**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

**МАШИНИСТ КОНВЕЙЕРА**

**(наименование профессионального стандарта)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Государственное предприятие «Навоийский горно-металлургический комбинат» |  |  |
| Регистрационный номер МЗиТО |

Реквизиты утверждающей организации

**Раздел I. Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Выполнение технологических работ при добыче металлических руд открытым способам |  | С03.001 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) |  | Код по  дескриптору |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Управление конвейерами комплекса горнотранспортного оборудования (КГТО): технологической конвейерной линии, экскаватора, отвалообразователя, передаточной тележки, самоходного перегружателя |

Группа занятий по НСКЗ:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 8171 | Операторы автоматических сборочных линий |  |  |
| (код по НСКЗ) | (наименование группы) | (код по НСКЗ) | (наименование группы) |

Виды экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 24 | Металлургическая промышленность |
| 24.4 | Производство основных благородных и цветных металлов |
| 24.41 | Производство благородных (драгоценных) металлов |
| 24.41.0 | Производство благородных (драгоценных) металлов |
| (Код ОКЭД) | (наименование вида экономической деятельности) |

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт**

**(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые  функции | | | Трудовые функции | | |
| Код | Наименование | Уровень квалификации | Наименование | Код | Уровень (подуровень квалификации) |
| А | Выполнение технологических работ по управлению и обслуживанию конвейеров комплекса горнотранспортного оборудования | 3 | Выполнение технологических работ по управлению конвейеров комплекса горнотранспортного оборудования | А/01.3 | 3 |
| Выполнение вспомогательных работ по обслуживанию конвейеров комплекса горнотранспортного оборудования | А/02.3 | 3 |

**III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

* 1. **Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение технологических работ по управлению и обслуживанию конвейеров комплекса горнотранспортного оборудования | Код | А | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Машинист конвейера 4-го разряда  Машинист конвейера 5-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет, мужского пола – для машиниста конвейера;  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством порядке;  Прохождение всех видов инструктажей по охране труда;  Получение соответствующей квалификационной группы по электробезопасности в соответствии с ПТБ и ПТЭ |
| Другие характеристики | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| КОДП-2017 | 8171 | Операторы автоматических сборочных линий |

Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан «О дальнейшем совершенствовании мер по охране труда работников» №263 от 15.09.2014 года.

Закон Республики Узбекистан «Об охране труда» №ЗРУ-410 от 22.09.2016 года.

Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан «О дальнейшем совершенствовании Классификатора основных должностей служащих и профессий рабочих» №795 от 04.10.2017 года.

Указ Президента Республики Узбекистан «О дополнительных мерах по дальнейшему совершенствованию системы профессионального образования» УП-5812 от 06.09.2019 года

Общегосударственный Классификатор видов экономической деятельности Республики Узбекистан (ОКЭД, ред. 2)

Национальный стандартный классификатор занятий Республики Узбекистан.

* + 1. **Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение технологических работ по управлению конвейеров комплекса горнотранспортного оборудования | Код | А/01.3 | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Определяет, применяет и хранит рабочую одежду и средства индивидуальной защиты в соответствие с действующими требованиями и спецификой выполняемых работ |
| Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, об имевших место в течение смены отклонениях основного технологического процесса от установленных режимов и принятых компенсационных мерах |
| Управление конвейерами комплекса горнотранспортного оборудования (КГТО): технологической конвейерной линии, экскаватора, отвалообразователя, передаточной тележки, самоходного перегружателя |
| Оперативное управление всем комплексом горнотранспортного оборудования непрерывного действия на открытых горных работах с помощью сигнализации и связи в соответствии со схемой его работы |
| Контроль за сигналами пульта управления |
| Координация работы самоходного конвейера (перегружателя) с экскаватором |
| Информирование в установленном порядке о неисправностях в цепях блокировки, сигнализации и связи, участие в их устранении |
| Выполнение требований лиц горного надзора по пуску и остановке механизмов, ведение установленной документации |
| Опробование конвейера на холостом ходу с целью выявления возможных неисправностей |
| Проверка исправности вспомогательного оборудования, бункеров питателей, магнитных ловителей, смазочной системы |
| Пуск ленточного конвейера в работу |
| Подача транспортируемого материала на конвейер |
| Ручная центровка ленты на ленточном конвейере |
| Реверсирование и переключение движения конвейеров, регулирование степени загрузки |
| Регулирование натягивания ленты, цепи, приводных ремней и натяжных устройств |
| Наблюдение за работой электродвигателей, редукторов, пусковой аппаратуры, показаниями контрольно-измерительных приборов, исправным состоянием конвейерной ленты, перегрузочных точек, передвижных устройств, отражателей и автоматических устройств, установленных на конвейере |
| Контроль веса поступающих материалов и степени заполнения бункеров |
| Необходимые умения | Оценивать целостность ограждений, работоспособность средств связи, производственной сигнализации, средств коллективной и индивидуальной защиты, пожаротушения на рабочем участке |
| Запускать ленточного конвейера |
| Опробовать конвейера на холостом ходу с целью выявления возможных неисправностей |
| Выполнять центровки ленты на ленточном конвейере |
| Следить за показаниями приборов и сигнализацией при работе |
| Выполнять задания в соответствии с технологическим процессом производства работ |
| Выявлять, устранять и предотвращать причины нарушений технологического процесса |
| Применять средства индивидуальной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях |
| Оказывать первую помощь пострадавшим |
| Необходимые знания | Основные сведения из электротехники, устройства, принцип действия и назначения обслуживаемого оборудования, пусковой и контрольно-измерительной аппаратуры, правила ухода за ними |
| Установленную систему сигнализацию и правила подачи сигналов |
| Допустимые скорости и нагрузки для каждого вида обслуживаемого оборудования |
| Способы выявления и порядок устранения неисправностей |
| Характеристику транспортируемого конвейерами материала и порядок размещения его |
| Технологическую схему размещения оборудования комплекса, расположение оборудования технологических конвейерных линий, способы регулирования схода и реверсирования конвейеров, натяжения и скорости движения ленты, цепи ковшей, давления масла в маслосистеме |
| Способы центровки двигателей и реверсирования конвейеров |
| Электрическую схему, мнемосхему, контрольно-измерительные приборы пульта управления КГТО |
| Порядок и способы ремонта и вулканизации конвейерных лент |
| Схему смазки и применяемые смазочные материалы |
| Порядок приема-сдачи смены. Правила поведения персонал (машиниста отвалообразователя) в аварийных ситуациях. |
| Действия машиниста отвалообразователя при возникновении пожара |
| Первичные средства пожаротушения, правила пользования ими. |
| Правила оказания первой помощи пострадавшему |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты, аппаратуры, средствами пожаротушения и аварийным инструментом |
| Закона о промышленной безопасности опасных производственных объектов |
| Требования промышленной безопасности к работникам опасного производственного объекта |
| Авария и инцидент на опасных производственных объектах |
| Правила оказания первой помощи пострадавшему |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты, средствами пожаротушения и аварийным инструментом |
| Другие характеристики | - |

* + 1. **Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение вспомогательных работ по обслуживанию конвейеров комплекса горнотранспортного оборудования | Код | А/02.3 | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, об имевших место в течение смены отклонениях основного технологического процесса от установленных режимов и принятых компенсационных мерах. |
| Определяет, применяет и хранит рабочую одежду и средства индивидуальной защиты в соответствие с действующими требованиями и спецификой выполняемых работ |
| Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, об имевших место в течение смены отклонениях основного технологического процесса от установленных режимов и принятых компенсационных мерах |
| Обслуживание приводных станций конвейеров различных типов: ленточных, пластинчатых, скребковых, винтовых, ковшовых |
| Регулирование натягивания ленты, цепи, приводных ремней и натяжных устройств |
| Наблюдение за работой электродвигателей, редукторов, пусковой аппаратуры, показаниями контрольно-измерительных приборов, исправным состоянием конвейерной ленты, перегрузочных точек, передвижных устройств, отражателей и автоматических устройств, установленных на конвейере |
| Участие в наращивании (укорочении) и передвижении (переноске) конвейеров, ремонте, вулканизации и соединении ленты и цепей |
| Чистка и смазка роликов, привода, концевых барабанов и другого обслуживаемого оборудования, удаление с ленты (цепи) посторонних предметов, уборка просыпавшейся горной массы |
| Замена вышедших из строя роликов, разборка и сборка их |
| Ликвидация заторов, выявление и устранение неполадок в работе обслуживаемого оборудования |
| Уборка рабочего места |
| Контроль уровня масла в редукторах |
| Участие в проведении средних ремонтных операций |
| Участие в капитальном ремонте конвейеров |
| Участие операций по передвижке конвейера |
| Выполнение операций по натяжке ленты |
| Очистка лент от налипания |
| Необходимые умения | Оценивать целостность ограждений, работоспособность средств связи, производственной сигнализации, средств коллективной и индивидуальной защиты, пожаротушения на рабочем участке |
| Выполнять задания в соответствии с технологическим процессом производства работ |
| Выявлять, устранять и предотвращать причины нарушений технологического процесса |
| Выполнение работ по смазки узлов и механизмов |
| Выполнять стропальных и такелажных работ при ремонте обслуживаемого оборудования |
| Применять средства индивидуальной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях |
| Оказывать первую помощь пострадавшим |
| Необходимые знания | Основные сведения из электротехники, устройства, принцип действия и назначения обслуживаемого оборудования, пусковой и контрольно-измерительной аппаратуры, правила ухода за ними |
| Установленную систему сигнализацию и правила подачи сигналов |
| Допустимые скорости и нагрузки для каждого вида обслуживаемого оборудования |
| Способы выявления и порядок устранения неисправностей |
| Способы устранения зависаний материалов в течках |
| Характеристику транспортируемого конвейерами материала и порядок размещения его |
| Технологическую схему размещения оборудования комплекса, расположение оборудования технологических конвейерных линий, способы регулирования схода и реверсирования конвейеров, натяжения и скорости движения ленты, цепи ковшей, давления масла в маслосистеме |
| Способы центровки двигателей и реверсирования конвейеров |
| Электрическую схему, мнемосхему, контрольно-измерительные приборы пульта управления КГТО |
| Порядок и способы ремонта и вулканизации конвейерных лент |
| Схему смазки и применяемые смазочные материалы |
| Порядок приема-сдачи смены. Правила поведения персонал (машиниста отвалообразователя) в аварийных ситуациях. |
| Действия машиниста отвалообразователя при возникновении пожара |
| Первичные средства пожаротушения, правила пользования ими. |
| Правила оказания первой помощи пострадавшему |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты, аппаратуры, средствами пожаротушения и аварийным инструментом |
| Закона о промышленной безопасности опасных производственных объектов |
| Требования промышленной безопасности к работникам опасного производственного объекта |
| Авария и инцидент на опасных производственных объектах |
| Правила оказания первой помощи пострадавшему |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты, средствами пожаротушения и аварийным инструментом |
| Другие характеристики | - |

**IV. Сведения об организациях-разработчиках**

**профессионального стандарта**

4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |
| --- |
| ГП «Навоийский ГМК»  (наименование организации)  Главный инженер ГП «Навоийский ГМК» Снитка Н.П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (должность и Ф.И.О. руководителя) (подпись) |

4.2. Наименования организации-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
|  | Отдел организации труда и заработной платы Финансово-экономического управления ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Управление кадров ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Центральное рудоуправление ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Северное рудоуправление ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Южное рудоуправление ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Рудоуправление «ГМЗ-1» ГП «Навоийский ГМК» |

4.3. Решение Совета по профессиональным квалификациям

(наименование Совета)

|  |  |
| --- | --- |
| № | Содержание решения |
|  |  |
|  |  |