**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

**ОПЕРАТОР ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ**

**(наименование профессионального стандарта)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Государственное предприятие «Навоийский горно-металлургический комбинат» |  |  |
| Регистрационный номер МЗиТО |

Реквизиты утверждающей организации

**Раздел I. Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Управления технологических процессов с пульта управления в автоматизированных производствах |  | С05.060 |
| (наименование вида профессиональной деятельности |  | Код по дескриптору |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Управление технологическим процессом и работой оборудования с пульта управления в автоматизированных производствах |

Группа занятий по НСКЗ:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 8112 | Операторы установок по обработке руды и горных пород |  |  |
| (код по НСКЗ) | (наименование группы) | (код по НСКЗ) | (наименование группы) |

**Виды экономической деятельности:**

|  |  |
| --- | --- |
| 24 | Металлургическая промышленность |
| 24.4 | Производство основных благородных и цветных металлов |
| 24.41 | Производство благородных (драгоценных) металлов |
| 24.41.0 | Производство благородных (драгоценных) металлов |
| (Код ОКЭД) | (наименование вида экономической деятельности) |

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт**

**(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Обобщенные трудовые****функции** | **Трудовые функции** |
| Код | Наименование | Уровень квалификации | Наименование | Код | Уровень (подуровень квалификации) |
| А | Ведение технологических процессов | 3 | Обеспечение бесперебойной работы всех взаимосвязанных участков и выпуска продукции установленного качества | А/01.3 | 3 |
| Поддержание заданного режима работы технологического оборудования по показаниям сигнальных устройств и подачей команд исполнителям на рабочие места | А/02.3 | 3 |
| В | Контроль и обслуживание системы автоматического регулирования | 3 | Контроль качественных и количественных показателей технологического процесса, загруженности технологического оборудования | В/01.3 | 4 |
| Управление несколькими технологическими операциями с пульта | В/02.3 | 3 |

**III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

* 1. **Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | Ведение технологических процессов | **Код** | А | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| **Возможные наименования должностей** | Оператор пульта управления 4 разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| **Требования к образованию и обучению** | Средне специальное профессиональное образование.Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| **Требования к опыту практической работы** | - |
| **Особые условия допуска к работе** | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотровПрохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности |
| **Другие характеристики** | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности** |
| КОДП-2017 | 8112 | Операторы установок по обработке руды и горных пород |

Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан «О дальнейшем совершенствовании мер по охране труда работников» №263 от 15.09.2014 года.

Закон Республики Узбекистан «Об охране труда» №ЗРУ-410 от 22.09.2016 года.

Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан «О дальнейшем совершенствовании Классификатора основных должностей служащих и профессий рабочих» №795 от 04.10.2017 года.

Указ Президента Республики Узбекистан «О дополнительных мерах по дальнейшему совершенствованию системы профессионального образования» УП-5812 от 06.09.2019 года

Общегосударственный Классификатор видов экономической деятельности Республики Узбекистан (ОКЭД, ред. 2)

Национальный стандартный классификатор занятий Республики Узбекистан.

* + 1. **Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | Обеспечение бесперебойной работы всех взаимосвязанных участков и выпуска продукции установленного качества | **Код** | А/01.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) при приеме-сдаче смены информации о состоянии, неполадках в работе оборудования для управления и принятых мерах по их устранению |
| Проверка состояния исправности производственных компьютеров, связи, сигнализации, видеонаблюдения, аварийных блокировок, противопожарного оборудования и средств индивидуальной защиты в подразделениях |
| Проверка технического состояния связи с оборудованием и узлов щековых, конусных, молотковых, роторных, валковых и зубчатых дробилок с компьютеров. |
| Контроль состояния связи с системами аспирации, кондиционирования и вентиляции воздуха рабочих мест в отделениях |
| Ведение журналов и учетной документации на рабочих местах операторов пульта управления |
| Необходимые умения | Определять визуально и контрольными методами состояние ограждений, исправность средств связи, производственной сигнализации, блокировок, уровень освещенности, пожарной и электрической безопасности рабочих мест в соответствии с установленными нормами и правилами |
| Применять органолептический контроль при оценке исправности оборудования |
| Выявлять путем визуального осмотра нарушения в работе систем смазки, гидравлических и пневматических систем оборудования |
| Оценивать визуально и с помощью инструмента надежность крепления к фундаментам и опорным конструкциям корпусов машин, полноту затяжки ответственных болтовых соединений оборудования комплекса |
| Выявлять нарушения герметичности газоочистных установок, аспирационных систем, кожухов, укрытий оборудования |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться специальным рабочим инструментом в аварийных условиях |
| Оказывать первую помощь пострадавшим |
| Применять специализированное программное обеспечение рабочих мест  |
| Необходимые знания | Устройство, конструктивные особенности, схема расположения, принципы действия, правила эксплуатации компьютеров и оборудования. |
| Требования инструкции, порядок и правила технического обслуживания оборудования |
| Назначение и правила проведения технического диагностирования при оценке технического состояния оборудования |
| Способы выявления и устранения неисправностей оборудования в компьютерах |
| План мероприятий по ликвидации последствий аварий в рабочем месте |
| Правила проверки исправности и применения средств индивидуальной защиты |
| Правила оказания первой помощи пострадавшим |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в рабочем помещении |
| Специализированное программное обеспечение рабочих мест операторов пульта управления |
| Другие характеристики | - |

* + 1. **Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | Поддержание заданного режима работы технологического оборудования по показаниям сигнальных устройств и подачей команд исполнителям на рабочие места | **Код** | А/02.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) при приеме-сдаче смены, выявления неполадках в работе оборудования для управления и принятых мерах по их устранению |
| Проверка состояния исправности производственной компьютеров, связи, сигнализации, видеонаблюдения, аварийных блокировок, противопожарного оборудования и средств индивидуальной защиты в подразделениях |
| Проверка технического состояния связи с оборудованием и узлов щековых, конусных, молотковых, роторных, валковых и зубчатых дробилок и конвейеров с компьютером. |
| Контроль состояния связи и работоспособности систем аспирации, кондиционирования и вентиляции рабочих мест в рабочих местах |
| Ведение регистрационных журналов и учетной документации на рабочих местах операторов пульта управления |
| Необходимые умения | Определять визуально и контрольными методами состояние ограждений, исправность средств связи, производственной сигнализации, блокировок, уровень освещенности, пожарной и электрической безопасности рабочих мест в соответствии с установленными нормами и правилами |
| Применять органолептический контроль при оценке исправности оборудования |
| Выявлять путем визуального осмотра нарушения в работе систем смазки, гидравлических и пневматических систем оборудования |
| Оценивать визуально и с помощью инструмента надежность крепления к фундаментам и опорным конструкциям корпусов машин, полноту затяжки ответственных болтовых соединений оборудования комплекса |
| Выявлять нарушения герметичности газоочистных установок, аспирационных систем, кожухов, укрытий всех типов оборудования |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться специальным рабочим инструментом в аварийных условиях |
| Оказывать первую помощь пострадавшим |
| Применять специализированное программное обеспечение рабочих мест  |
| Необходимые знания | Устройство, конструктивные особенности, схема расположения, принципы действия, правила эксплуатации компьютеров и оборудования. |
| Требования инструкции, порядок и правила технического обслуживания оборудования |
| Назначение и правила проведения технического диагностирования при оценке технического состояния оборудования |
| Способы выявления и устранения неисправностей оборудования в компьютерах |
| План мероприятий по ликвидации последствий аварий в рабочем месте |
| Правила проверки исправности и применения средств индивидуальной защиты |
| Правила оказания первой помощи пострадавшим |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в рабочем помещении |
| Специализированное программное обеспечение рабочих мест операторов пульта управления |
| Другие характеристики |  |

* 1. **Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | Контроль и обслуживание системы автоматического регулирования | **Код** | В | **Уровень квалификации** | **3** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Возможные наименования должностей** | Оператор пульта управления 4 разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| **Требования к образованию и обучению** | Средне специальное профессиональное образование.Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| **Требования к опыту практической работы** | - |
| **Особые условия допуска к работе** | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотровПрохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности |
| **Другие характеристики** | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности** |
| КОДП-2017 | 8112 | Операторы установок по обработке руды и горных пород |

Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан «О дальнейшем совершенствовании мер по охране труда работников» №263 от 15.09.2014 года.

Закон Республики Узбекистан «Об охране труда» №ЗРУ-410 от 22.09.2016 года.

Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан «О дальнейшем совершенствовании Классификатора основных должностей служащих и профессий рабочих» №795 от 04.10.2017 года.

Указ Президента Республики Узбекистан «О дополнительных мерах по дальнейшему совершенствованию системы профессионального образования» УП-5812 от 06.09.2019 года

Общегосударственный Классификатор видов экономической деятельности Республики Узбекистан (ОКЭД, ред. 2)

Национальный стандартный классификатор занятий Республики Узбекистан.

* + 1. **Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | Контроль качественных и количественных показателей технологического процесса, загруженности технологического оборудования | **Код** | В/01.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) при приеме-сдаче смены информации о состоянии, неполадках в работе оборудования для управления и принятых мерах по их устранению |
| Проверка состояния исправности производственной компьютеров, связи, сигнализации, видеонаблюдения, аварийных блокировок, противопожарного оборудования и средств индивидуальной защиты в подразделениях |
| Проверка технического состояния связи с оборудованием и узлов щековых, конусных, молотковых, роторных, валковых и зубчатых дробилок с компьютером. |
| Контроль состояния связи с систем аспирации, кондиционирования и вентиляции рабочих мест в отделениях |
| Ведение журналов и учетной документации на рабочих местах операторов пульта управления |
| Необходимые умения | Определять визуально и контрольными методами состояние исправности средств связи, производственной сигнализации, блокировок, уровень освещенности, пожарной и электрической безопасности рабочих мест в соответствии с установленными нормами и правилами |
| Влияние технологических параметров на ход процесса и извлечение продукта из сырья |
| Применять органолептический контроль при оценке исправности оборудования |
| Выявлять путем визуального осмотра нарушения в работе систем смазки, гидравлических и пневматических систем оборудования |
| Оценивать визуально и с помощью инструмента надежность крепления к фундаментам и опорным конструкциям корпусов машин, полноту затяжки ответственных болтовых соединений оборудования комплекса |
| Выявлять нарушения герметичности газоочистных установок, аспирационных систем, кожухов, укрытий оборудования |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться специальным рабочим инструментом в аварийных условиях |
| Оказывать первую помощь пострадавшим |
| Применять специализированное программное обеспечение рабочих мест  |
| Необходимые знания | Устройство, конструктивные особенности, схема расположения, принципы действия, правила эксплуатации компьютеров и оборудования. |
| Устранение неисправностей в работе систем автоматике |
| Расчет и учет расхода сырья, материалов, полуфабрикатов, выхода готовой продукции по всем стадиям производства |
| Требования инструкции, порядок и правила технического обслуживания оборудования |
| Назначение и правила проведения технического диагностирования при оценке технического состояния оборудования |
| Способы выявления и устранения неисправностей оборудования в компьютерах |
| План мероприятий по ликвидации последствий аварий в рабочем месте |
| Правила проверки исправности и применения средств индивидуальной защиты |
| Правила оказания первой помощи пострадавшим |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в рабочем помещении |
| Специализированное программное обеспечение рабочих мест операторов пульта управления |
| Другие характеристики | - |

* + 1. **Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | Управление с пульта несколькими технологическими операциями | **Код** | В/02.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) при приеме-сдаче смены информации о состоянии, неполадках в работе оборудования для управления и принятых мерах по их устранению |
| Проверка состояния исправности производственной компьютеров, связи, сигнализации, видеонаблюдения, аварийных блокировок, противопожарного оборудования и средств индивидуальной защиты в подразделениях |
| Проверка технического состояния связи с оборудованием и узлов щековых, конусных, молотковых, роторных, валковых и зубчатых дробилок с компьютером. |
| Контроль состояния связи с систем аспирации, кондиционирования и вентиляции рабочих мест в отделениях |
| Ведение журналов и учетной документации на рабочих местах операторов пульта управления |
| Необходимые умения | Определять визуально и контрольными методами состояние ограждений, исправность средств связи, производственной сигнализации, блокировок, уровень освещенности, пожарной и электрической безопасности рабочих мест в соответствии с установленными нормами и правилами |
| Применять органолептический контроль при оценке исправности оборудования |
| Выявлять путем визуального осмотра нарушения в работе систем смазки, гидравлических и пневматических систем оборудования |
| Оценивать визуально и с помощью инструмента надежность крепления к фундаментам и опорным конструкциям корпусов машин, полноту затяжки ответственных болтовых соединений оборудования комплекса |
| Выявлять нарушения герметичности газоочистных установок, аспирационных систем, кожухов, укрытий всех типов оборудования |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться специальным рабочим инструментом в аварийных условиях |
| Оказывать первую помощь пострадавшим |
| Применять специализированное программное обеспечение рабочих мест  |
| Необходимые знания | Устройство, конструктивные особенности, схема расположения, принципы действия, правила эксплуатации компьютеров и оборудования. |
| Требования инструкции, порядок и правила технического обслуживания оборудования |
| Назначение и правила проведения технического диагностирования при оценке технического состояния оборудования |
| Способы выявления и устранения неисправностей оборудования в компьютерах |
| Управление с центрального пульта несколькими технологическими переделами в условиях функционирования АСУТП  |
| Управление с центрального пульта всеми стадиями технологического процесса цеха в условиях функционирования АСУТП  |
| Осуществление оперативной связи с технологическими участками, координирование работы участков и обеспечение бесперебойной работы всех автоматических устройств пульта управления технологическим процессом |
| План мероприятий по ликвидации последствий аварий в рабочем месте |
| Правила проверки исправности и применения средств индивидуальной защиты |
| Правила оказания первой помощи пострадавшим |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности в рабочем помещении |
| Специализированное программное обеспечение рабочих мест операторов пульта управления |
| Другие характеристики |  |

**IV. Сведения об организациях-разработчиках**

**профессионального стандарта**

4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |
| --- |
| ГП «Навоийский ГМК»(наименование организации)Главный инженер ГП «Навоийский ГМК» Снитка Н.П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (должность и Ф.И.О. руководителя) (подпись) |

4.2. Наименования организации-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
|  | Отдел организации труда и заработной платы Финансово-экономического управления ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Управление кадров ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Северное рудоуправление ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Южное рудоуправление ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Центральное рудоуправление ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Рудоуправление №5 ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Рудоуправление «ГМЗ-1» ГП «Навоийский ГМК» |

4.3. Решение Совета по профессиональным квалификациям

(наименование Совета)

|  |  |
| --- | --- |
| № | Содержание решения |
|  |  |
|  |  |