**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

**АППАРАТЧИК ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЭМУЛЬСИОННОЙ МАТРИЦЫ**

**(наименование профессионального стандарта)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Государственное предприятие «Навоийский горно-металлургический комбинат» |  |  |
| Регистрационный номер МЗиТО |

Реквизиты утверждающей организации

**Раздел I. Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Проведение технологических процессов по производству эмульсионных взрывчатых веществ |  | С05.042 |
| (наименование вида профессиональной деятельности |  | Код по дескриптору |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Получение эмульсионных взрывчатых веществ, полуфабрикатов, растворов, компонентов, концентратов |

Группа занятий по НСКЗ:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 8229 | Операторы машин по производству химической продукции, не вошедшие в другие группы |  |  |
| (код по НСКЗ) | (наименование группы) | (код по НСКЗ) | (наименование группы) |

**Виды экономической деятельности:**

|  |  |
| --- | --- |
| 24 | Металлургическая промышленность |
| 24.4 | Производство основных благородных и цветных металлов |
| 24.41 | Производство благородных (драгоценных) металлов |
| 24.41.0 | Производство благородных (драгоценных) металлов |
| (Код ОКЭД) | (наименование вида экономической деятельности) |

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт**

**(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Обобщенные трудовые****функции** | **Трудовые функции** |
| Код | Наименование | Уровень квалификации | Наименование | Код | Уровень (подуровень квалификации) |
| А | Ведение технологических процессов приготовления полуфабрикатов и дозированию компонентов | 3 | Подготовка обслуживаемого оборудования к технологическому процессу приготовления полуфабрикатов и дозированию компонентов | А/01.3 | 3 |
| Управление и регулирование технологического процесса приготовления полуфабрикатов и дозированию компонентов | А/02.3 | 3 |
| В | Ведение технологических процессов растворения, приготовления концентрата нефтепродуктов, изготовление нерасфасованной эмульсионной матрицы и патронированной сенсибилизированной эмульсии | 3 | обслуживаемого оборудования к технологическому процессу растворения, приготовления концентрата нефтепродуктов, изготовление нерасфасованной эмульсионной матрицы и патронированной сенсибилизированной эмульсии | В/01.3 | 3 |
| Управление и регулирование технологического процесса растворения, приготовления концентрата нефтепродуктов, изготовление нерасфасованной эмульсионной матрицы и патронированной сенсибилизированной эмульсии | В/02.3 | 3 |

**III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

* 1. **Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | Ведение технологических процессов приготовления полуфабрикатов и дозированию компонентов | **Код** | А | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| **Возможные наименования должностей** | Аппаратчик по изготовлению эмульсионной матрицы 3-го разрядаАппаратчик по изготовлению эмульсионной матрицы 4-го разрядаАппаратчик по изготовлению эмульсионной матрицы 5-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| **Требования к образованию и обучению** | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| **Требования к опыту практической работы** | - |
| **Особые условия допуска к работе** | Лица не моложе 18 лет, мужского пола – для аппаратчика по изготовлению эмульсионной матрицы; Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством порядке;Прохождение всех видов инструктажей по охране труда;Получение соответствующую квалификационную группу по электробезопасности  |
| **Другие характеристики** | - |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности** |
| КОДП-2017 | 8229 | Операторы машин по производству химической продукции, не вошедшие в другие группы |

Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан «О дальнейшем совершенствовании мер по охране труда работников» №263 от 15.09.2014 года.

Закон Республики Узбекистан «Об охране труда» №ЗРУ-410 от 22.09.2016 года.

Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан «О дальнейшем совершенствовании Классификатора основных должностей служащих и профессий рабочих» №795 от 04.10.2017 года.

Указ Президента Республики Узбекистан «О дополнительных мерах по дальнейшему совершенствованию системы профессионального образования» УП-5812 от 06.09.2019 года

Общегосударственный Классификатор видов экономической деятельности Республики Узбекистан (ОКЭД, ред. 2)

Национальный стандартный классификатор занятий Республики Узбекистан.

* + 1. **Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | Подготовка обслуживаемого оборудования к технологическому процессу приготовления полуфабрикатов и дозированию компонентов | **Код** | А/01.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии технологического оборудования, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Проверка исправности вентиляции, контрольно-измерительных приборов, средств автоматики, предупредительных сигнализации и ограждений, предохранительных и блокировочных устройств, средств индивидуальной защиты |
| Проверка соединения заземляющих проводников с оборудованием |
| Проверка исправности технологического оборудования и принятие решений о порядке устранения выявленных неполадок |
| Текущее обслуживание оборудования и технологической арматуры, используемых в технологическом процессе |
| Подготовка оборудования к запуску, его наладка и проверка работоспособности на холостом ходу |
| Переключение коммуникаций по ходу ведения технологического процесса, при запуске в работу или выводе технологического оборудования из работы |
| Проверка исправности инструмента |
| Очистка рабочего места от просыпей, остатков используемых компонентов и матрицы  |
| Зачистка емкостей по мере технологической необходимости и при их выводе из работы |
| Прием и складирование сырья в соответствии с технологического регламента |
| Проведение входного контроля в соответствии с технологической инструкцией  |
| Подготовка сырья к пуску в производство |
| Проверка исправности кранов, трубопроводов |
| Учет получаемого и отпускаемого сырья, полуфабрикатов и готовой продукции |
| Обслуживание крупногабаритных резервуаров |
| Обслуживание хранилищ, резервуаров, трубопроводов, вакуум-насосов и контрольно-измерительных приборов |
| Необходимые умения | Определять визуально или с использованием приборов отклонение параметров и текущего состояния оборудования от нормы |
| Визуально оценивать состояние герметичности уплотнений, наличия течей из резервуаров  |
| Устранять негерметичности соединений, неисправности в работе используемого оборудования и насосов в рамках своей компетенции |
| Визуально оценивать состояние датчиков контрольно-измерительных приборов и автоматики для принятия решения об их очистке или замене |
| Визуально определять качеству сырья, полуфабрикатов и компонентов |
| Безопасно производить зачистные и регламентные работы по обслуживанию используемого оборудования  |
| Оценивать чистоту, освещенность, пожарную безопасность, электробезопасность рабочих мест на соответствие установленным требованиям |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом при аварийных ситуациях |
| Пользоваться программным обеспечением рабочего места аппаратчика по изготовлению эмульсионной матрицы |
| Оказывать первую помощь пострадавшим |
| Необходимые знания | Технологию выполнения комплекса технологических операций и процессов |
| Основные физико-химические свойства сырья, полуфабрикатов и готовой продукции правила обращения с ними |
| Марки изготавливаемой продукции, ее состав, технические требования к ней |
| Способы контроля и методы определения качества продукции |
| Правила работы с пожароопасными и взрывоопасными веществами |
| Сведения по химии |
| Основные сведения по электротехнике |
| Основы слесарного дела |
| Устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования и средств контроля |
| Технологический процесс изготовления обслуживаемого оборудования и средства контроля |
| Схемы арматуры и коммуникаций |
| Правила хранения полуфабрикатов и готовой продукции |
| Правила оформления документов по отпуску, учету и отчетности сырьевых материалов, полуфабрикатов и готовой продукции |
| Методика отбора проб |
| Охрана труда, промышленная санитария и противопожарные мероприятия |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты, средствами пожаротушения, аварийным инструментом в аварийных ситуациях |
| Правила оказания первой помощи пострадавшим |
| Другие характеристики | - |

* + 1. **Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | Управление и регулирование технологического процесса приготовления полуфабрикатов и дозированию компонентов | **Код** | А/02.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, об имевших место в течение смены отклонениях основного технологического процесса от установленных режимов и принятых компенсационных мерах |
| Проверка готовности к работе агрегатов и основного технологического оборудования, используемого в технологическом процессе |
| Расчет количества вводимых в растворы компонентов и материалов, приготовления многокомпонентных растворов на основе производственного задания |
| Ведение технологического процесса растворения, приготовление полуфабрикатов, изготовление эмульсионно-взрывчатых веществ |
| Проверка работоспособности линий и процесса |
| Контроль и управление процессом |
| Регулирование параметров технологического процесса |
| Определение и устранение (при необходимости) отклонений от нормального технологического процесса |
| Выполнение несложного ремонта обслуживаемого оборудования |
| Корректирование режима дозирования компонентов |
| Приготовление окислительного и масляного растворов |
| Перемешивание в динамическом миксере |
| Ведение процесса сенсибилизации (генинг) |
| Ведение патронирование и фасовка |
| Разлив полуфабриката в смесительно-зарядных машинах |
| Отбор проб в контрольных точках технологического цикла для контроля правильности хода технологического процесса и осуществление необходимых корректирующих действий |
| Контроль качества выпускаемой продукции |
| Ведение записей в технологическом журнале |
| Необходимые умения | Корректировать по показаниям контрольно-измерительных приборов и данным лабораторных анализов соотношение концентрацию растворов |
| Регулировать подачу материалов |
| Дозировать компонентов |
| Замерять концентрацию компонентов, управлять пробоотборниками |
| Определять по показаниям контрольно-измерительных приборов и данным лабораторных анализов качество продукции |
| Устранять неисправности в работе применяемого оборудования и технологической арматуры в пределах своей компетенции |
| Регулировать параметров технологического процесса |
| Выполнять работы по перемещению растворов в динамическом миксере |
| Выполнять работы по разливу полуфабриката в смесительно-зарядных машинах |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом |
| Пользоваться программным обеспечением рабочего места аппаратчика по изготовлению эмульсионной матрицы |
| Оформлять документов по отпуску учету и отчетности материалов, полуфабрикатов и готовой продукции |
| Оценивать чистоту, освещенность, пожарную безопасность, электробезопасность рабочих мест на соответствие установленным требованиям |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом при аварийных ситуациях |
| Оказывать первую помощь пострадавшим |
| Необходимые знания | Технологии производства эмульсионных взрывчатых веществ |
| Технологический процесс изготовления эмульсионных взрывчатых веществ на комплексных линиях |
| Физико-химические свойства применяемого сырья, полуфабрикатов и готовой продукции, правила обращения с ними |
| Марки изготавливаемой продукции, состав и технические требования, предъявляемые к ней |
| Влияние параметров технологического процесса на выход продукции и ее качество, способы регулирования и контроля процесса |
| Методы определения качества продукции |
| Правила работы с пожароопасными и взрывоопасными веществами |
| Сведения по химии |
| Основные сведения по электротехнике |
| Основы слесарного дела |
| Устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования и средств контроля |
| Технологический процесс изготовления обслуживаемого оборудования и средства контроля |
| Схемы арматуры и коммуникаций |
| Технологические инструкции, технологические регламенты, регулирующие порядок и правила ведения технологических процессов |
| Требования, предъявляемые к качеству растворов |
| Требования, предъявляемые к качеству отгружаемой продукции и материалам |
| Виды и причины появления брака продукции технологического цеха и способы его предупреждения |
| Методика расчетов необходимых компонентов, способы приготовления многокомпонентных растворов и требования, предъявляемые к их качеству |
| Типовые причины возникновения неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, появления брака продукции, способы их предупреждения и устранения |
| Правила пользования сосудами, работающими под давлением |
| План мероприятий по локализации и ликвидации аварий и порядок действий в аварийных ситуациях в технологическом цехе |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков в технологическом цехе |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической, пожарной и химической безопасности в технологическом цехе |
| Программное обеспечение рабочего места аппаратчика по изготовлению эмульсионной матрицы |
| Правила хранения полуфабрикатов и готовой продукции |
| Правила оформления документов по отпуску, учету и отчетности сырьевых материалов, полуфабрикатов и готовой продукции |
| Методика отбора проб |
| Охрана труда, промышленная санитария и противопожарные мероприятия |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты, средствами пожаротушения, аварийным инструментом в аварийных ситуациях |
| Правила оказания первой помощи пострадавшим |
| Другие характеристики | - |

* 1. **Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | Ведение технологических процессов растворения, приготовления концентрата нефтепродуктов, изготовление нерасфасованной эмульсионной матрицы и патронированной сенсибилизированной эмульсии | **Код** | В | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| **Возможные наименования должностей** | Аппаратчик по изготовлению эмульсионной матрицы 3-го разрядаАппаратчик по изготовлению эмульсионной матрицы 4-го разрядаАппаратчик по изготовлению эмульсионной матрицы 5-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| **Требования к образованию и обучению** | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| **Требования к опыту практической работы** | - |
| **Особые условия допуска к работе** | Лица не моложе 18 лет, мужского пола – для аппаратчика по изготовлению эмульсионной матрицы; Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством порядке;Прохождение всех видов инструктажей по охране труда;Получение соответствующую квалификационную группу по электробезопасности |
| **Другие характеристики** |  |

Дополнительные характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование документа** | **Код** | **Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности** |
| КОДП-2017 | 8229 | Операторы машин по производству химической продукции, не вошедшие в другие группы |

Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан «О дальнейшем совершенствовании мер по охране труда работников» №263 от 15.09.2014 года.

Закон Республики Узбекистан «Об охране труда» №ЗРУ-410 от 22.09.2016 года.

Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан «О дальнейшем совершенствовании Классификатора основных должностей служащих и профессий рабочих» №795 от 04.10.2017 года.

Указ Президента Республики Узбекистан «О дополнительных мерах по дальнейшему совершенствованию системы профессионального образования» УП-5812 от 06.09.2019 года

Общегосударственный Классификатор видов экономической деятельности Республики Узбекистан (ОКЭД, ред. 2)

Национальный стандартный классификатор занятий Республики Узбекистан.

* + 1. **Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | Подготовка обслуживаемого оборудования к технологическому процессу растворения, приготовления концентрата нефтепродуктов, изготовление нерасфасованной эмульсионной матрицы и патронированной сенсибилизированной эмульсии | **Код** | В/01.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приеме-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии технологического оборудования, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Проверка исправности вентиляции, контрольно-измерительных приборов, средств автоматики, предупредительных сигнализации и ограждений, предохранительных и блокировочных устройств, средств индивидуальной защиты |
| Проверка соединения заземляющих проводников с оборудованием |
| Проверка исправности технологического оборудования и принятие решений о порядке устранения выявленных неполадок |
| Текущее обслуживание оборудования и технологической арматуры, используемых в технологическом процессе |
| Подготовка оборудования к запуску, его наладка и проверка работоспособности на холостом ходу |
| Переключение коммуникаций по ходу ведения технологического процесса, при запуске в работу или выводе технологического оборудования из работы |
| Проверка исправности инструмента |
| Очистка рабочего места от просыпей, остатков используемых компонентов и матрицы  |
| Зачистка емкостей по мере технологической необходимости и при их выводе из работы |
| Прием и складирование сырья в соответствии с технологического регламента |
| Проведение входного контроля в соответствии с технологической инструкцией  |
| Подготовка сырья к пуску в производство |
| Проверка исправности кранов, трубопроводов |
| Учет получаемого и отпускаемого сырья, полуфабрикатов и готовой продукции |
| Обслуживание крупногабаритных резервуаров |
| Обслуживание хранилищ, резервуаров, трубопроводов, вакуум-насосов и контрольно-измерительных приборов |
| Необходимые умения | Определять визуально или с использованием приборов отклонение параметров и текущего состояния оборудования от нормы |
| Визуально оценивать состояние герметичности уплотнений, наличия течей из резервуаров  |
| Устранять негерметичности соединений, неисправности в работе используемого оборудования и насосов в рамках своей компетенции |
| Визуально оценивать состояние датчиков контрольно-измерительных приборов и автоматики для принятия решения об их очистке или замене |
| Визуально определять качеству сырья, полуфабрикатов и компонентов |
| Безопасно производить зачистные и регламентные работы по обслуживанию используемого оборудования  |
| Оценивать чистоту, освещенность, пожарную безопасность, электробезопасность рабочих мест на соответствие установленным требованиям |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом при аварийных ситуациях |
| Пользоваться программным обеспечением рабочего места аппаратчика по изготовлению эмульсионной матрицы |
| Оказывать первую помощь пострадавшим |
| Необходимые знания | Технологию выполнения комплекса технологических операций и процессов |
| Основные физико-химические свойства сырья, полуфабрикатов и готовой продукции правила обращения с ними |
| Марки изготавливаемой продукции, ее состав, технические требования к ней |
| Способы контроля и методы определения качества продукции |
| Правила работы с пожароопасными и взрывоопасными веществами |
| Сведения по химии |
| Основные сведения по электротехнике |
| Основы слесарного дела |
| Устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования и средств контроля |
| Технологический процесс изготовления обслуживаемого оборудования и средства контроля |
| Схемы арматуры и коммуникаций |
| Правила хранения полуфабрикатов и готовой продукции |
| Правила оформления документов по отпуску, учету и отчетности сырьевых материалов, полуфабрикатов и готовой продукции |
| Методика отбора проб |
| Охрана труда, промышленная санитария и противопожарные мероприятия |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты, средствами пожаротушения, аварийным инструментом в аварийных ситуациях |
| Правила оказания первой помощи пострадавшим |
| Другие характеристики | - |

* + 1. **Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | Управление и регулирование технологического процесса растворения, приготовления концентрата нефтепродуктов, изготовление нерасфасованной эмульсионной матрицы и патронированной сенсибилизированной эмульсии | **Код** | В/02.3 | **Уровень квалификации** | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, об имевших место в течение смены отклонениях основного технологического процесса от установленных режимов и принятых компенсационных мерах |
| Проверка готовности к работе агрегатов и основного технологического оборудования, используемого в технологическом процессе |
| Расчет количества вводимых в растворы компонентов и материалов, приготовления многокомпонентных растворов на основе производственного задания |
| Ведение технологического процесса растворения, приготовление полуфабрикатов, изготовление нерасфасованной эмульсионной матрицы и патронированной сенсибилизированной эмульсии |
| Проверка работоспособности линий и процесса |
| Контроль и управление процессом |
| Регулирование параметров технологического процесса |
| Определение и устранение (при необходимости) отклонений от нормального технологического процесса |
| Выполнение несложного ремонта обслуживаемого оборудования |
| Корректирование режима дозирования компонентов |
| Приготовление окислительного и масляного растворов |
| Перемешивание в динамическом миксере |
| Ведение процесса сенсибилизации (генинг) |
| Ведение патронирование и фасовка |
| Разлив полуфабриката в смесительно-зарядных машинах |
| Отбор проб в контрольных точках технологического цикла для контроля правильности хода технологического процесса и осуществление необходимых корректирующих действий |
| Контроль качества выпускаемой продукции |
| Ведение записей в технологическом журнале |
| Необходимые умения | Корректировать по показаниям контрольно-измерительных приборов и данным лабораторных анализов соотношение концентрацию растворов |
| Регулировать подачу материалов |
| Дозировать компонентов |
| Замерять концентрацию компонентов, управлять пробоотборниками |
| Определять по показаниям контрольно-измерительных приборов и данным лабораторных анализов качество продукции |
| Устранять неисправности в работе применяемого оборудования и технологической арматуры в пределах своей компетенции |
| Регулировать параметров технологического процесса |
| Выполнять работы по перемещению растворов в динамическом миксере |
| Выполнять работы по разливу полуфабриката в смесительно-зарядных машинах |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом |
| Пользоваться программным обеспечением рабочего места аппаратчика по изготовлению эмульсионной матрицы |
| Оформлять документов по отпуску учету и отчетности материалов, полуфабрикатов и готовой продукции |
| Оценивать чистоту, освещенность, пожарную безопасность, электробезопасность рабочих мест на соответствие установленным требованиям |
| Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом при аварийных ситуациях |
| Оказывать первую помощь пострадавшим |
| Необходимые знания | Технологии производства эмульсионных взрывчатых веществ |
| Технологический процесс изготовления эмульсионных взрывчатых веществ на комплексных линиях |
| Физико-химические свойства применяемого сырья, полуфабрикатов и готовой продукции, правила обращения с ними |
| Марки изготавливаемой продукции, состав и технические требования, предъявляемые к ней |
| Влияние параметров технологического процесса на выход продукции и ее качество, способы регулирования и контроля процесса |
| Методы определения качества продукции |
| Правила работы с пожароопасными и взрывоопасными веществами |
| Сведения по химии |
| Основные сведения по электротехнике |
| Основы слесарного дела |
| Устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования и средств контроля |
| Технологический процесс изготовления обслуживаемого оборудования и средства контроля |
| Схемы арматуры и коммуникаций |
| Технологические инструкции, технологические регламенты, регулирующие порядок и правила ведения технологических процессов |
| Требования, предъявляемые к качеству растворов |
| Требования, предъявляемые к качеству отгружаемой продукции и материалам |
| Виды и причины появления брака продукции технологического цеха и способы его предупреждения |
| Методика расчетов необходимых компонентов, способы приготовления многокомпонентных растворов и требования, предъявляемые к их качеству |
| Типовые причины возникновения неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, появления брака продукции, способы их предупреждения и устранения |
| Правила пользования сосудами, работающими под давлением |
| План мероприятий по локализации и ликвидации аварий и порядок действий в аварийных ситуациях в технологическом цехе |
| Требования бирочной системы и нарядов-допусков в технологическом цехе |
| Требования охраны труда, промышленной, экологической, пожарной и химической безопасности в технологическом цехе |
| Программное обеспечение рабочего места аппаратчика по изготовлению эмульсионной матрицы |
| Правила хранения полуфабрикатов и готовой продукции |
| Правила оформления документов по отпуску, учету и отчетности сырьевых материалов, полуфабрикатов и готовой продукции |
| Методика отбора проб |
| Охрана труда, промышленная санитария и противопожарные мероприятия |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты, средствами пожаротушения, аварийным инструментом в аварийных ситуациях |
| Правила оказания первой помощи пострадавшим |
| Другие характеристики | - |

**IV. Сведения об организациях-разработчиках**

**профессионального стандарта**

4.1. Ответственная организация-разработчик

|  |
| --- |
| ГП «Навоийский ГМК»(наименование организации)Главный инженер ГП «Навоийский ГМК» Снитка Н.П. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (должность и Ф.И.О. руководителя) (подпись) |

4.2. Наименования организации-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
|  | Отдел организации труда и заработной платы Финансово-экономического управления ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Управление кадров ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Центральное рудоуправление ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Северное рудоуправление ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Южное рудоуправление ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Рудоуправление №5 ГП «Навоийский ГМК» |
|  | Рудоуправление «ГМЗ-1» ГП «Навоийский ГМК» |

4.3. Решение Совета по профессиональным квалификациям

(наименование Совета)

|  |  |
| --- | --- |
| № | Содержание решения |
|  |  |
|  |  |