|  |
| --- |
| Утвержден |
| приказом Министерства занятости и трудовых |
| отношений Республики Узбекистан |
| от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ г. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

АППАРАТЧИКА ПО ПРИГОТОВЛЕНИЮ ХИМИЧЕСКИХ РЕАГЕНТОВ .

(наименование профессионального стандарта)

|  |
| --- |
| Акционерное общество «Узкимёсаноат» |

Регистрационный

Реквизиты утверждающей организации номер МЗиТО

**Раздел I. Общие сведения**

С 04.015

|  |
| --- |
| Ведение технологических процессов при производстве основных неорганических веществ, производстве удобрений и азотных соединений |

(наименование вида профессиональной деятельности) Код по дескриптору

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Получение химических реагентов для приготовления технологических жидкостей и составов |

Группа занятий по НСКЗ:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 8163 | Аппаратчик по приготовлению химреагентов | 8159 | Аппаратчик производства химических реактивов |
| 8159 | Аппаратчик приготовления химических растворов |  |  |

(код НСКЗ) (наименование группы) (код НСКЗ) (наименование группы)

Виды экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 20 | Производство химической продукции |
| 20.5 | Производство прочих химических продуктов |
| 20.59 | Производство прочих химических продуктов, не включенных в другие категории |
| 20.59.0 | Производство прочих химических продуктов, не включенных в другие категории |

(код ОКЭД) (наименование вида экономической деятельности)

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | | | | Трудовые функции | | |
| Код по реестру | Наименование | Уровень квалифика-ции по НРК и/или ОРК | Наименование | | Код по реестру | Уровень (подуровень) квалификации по НРК и/или ОРК |
| А | Ведение отдельных операций технологического процесса по производству химических реагентов и обслуживание оборудования склада химических реагентов | 3 | Подготовка технологического оборудования к пуску отдельных операций технологического процесса производства химических реагентов | | А/01.3 | 3 |
| Ведение отдельных операций технологического процесса производства химических реагентов | | А/02.3 | 3 |
| Прием и передача смены в рамках ведения технологического процесса производства химических реагентов | | А/03.3 | 3 |
| Контроль за работой технологического оборудования в процессе регулярных обходов | | А/04.3 | 3 |
| Обслуживание оборудования склада химических реагентов при количестве наименований применяемых реагентов до трех, приём химических реагентов | | А/05.3 | 3 |
| В | Ведение технологического процесса по производству химических реагентов и обслуживание оборудования склада химических реагентов и реагентного хозяйства | 3 | Выполнение подготовительных работ к пуску технологического процесса | | В/01.3 | 3 |
| Ведение технологического процесса по производству химических реагентов | | В/02.3 | 3 |
| Прием и передача смены в рамках ведения технологического процесса производства химических реагентов | | В/03.3 | 3 |
| Контроль за работой технологического оборудования в процессе регулярных обходов | | В/04.3 | 3 |
| Обслуживание оборудования склада химических реагентов и реагентного хозяйства | | В/05.3 | 3 |
| Плановая остановка технологического процесса в рамках производства химических реагентов | | В/06.3 | 3 |
| Аварийная остановка технологического процесса в рамках производства химических реагентов | | В/07.3 | 3 |

**III.Характеристика обобщенных трудовых функций**

**3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение отдельных операций технологического процесса по производству химических реагентов и обслуживание оборудования склада химических реагентов | Код | А | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименование должностей, профессий | Аппаратчик по приготовлению химреагентов 2-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Начальное профессиональное образование (среднее специальное, профессиональное образование).  Профессиональная подготовка (курсы на базе образовательной организации по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) и практический опыт при наличии образования, не ниже общего среднего. |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан.  Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, подготовки и проверки знаний по промышленной и пожарной безопасности в установленном порядке, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе. |
| Другие характеристики | Требованием для получения более высокого разряда является наличие опыта работы. |

Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан «О дальнейшем совершенствовании мер по охране труда работников» №263 от 15.09.2014 года.

Закон Республики Узбекистан «Об охране труда» №ЗРУ-410 от 22.09.2016 года.

Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан «О дальнейшем совершенствовании Классификатора основных должностей служащих и профессий рабочих» №795 от 04.10.2017 года.

Указ Президента Республики Узбекистан «О дополнительных мерах по дальнейшему совершенствованию системы профессионального образования» УП-5812 от 06.09.2019 года

Отраслевой тарифно-квалификационный справочник основных должностей служащих и профессий рабочих всей отрасли химической промышленности. Ташкент 2012 год.

Общегосударственный Классификаторвидов экономической деятельности Республики Узбекистан (ОКЭД, ред. 2)

Национальный стандартный классификатор занятий Республики Узбекистан.

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| КОДП | 8163 | Аппаратчик по приготовлению химреагентов |
| ОТКС (Профессий рабочих основного производственного персонала химической отрасли) | - | Аппаратчик по приготовлению химреагентов 2–го разряда |
| Шифр должностей и/или профессий | 10050 | Аппаратчик по приготовлению химреагентов |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка технологического оборудования к пуску отдельных операций технологического процесса производства химических реагентов | Код | А/01.3 | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение от руководителя смены задания на подготовку оборудования к пуску. |
| Проверка работоспособности и готовности работающего и резервного оборудования, трубопроводов, коммуникаций, контрольно-измерительных приборов, защитного заземления, местного освещения, наличия инструкции на рабочем месте. |
| Проверка наличия и исправности средств индивидуальной защиты и средств пожаротушения, ограждений. |
| Информирование руководителя смены о выявленных неисправностях и их устранение. |
| Ознакомление в технологической документации с информацией о работе предыдущих смен, распоряжениях, ходе технологического процесса |
| Прием используемого сырья, проверка его качества по результатам анализов. |
| Ведение технологической документации. |
| Доклад руководителю смены о готовности оборудования к пуску. |
| Необходимые умения | Проверять работоспособность работающего и резервного оборудования, трубопроводов, контрольно-измерительных приборов, вентиляции. |
| Выполнять отдельные работы по подготовке технологического оборудования к пуску с соблюдением требований инструкций по рабочему месту. |
| Вести технологическую документацию по рабочему месту аппаратчика производства химических реагентов. |
| Пользоваться средствами индивидуальной защиты, защитными приспособлениями. |
| Необходимые знания | Требования рабочей инструкции. |
| Технологические схемы по рабочему месту. |
| Устройство, принцип работы и технические характеристики технологического оборудования. |
| Правила проверки работоспособности работающего и резервного оборудования, трубопроводов, запорной арматуры, вентиляции и  контрольно-измерительных приборов. |
| Порядок подготовки установки отдельных аппаратов к пуску. |
| Порядок ведения технологической документации. |
| Требования прочих инструкций и нормативно-технической документации, касающихся работы на предприятии. |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты, защитными приспособлениями. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Пуск и ведение отдельных операций технологического процесса производства химических реагентов | Код | А/02.3 | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Под руководством аппаратчика более высокой квалификации последовательное включение технологического оборудования. |
| Подвозка и подноска химических реагентов и материалов в пределах рабочего места. |
| Проведение работ по загрузке и дозированию жидких химических реагентов. |
| Выполнение работ по доставке химических реагентов и материалов в течение рабочего времени |
| Выполнение с пуско – подъёмных операций |
| Проведение работ по подаче химических реагентов в трубное пространство, на прием шлангового насоса |
| Выполнение работ по оборудованию временной трубопроводной подачи химических реагентов, воды и отвода отработавших растворов |
| Учет расхода сырья и выхода готового продукта. |
| Необходимые умения | Сущность технологического процесса производства химических реагентов. |
| Производить пуск технологического оборудования согласно инструкции по рабочему месту. |
| Выявлять неисправности в работе технологического оборудования. |
| Проводить с пуско - подъемные операции |
| Устанавливать временную трубопроводную подачу химических реагентов |
| Выполнять операции по доставке вручную химических реагентов и материалов |
| Применять средства индивидуальной защиты. |
| Применять безопасные приемы и методы работы при обслуживании технологического оборудования. |
| Необходимые знания | Правила и последовательность пуска технологического оборудования. |
| Технологические схемы по рабочему месту. |
| Технологический процесс. |
| Расположение водопроводов, кранов и вентилей |
| Меры предосторожности при работе с химическими реагентами |
| Физико-химические свойства растворов солей, кислот, щелочей |
| Правила и нормы охраны труда, правила техники безопасности |
| Санитарные правила оборудования и содержания складов для хранения сильнодействующих и ядовитых веществ |
| Технологический режим процесса производства химических реактивов и правила его регулирования. |
| Устройство, принцип работы и технические характеристики оборудования, трубопроводов, запорной арматуры. |
| Правила предупреждения и устранения причин отклонений от норм технологического режима. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Прием и передача смены в рамках ведения технологического процесса производства химических реагентов | Код | А/03.3 | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места перед сдачей смены |
| Проверка состояния средств коллективной защиты, первичных средств пожаротушения |
| Контроль состояния технологического оборудования и коммуникаций, работы приточно-вытяжной вентиляции |
| Контроль работоспособности электрооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Приём и передача информации принимающему смену аппаратчику о состоянии технологического оборудования, коммуникаций, контрольно-измерительных приборов и автоматики, о ходе технологического процесса от сдающего смену аппаратчика устно и из технической документации |
| Подтверждение приема (передачи) смены под роспись в технологической документации по рабочему месту |
| Получение разрешения от руководителя смены на прием (передача) смены |
| Необходимые умения | Применять средства индивидуальной защиты, первичные средства пожаротушения |
| Контролировать состояние технологического оборудования и коммуникаций |
| Контролировать исправность защитных ограждений |
| Визуально оценивать состояние зданий и сооружений, приточно-вытяжной вентиляции |
| Контролировать состояние электрооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Осуществлять подготовку рабочего места к передаче смены |
| Необходимые знания | Порядок приема и передачи смены |
| Правила внутреннего трудового распорядка |
| Порядок ведения технологического процесса |
| Устройство и принципы работы технологического оборудования, коммуникаций, контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Физико-химические свойства используемого сырья, материалов, полупродуктов и готового продукта |
| Технологические схемы, компоновка оборудования |
| Нормативно-техническая документация по рабочему месту |
| Другие характеристики | - |

**3.1.4. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль за работой технологического оборудования в процессе регулярных обходов | Код | А/04.3 | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль параметров технологического процесса в процессе обходов |
| Контроль работы технологического оборудования в процессе обходов |
| Регулирование технологических параметров по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов под руководством аппаратчика более высокого уровня |
| Обслуживание оборудования и коммуникаций |
| Отбор проб технологических сред для проведения аналитического контроля |
| Ведение технической документации по рабочему месту |
| Информирование руководства смены о выявленных неисправностях. |
| Контроль работы исполнительных механизмов в процессе обходов |
| Проверка состояния средств коллективной защиты |
| Проверка установки запорной, регулирующей и отсечной арматуры в правильном положении по отношению к направлению потока технологической среды |
| Необходимые умения | Оценивать параметры технологического процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Регулировать параметры технологического процесса |
| Производить отбор проб технологических сред |
| Пользоваться запорной, регулирующей и предохранительной арматурой |
| Оценивать состояние оборудования |
| Выполнять операции по обслуживанию оборудования |
| Выполнять переход с рабочего оборудования на резервное |
| Необходимые знания | Устройство, принцип работы, места расположения технологического оборудования, запорной, регулирующей и предохранительной арматуры |
| Принцип работы и устройство контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Схемы сигнализаций, блокировок противоаварийной защиты |
| Нормы технологического режима |
| Признаки неисправности оборудования |
| Порядок и правила ведения нормативной документации |
| Действующие нормы расхода сырья, материалов и энергоресурсов |
| График и нормы аналитического контроля |
| Нормативно-техническая документация по рабочему месту |
| Другие характеристики | - |

**3.1.5. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Обслуживание оборудования склада химических реагентов при количестве наименований применяемых реагентов до трех, приём химических реагентов | Код | А/05.3 | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выполнение работ по обслуживанию баков, бункеров и цистерн для приема сыпучих и жидких химических реагентов |
| Контроль загрузки для обеспечения дальнейшей пневмотранспортировки |
| Выполнение работ по загрузке с учетом диаметра трубопровода разгрузки и загрузочного устройства |
| Проведение работ по разгрузке концентрированных кислот, щелочных растворов из железнодорожных цистерн |
| Обслуживание бункеров сухих сыпучих химических реагентов |
| Контроль работы нагнетательного насоса |
| Обслуживание смесительной ёмкости со струйным насосом |
| Обслуживание дозировочного насоса |
| Выполнение работ с использованием погрузочно-разгрузочных механизмов |
| Выполнение работ по предупреждению повреждений мешалки, вала и провода |
| Необходимые умения | Выполнять разгрузку и загрузку химических реагентов в ёмкости |
| Учитывать при производстве работ технические параметры оборудования |
| Проводить загрузку и дозирование сухих химических реагентов |
| Вести визуальное наблюдение за уровнем загрузки |
| Обслуживать дозировочный и нагнетательный насосы |
| Выполнять погрузочно-разгрузочные работы |
| Выполнять работы с использованием погрузочно-разгрузочных механизмов |
| Необходимые знания | Технологические схемы узлов разгрузки и приготовления реагентов |
| Основные сведения об устройстве обслуживаемого оборудования |
| Основные сведения об устройстве обслуживаемых аппаратов, фильтров и механизмов |
| Порядок и правила пуска и остановки механизмов в нормальных и аварийных условиях |
| Правила и нормы охраны труда, правила техники безопасности |
| Состав и свойства реагентов и фильтрующих веществ |
| Правила и нормы охраны труда, правила техники безопасности |
| Другие характеристики | - |

**3.2. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологического процесса по производству химических реагентов и обслуживание оборудования склада химических реагентов и реагентного хозяйства | Код | В | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименование должностей, профессий | Аппаратчик по приготовлению химреагентов 3-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Начальное профессиональное образование (среднее специальное, профессиональное образование).  Профессиональная подготовка (курсы на базе образовательной организации по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) и практический опыт при наличии образования, не ниже общего среднего. |
| Требования к опыту практической работы | Опыт работы в должности аппаратчика более низкого (предшествующего) разряда не менее 6-ти месяцев. |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан.  Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, подготовки и проверки знаний по промышленной и пожарной безопасности в установленном порядке, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе. |
| Другие характеристики | - |

Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан «О дальнейшем совершенствовании мер по охране труда работников» №263 от 15.09.2014 года.

Закон Республики Узбекистан «Об охране труда» №ЗРУ-410 от 22.09.2016 года.

Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан «О дальнейшем совершенствовании Классификатора основных должностей служащих и профессий рабочих» №795 от 04.10.2017 года.

Указ Президента Республики Узбекистан «О дополнительных мерах по дальнейшему совершенствованию системы профессионального образования» УП-5812 от 06.09.2019 года

Отраслевой тарифно-квалификационный справочник основных должностей служащих и профессий рабочих всей отрасли химической промышленности. Ташкент 2012 год.

Общегосударственный Классификаторвидов экономической деятельности Республики Узбекистан (ОКЭД, ред. 2)

Национальный стандартный классификатор занятий Республики Узбекистан.

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| КОДП | 8163 | Аппаратчик по приготовлению химреагентов |
| ОТКС (Профессий рабочих основного производственного персонала химической отрасли) | - | Аппаратчик по приготовлению химреагентов 3-го разряда |
| Шифр должностей и/или профессий | 10050 | Аппаратчик по приготовлению химреагентов |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение подготовительных работ к пуску технологического процесса | Код | B/01.3 | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение от руководителя смены задания на подготовку оборудования к пуску. |
| Проверка работоспособности и готовности работающего и резервного оборудования, трубопроводов, коммуникаций, контрольно-измерительных приборов, защитного заземления, местного освещения, наличия инструкции на рабочем месте. |
| Проверка наличия и исправности средств индивидуальной защиты и средств пожаротушения, ограждений. |
| Информирование руководителя смены о выявленных неисправностях и их устранение. |
| Ознакомление в технологической документации с информацией о работе предыдущих смен, распоряжениях, ходе технологического процесса |
| Проведение складских работ по подготовке реагента к применению |
| Проведение растаривания и дробления слежавшегося реагента |
| Приготовление водных растворов |
| Выполнение работ по доставке краном реагента в загрузочные воронки |
| Прием используемого сырья, проверка его качества по результатам анализов. |
| Загрузка подготовленного реагента в разбрасывающие средства или емкости для разлива раствора |
| Проведение работ по защите реагента от атмосферных осадков |
| Ведение технологической документации. |
| Доклад руководителю смены о готовности оборудования к пуску. |
| Необходимые умения | Проверять работоспособность работающего и резервного оборудования, трубопроводов, контрольно-измерительных приборов, вентиляции. |
| Выполнять отдельные работы по подготовке технологического оборудования к пуску с соблюдением требований инструкций по рабочему месту. |
| Вести технологическую документацию по рабочему месту аппаратчика производства химических реагентов. |
| Проводить растаривание и механическое дробление реагентов |
| Готовить водные растворы |
| Проводить загрузку в ёмкости |
| Использовать пакеты и контейнеры для хранения реагентов |
| Поддерживать сохранность тары от механических повреждений |
| Пользоваться средствами индивидуальной защиты, защитными приспособлениями. |
| Необходимые знания | Требования рабочей инструкции. |
| Технологические схемы по рабочему месту. |
| Устройство, принцип работы и технические характеристики технологического оборудования. |
| Правила проверки работоспособности работающего и резервного оборудования, трубопроводов, запорной арматуры, вентиляции и  контрольно-измерительных приборов. |
| Порядок подготовки установки отдельных аппаратов к пуску. |
| Комплекса и последовательности складских работ |
| Правила защиты реагентов от атмосферных воздействий |
| Правила и нормы охраны труда, правила техники безопасности |
| Правила использования средств индивидуальной защиты |
| Порядок ведения технологической документации. |
| Требования прочих инструкций и нормативно-технической документации, касающихся работы на предприятии. |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты, защитными приспособлениями. |
| Другие характеристики | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Пуск и ведение технологического процесса по производству химических реагентов | Код | B/02.3 | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Под руководством аппаратчика более высокой квалификации последовательное включение технологического оборудования. |
| Выполнение работ по гашению извести |
| Выполнение работ по приготовлению известкового молока |
| Приготовление коагулянта, фосфата, гидразин-гидрата, гидразин-сульфата, трилона и других растворов реагентов для химводоочистки |
| Контроль за ходом химических реакций и технологического процесса с помощью контрольно-измерительных приборов, по результатам анализов и визуально. |
| Определение момента окончания реакций. |
| Пуск, остановка и контроль за работой оборудования. |
| Учет загружаемого сырья и готовой продукции. |
| Выполнение профилактического осмотра и устранение мелких неисправностей в работе оборудования. |
| Необходимые умения | Сущность технологического процесса производства химических реагентов. |
| Разводить известь как пушенку или под тесто |
| Готовить известковое молоко |
| Выполнять работы по приготовлению разных реагентов, при количестве наименований применяемых реагентов до трех |
| Производить пуск технологического оборудования согласно инструкции по рабочему месту. |
| Выявлять неисправности в работе технологического оборудования. |
| Применять средства индивидуальной защиты. |
| Применять безопасные приемы и методы работы при обслуживании технологического оборудования. |
| Необходимые знания | Правила и последовательность пуска технологического оборудования. |
| Технологические схемы по рабочему месту. |
| Технологический процесс. |
| Состав и свойства реагентов и фильтрующих веществ |
| Правила чистки и промывки емкостей и аппаратуры |
| Санитарные правила оборудования и содержания складов для хранения сильнодействующих и ядовитых веществ |
| Правила и нормы охраны труда, правила техники безопасности и применения индивидуальных средств защиты |
| Технологический режим процесса производства химических реагентов и правила его регулирования. |
| Устройство, принцип работы и технические характеристики оборудования, трубопроводов, запорной арматуры. |
| Правила предупреждения и устранения причин отклонений от норм технологического режима. |
| Другие характеристики | - |

**3.2.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Прием и передача смены в рамках ведения технологического процесса производства химических реагентов | Код | B/03.3 | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места перед сдачей смены |
| Проверка состояния средств коллективной защиты первичных средств пожаротушения |
| Контроль состояния технологического оборудования и коммуникаций, работы приточно-вытяжной вентиляции |
| Контроль работоспособности электрооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Приём и передача информации принимающему смену аппаратчику о состоянии технологического оборудования, коммуникаций, контрольно-измерительных приборов и автоматики, о ходе технологического процесса от сдающего смену аппаратчика устно и из технической документации |
| Подтверждение приема (передачи) смены под роспись в технологической документации по рабочему месту |
| Получение разрешения от руководителя смены на прием (передача) смены |
| Необходимые умения | Применять средства индивидуальной защиты, первичные средства пожаротушения |
| Контролировать состояние технологического оборудования и коммуникаций |
| Контролировать исправность защитных ограждений |
| Визуально оценивать состояние зданий и сооружений, приточно-вытяжной вентиляции |
| Контролировать состояние электрооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Осуществлять подготовку рабочего места к передаче смены |
| Необходимые знания | Порядок приема и передачи смены |
| Правила внутреннего трудового распорядка |
| Порядок ведения технологического процесса |
| Устройство и принципы работы технологического оборудования, коммуникаций, контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Физико-химические свойства используемого сырья, материалов, полупродуктов и готового продукта |
| Технологические схемы, компоновка оборудования |
| Нормативно-техническая документация по рабочему месту |
| Другие характеристики | - |

**3.2.4. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль за работой технологического оборудования в процессе регулярных обходов | Код | B/04.3 | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль параметров технологического процесса в процессе обходов |
| Контроль работы технологического оборудования в процессе обходов |
| Регулирование технологических параметров по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов под руководством аппаратчика более высокого уровня |
| Обслуживание оборудования и коммуникаций |
| Отбор проб технологических сред для проведения аналитического контроля |
| Ведение технической документации по рабочему месту |
| Информирование руководства смены о выявленных неисправностях. |
| Контроль работы исполнительных механизмов в процессе обходов |
| Проверка состояния средств коллективной защиты |
| Проверка установки запорной, регулирующей и отсечной арматуры в правильном положении по отношению к направлению потока технологической среды |
| Необходимые умения | Оценивать параметры технологического процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Регулировать параметры технологического процесса |
| Производить отбор проб технологических сред |
| Пользоваться запорной, регулирующей и предохранительной арматурой |
| Оценивать состояние оборудования |
| Выполнять операции по обслуживанию оборудования |
| Выполнять переход с рабочего оборудования на резервное |
| Необходимые знания | Устройство, принцип работы, места расположения технологического оборудования, запорной, регулирующей и предохранительной арматуры |
| Принцип работы и устройство контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Схемы сигнализаций, блокировок противоаварийной защиты |
| Нормы технологического режима |
| Признаки неисправности оборудования |
| Порядок и правила ведения нормативной документации |
| Действующие нормы расхода сырья, материалов и энергоресурсов |
| График и нормы аналитического контроля |
| Нормативно-техническая документация по рабочему месту |
| Другие характеристики | - |

**3.2.5. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Обслуживание оборудования склада химических реагентов и реагентного хозяйства | Код | B/05.3 | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Обслуживание основного и вспомогательного оборудования на обслуживаемом участке. |
| Ведение технологической документации в рамках контроля работы технологического оборудования в процессе регулярных обходов. |
| Информирование руководителя смены о выявленных неисправностях. |
| Контроль работы исполнительных механизмов в процессе обходов. |
| Проверка состояния средств коллективной защиты. |
| Выполнение работ по очистке и промывке баков |
| Проведение комплекса работ по сохранности тары от механических повреждений |
| Выполнение работ по хранению реагентов в сухом виде, в виде концентрированных растворов или кускового продукта в насыщенном растворе |
| Согласование сроков доставки с режимом расходования |
| Выполнение работ по смазыванию подшипников механизмов |
| Проверка установки запорной, запорно-регулирующей и отсечной арматуры. |
| Чистка оборудования и подготовка оборудования к ремонту. |
| Необходимые умения | Контролировать и регулировать нормы технологического процесса при остановке технологического оборудования, открытие и закрытие запорной арматуры. |
| Определять и устранять причины неисправностей в работе оборудования. |
| Проводить очистку и промывку рабочих ёмкостей |
| Осуществлять осмотр сохранности тары |
| Определять влажность, плотность смешивания |
| Обеспечивать работу частей насосов |
| Устранять утечку реагентов |
| Укладывать реагент в тару |
| Пускать, останавливать и эксплуатировать оборудование в зимнее время. |
| Пользоваться средствами индивидуальной защиты, защитными приспособлениями, средствами пожаротушения. |
| Выполнять требование инструкций по рабочему месту аппаратчика производства химических реагентов. |
| Необходимые знания | Правила обслуживания технологического и другого оборудования. |
| Правила определения и устранения причин неисправностей в работе оборудования. |
| Санитарные правила оборудования и содержания складов для хранения сильнодействующих и ядовитых веществ |
| Правила укладки реагента в таре |
| Концентрацию растворов коагулянтов при мокром хранении |
| Правила работы с токсичными веществами |
| Правила и нормы охраны труда, правила техники безопасности |
| Правила пользования средствами индивидуальной зашиты, защитными приспособлениями, средствами пожаротушения. |
| Требования инструкции по рабочему месту аппаратчика производства химических реагентов. |
| Другие характеристики | - |

**3.2.6. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Плановая остановка технологического процесса в рамках производства химических реагентов | Код | B/06.3 | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Последовательная остановка технологического процесса |
| Контроль параметров технологического процесса во время остановки |
| Отключение оборудования от действующей технологической схемы |
| Освобождение оборудования от рабочих сред и его чистка |
| Ведение технической документации в рамках плановой остановки отдельных стадий технологического процесса |
| Необходимые умения | Контролировать и регулировать параметры технологического процесса |
| Оценивать состояние технологического оборудования |
| Пользоваться запорной, регулирующей арматурой |
| Подготовка оборудования к ремонту и мелкий ремонт технологического оборудования |
| Использовать простой слесарный инструмент |
| Необходимые знания | Устройство и принципы работы технологического оборудования, запорной, регулирующей арматуры , контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Технологические схемы по рабочему месту, технологические характеристики оборудования и его компонентов |
| Правила подготовки технологического оборудования к ремонту |
| Последовательность остановки технологического оборудования |
| Правила регулирования технологического процесса при остановке технологического оборудования |
| Другие характеристики | - |

**3.2.7. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Аварийная остановка технологического процесса в рамках производства химических реагентов | Код | C/06.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Определение условий и причин возникновения аварийных ситуаций нарушение технологического режима, прекращение подачи электроэнергии, выход из строя оборудования и т.д. |
| Доклад руководителю смены о возникновении аварийной ситуации, выполнение указаний руководителя по устранению аварийной ситуации |
| Аварийная остановка технологического оборудования и технологического процесса в соответствии с рабочей инструкцией и инструкцией по технике безопасности, промышленной санитарии и пожарной безопасности |
| Принятие мер по предотвращению аварийной ситуации |
| Оказание первой помощи пострадавшим при несчастном случае |
| Доклад руководителю смены о своих действиях |
| По указанию руководителя смены локализация и устранение аварии согласно плану мероприятий по локализации и ликвидации аварий |
| Ведение технологической документации |
| Необходимые умения | Докладывать руководителю смены о возникновении аварийной ситуации |
| Определять причину возникновения ситуации, требующей аварийной остановки и своевременно предпринимать меры по недопущению развития аварийной ситуации |
| Производить первоочередные технологические операции для предотвращения выхода из строя оборудования технологического  оборудования: отключение и сброс давления, дренирование, продувка, пропарка и т.д. |
| Отключать и включать оборудование в соответствии с инструкцией по рабочему месту аппаратчика в аварийной ситуации |
| Докладывать руководителю смены о своих действиях |
| Применять первичные средства защиты, средства пожаротушения |
| Осуществлять пуск, остановку и эксплуатацию оборудования в зимнее время |
| Оказывать первую помощь пострадавшим при несчастном случае |
| Необходимые знания | Места расположения средств пожаротушения и пожарной сигнализации |
| Перечень причин возникновения ситуации, требующей аварийной остановки |
| Порядок своевременного принятия мер по недопущению развития аварийной ситуации |
| Порядок доклада руководителю смены о возникновении аварийной ситуации |
| Порядок проведения первоочередных технологических операций для предотвращения выхода из строя технологического оборудования:  отключение и сброс давления, дренирование, продувка, пропарка и т.д. |
| Правила аварийной остановки оборудования |
| Порядок отключения и включения оборудования в соответствии с инструкцией по рабочему месту аппаратчика |
| Правила перехода на резервное оборудование в соответствии с инструкцией по рабочему месту аппаратчика |
| Порядок устранении аварийной ситуации по указанию руководителя смены |
| Порядок доклада руководителю смены о своих действиях |
| Правила применения средств индивидуальной защиты |
| Схемы сигнализаций, блокировок и противоаварийной защиты |
| Требования инструкций по рабочему месту аппаратчика производства химических реактивов |
| Правила оказания первой помощи пострадавшим при несчастном случае |
| Другие характеристики | - |

**IV. Сведения об организациях-разработчиках**

**профессионального стандарта**

4.1. Ответственная организация – разработчик

|  |
| --- |
| Акционерное общество «Узкимёсаноат» |
| Председатель правления Мирзамахмудов Ж.Т. |
| (должность и ФИО руководителя) (подпись) |

4.2. Наименования организаций – разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | АО «Navoiyazot» |
| 2 | АО «Maxam-Chirchiq» |
| 3 | AO «Дехканабадский калийный завод» |
| 4 | ООО «Кунградский содовый завод» |

4.3. Решение Совета по профессиональным квалификациям

(наименование Совета)

|  |  |
| --- | --- |
| № | Содержание решения |
|  | Разработанный профессиональный стандарт рассмотрен, одобрен и направляется на утверждение. |
|  |  |