**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

**МАШИНИСТ ВАГОНООПРОКИДЫВАТЕЛЯ**

**(наименование профессионального стандарта)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Государственное предприятие «Навоийский горно-металлургический комбинат» |  |  |
| Регистрационный номер МЗиТО |

Реквизиты утверждающей организации

**Раздел I. Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Эксплуатация, обслуживание и ремонт вагоноопрокидывателя |  | Н01.046 |
| (наименование вида профессиональной деятельности |  | Код по дескриптору |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Прием и транспортировка сырья для технологического процесса  |

Группа занятий по НСКЗ:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 8333 | Операторы кранов, подъемников и погрузочно-разгрузочного оборудования |  |  |
| (код по НСКЗ) | (наименование группы) | (код по НСКЗ) | (наименование группы) |

**Виды экономической деятельности:**

|  |  |
| --- | --- |
| 24 | Металлургическая промышленность |
| 24.4 | Производство основных благородных и цветных металлов |
| 24.41 | Производство благородных (драгоценных) металлов |
| 24.41.0 | Производство благородных (драгоценных) металлов |
| (Код ОКЭД) | (наименование вида экономической деятельности) |

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт**

**(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Обобщенные трудовые****функции** | **Трудовые функции** |
| Код | Наименование | Уровень квалификации | Наименование | Код | Уровень (подуровень квалификации) |
| А | Эксплуатация и обслуживание вагоноопрокидывателя | 3 | Управление вагоноопрокидывателям | А/01.3 | 3 |
| Выполнение ежесменного и периодического технического обслуживания вагоноопрокидывателя | А/02.3 | 3 |

**III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

* 1. **Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | Эксплуатация и обслуживание вагоноопрокидывателя | **Код** | А | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| **Возможные наименования должностей** | Машинист вагоноопрокидывателя 3 разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| **Требования к образованию и обучению** | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| **Требования к опыту практической работы** | Не менее одного года по более низкому (предшествующему) разряду для получения более высокого разряда |
| **Особые условия допуска к работе** | - |
| **Другие характеристики** | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности** |
| КОДП-2017 | 8333 | Операторы кранов, подъемников и погрузочно-разгрузочного оборудования |

Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан «О дальнейшем совершенствовании мер по охране труда работников» №263 от 15.09.2014 года.

Закон Республики Узбекистан «Об охране труда» №ЗРУ-410 от 22.09.2016 года.

Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан «О дальнейшем совершенствовании Классификатора основных должностей служащих и профессий рабочих» №795 от 04.10.2017 года.

Указ Президента Республики Узбекистан «О дополнительных мерах по дальнейшему совершенствованию системы профессионального образования» УП-5812 от 06.09.2019 года

Общегосударственный Классификатор видов экономической деятельности Республики Узбекистан (ОКЭД, ред. 2)

Национальный стандартный классификатор занятий Республики Узбекистан.

* + 1. **Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | Управление вагоноопрокидывателям | **Код** | А/01.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Определяет, применяет и хранит рабочую одежду и средства индивидуальной защиты в соответствие с действующими требованиями и спецификой выполняемых работ  |
| Управление вагонотолкателями и электролебедками при подаче и установке вагонов в вагоноопрокидыватель |
| Наблюдение за посадкой зажимных крюков |
| Заклинивание автосцепок |
| Прием и подача сигналов, связанных с работой вагоноопрокидывателя |
| Очистка вагонов от оставшегося груза. |
| Пуск в работу и остановка вагоноопрокидывателя |
| Наблюдение за состоянием вагонеток, тормозов и креплением тросов |
| Управление вагоноопрокидывателями всех систем  |
| Проверка состояния вагонов, крепления и тормозов.  |
| Одновременное управление с пульта разгрузкой вагонов вагоноопрокидывателем, вагонотолкателем и установкой вагонов или вагоноопрокидывателем и вагонотолкателем |
| Закрывание дверей и люков за светофорами при въезде на вагоноопрокидыватель. |
| Учет продолжительности работы и количества выгруженных вагонов |
| Необходимые умения | Управлять вагоноопрокидывателем |
| Соблюдать требования по безопасному выполнению работ, указанные в проекте производства работ |
| Применять средства индивидуальной защиты, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях |
| Устранять неисправности, возникающие в процессе работы вагоноопрокидывателя и препятствующие его нормальной работе  |
| Соблюдать требования по безопасному выполнению работ, указанные в проекте производства работ  |
| Применять наиболее целесообразные и производительные способы работы и современные методы организации труда |
| Смазывать, чистить и убирать вагоноопрокидыватель |
| Контролировать за правильной работой самого оборудования, приборов, ключей, кнопок управления, схемы блокировки, световой, звуковой сигнализации, оборудования КИПиА и электрооборудования |
| Применять средства индивидуальной защиты, газозащитную аппаратуру, средства пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом в аварийных ситуациях |
| Оказывать первую помощь пострадавшим |
| Необходимые знания | Принцип действия вагонотолкателей и электролебёдок |
| Электрические и кинематические схемы обслуживаемого оборудования и механизмов и пусковой аппаратуры |
| Установленную сигнализацию и правила подачи сигналов |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты, средствами пожаротушения, аварийным инструментом в аварийных ситуациях |
| Способы управления и принцип работы автоматики и блокировки |
| Правила установки вагонов; |
| Виды и свойства применяемых смазочных материалов. |
| Способы выявления и устранения недостатков в работе вагоноопрокидывателя |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности  |
| Правила оказания первой помощи пострадавшим |
| Схему оповещения при несчастных случаях.  |
| Другие характеристики | - |

* + 1. **Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | Выполнение ежесменного и периодического технического обслуживания вагоноопрокидывателя | **Код** | А/02.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Определяет, применяет и хранит рабочую одежду и средства индивидуальной защиты в соответствие с действующими требованиями и спецификой выполняемых работ |
| Получение (передача) при приеме-сдаче смены информации о сменном производственном задании по вспомогательным операциям при разгрузке вагонов с сырьем, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Прием и подача сигналов, связанных с работой вагоноопрокидывателя |
| Смазывание, чистка и уборка механизмы вагоноопрокидывателя |
| Замена канатов и механизмов зажима. |
| Производство текущего ремонта агрегата. |
| Осмотр вагоноопрокидывателя и рабочего места, уборка мусора и посторонних предметов, препятствующих началу производства работ  |
| Осмотр и контроль состояния вагоноопрокидывателя, проверка работоспособности приборов и устройств безопасности, освещения, сигнализации и блокировки, предохранительных устройств и пус­ковой аппаратуры, ограждений подвижных частей  |
| Проверить состояние и исправность заземления электродвигателей и пусковых устройств |
| правила подготовки вагоноопрокидывателя к работе |
| Проверить исправность оборудования, наличия масла в редукторах систем гидравлических тормозов |
| Проверить состояние и надежность крепления болтовых соединений, крепления редукторов, электродвигателей, соединительных муфт, металлоконструкций и других узлов |
| Проверить надежность срабатывания тормозов, проверить работу блокировок и работу вагоноопрокидывателя на холостом ходу |
| Проверить исправность пневмоинструмента, целостность резинового шланга, правильность крепления резинового шланга к пневмоинструменту, к штуцерам, к линиям воздуха высокого давления |
| Замена резинового уплотнения между роторами вагоноопрокидывателями |
| Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. |
| Необходимые умения | Подготавливать вагоноопрокидыватель к пуску в работу |
| Разборка простых сборочных единиц и механизмов |
| Завертывание болтов и гаек |
| Простые слесарные работы по разметке, образцам, шаблоном |
| Вести заданный режим работы механизмов по показа­ниям сигнальных устройств; |
| Применять имеющиеся первичные средства пожаротушения |
| Проверить затяжку болтовых соединений подшипниковых узлов, фундаментных болтов, всех фланцевых соединений. Проверить уровень масла в редукторах |
| Применять средства индивидуальной защиты с учетом характера производимых работ  |
| Соблюдать требования по безопасному выполнению работ, указанные в проекте производства работ  |
| Пользоваться средствами пожаротушения на рабочем месте  |
| Оказывать первую помощь пострадавшим на производстве  |
| Обслуживать и смазывать механизмы; |
| Необходимые знания | Устройство вагоноопрокидывателя;  |
| Правила постановки сошедших с рельсов вагонеток;  |
| Виды и свойства применяемых смазочных материалов; |
| Способы выявления и устранения недостатков в работе вагоноопрокидывателя |
| Характеристика исходного сырья |
| Кинематические схемы обслуживаемого оборудования, механизмов и пусковой аппаратуры; |
| Техническую характеристику эксплуатируемого оборудования |
| Правила оказания первой помощи пострадавшему  |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты, газозащитной аппаратуры, средствами пожаротушения и аварийным инструментом  |
| Другие характеристики | - |

**IV. Сведения об организациях-разработчиках**

**профессионального стандарта**

4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |
| --- |
| ГП «Навоийский ГМК»(наименование организации)Главный инженер ГП «Навоийский ГМК» Снитка Н.П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (должность и Ф.И.О. руководителя) (подпись) |

4.2. Наименования организации-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
|  | Отдел организации труда и заработной платы Финансово-экономического управления ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Управление кадров ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Рудоуправление №5 ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Рудоуправление «ГМЗ-1» ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Северное рудоуправление ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Центральное рудоуправление ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Южное рудоуправление ГП «Навоийский ГМК» |

4.3. Решение Совета по профессиональным квалификациям

(наименование Совета)

|  |  |
| --- | --- |
| № | Содержание решения |
|  |  |
|  |  |