**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

**ШИХТОВЩИК**

**(наименование профессионального стандарта)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Государственное предприятие «Навоийский горно-металлургический комбинат» |  |  |
| Регистрационный номер МЗиТО |

Реквизиты утверждающей организации

**Раздел I. Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Выполнение работ при переработке полезных ископаемых |  | С05.033 |
| (наименование вида профессиональной деятельности |  | Код по дескриптору |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Шихтоподготовка материалов, руд разных содержаний для их дальнейшей переработки |

Группа занятий по НСКЗ:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 8122 | Литейщики, плавильщики и прокатчики, волочильщики и формовщики металла |  |  |
| (код по НСКЗ) | (наименование группы) | (код по НСКЗ) | (наименование группы) |

**Виды экономической деятельности:**

|  |  |
| --- | --- |
| 24 | Металлургическая промышленность |
| 24.4 | Производство основных благородных и цветных металлов |
| 24.41 | Производство благородных (драгоценных) металлов |
| 24.41.0 | Производство благородных (драгоценных) металлов |
| (Код ОКЭД) | (наименование вида экономической деятельности) |

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт**

**(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Обобщенные трудовые****функции** | **Трудовые функции** |
| Код | Наименование | Уровень квалификации | Наименование | Код | Уровень (подуровень квалификации) |
| А | Выполнение подготовительных работ к шихтоподготовке | 2 | Техническое обслуживание оборудования и механизмов, использующихся для шихтования | А/01.2 | 2 |
| Приемка материалов для шихтоподготовки | А/02.2 | 2 |
| В | Ведение технологических процессов приготовления шихты | 3 | Шихтоподготовка сырьевых материалов | В/01.3 | 3 |

**III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

* 1. **Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | Выполнение подготовительных работ к шихтоподготовке | **Код** | А | **Уровень квалификации** | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| **Возможные наименования должностей** | Шихтовщик 2-разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| **Требования к образованию и обучению** | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| **Требования к опыту практической работы** | - |
| **Особые условия допуска к работе** | Лица не моложе 18 летПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований)Прохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности;проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности |
| **Другие характеристики** | Шихтовщик 1 разряда выполняет вспомогательные работы, не требующие специального обучения |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности** |
| КОДП-2017 | 8122 | Литейщики, плавильщики и прокатчики, волочильщики и формовщики металла |

Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан «О дальнейшем совершенствовании мер по охране труда работников» №263 от 15.09.2014 года.

Закон Республики Узбекистан «Об охране труда» №ЗРУ-410 от 22.09.2016 года.

Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан «О дальнейшем совершенствовании Классификатора основных должностей служащих и профессий рабочих» №795 от 04.10.2017 года.

Указ Президента Республики Узбекистан «О дополнительных мерах по дальнейшему совершенствованию системы профессионального образования» УП-5812 от 06.09.2019 года

Общегосударственный Классификатор видов экономической деятельности Республики Узбекистан (ОКЭД, ред. 2)

Национальный стандартный классификатор занятий Республики Узбекистан.

* + 1. **Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | Техническое обслуживание оборудования и механизмов, использующихся для шихтования | **Код** | А/01.2 | **Уровень квалификации** | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состояния обслуживаемого оборудования, узлов и механизмов шихтоподготовки, неисправностях, обнаруженных во время работы предыдущей смены, и мерах, принятых для их устранения  |
| Проверка состояния ограждений, проходов, дверей, воздуховодов, аспирационных и вентиляционных систем, исправности средств индивидуальной защиты, сигнализации, аварийного инструмента, противопожарного оборудования  |
| Проверка работоспособности систем контроля и автоматического регулирования процессов дозирования компонентов  |
| Проверка работоспособности затворов приемных, дозировочных бункеров, механизмов конвейерного хозяйства, вспомогательного оборудования, наличия и исправности инструмента, специальных приспособлений для первичной обработки и шихтовки материалов  |
| Техническое обслуживание транспортно-питательных, загрузочных механизмов, дозировочных бункеров, сборных конвейеров |
| Устранение своими силами мелких неисправностей оборудования при их обнаружения или вызов при необходимости ремонтных служб |
| Подготовка к работе инструмента,, приспособлений и оснастки, свободных емкостей, необходимых для выполнения производственных функций |
| Уборка пыли и просыпей на основных рабочих местах в зоне обслуживания |
| Очистка оборудования, использующегося для шихтоподготовки  |
| Подготовка к ремонтам и приемка оборудования, использующегося для шихтоподготовки после выполнения ремонтов |
| Выполнение вспомогательных операций при ремонте обслуживаемого оборудования |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации шихтовщика |
| Необходимые умения | Визуально выявлять неисправности технологического оборудования, механизмов, оснастки, инструментов, применяемых на всех участках и стадиях шихтоподготовки |
| Производить регламентные работы по текущему техническому обслуживанию используемого оборудования, механизмов, оснастки, инструментов |
| Производить регулировку транспортно-питательных, загрузочных механизмов и дозировочных устройств |
| Применять вспомогательные устройства и приспособления для безопасной чистки бункеров и загрузочных устройств |
| Определять работоспособность блокировок, производственной сигнализации и средств связи |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользования аварийным инструментом |
| Оценивать чистоту, освещенность, пожарную безопасность, электробезопасность рабочих мест на соответствие установленным требованиям |
| Оказывать первую помощь пострадавшим |
|  Необходимые знания | Устройство, принципы работы и правила эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, использующегося при шихтоподготовке  |
| Правила ведения работ по подготовке и техническому обслуживанию оборудования, использующегося при шихтоподготовке, бункерного и конвейерного хозяйства, механизмов, оснастки, инструментов |
| Возможные причины неисправности оборудования и способы их предупреждения и устранения |
| Способы, порядок, периодичность проверки исправности и работоспособности блокировок механизмов, средств индивидуальной и коллективной защиты, производственной сигнализации и средств связи |
| Порядок проверки готовности к работе и правила обслуживания систем контроля и автоматического регулирования процессов дозирования компонентов |
| Графики и точки смазки применяемого оборудования и механизмов  |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты, средствами пожаротушения, аварийным инструментом в аварийных ситуациях |
| Правила эксплуатации и хранения инструмента и технологической оснастки |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности  |
| Правила оказания первой помощи пострадавшим |
| Другие характеристики | - |

* + 1. **Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | Приемка материалов для шихтоподготовки | **Код** | А/02.2 | **Уровень квалификации** | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии складских остатков |
| Выгрузка из вагонов, платформ и думпкаров рудных, вспомогательных материалов |
| Приемка по качеству и количеству исходных материалов (компонентов) шихты (рудного сырья, концентрата, кварца, присадочных материалов)  |
| Складирование исходных материалов (компонентов) шихты по сортам и наименованиям на площадки, в отсеки и бункеры |
| Контроль состояния шихты по внешним признакам (влажность, дисперсный состав, наличие посторонних включений) |
| Отбор проб для контроля химического и гранулометрического состава и первичного и вторичного сырья и оборотных материалов |
| Сверка количества и качества поступивших материалов по сопроводительным документам |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации шихтовщика |
| Необходимые умения | Выявлять отклонения текущих параметров технологических параметров технологических процессов выгрузки шихтовых материалов и их раздельного складирования, погрузо-разгрузочной техники и передаточных механизмов |
| Визуально оценивать состояние запасов по количеству и ассортименту шихтовых компонентов для обеспечения бесперебойного обеспечения производства шихтой заданного состава |
| Регулировать параметры и производительность транспортно-питательных, загрузочных механизмов и дозировочных устройств |
| Вести первичную обработку и адресное складирование сыпучих, кусковых, крупногабаритных материалов |
| Визуально оценивать качество поступающих материалов  |
| Оказывать первую помощь пострадавшим |
| Применять средства индивидуальной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях |
| Необходимые знания | Порядок и правила учета поступающих шихтовых и присадочных материалов |
| Расположение и емкость отсеков, бункеров и других загрузочных устройств шихтовых материалов  |
| Виды, свойства и назначение шихтовых материалов |
| Правила складирования и хранения шихтовых и присадочных материалов, их расположение в бункерах и на шихтовом дворе  |
| Требования, предъявляемые к качеству, химическому и гранулометическому составу, параметрам влажности шихтуемых материалов |
| Схемы движения шихтуемых материалов |
| Вредные примеси в шихте и их влияние на качество шихты |
| Внешние признаки различных видов перерабатываемых шихтовых материалов |
| Рациональные способы разделки шихтовых материалов |
| Способы определения составных частей шихты по внешним признакам и основные требования, предъявляемые к их качеству |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Правила оказания первой помощи пострадавшим |
| Другие характеристики | - |

* 1. **Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | Ведение технологических процессов приготовления шихты | **Код** | В | **Уровень квалификации** | **3** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Возможные наименования должностей** | Шихтовщик 3-разрядаШихтовщик 4-разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| **Требования к образованию и обучению** | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| **Требования к опыту практической работы** | - |
| **Особые условия допуска к работе** | Лица не моложе 18 летПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) |
| **Другие характеристики** | Присвоение более высокого квалификационного разряда осуществляет квалификационная комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной специальности |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности** |
| КОДП-2017 | 8122 | Литейщики, плавильщики и прокатчики, волочильщики и формовщики металла |

Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан «О дальнейшем совершенствовании мер по охране труда работников» №263 от 15.09.2014 года.

Закон Республики Узбекистан «Об охране труда» №ЗРУ-410 от 22.09.2016 года.

Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан «О дальнейшем совершенствовании Классификатора основных должностей служащих и профессий рабочих» №795 от 04.10.2017 года.

Указ Президента Республики Узбекистан «О дополнительных мерах по дальнейшему совершенствованию системы профессионального образования» УП-5812 от 06.09.2019 года

Общегосударственный Классификатор видов экономической деятельности Республики Узбекистан (ОКЭД, ред. 2)

Национальный стандартный классификатор занятий Республики Узбекистан.

* + 1. **Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | Шихтоподготовка сырьевых материалов | **Код** | В/01.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, параметрах технологического процесса, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Контроль состояния ограждений и исправности блокировок механизмов, производственной сигнализации, средств связи и индивидуальной защиты |
| Проверка работоспособности механизмов и вспомогательного оборудования, наличия и исправности инструмента, специальных приспособлений для обработки и шихтовки материалов  |
| Рассортировка грохочением, классификацией шихтовых материалов по крупности |
| Дробление, измельчение кусковых материалов до заданных размеров |
| Ведение процесса дозирования, смешения и усреднения материалов на основе расчета шихты и пропорций, установленных производственным графиком |
| Управление оборудованием дозировки и шихтовки с обеспечением скоординированности их работы |
| Подготовка шихты заданного состава методом послойного формирования штабелей из заданных компонентов шихты (руды, концентрат, промпродукты) |
| Сушка и грануляция шихты при наличии технологических требований |
| Контроль равномерности подачи шихтовых материалов и своевременной отгрузки готовой шихты  |
| Подготовка шихты заданного состава методом перемешивания и усреднения в жидкой среде при наличии соответствующих технологических требований |
| Контроль качества сырья и установленной влажности шихты |
| Отбор проб шихты |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации шихтовщика |
| Необходимые умения | Контролировать (визуально и с применением приборов) нормативный уровень запасов шихтовых компонентов |
| Определять работоспособность и готовность оборудования, механизмов, устройств и оснастки, используемых при шихтовке и отгрузке готового материала |
| Отбирать представительные пробы поступающих на шихтовку исходных материалов и готовой шихты |
| Визуально и по результатам лабораторных анализов оценивать качество шихты и присадочных материалов |
| Рассчитывать необходимый состав шихты |
| Производить проверки работоспособности блокировок, производственной сигнализации и средств связи |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом |
| Оценивать чистоту, освещенность, пожарную безопасность, электробезопасность рабочих мест на соответствие установленным требованиям |
| Оказывать первую помощь пострадавшим |
| Необходимые знания | Устройство, принципы работы и правила технической эксплуатации основного и вспомогательного оборудования, сооружений и устройств, погрузочно-разгрузочных механизмов, блокирующих устройств, контрольно-измерительных приборов, систем аварийной сигнализации, приспособлений и оснастки  |
| Химический состав, назначение и особенности применения шихтовых материалов |
| Требования, предъявляемые к химическому и гранулометрическому составу, параметрам влажности и температуры отгружаемой шихты и материалов  |
| Расположение и емкость отсеков, бункеров и других загрузочных устройств |
| Требования, предъявляемые к качеству шихтуемых материалов |
| Способы расчета заданного состава шихты |
| Физические и химические свойства компонентов шихты и их назначение |
| Вредные примеси в шихте и их влияние на качество шихты |
| Внешние признаки различных видов перерабатываемых шихтовых материалов |
| Схемы движения шихтуемых материалов |
| Правила складирования и хранения шихтовых и присадочных материалов |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий |
| Возможные причины неисправности оборудования и способы их предупреждения и устранения |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты, средствами пожаротушения, аварийным инструментом в аварийных ситуациях |
| Правила эксплуатации и хранения инструмента и технологической оснастки |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности  |
| Правила оказания первой помощи пострадавшим |
| Другие характеристики | - |

**IV. Сведения об организациях-разработчиках**

**профессионального стандарта**

4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |
| --- |
| ГП «Навоийский ГМК»(наименование организации)Главный инженер ГП «Навоийский ГМК» Снитка Н.П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (должность и Ф.И.О. руководителя) (подпись) |

4.2. Наименования организации-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
|  | Отдел организации труда и заработной платы Финансово-экономического управления ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Управление кадров ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Южное рудоуправление ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Центральное рудоуправление ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Северное рудоуправление ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Рудоуправление №5 ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Рудоуправление «ГМЗ-1» ГП «Навоийский ГМК» |

4.3. Решение Совета по профессиональным квалификациям

(наименование Совета)

|  |  |
| --- | --- |
| № | Содержание решения |
|  |  |
|  |  |