**Иссиқлик тармоқларига техник хизмат кўрсатиш бўйича чилангар**

(профессионал стандарт номи)

**ПРОФЕССИОНАЛ СТАНДАРТИ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ўзбекистон Республикаси Уй-жой коммунал ҳизмат кўрсатиш вазирлиги  100035, Тошкент шаҳри, Ниёзбек йули кўчаси, 1-уй  (Ехат – uzkommunhizmat@exat.uz) |  | F.014.089.0426/Б-20 |
| Тасдиқловчи ташкилот ҳақида маълумот |  | БваМ М В рўйхатга олиш рақами |

**I Бўлим. Умумий маълумотлар**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Иссиқлик тармоқлари қувурларига ва ускуналарига хизмат кўрсатишни таъминлаш ва ташкил этиш |  | F.014 |
| (касбий фаолият тури номи) |  | (Дескриптор бўйича коди) |

**Касбий фаолият турининг асосий мақсади:**

|  |
| --- |
| Ускуналарни, иссиқлик тармоқларининг қувурлари ва арматураларини ишлаш қобилиятини ёки ишончлигини ва хусусиятларини тиклаш, иссиқлик тармоқларининг ускуналарини ёки уларнинг таркибий қисмларини ресурсларини тиклаш |

**ММСТ бўйича касблар гуруҳи:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 7233 | Қишлоқ хўжалиги ва саноат ускуналари механик-чилангарлари ва йиғувчи-чилангарлари |  |  |
| (ММСТ бўйича коди) | (гуруҳ номи) | (ММСТ бўйича коди) | (гуруҳ номи) |

**Иқтисодий фаолият тури:**

|  |  |
| --- | --- |
| 35.30 | Буғ тарқатиш ва ҳавони кондиционерлаш тизимлари |
| 35.30.0 |
| 43.22 | Сув ва иссиқлик таъминоти, ҳамда ҳавони кондиционерлаш тизимларини ўрнатиш |
| 43.22.0 |
| (ИФТК коди) | (иқтисодий фаолият турининг номи) |

**II Бўлим. Касбий стандартга киритилган меҳнат функцияларининг таърифи**

**(меҳнат фаолияти турининг функционал харитаси)**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Умумлаштирилган меҳнат функциялари** | | | | **Меҳнат функциялари** | | |
| **Код** | **Номлари** | **ММР ва/ёки ТМР бўйича малака даражаси** | **Номлари** | | **Реестр бўйича коди** | **ММР ва/ёки ТМР бўйича малака (пастки даражаси) даражаси** |
| A | Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича алоҳидаги ишларини бажариш | 2 | Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича алоҳидаги ишларини тайёрлаш ва бажариш | | А/01.2 | 2 |
| В | Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича оддий бўлган ишларини бажариш | 2 | Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича оддий бўлган ишларини тайёрлаш ва бажариш | | В/01.2 | 2 |
| С | Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича ўрта қийинчилиги бўлган ишларини бажариш | 3 | Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича ўрта қийинчилигда бўлган ишларини тайёрлаш | | С//01/3 | 3 |
| Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича ўрта қийинчилигда бўлган ишларини бажариш | | С/02/3 | 3 |
| D | Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича мураккаблиги юқори бўлган ишларини бажариш | 3 | Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича мураккаблиги юқори бўлган ишларини тайёрлаш | | D/01/3 | 3 |
| Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича мураккаблиги юқори бўлган ишларини бажариш | | D/02/3 | 3 |
| Е | Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича мураккаб бўлган ишларини бажариш | 4 | Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича мураккаб бўлган ишларини тайёрлаш | |  | 4 |
| Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича мураккаб бўлган ишларини бажариш | |  | 4 |

**III Бўлим. Умумлаштирилган меҳнат функцияларининг тавсифи**

**3.1. Умумлаштирилган меҳнат функцияси**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номи** | Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича алоҳидаги ишларини бажариш | **Код** | A | **Малака даражаси** | 2 |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Мумкин бўлган лавозим номлари:** | Иссиқлик тармоқларига техник хизмат кўрсатиш бўйича 2-тоифали чилангари; Иссиқлик пунктларига хизмат кўрсатиш бўйича 2-тоифали чилангари |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар: | Умумий ўрта таълим (I-IX синфлар).  Иш жойида 1 ойдан 3 ойгача бўлган ўқитиш ёки стажировка. Бандсиз аҳоли ва ишсизларни касб-хунарга ўқитиш марказларида ёки сертификатланган касбий курсларда қисқа муддатли (3 ойгача) ўқитиш. 2001 йилгача техник ўрта таълим масканида (ТУ) олинган касбий таълим |
| Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар: | Иш жойида камида бир ойлик амалиёт |
| Ишга қўйилиш учун маҳсус шартлар: | 18 ёшдан ёш бўлмаган шахслар  Белгиланган тартибда мажбурий дастлабки (ишга қабул қилинганда) ва даврий тиббий кўрикдан, шунингдек навбатдан ташқари тиббий кўрикдан ўтиш  Электр хавфсизлиги бўйича малакавий гуруҳ II дан кам эмаслиги |

**3.1.1. Меҳнат функцияси**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номи** | Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича алоҳидаги ишларини тайёрлаш ва бажариш | **Код** | A/01.2 | **Малака даражаси**  **(пастки даражаси)** | 2 |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Меҳнат фаолияти | Иссиқлик магистралини таъмирлашда асфалт остида қум ёки шағал жойлаштириш |
| Лой йиғувчиларини (грязевикларини) ва тиндиргичларини (отстойникларини) тозалаш, камералардан сувни олиб ташлаш |
| Котлованларининг ва вақтинчалик кўприкларининг ва тўсиқларини жойлаштириш |
| Укатка учун таянчини режалаштириш ва жойлаштириш |
| Ускуналарининг қисмларини ва узелларини ҳаракатланиш шиларини бажариш |
| Майдонларида, қудуқларида ва коллекторларида электр газли пайвандчи билан биргаликда ишларини бажариш |
| Фланецли арматураларини текшириб чиқиш ва таъмирлаш ишларини бажариш |
| Иссиқлик тармоқлари ва ер ости коммуникациалари тармоқлари билан туташ жойларида шурфлаш ишларини бажариш |
| Зарурий кўникмалар | Ишини амалга ошириш учун чилангар асбобини, инвентарини ва қурилмасини тайёрлаш |
| 12-14 квалитет бўйича (5-7 аниқлик даражаси) мувофиқ қисмларга чилангарли ишлов беришни амалга ошириш |
| Оддий қурилмаларидан, ўлчов ва чилангарли асбобларидан фойдаланиш |
| Иссиқлик тармоғидаги ускуналарини таъмирлаш соҳасида техник маълумотнома материалларини қўллаш |
| Жароҳатланган ишчиларга биринчи ёрдамни кўрсатиш |
| Мураккаб эмас бўлган такелажли ишларини бажариш |
| Иш жараёнида хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| Юқори тоифадаги ходимининг назорати остида янги қурилмаларини ўзлаштириш (уларни жорий қилингандан сўнг) |
| Зарурий билимлар | Қўл, пневматик ва электрлаштирилган асбоб ускуна билан ишлашда ҳимоя ва хавфсизлик воситаларини |
| Энергетик объектларида олов билан боғлиқ иш жараёнида ёнғин хавфсизлиги чораларини |
| Иш жараёнида бахтсиз ҳодисалар содир бўлганда биринчи ёрдам усулларини |
| Асбоб ускуналар ва қурилмалар билан ишлашда хавфсизлик қоидаларини |
| Бириктирилган ускуналарини эксплуатация қилиш ва техник хизмат кўрсатиш бўйича йўрикномаларини |
| Кичик массали юкларини строповка ишларини амалга ошириш қоидаларини |
| Носиллиқликлар параметрларини, квалитетларини, рухсатлари ва ўтказишларини (ўтказишларини (посадкаларини) |
| Ишлатилаётган асбоб-ускуналарини ва уларнинг қисмларининг ишлаш принципи, жойлашиши ва мақсадини |
| Оддий такелажли воситаларининг тузилиши ва улардан фойдаланиш қоидаларини |
| Материалшунослик бўйича асосий маълумотларини |
| Мураккаб бўлмаган чилангарли ва ўлчов асбоб қурилмаларининг ва воситаларининг фойдаланишнинг мақсади ва қоидалари, ҳамда чилангарли ишлов бериш услубларини |
| Меҳнат муҳофазаси бўйича йўрикномалари, ишлаб чиқариш бўйича йўрикномалари, ёнғин хавфсизлиги бўйича йўрикномаларини |
| Иш фаолиятини функциясини регламентга солувчи технологик регламентлар ва ишлаб чиқариш йўрикномаларини |
| Бошқа ҳусусиятлар | - |

**3.2. Умумлаштирилган меҳнат функцияси**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номи** | Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича оддий бўлган ишларини бажариш | **Код** | В | **Малака даражаси** | 2 |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Мумкин бўлган лавозим номлари:** | Иссиқлик тармоқларига техник хизмат кўрсатиш бўйича 3-тоифали чилангари |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар: | Умумий ўрта таълим (I-IX синфлар).  Иш жойида 1 ойдан 3 ойгача бўлган ўқитиш ёки стажировка. Бандсиз аҳоли ва ишсизларни касб-хунарга ўқитиш марказларида ёки сертификатланган касбий курсларда қисқа муддатли (3 ойгача) ўқитиш. 2001 йилгача техник ўрта таълим масканида (ТУ) олинган касбий таълим |
| Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар: | Пастки (аввалдаги) тоифа билан иссиқлик тармоқларига техник хизмат кўрсатиш бўйича чилангар сифатида иш фаолиятини камида бир йил юритилган ҳолда |
| Ишга қўйилиш учун маҳсус шартлар: | Ўзбекистон Республикасининг қонунчилик белгиланган тартибда мажбурий дастлабки (ишга қабул қилинганда) ва даврий тиббий кўрикдан, шунингдек навбатдан ташқари тиббий кўрикдан ўтиш  Кириш ва бошланғич йўрикномалардан, ёнғин-техник минимумдан, такрорлашни, авария ва ёнғинни олдини олиш машғулотларини ўтказгандан сўнг, ҳамда билимларни комиссияда текширгандан сўнг мустақил ишга қабул қилиш амалга оширилади  Электр хавфсизлиги бўйича малакавий гуруҳ II дан кам эмаслиги |

**3.2.1. Меҳнат функциси**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номи** | Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича оддий бўлган ишларини тайёрлаш ва бажариш | **Код** | В/01.2 | **Малака даражаси**  **(пастки даражаси)** | 2 |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Меҳнат фаолияти | Қувурларини ва қулфлаш арматурани гидравлик синовдан ўтказиш |
| Асбобларни (инструментларни) таъмирлаш ва созлаш ишларини бажариш |
| Оддий механизация воситаларидан фойдаланган ҳолда ишлайдиган зонасида ускунани ва унинг қисмларини (узелларини) ҳаракатлантириш бўйича такеллаж ишларини бажариш |
| Қувурларини, арматураларини, диаметри 300 мм гача бўлган компенсаторларини, юк кўтариш-транспорт ускуналарини ва металл конструкцияларини қисмларини демонтаж қилиш, таъмирлаш, йиғиш ва ўрнатиш ишларини бажариш |
| Мураккаб конфигурацияли қистирмаларини ишлаб чиқариш |
| Валфларини, қулфлаш арматураларини, газ ёрдамида кесиш ускуналарини ва аппаратларини таъмирлаш ишларини бажариш |
| Марказдан кўчирмали (центробежли) насосларини оддий бўлган таъмирлаш ишларини бажариш |
| Зарурий кўникмалар | Юқори тоифадаги ходимининг назорати остида янги қурилмаларини ўзлаштириш (уларни жорий қилингандан сўнг) |
| Кичик диаметрли қувурларининг бириктирувчи (муфтали) улашларини тайёрлаш |
| Чилангарли асбоб воситаларидан (инструментларидан) ва таъмирлаш учун ишлатилаетган қурилмаларидан фойдаланиш |
| Иссиқлик тармоғидаги ускуналарини таъмирлаш соҳасида техник маълумотномаларини қўллаш |
| Оддий қисмларини (деталларини) чизмаларини, эскизларини тайёрлаш |
| 11-12 квалитет бўйича (4-5 аниқлик даражасига) мувофиқ қисмларга чилангарли ишлов беришни амалга ошириш |
| Газ ёрдамида кесиш ва оддий конфигурациядаги профилли ва варақли (листовой) металлни пайвандлаш, қувурни газ ёрдамида кесиш (иссиқлик тармоғининг эксплуатация қилинаетган қувурларидан ташқари) |
| Иш жараёнида хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| Жароҳатланган ишчиларга биринчи ёрдамни кўрсатиш |
| Зарурий билимлар | Қўл, пневматик ва электрлаштирилган асбоб ускуна билан ишлашда ҳимоя ва хавфсизлик воситаларини |
| Энергетик объектларида олов билан боғлиқ иш жараёнида ёнғин хавфсизлиги чораларини |
| Иш жараёнида бахтсиз ҳодисалар содир бўлганда биринчи ёрдам кўрсатиш бўйича тадбирлар рўйхатинини |
| Бириктирилган ускуналарини эксплуатация қилиш ва техник хизмат кўрсатиш бўйича йўрикномаларини |
| Чилангарли воситаларини заправка қилиш қоидаларини |
| Демонтаж ва ўрнатиш ишларини хавфсизлик ва қулфлаш (запорли) арматурани, компенсаторларини, ҳаракатли ва ҳаракатсиз таянчларини ва осгичларини (подвескаларини) демонтаж қилиш ва ўрнатиш қоидалари ва усулларини |
| Кичик массали юкларини строповка ишларини амалга ошириш қоидаларини |
| Таъмирланаётган ускуналарининг батафсил тузилишини, қувурларининг схемаларини |
| Носиллиқликнинг параметрлари, квалитетлари, рухсатлари ва ўтказишларини (посадкаларини) |
| Қувурларининг, арматуранинг, компенсаторларининг ва насосларининг классификацияси, техник таснифлари ва ишлаш хусусиятларини |
| Иссиқлик тармоқлари ускуналарини таъмирлашда ишлатиладиган асосий ва ёрдамчи материалларини |
| Қувурларини пайвандлаш ва пайвандланган қўшмаларини иссиқлик билан ишлов бериш учун қўлланадиган асосий талабларини |
| Қувурларини ва арматураларини шикастланишининг сабаблари, уларни олдини олиш ва бартараф қилиш усулларини |
| Оддий такелажли воситаларининг тузилиши ва улардан фойдаланиш қоидаларини |
| Қувурларининг ички тузилиши ва ишлаш принципи, уларнинг жойлашиш схемалари, чилангар операцияларини энг оқилона бажариш учун қоидалари ва усулларини, носозликларни бартараф этиш усуллари ва уларни келиб чиқиш сабабларини |
| Механика, материалшунослик, иссиқлик технология (теплотехника) ҳақида элементар маълумотларини |
| Қулфлаш арматурани ва фланецли қувур уланишларини демонтаж қилиш ва йиғиш ишларини кетма-кетлиги жараёни ва қоидаларини |
| Мураккаб бўлмаган чилангарли ва ўлчов асбоб қурилмаларининг ва воситаларининг фойдаланишнинг мақсади ва қоидалари, ҳамда чилангарли ишлов бериш услубларини |
| Қувурларни демонтаж қилиш, таъмирлаш ва йиғишнинг ишларини технологик кетма-кетлиги жараёнини |
| Меҳнат муҳофазаси бўйича йўрикномалари, ишлаб чиқариш бўйича йўрикномалари, ёнғин хавфсизлиги бўйича йўрикномаларини |
| Чилангарли асбоб қурилмаларини закалкалаш ва тарқатиш ишларини амалага ошириш қоидаларини |
| Иш фаолиятини функциясини регламентга солувчи технологик регламентлар ва ишлаб чиқариш йўрикномаларини |
| Юк кўтариш машиналарини, механизмларини ва қурилмаларини ишлатиш, мойлаш ва уларга техник хизмат кўрсатиш қоидаларини |
| Бошқа ҳусусиятлар | - |

**3.3. Умумлаштирилган меҳнат функцияси**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номи** | Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича ўрта қийинчилигда бўлган ишларини бажариш | **Код** | С | **Малака даражаси** | 3 |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Мумкин бўлган лавозим номлари:** | Иссиқлик тармоқларига техник хизмат кўрсатиш бўйича 4-тоифали чилангари;  Иссиқлик пунктларига хизмат кўрсатиш бўйича 4-тоифали чилангари |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар: | 9 йиллик ўқув циклига асосланган касбий мактаб. Ишсизлар ва бандсиз аҳолилар учун касб-ҳунар марказларда ёки 11 йиллик таълим асосида сертификатланган бошқа ўкув юртларида 3 ойдан кўпроқ вақт давомида касбий тайёргарлик.  2001 йилгача олинган касбий таълим (ПТУ, СПТУ). |
| Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар: | Пастки (аввалдаги) тоифа билан иссиқлик тармоқларига техник хизмат кўрсатиш бўйича чилангар сифатида иш фаолиятини камида бир йил юритилган ҳолда |
| Ишга қўйилиш учун маҳсус шартлар: | Ўзбекистон Республикасининг қонунчилик белгиланган тартибда мажбурий дастлабки (ишга қабул қилинганда) ва даврий тиббий кўрикдан, шунингдек навбатдан ташқари тиббий кўрикдан ўтиш  Кириш ва бошланғич йўрикномалардан, ёнғин-техник минимумдан, такрорлашни, авария ва ёнғинни олдини олиш машғулотларини ўтказгандан сўнг, ҳамда билимларни комиссияда текширгандан сўнг мустақил ишга қабул қилиш амалга оширилади  Электр хавфсизлиги бўйича малакавий гуруҳ II дан кам эмаслиги |

**3.3.1. Меҳнат функцияси**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номи** | Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича ўрта қийинчилигда бўлган ишларини тайёрлаш | **Код** | С/01.3 | **Малака даражаси**  **(пастки даражаси)** | 3 |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Меҳнат фаолияти | Ускунанинг алоҳидаги қисмларини (деталларини) ва унинг тугунларини (узелларини) ейилиш (износ) даражасини ва сабабларини аниқлаш |
| Юк кўтариш механизмлари ва махсус қурилмалар ёрдамида тугунлар (узелларини) ва элементларининг ҳаракатланишини бажариш |
| Такелажли ускуналари ва қурилмаларини (оснасткасини) синаш ишларини бажариш |
| Қувурларни эгиш учун шаблонларни ясаш ишларини бажариш |
| Зарурий кўникмалар | Вертикал ва горизонтал ҳаракатланиш учун такелажли ишларини бажариш |
| Қувур тармоқлари ва иссиқлик пунктларининг ишчи чизмаларини ва схемаларини ўқиш |
| Иссиқлик тармоғидаги ускуналарини таъмирлаш соҳасида техник маълумотномаларини қўллаш |
| Иссиқлик тармоғидаги ускуналарининг нуқсонларини аниқлаш |
| Иш жараёнида бахтсиз ҳодисалар содир бўлганда биринчи тиббий ёрдам кўрсатиш |
| Иш жараёнида хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| Зарурий билимлар | Қўл, пневматик ва электрлаштирилган асбоб ускуна билан ишлашда ҳимоя ва хавфсизлик воситаларини |
| Энергетик объектларида олов билан боғлиқ иш жараёнида ёнғин хавфсизлиги чораларини |
| Иш жараёнида бахтсиз ҳодисалар содир бўлганда биринчи ёрдам кўрсатиш бўйича тадбирлар рўйхатинини |
| Асбоб ускуналар ва қурилмалар билан ишлашда хавфсизлик қоидаларини |
| Бириктирилган ускуналарини эксплуатация қилиш ва техник хизмат кўрсатиш бўйича йўрикномаларини |
| Арматура синов усулларини |
| Чилангарли воситаларини заправка қилиш қоидаларини |
| Ёпиш ва сақлаш арматураларни, компенсаторларни, қўзғалувчан ва қўзғалмас таянчлар ва осмаларни демонтаж ва монтаж қилиш қоидалари ва усулларини |
| Кичик массали юкларини строповка ишларини амалга ошириш қоидаларини |
| Компенсаторларини барча турларини ўрнатиш қоидаларини |
| Қувурларни таъмирлаш учун техник талабларини |
| Таъмирланаётган ускуналарнинг батафсил тузилиши, қувурларнинг схемаларини |
| Носиллиқликнинг параметрлари, квалитетлари, рухсатлари ва ўтказишларини (посадкаларини) |
| Қувурларининг, арматуранинг, компенсаторларининг ва насосларининг классификацияси, техник таснифлари ва ишлаш хусусиятларини |
| Иссиқлик тармоқлари ускуналарини таъмирлашда ишлатиладиган асбобларнинг, мосламаларнинг ва жиҳозларининг конструктив хусусиятларини |
| Иссиқлик тармоқлари ускуналарини таъмирлашда ишлатиладиган асосий ва ёрдамчи материалларини |
| Қувурларини пайвандлаш ва пайвандланган уланишларини иссиқлик билан ишлов бериш учун қўлланадиган асосий талабларини |
| Ишлатилаётган ускуналарни ва уларнинг қисмларининг ишлаш принципи, жойлашиши ва мақсадини |
| Қувурларни ва арматураларни шикастланишининг сабаблари, уларни олдини олиш ва бартараф қилиш усулларини |
| Босим остида ишлайдиган қувурларига ва арматураларига қўйиладиган талабларини |
| Ўрта мураккаб бўлган маҳсус асбобларни, мосламаларни ва ўлчов воситаларни мақсади ва тузилишини |
| Оддий такелажли воситаларининг тузилиши ва улардан фойдаланиш қоидаларини |
| Қувурларининг ички тузилиши ва ишлаш принципи, уларнинг жойлашиш схемалари, чилангар операцияларини энг оқилона бажариш учун қоидалар ва усуллари, носозликларни бартараф этиш усуллари ва уларни келиб чиқиш сабабларини |
| Исситиш техникали ускуналарини ва иссиқлик таъминоти тизимидаги камчиликларини аниқлаш ва бартараф қилиш турлари, усулларини |
| Газли кесиш ва қувурларини пайвандлаш, присадкали материаллар ҳақида асосий маълумотларини |
| Каналсиз ётқизиш қувурларни демонтаж қилиш ва йиғишни бажаришда кетма-кетлиг операциясини |
| Қулфлаш (запорли) арматурани ва фланецли қувурлардаги уланишларини демонтаж қилиш ва йиғиш ишларини кетма-кетлиги жараёни ва қоидаларини |
| Мураккаб бўлмаган чилангарли ва ўлчов асбоблар ва мосламаларидан фойдаланиш мақсади ва қоидаларини, чилангарли ишлов бериш услубларини |
| Каналларида, хандакларида (троншеяларида) ва туннелларида қувурларни ётқизиш, маҳкамлаш усулларини ва уклонларга риоя қилиш қоидаларини |
| Қувурларини демонтаж қилиш, таъмирлаш ва йиғишининг технологик кетма-кетлик жараёнини |
| Иш фаолияти функциясини регламентга солувчи меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат ва ёнғин хавфсизлиги, саноат санитарияси ва ёнғиндан ҳимоя қилиш талабларини |
| Иш фаолияти функцияси бўйича тартибга солувчи технологик регламентлар ва ишлаб чиқариш йўрикномаларини |
| Бошқа ҳусусиятлар | - |

**3.3.2. Меҳнат функцияси**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номи** | Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича ўрта қийинчилигда бўлган ишларини бажариш | **Код** | С/02.3 | **Малака даражаси**  **(пастки даражаси)** | 3 |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Меҳнат фаолияти | Қувурларини, арматураларини, диаметри 600 мм гача бўлган компенсаторларини демонтаж қилиш, таъмирлаш, йиғиш ва ўрнатиш ишларини бажариш |
| Ускуналаридаги носозликларни (дефектларини) бартараф этиш ишларини бажариш |
| Иссиқлик тармоқлари ускуналарини гидравлик синовларини ўтказиш |
| Иссиқлик тармоқлари учун еғимли бетонли ва темир-бетонли қудуқларини йиғиш ва ўрнатиш ишларини бажариш |
| Таъмирлаш ишлари ўтказилганда қувурлари билан кесишган жойларида ер остидаги коммуникацияларини осиб қўйилишини таъминлаш |
| Қувурларида ўрта мураккабликдаги монтаж, реконструкция ва йиғиш ишларини амалга ошириш |
| Зарурий кўникмалар | Вертикал ва горизонтал ҳаракатланиш бўйича такилаж ишларини бажариш |
| Қувур тармоқлари ва иссиқлик пунктларининг ишчи чизмаларини ва схемаларини ўқиш |
| Иссиқлик тармоғидаги ускуналарини таъмирлаш соҳасида техник маълумотномаларини қўллаш |
| Мослаштирилган ва созланган ҳолда, 7-10 квалитет бўйича (2-3 аниқлик даражасига) мувофиқ қисмларга чилангарли ишлов беришни амалга ошириш |
| Иссиқлик тармоғидаги ускуналарининг нуқсонларини аниқлаш |
| Иссиқлик тармоғидаги ускуналарини таъмирлаш учун ўлчов воситаларидан, махсус асбоб қурилмаларидан фойдаланиш |
| Иш жараёнида бахтсиз ҳодисалар содир бўлганда биринчи тиббий ёрдам кўрсатиш |
| Иш жараёнида хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| Зарурий билимлар | Қўл, пневматик ва электрлаштирилган асбоб билан ишлашда ҳимоя ва хавфсизлик воситаларини |
| Энергетик объектларида олов билан боғлиқ иш жараёнида ёнғин хавфсизлиги чораларини |
| Иш жараёнида бахтсиз ҳодисалар содир бўлганда биринчи ёрдам кўрсатиш бўйича тадбирлар рўйхатини |
| Асбоблар ва мосламалар билан ишлашда хавфсизлик қоидаларини |
| Бириктирилган ускуналарини эксплуатация қилиш ва техник хизмат кўрсатиш бўйича йўрикномаларини |
| Арматура синов усулларини |
| Чилангарли воситаларини заправка қилиш қоидаларини |
| Демонтаж ва ўрнатиш ишларини хавфсизлик ва қулфлаш (запорли) арматурани, компенсаторларини, ҳаракатли ва ҳаракатсиз таянчларини ва осгичларини (подвескаларини) демонтаж қилиш ва ўрнатиш қоидалари ва усулларини |
| Кичик массали юкларини строповка ишларини амалга ошириш қоидаларини |
| Барча турдаги компенсаторларни ўрнатиш қоидаларини |
| Қувурларни таъмирлаш учун техник талабларини |
| Таъмирланаётган ускуналарининг батафсил тузилишини, қувурларининг схемаларини |
| Носиллиқликнинг параметрлари, квалитетлари, рухсатлари ва ўтказишларини (посадкаларини) |
| Қувурларининг, арматуранинг, компенсаторларининг ва насосларининг классификацияси, техник таснифлари ва ишлаш хусусиятларини |
| Иссиқлик тармоқлар ускуналарини таъмирлашда ишлатиладиган асбобларнинг, мосламаларнинг ва жиҳозларнинг конструктив хусусиятларини |
| Иссиқлик тармоқлари ускуналарини таъмирлашда ишлатиладиган асосий ва ёрдамчи материалларини |
| Қувурларини пайвандлаш ва пайвандланган уланишларини иссиқлик билан ишлов бериш учун қўлланадиган асосий талабларини |
| Ишлатилаётган ускуналарни ва уларнинг қисмларининг ишлаш принципи, жойлашиши ва мақсадини |
| Қувурларни ва арматураларни шикастланишининг сабаблари, уларни олдини олиш ва бартараф қилиш усулларини |
| Босим остида ишлайдиган қувурларига ва арматураларига қўйиладиган талабларини |
| Мураккаб бўлмаган маҳсус асбобларни, ўлчов воситаларни ва мосламаларни фойдаланиш мақсади ва тузилишини |
| Оддий такелажли воситаларининг тузилиши ва улардан фойдаланиш қоидаларини |
| Қувурларининг ички тузилиши ва ишлаш принципи, уларнинг жойлашиш схемалари, чилангар операцияларини энг оқилона бажариш учун қоидалар ва усуллари, носозликларни бартараф этиш усуллари ва уларни келиб чиқиш сабабларини |
| Исситиш техникали ускуналарини ва иссиқлик таъминоти тизимидаги камчиликларини аниқлаш ва бартараф қилиш турлари, усулларини |
| Газли кесиш ва қувурларини пайвандлаш, присадкали материаллар ҳақида асосий маълумотларини |
| Каналсиз ётқизиш қувурларни демонтаж қилиш ва йиғишни бажаришда кетма-кетлиг операциясини |
| Қулфлаш (запорли) арматурани ва фланецли қувурлардаги уланишларини демонтаж қилиш ва йиғиш ишларини кетма-кетлиги жараёни ва қоидаларини |
| Мураккаб бўлмаган чилангарли ва ўлчов асбоблар ва мосламаларидан фойдаланиш мақсади ва қоидаларини, чилангарли ишлов бериш услубларини |
| Каналларида, хандакларида (троншеяларида) ва туннелларида қувурларни ётқизиш, маҳкамлаш усулларини ва уклонларга риоя қилиш қоидаларини |
| Қувурларини демонтаж қилиш, таъмирлаш ва йиғишининг технологик кетма-кетлик жараёнини |
| Иш фаолияти функциясини регламентга солувчи меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат ва ёнғин хавфсизлиги, саноат санитарияси ва ёнғиндан ҳимоя қилиш талабларини |
| Иш фаолияти функцияси бўйича тартибга солувчи технологик регламентлар ва ишлаб чиқариш йўрикномаларини |
| Бошқа ҳусусиятлар | - |

**3.4. Умумлаштирилган меҳнат функцияси**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номи** | Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича мураккаблиги юқори бўлган ишларини бажариш | **Код** | D | **Малака даражаси** | 3 |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Мумкин бўлган лавозим номлари:** | Иссиқлик тармоқларига техник хизмат кўрсатиш бўйича 5-тоифали чилангари  Иссиқлик пунктларига хизмат кўрсатиш бўйича 5-тоифали чилангари |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар: | 9 йиллик ўқув циклига асосланган касбий мактаб. Ишсизлар ва бандсиз аҳолилар учун касб-ҳунар марказларда ёки 11 йиллик таълим асосида сертификатланган бошқа ўкув юртларида 3 ойдан кўпроқ вақт давомида касбий тайёргарлик.  2001 йилгача олинган касбий таълим (ПТУ, СПТУ). |
| Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар: | Пастки (аввалдаги) тоифа билан иссиқлик тармоқларига техник хизмат кўрсатиш бўйича чилангар сифатида иш фаолиятини камида бир йил юритилган ҳолда |
| Ишга қўйилиш учун маҳсус шартлар: | Ўзбекистон Республикасининг қонунчилик белгиланган тартибда мажбурий дастлабки (ишга қабул қилинганда) ва даврий тиббий кўрикдан, шунингдек навбатдан ташқари тиббий кўрикдан ўтиш  Кириш ва бошланғич йўрикномалардан, ёнғин-техник минимумдан, такрорлашни, авария ва ёнғинни олдини олиш машғулотларини ўтказгандан сўнг, ҳамда билимларни комиссияда текширгандан сўнг мустақил ишга қабул қилиш амалга оширилади  Электр хавфсизлиги бўйича малакавий гуруҳ II дан кам эмаслиги |

**3.4.1. Меҳнат функцияси**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номи** | Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича мураккаблиги юқори бўлган ишларини тайёрлаш | **Код** | D /01.3 | **Малака даражаси**  **(пастки даражаси)** | 3 |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Меҳнат фаолияти | Такелаж ускуналарини, таъмирлаш бўйича махсус мосламаларини таъмирлаш, созлаш, ҳамда синовдан ўтказиш |
| Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини, қувурларини ва арматураларини айланган ҳолда текширувдан ўтказиш |
| Иш асбоб воситаларини ўз вақтида техник хизмат кўрсатиш ишларини таъминлаш |
| Ускуналардаги, қувур ва иссиқлик тармоқларининг арматурадаги, аниқланган шикастларини, деформацияларини ҳамда нуқсонларини қайд этишларни юритиш |
| Зарурий кўникмалар | Техник ҳужжатларини юритиш |
| Юк кўтариш мосламалари билан ишлаш |
| Юқори тоифадаги ходимининг назорати остида янги қурилмаларини ўзлаштириш (уларни жорий қилингандан сўнг) |
| Қувур тармоқлари ва иссиқлик пунктларининг ишчи чизмаларини ва схемаларини ўқиш |
| Иссиқлик тармоғидаги ускуналарини таъмирлаш соҳасида техник маълумотномаларини қўллаш |
| Иссиқлик тармоғидаги ускуналарининг нуқсонларини аниқлаш |
| Иш жараёнида бахтсиз ҳодисалар содир бўлганда биринчи тиббий ёрдам кўрсатиш |
| Иш жараёнида хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| Мослаштирилган ва созланган ҳолда, 6-7 квалитет бўйича (1-2 аниқлик даражасига) мувофиқ қисмларга чилангарли ишлов беришни амалга ошириш ва уларни тайёрлаш |
| Зарурий билимлар | Қўл, пневматик ва электрлаштирилган асбоб ускуна билан ишлашда ҳимоя ва хавфсизлик воситаларини |
| Энергетик объектларида олов билан боғлиқ иш жараёнида ёнғин хавфсизлиги чораларини |
| Иш жараёнида бахтсиз ҳодисалар содир бўлганда биринчи ёрдам кўрсатиш бўйича тадбирлар рўйхатини |
| Асбоблар ва мосламалар билан ишлашда хавфсизлик қоидаларини |
| Бириктирилган ускуналарини эксплуатация қилиш ва техник хизмат кўрсатиш бўйича йўрикномаларини |
| Арматура синов усулларини |
| Чилангарли воситаларини заправка қилиш қоидаларини |
| Демонтаж ва ўрнатиш ишларини хавфсизлик ва қулфлаш (запорли) арматурани, компенсаторларини, ҳаракатли ва ҳаракатсиз таянчларини ва осгичларини (подвескаларини) демонтаж қилиш ва ўрнатиш қоидалари ва усулларини |
| Қувурларини тизимларини ўчириш ва ёқиш қоидаларини |
| Кичик массали юкларини строповка ишларини амалга ошириш қоидаларини |
| Компенсаторларни барча турларини ўрнатиш қоидаларини |
| Қувурларини ва иссиқлик пунктларининг ишчи чизмаларини ва схемаларини ўқиш тартибини |
| Қувурларни таъмирлаш учун техник талабларини |
| Таъмирланаётган ускуналарини батафсил тузилишини, қувурларининг схемаларини |
| Носиллиқликнинг параметрлари, квалитетлари, рухсатлари ва ўтказишларини (посадкаларини) |
| Қувурларининг, арматуранинг, компенсаторларининг ва насосларининг классификацияси, техник таснифлари ва ишлаш хусусиятларини |
| Асосий ва ёрдамчи ускуналарнинг таснифи, техник хусусиятлари: қувурларни, камераларни, қудуқларни, коллекторларни, насосларни, ўлчаш воситаларни, кўтариш қурилмаларни |
| Иссиқлик тармоқлар ускуналарини таъмирлашда ишлатиладиган асбобларнинг, мосламаларнинг ва жиҳозларнинг конструктив хусусиятларини |
| Иссиқлик тармоқлари ускуналарини таъмирлашда ишлатиладиган асосий ва ёрдамчи материалларини |
| Иссиқлик тармоқларини ускуналарига қўйиладиган асосий талаблар, уни ишлатиш ва синовдан ўтказиш қоидаларини |
| Қувурларини пайвандлаш ва пайвандланган уланишларини иссиқлик билан ишлов бериш учун қўйиладиган асосий талабларини |
| Ишлатилаётган ускуналарини ва уларнинг қисмларининг ишлаш принципи, жойлашиши ва мақсадини |
| Носозликлар ва аварияларини сабаблари, уларнинг табиати ва олдини олиш усулларини |
| Қувурларининг ва арматураларининг шикастланишининг сабаблари, уларни олдини олиш ва бартараф этиш усулларини |
| Босим остида ишлайдиган қувурларига ва арматураларига қўйиладиган талабларни |
| Мураккаб бўлмаган маҳсус асбобларни, ўлчов воситаларни ва мосламаларни фойдаланиш мақсади ва тузилишини |
| Оддий такелажли воситаларининг тузилиши ва улардан фойдаланиш қоидаларини |
| Қувурларининг ички тузилиши ва ишлаш принципи, уларнинг жойлашиш схемалари, чилангар операцияларини энг оқилона бажариш учун қоидалари ва усулларини, носозликларни бартараф этиш усуллари ва уларни келиб чиқиш сабабларини |
| Ер қазиш, таъмирлаш ва монтаж ишларининг турлари ва қоидаларини |
| Исситиш техникали ускуналарини ва иссиқлик таъминоти тизимидаги камчиликларини аниқлаш ва бартараф қилиш турлари, усулларини |
| Қувурларни газли кесиш ва пайвандлаш, присадкали материаллар буйича асосий маълумотларни |
| Каналсиз ётқизиш қувурларини демонтаж қилиш ва йиғиш ишларида кетма-кетлиги бажариш жараёнини |
| Қулфлаш (запорли) арматурани ва фланецли қувурлардаги уланишларини демонтаж қилиш ва йиғиш ишларини кетма-кетлиги жараёни ва қоидаларини |
| Ўта мураккаб такелажли ишларида қўлланадиган усулларини |
| Катта диаметрли қувурларини демонтаж қилиш, таъмирлаш ва йиғиш ишларининг усуллари ва кетма-кетлиги жараёнини |
| Мураккаб бўлмаган чилангарли ва ўлчов асбоблар ва мосламаларидан фойдаланиш мақсади ва қоидаларини, чилангарли ишлов бериш услубларини |
| Каналларида, хандакларида (троншеяларида) ва туннелларида қувурларни ётқизиш, маҳкамлаш усулларини ва уклонларга риоя қилиш қоидаларини |
| Қувурларини демонтаж қилиш, таъмирлаш ва йиғишининг технологик кетма-кетлик жараёнини |
| Иш фаолияти функциясини регламентга солувчи меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат ва ёнғин хавфсизлиги, саноат санитарияси ва ёнғиндан ҳимоя қилиш талабларини |
| Иш фаолияти функцияси бўйича тартибга солувчи технологик регламентлар ва ишлаб чиқариш йўрикномаларини |
| Бошқа ҳусусиятлар | - |

**3.4.2. Меҳнат функцияси**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номи** | Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича мураккаблиги юқори бўлган ишларини бажариш | **Код** | D/02.3 | **Малака даражаси**  **(пастки даражаси)** | 3 |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Меҳнат фаолияти | Қувурларини, арматураларини, диаметри 900 мм гача бўлган компенсаторларини демонтаж қилиш, таъмирлаш, йиғиш ва ўрнатиш ишларини бажариш |
| Чизмалар ва эскизлар бўйича белгилаш ишларини бажариш |
| Ускуналарини йиғиш, созлаш, жиҳозлаш ва синовдан ўтказиш бўйича мураккаб ишларни бажариш |
| Гидрантлар ва сув олувчи ва тарқатувчи колонкаларини, сифонларини ва гидравлик қулфларини ўрнатиш ишларини бажариш |
| Қувур тармоқларини ва арматураларини синаш ва созлаш ишларини ўтказиш |
| Диаметри 600 дан 900 мм гача бўлган қувурлардан фасон қисмларини ишлаб чиқариш ва ўрнатиш |
| Диаметри 600 дан 900 мм гача бўлган компенсаторларини ўрнатиш, иссиқлик изоляциялаш, ўрнатиш ва марказлаш, гидравлик синовларини ўтказиш ишларини амалга ошириш |
| Центробежли насосларини демонтаж, текшириш, таъмирлаш ва ўрнатиш ишларини бажариш |
| Диаметри 600 дан 900 мм гача бўлган қувур линияларидаги қисмларини алмаштириш ва ўрнатиш ишларини бажариш |
| Зарурий кўникмалар | Техник ҳужжатларини юритиш |
| Юк кўтариш транспорт мосламалари билан ишлаш |
| Электр, пневматик ва гидравлик асбоб қурилмалари ва ўлчаш воситалари билан ишлаш |
| Юқори тоифадаги ходимининг назорати остида янги қурилмаларини ўзлаштириш (уларни жорий қилингандан сўнг) |
| Қувур тармоқлари ва иссиқлик пунктларининг ишчи чизмаларини ва схемаларини ўқиш |
| Иссиқлик тармоғидаги ускуналарини таъмирлаш соҳасида техник маълумотномаларини қўллаш |
| Иссиқлик тармоғидаги ускуналарининг нуқсонларини аниқлаш |
| Иш жараёнида бахтсиз ҳодисалар содир бўлганда биринчи тиббий ёрдам кўрсатиш |
| Иш жараёнида хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| Газли кесишни амалга ошириш |
| Мослаштирилган ва созланган ҳолда, 6-7 квалитет бўйича (1-2 аниқлик даражасига) мувофиқ қисмларга ва узелларига чилангарли ишлов беришни амалга ошириш ва уларни тайёрлаш |
| Чизмаларга мувофиқ қисмларини ишлаб чиқариш |
| Зарурий билимлар | Қўл, пневматик ва электрлаштирилган асбоб ускуна билан ишлашда ҳимоя ва хавфсизлик воситаларини |
| Энергетик объектларида олов билан боғлиқ иш жараёнида ёнғин хавфсизлиги чораларини |
| Иш жараёнида бахтсиз ҳодисалар содир бўлганда биринчи ёрдам кўрсатиш бўйича тадбирлар рўйхатини |
| Асбоб ускуналар ва қурилмалар билан ишлашда хавфсизлик қоидаларини |
| Бириктирилган ускуналарини эксплуатация қилиш ва техник хизмат кўрсатиш бўйича йўрикномаларини |
| Арматура синов усулларини |
| Чилангарли воситаларини заправка қилиш қоидаларини |
| Демонтаж ва ўрнатиш ишларини хавфсизлик ва қулфлаш (запорли) арматурани, компенсаторларини, ҳаракатли ва ҳаракатсиз таянчларини ва осгичларини (подвескаларини) демонтаж қилиш ва ўрнатиш қоидалари ва усулларини |
| Қувурларини тизимларини ўчириш ва ёқиш қоидаларини |
| Кичик массали юкларини строповка ишларини амалга ошириш қоидаларини |
| Компенсаторларини барча турларини ўрнатиш қоидаларини |
| Қувурларини ва иссиқлик пунктларининг ишчи чизмаларини ва схемаларини ўқиш тартибини |
| Қувурларни таъмирлаш учун техник талабларини |
| Таъмирланаётган ускуналарининг батафсил тузилишини, қувурларининг схемаларини |
| Носиллиқликнинг параметрлари, квалитетлари, рухсатлари ва ўтказишларини (посадкаларини) |
| Қувурларининг, арматуранинг, компенсаторларининг ва насосларининг классификацияси, техник таснифлари ва ишлаш хусусиятларини |
| Асосий ва ёрдамчи ускуналарнинг таснифи, техник хусусиятлари: қувурларини, камераларини, қудуқларини, коллекторларини, насосларини, ўлчаш воситаларини, кўтариш иншоотларини |
| Иссиқлик тармоқлар ускуналарини таъмирлашда ишлатиладиган асбобларнинг, мосламаларнинг ва жиҳозларнинг конструктив хусусиятларини |
| Иссиқлик тармоқлари ускуналарини таъмирлашда ишлатиладиган асосий ва ёрдамчи материалларни |
| Иссиқлик тармоқларини ускуналарига қўйиладиган асосий талаблар, уни ишлатиш ва синовдан ўтказиш қоидаларини |
| Қувурларини пайвандлаш ва пайвандланган уланишларини иссиқлик билан ишлов бериш учун қўлланадиган асосий талабларини |
| Ишлатилаётган ускуналарни ва уларнинг қисмларининг ишлаш принципи, жойлашиши ва мақсадини |
| Носозликлар ва аварияларни сабаблари, уларнинг табиати ва олдини олиш усулларини |
| Қувурларнинг ва арматураларнинг шикастланишининг сабаблари, уларни олдини олиш ва бартараф этиш усулларини |
| Босим остида ишлайдиган қувурларига ва арматураларига қўйиладиган талабларни |
| Ўрта мураккаб маҳсус асбобларидан, ўлчов воситаларидан ва мосламаларидан фойдаланишнинг мақсади ва тузилишини |
| Оддий такелажли воситаларининг тузилиши ва улардан фойдаланиш қоидаларини |
| Қувурларининг ички тузилиши ва ишлаш принципи, уларнинг жойлашиш схемалари, чилангар операцияларини энг оқилона бажариш учун қоидалари ва усулларини, носозликларни бартараф этиш усуллари ва уларни келиб чиқиш сабабларини |
| Ер қазиш, таъмирлаш ва монтаж ишларининг турлари ва қоидаларини |
| Исситиш техникали ускуналарини ва иссиқлик таъминоти тизимидаги камчиликларини аниқлаш ва бартараф қилиш турлари, усулларини |
| Қувурларни газли кесиш ва пайвандлаш, присадкали материаллар буйича асосий маълумотларни |
| Каналсиз ётқизиш қувурларини демонтаж қилиш ва йиғиш ишларида кетма-кетлиги бажариш жараёнини |
| Қулфлаш (запорли) арматурани ва фланецли қувурлардаги уланишларини демонтаж қилиш ва йиғиш ишларини кетма-кетлиги жараёни ва қоидалари |
| Ўта мураккаб такелажли ишларида қўлланадиган усуллари |
| Катта диаметрли қувурларини демонтаж қилиш, таъмирлаш ва йиғиш ишларининг усуллари ва кетма-кетлиги жараёни |
| Мураккаб бўлмаган чилангарли ва ўлчов асбоблар ва мосламаларидан фойдаланиш мақсади ва қоидаларини, чилангарли ишлов бериш услубларини |
| Каналларида, хандакларида (троншеяларида) ва туннелларида қувурларни ётқизиш, маҳкамлаш усулларини ва уклонларга риоя қилиш қоидаларини |
| Қувурларини демонтаж қилиш, таъмирлаш ва йиғишининг технологик кетма-кетлик жараёнини |
| Иш фаолияти функциясини регламентга солувчи меҳнатни муҳофаза қилиш, саноат ва ёнғин хавфсизлиги, саноат санитарияси ва ёнғиндан ҳимоя қилиш талабларини |
| Иш фаолияти функцияси бўйича тартибга солувчи технологик регламентлар ва ишлаб чиқариш йўрикномаларини |
| Бошқа ҳусусиятлар | - |

**3.5. Умумлаштирилган меҳнат функцияси**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номи** | Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича мураккаб бўлган ишларини бажариш | **Код** | Е | **Малака даражаси** | 4 |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Мумкин бўлган лавозим номлари:** | Иссиқлик тармоқларига техник хизмат кўрсатиш бўйича 5-тоифали чилангари;  Иссиқлик пунктларига хизмат кўрсатиш бўйича 5-тоифали чилангари |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Таълим ва ўқишга қўйиладиган талаблар: | Умум ўрта таълимнинг 11 йиллик узлуксиз цикл базасидаги академик лицей ёки касб-ҳунар колледжи |
| Амалий иш тажрибасига қўйиладиган талаблар: | Пастки (аввалдаги) тоифа билан иссиқлик тармоқларига техник хизмат кўрсатиш бўйича чилангар сифатида иш фаолиятини камида бир йил юритилган ҳолда |
| Ишга қўйилиш учун маҳсус шартлар: | Ўзбекистон Республикасининг қонунчилик белгиланган тартибда мажбурий дастлабки (ишга қабул қилинганда) ва даврий тиббий кўрикдан, шунингдек навбатдан ташқари тиббий кўрикдан ўтиш  Кириш ва бошланғич йўрикномалардан, ёнғин-техник минимумдан, такрорлашни, авария ва ёнғинни олдини олиш машғулотларини ўтказгандан сўнг, ҳамда билимларни комиссияда текширгандан сўнг мустақил ишга қабул қилиш амалга оширилади  Электр хавфсизлиги бўйича малакавий гуруҳ II дан кам эмаслиги |

**3.5.1. Меҳнат функцияси**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номи** | Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича мураккаб бўлган ишларини тайёрлаш | **Код** | Е /01.4 | **Малака даражаси**  **(пастки даражаси)** | 4 |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Меҳнат фаолияти | Ускуналарини ўлчов ишларини бажариш ва шаклларни тўлдириш |
| Ўта мураккаб ва танқидий қисмларини, ускуналарининг деталларини ва элементларини ҳаракатлантириш, йиғиш ва ўрнатиш бўйича такелажли ишларини амалга ошириш |
| Иссиқлик тармоқларининг алмаштирув эҳтиёт қисмларини, ускуналарининг деталларини, қувурларини ва арматураларини ишлаб чиқариш |
| Ускуналар ва таъмирлаш мосламаларини, юк кўтариш машиналари ва механизмларини таъмирлаш ва созлаш бўйича ишларини ташкил этиш |
| Зарурий кўникмалар | Техник ҳужжатларини юритиш |
| Ўта мураккаб такелажли ишларини бажариш |
| Юқори тоифадаги ходимининг назорати остида янги қурилмаларини ўзлаштириш (уларни жорий қилингандан сўнг) |
| Иссиқлик тармоғидаги ускуналарини таъмирлаш соҳасида техник маълумотномаларини қўллаш |
| Иш жараёнида бахтсиз ҳодисалар содир бўлганда биринчи тиббий ёрдам кўрсатиш |
| Иш жараёнида хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| Зарурий билимлар | Қўл, пневматик ва электрлаштирилган асбоб ускуна билан ишлашда ҳимоя ва хавфсизлик воситаларини |
| Энергетик объектларида олов билан боғлиқ иш жараёнида ёнғин хавфсизлиги чораларини |
| Иш жараёнида бахтсиз ҳодисалар содир бўлганда биринчи ёрдам кўрсатиш бўйича тадбирлар рўйхатини |
| Асбоб ускуналар ва қурилмалар билан ишлашда хавфсизлик қоидаларини |
| Бириктирилган ускуналарини эксплуатация қилиш ва техник хизмат кўрсатиш бўйича йўрикномаларни |
| Арматура синов усулларини |
| Атрофини муҳит параметрларига қараб материалларининг сифатини, арматурани яроқлилигини аниқлаш усулларини |
| Чилангарли воситаларини заправка қилиш қоидаларини |
| Демонтаж ва ўрнатиш ишларини хавфсизлик ва қулфлаш (запорли) арматурани, компенсаторларини, ҳаракатли ва ҳаракатсиз таянчларини ва осгичларини (подвескаларини) демонтаж қилиш ва ўрнатиш қоидалари ва усулларини |
| Қувурларини тизимларини ўчириш ва ишга қўйиш қоидаларини |
| Кичик массали юкларини строповка ишларини амалга ошириш қоидаларини |
| Компенсаторларини барча турларини ўрнатиш қоидаларини |
| Иссиқлик тармоқ ускуналарининг ва уларнинг мураккаб қисмларини ишлаб чиқариш учун ускуналарини демонтаж қилиш, таъмирлаш, йиғиш, синовдан ўтказиш, созлаш бўйича техник талабларини |
| Қувурларини таъмирлаш учун қўлланадиган техник талабларини |
| Такелажли ускуналарини, кўтарувчи тузилмаларини ва механизмларини, юк захватли мосламаларини турлари ва конструкциялари, таъмирлаш ишларида улардан оқилона фойдаланиш усуллари, парваришлаш, сақлаш ва синовдан ўтказиш қоидаларини |
| Таъмирланаётган ускуналарининг батафсил тузилишини, қувурларининг схемаларини |
| Носиллиқликнинг параметрлари, квалитетлари, рухсатлари ва ўтказишларини (посадкаларини) |
| Асосий ва ёрдамчи ускуналарнинг таснифи, техник хусусиятлари: қувурларини, камераларини, қудуқларини, коллекторларини, насосларини, ўлчаш воситаларини, кўтариш иншоотларини |
| Иссиқлик тармоқлар ускуналарини таъмирлашда ишлатиладиган асбобларнинг, мосламаларнинг ва жиҳозларнинг конструктив хусусиятларини |
| Иссиқлик тармоқлари ускуналарини таъмирлашда ишлатиладиган асосий ва ёрдамчи материалларни |
| Қувурларини пайвандлаш ва пайвандланган уланишларини иссиқлик билан ишлов бериш учун қўлланадиган асосий талабларни |
| Ишлатилаётган ускуналарини ва уларнинг қисмларининг ишлаш принципи, жойлашиши ва мақсадини |
| Қувурларнинг коррозиясининг сабаблари ва уни ҳал қилиш усулларини |
| Носозликлар ва авария сабаблари, уларнинг табиати ва олдини олиш усулларини |
| Қувурларининг ва арматураларининг шикастланишининг сабаблари, уларни олдини олиш ва бартараф этиш усулларини |
| Босим остида ишлайдиган қувурларига ва арматураларига қўйиладиган талабларни |
| Ўрта мураккаб маҳсус асбобларидан, ўлчов воситаларидан ва мосламаларидан фойдаланишнинг мақсади ва тузилишини |
| Ўрта мураккаб такелажли воситаларининг тузилиши ва улардан фойдаланиш қоидаларини |
| Қувурларининг ички тузилиши ва ишлаш принципи, уларнинг жойлашиш схемалари, чилангар операцияларини энг оқилона бажариш учун қоидалари ва усулларини, носозликларни бартараф этиш усуллари ва уларни келиб чиқиш сабабларини |
| Ер қазиш, таъмирлаш ва монтаж ишларининг турлари ва қоидаларини |
| Исситиш техникали ускуналарини ва иссиқлик таъминоти тизимидаги камчиликларини аниқлаш ва бартараф қилиш турлари, усулларини |
| Қувурларни газли кесиш ва пайвандлаш, присадкали материаллар буйича асосий маълумотларни |
| Каналсиз ётқизиш қувурларини демонтаж қилиш ва йиғиш ишларида кетма-кетлиги бажариш жараёнини |
| Қулфлаш (запорли) арматурани ва фланецли қувурлардаги уланишларини демонтаж қилиш ва йиғиш ишларини кетма-кетлиги жараёни ва қоидаларини |
| Ўта мураккаб такелажли ишларида қўлланадиган усулларини |
| Катта диаметрли қувурларини демонтаж қилиш, таъмирлаш ва йиғиш ишларининг усуллари ва кетма-кетлиги жараёнини |
| Мураккаб бўлмаган чилангарли ва ўлчов асбоблар ва мосламаларидан фойдаланиш мақсади ва қоидаларини, чилангарли ишлов бериш услубларини |
| Каналларида, хандакларида (троншеяларида) ва туннелларида қувурларни ётқизиш, маҳкамлаш усулларини ва уклонларга риоя қилиш қоидаларини |
| Қувурларининг ва арматураларининг шикастланишининг сабаблари, уларни олдини олиш ва бартараф этиш усулларини |
| Қувурларини демонтаж қилиш, таъмирлаш ва йиғишининг технологик кетма-кетлиги жараёнини |
| Босим остида ишлайдиган буғ ва иссиқ сув учун қувурларини ўрнатиш ва хавфсиз ишлатиш бўйича йўрикномаларини |
| Меҳнат муҳофазаси бўйича йўрикномалари, ишлаб чиқариш бўйича йўрикномалари, ёнғин хавфсизлиги бўйича йўрикномаларини |
| Иш фаолиятини функцияси бўйича тартибга солувчи технологик регламентлар ва ишлаб чиқариш йўрикномаларини |
| Бошқа ҳусусиятлар | - |

**3.5.2. Меҳнат функцияси**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номи** | Иссиқлик тармоқларининг ускуналарини таъмирлаш бўйича мураккаб бўлган ишларини бажариш | **Код** | Е/02.4 | **Малака даражаси**  **(пастки даражаси)** | 4 |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Меҳнат фаолияти | Ҳар қандай диаметрдаги иссиқлик тармоқларининг қувурларини таъмирлаш, йиғиш ва реконструкция қилиш ишларини амалга ошириш |
| Ускуналарини йиғиш, созлаш, ўрнатиш ва синовдан ўтказиш бўйича мураккаб ишларини ўтказиш |
| Иссиқлик тармоқларининг зичлиги ва мустаҳкамлиги учун гидравлик синовларини ўтказиш |
| Эксплуатацияга туширишга тайёргарлик ишларини амалга ошириш |
| Ишга тушириш жараёни да нуқсонларни аниқлаш ва уларни бартараф этиш |
| Ҳар қандай диаметрдаги қувурларини бетон ва темир-бетон траншеяларига ётқизиш ишларини бажариш |
| Ҳар қандай диаметрдаги бетонли ва темир-бетон қувурларини хандакка (траншеяга) ўрнатиш |
| Центробежли насосларни, насос станцияларини тўлиқ таъмирлаш, реконструкция қилиш ва созлаш ишларини амалга ошириш |
| Зарурий кўникмалар | Техник ҳужжатларини юритиш |
| Ўта мураккаб такелажли ишларини бажариш |
| Юқори тоифадаги ходимининг назорати остида янги қурилмаларини ўзлаштириш (уларни жорий қилингандан сўнг) |
| Ишлаб чиқарилган бирликларининг (узелларини) сифати ва ўлчамлари чизмаларга ва техник хусусиятларга мувофиқлигини текшириш |
| Мураккаб асбобларини ва ўлчаш ускуналарини, юк кўтариш машиналари ва механизмлари мажмуаларини, мураккаб механизация воситалирини қўллаш |
| Иссиқлик тармоғидаги ускуналарини таъмирлаш соҳасида техник маълумотномаларини қўллаш |
| Иш жараёнида бахтсиз ҳодисалар содир бўлганда биринчи тиббий ёрдам кўрсатиш |
| Иш жараёнида хавфсизлик талабларига риоя қилиш |
| Зарурий билимлар | Қўл, пневматик ва электрлаштирилган асбоб ускуна билан ишлашда ҳимоя ва хавфсизлик воситаларини |
| Энергетик объектларида олов билан боғлиқ иш жараёнида ёнғин хавфсизлиги чораларини |
| Иш жараёнида бахтсиз ҳодисалар содир бўлганда биринчи ёрдам кўрсатиш бўйича тадбирлар рўйхатини |
| Асбоб ускуналар ва қурилмалар билан ишлашда хавфсизлик қоидаларини |
| Бириктирилган ускуналарини эксплуатация қилиш ва техник хизмат кўрсатиш бўйича йўрикномаларни |
| Арматура синов усулларини |
| Атрофини муҳит параметрларига қараб материалларининг сифатини, арматурани яроқлилигини аниқлаш усулларини |
| Чилангарли воситаларини заправка қилиш қоидаларини |
| Демонтаж ва ўрнатиш ишларини хавфсизлик ва қулфлаш (запорли) арматурани, компенсаторларини, ҳаракатли ва ҳаракатсиз таянчларини ва осгичларини (подвескаларини) демонтаж қилиш ва ўрнатиш қоидалари ва усулларини |
| Қувурларини тизимларини ўчириш ва ишга қўйиш қоидаларини |
| Кичик массали юкларини строповка ишларини амалга ошириш қоидаларини |
| Компенсаторларини барча турларини ўрнатиш қоидаларини |
| Иссиқлик тармоқ ускуналарининг ва уларнинг мураккаб қисмларини ишлаб чиқариш учун ускуналарини демонтаж қилиш, таъмирлаш, йиғиш, синовдан ўтказиш, созлаш бўйича техник талабларини |
| Қувурларини таъмирлаш учун қўлланадиган техник талабларини |
| Такелажли ускуналарини, кўтарувчи тузилмаларини ва механизмларини, юк захватли мосламаларини турлари ва конструкциялари, таъмирлаш ишларида улардан оқилона фойдаланиш усуллари, парваришлаш, сақлаш ва синовдан ўтказиш қоидаларини |
| Таъмирланаётган ускуналарининг батафсил тузилишини, қувурларининг схемаларини |
| Носиллиқликнинг параметрлари, квалитетлари, рухсатлари ва ўтказишларини (посадкаларини) |
| Асосий ва ёрдамчи ускуналарнинг таснифи, техник хусусиятлари: қувурларини, камераларини, қудуқларини, коллекторларини, насосларини, ўлчаш воситаларини, кўтариш иншоотларини |
| Таъмирланаётган ускуналарининг конструктив хусусиятларини |
| Иссиқлик тармоқлар ускуналарини таъмирлашда ишлатиладиган асбобларнинг, мосламаларнинг ва жиҳозларнинг конструктив хусусиятларини |
| Иссиқлик тармоқлари ускуналарини таъмирлашда ишлатиладиган асосий ва ёрдамчи материалларини |
| Қувурларини пайвандлаш ва пайвандланган уланишларини иссиқлик билан ишлов бериш учун қўлланадиган асосий талабларини |
| Ишлатилаётган асбоб-ускуналарини ва уларнинг қисмларининг ишлаш принципи, жойлашиши ва мақсадини |
| Қувурларнинг коррозиясининг сабаблари ва уни ҳал қилиш усулларини |
| Носозликлар ва авария сабаблари, уларнинг табиати ва олдини олиш усулларини |
| Қувурларининг ва арматураларининг шикастланишининг сабаблари, уларни олдини олиш ва бартараф этиш усулларини |
| Босим остида ишлайдиган қувурларига ва арматураларига қўйиладиган талабларини |
| Ўрта мураккаб маҳсус асбобларидан, ўлчов воситаларидан ва мосламаларидан фойдаланишнинг мақсади ва тузилишини |
| Ўрта мураккаб такелажли воситаларининг тузилиши ва улардан фойдаланиш қоидаларини |
| Қувурларининг ички тузилиши ва ишлаш принципи, уларнинг жойлашиш схемалари, чилангар операцияларини энг оқилона бажариш учун қоидалари ва усулларини, носозликларни бартараф этиш усуллари ва уларни келиб чиқиш сабабларини |
| Ер қазиш, такелаж, таъмирлаш ва монтаж ишларининг турлари ва қоидаларини |
| Исситиш техникали ускуналарини ва иссиқлик таъминоти тизимидаги камчиликларини аниқлаш ва бартараф қилиш турлари, усулларини |
| Таъмирлаш, демонтаж ва монтаж қилиш усулларини, таъмирдан чиқган ускунанинг тўғрилигини текшириш ва синовдан ўтказишни |
| Қувурларни газли кесиш ва пайвандлаш, присадкали материаллар буйича асосий маълумотларни |
| Каналсиз ётқизиш қувурларини демонтаж қилиш ва йиғиш ишларида кетма-кетлиги бажариш жараёнини |
| Қулфлаш (запорли) арматурани ва фланецли қувурлардаги уланишларини демонтаж қилиш ва йиғиш ишларини кетма-кетлиги жараёни ва қоидаларини |
| Ўта мураккаб такелажли ишларида қўлланадиган усулларни |
| Катта диаметрли қувурларини демонтаж қилиш, таъмирлаш ва йиғиш ишларининг усуллари ва кетма-кетлиги жараёнини |
| Мураккаб бўлмаган чилангарли ва ўлчов асбоблар ва мосламаларидан фойдаланиш мақсади ва қоидаларини, чилангарли ишлов бериш услубларини |
| Каналларида, хандакларида (троншеяларида) ва туннелларида қувурларни ётқизиш, маҳкамлаш усулларини ва уклонларга риоя қилиш қоидаларини |
| Қувурларини демонтаж қилиш, таъмирлаш ва йиғишининг технологик кетма-кетлиги жараёни |
| Босим остида ишлайдиган буғ ва иссиқ сув учун қувурларини ўрнатиш ва хавфсиз ишлатиш бўйича йўрикномалар |
| Меҳнат муҳофазаси бўйича йўрикномалари, ишлаб чиқариш бўйича йўрикномалари, ёнғин хавфсизлиги бўйича йўрикномалари |
| Иш фаолиятини функцияси бўйича тартибга солувчи технологик регламентлар ва ишлаб чиқариш йўрикномалари |
| Бошқа ҳусусиятлар | - |

**IV. Касбий стандартни ишлаб чиқарувчи ташкилотлар тўғрисида маълумот**

**4.1. Масъул ишлаб чиқарувчи ташкилот**

|  |
| --- |
| Ўзбекистон Республикаси Уй-жой коммунал ҳизмат кўрсатиш Вазирлиги, Тошкент шаҳар |
| (ташкилотнинг номи) |
| Уй-жой коммунал хўжалиги вазирининг ўринбосари Джамалов Гофир Орибжанович |
| (раҳбарнинг лавозими ва ФИШ) (имзо) |

**4.2. Ишлаб чиқувчи ташкилотларнинг номлари**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Мирзаев Джонрид Абдиахатович | Уй-жой коммунал хўжалиги вазирлиги иссиқлик таъминоти тизимини сақлаш ва фойдаланиш бошқармаси бошлиғи |
| 2 | Убайдуллаев Шухрат Шавкатович | Уй-жой коммунал хизмат кўрсатиш вазирлиги методология бўлимининг бош мутахассиси |
| 3 | Абдурахманов Нодир Тожидинович | Уй-жой коммунал хизмат кўрсатиш вазирлиги иссиқлик таъминоти тизимини сақлаш ва фойдаланиш бошқармаси этакчи мутахассиси |

**4.3. Касбий малакалар бўйича Кенгашининг қарори**

|  |  |
| --- | --- |
| **№** | **Қарор матни** |
|  | Иссиқлик тармоқларига техник хизмат кўрсатиш бўйича чилангар Профессионал стандарти тасдиқланди ва қўлланиш учун тавсия этилади |
|  |  |
|  |  |
|  |  |