсифига ва бажариладиган ишга қараб бирламчи ҳимоя воситасини қўллаш  |
| Ишга яроқлигини текшириб бирламчи ёнғин ўчириш воситасини қўллаш |
| Иш жойида меҳнат шароитини баҳолаш  |
| Иш жараёнида жараҳотланганга биринчи ёрдам кўрсатиш |
| Иш жараёнид меҳнат муҳофазаси ва хавфсизлик техникаси қоидаларига риоя қилиш |
| **Зарур билимлар** | Авария ҳолатининг тузилиши, ёнғин чиқиш сабаблари ва огоҳлантириш, бартараф қилиш усуллари |
| Бирламчи ҳимоя воситалари, вазифалари, турлари, кўриниши |
| Таъмирланадиган ускунанинг асосий ва ёрдамчи жиҳозлари, ишлаш тизими ва тузилиши, фойдаланиш |
| Иш функциясига асосан хизмат қилиш йўл – йўриқлари, лавозим йўриқномаси  |
| Профилактик жараёнда бузилишлар, бузилиш, чириш ва емирилишни олдини олиш, деталлар ва қисмларга рухсат берилган қувватлар  |
| Ускунани таъмирлашда ишлатиладиган мойловчи ва зичлама материаллар, захира қисмидаги инструментлар ва материаллар |
| Материалларнинг сифатини аниқлаш усуллари, арматуранинг яроқлийлиги ва унинг ишчи жисмнинг катталигига боғлиқлиги  |
| Таъмирланган ускунани синаб кўриш, синашнинг ҳаққонийлиги, тиклаш ва демонтаж қилиш, йиғиш, таъмирлаш тури |
| Нормал иш шароитида турбоагергатнинг асосий техник кўрсаткичи, унинг асосий бузилиш турлари |
| Турбинани таъмирлашни ташкиллаштириш ва бажариш тартиби  |
| Электр тармоқлари ва электр станцияларда ишлатиладиган иссиқлик техник хавфсизлик қоидалари |
| Электр тармоқлари ва электр станциялари техник ишлатиш қоидалари  |
| Босим остида ишлайдиган идишларнинг синов кўрсаткич вақти  |
| Юқори босимда ишлайдиган объектларда, юқори хавфсизликдаги саноатларда ишлаб чиқариш қоидалари  |
| Турбина ускунасининг ҳимоя ва буғ тақсимлаш тизими, ростлаш тизими, мой таъминоти, асосий буғ қувурлар  |
| Қувур ва арматураларнинг таъмирланадиган майдон бўйича жойлашиш ўрни |
| Гидравлик ва кинематик чизма асосида асосий ва ёрдамчи ускуналарни схема асосида таъмирлаш техник тавсифи  |
| Электр ва иссиқлик энергия ишлаб чиқариш технологик жараёни  |
| Меҳнат функциясига асосаниб ишлаш тартиби, ишлаб чиқариш технологик тартиблар  |
| **Бошқа тавсифлар** | - |

|  |
| --- |
| **IV БЎЛИМ** |
| **КАСБ СТАНДАРТИНИ ИШЛАБ ЧИҚҚАН ТАШКИЛОТЛАР ТЎҒРИСИДАГИ МАЪЛУМОТЛАР** |
|  |
| **4.1. Ишлаб чиқишга масъул ташкилот** |
|  |
|  | ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ЭНЕРГЕТИКА ВАЗИРЛИГИ |  |
| (ташкилот номи) |
|  | Энергетика вазири – А.С. Султанов |  |  |  |
|  | (раҳбарнинг лавозими ва Ф.И.О.) |  | (имзоси) |  |
|  |
|  |
| **4.2. Ишлаб чиқарувчи ташкилотларнинг номлари** |
|  |
| **т/р** | **Номланиши** |
| 1 | “Иссиқлик электр станциялари” АЖ |
| 2 | “Ҳудудий электр тармоқлари” АЖ |
| 3 | “Ўзбекгидроэнерго” АЖ |
| 4 | “Ўзбекистон миллий электр тармоқлари” АЖ |
| 5 | Қибрай тумани энергетика касб ҳунар коллежи |
| 6 | Ширин энергетика касб ҳунар коллежи |
| 7 | Тахиатош энергетика касб ҳунар коллежи |
| 8 | Нишон энергетика касб ҳунар коллежи |