|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**Прокальщик \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(наименование профессионального стандарта)

|  |  |
| --- | --- |
| Акционерное общество«Алмалыкский горно-металлургический комбинат»Республика Узбекистан, Ташкентская область,город Алмалык, улица Амира Тимура дом 53 | Регистрационный номер МЗиТО |

 Реквизиты утверждающей организации **Раздел I. Общие сведения** |  |  |

С05.060

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ведение процесса получения огарка промпродукта молибденового и перрената аммония |   |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) |   | Код по дескриптору |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| -окисление молибденита до триоксида молибдена.-взаимодействие триоксида молибдена с молибденитом.-окисление сульфидных минералов сопутствующих элементов с образованием сульфитов и оксидов.-взаимдействие триоксида молибдена с сульфитами, оксидами и карбонатами элементов примесей с образованием молибдатов. |

Группа занятий по НСКЗ:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 8123 | Операторы металлоплавильных установок |  |  |
| (код по НСКЗ) | (наименование) | (код по НСКЗ) | (наименование) |

Виды экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 24.4 | Производство основных благородных и цветных металлов |
| 24.41.0 | Производство благородных (драгоценных) металлов |
| 24.44.0 | Производство меди |
| 24.45.0 | Производство прочих цветных металлов |

 (Код ОКЭД) (наименование вида экономической деятельности)

**Раздел II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт**

**(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| Код по Реестру | Наименование | уровень квалификации по НРК и/или ОРК | Наименование | Код по Реестру | уровень (подуровень) квалификации по НРК и/или ОРК |
| А | Подготовка к обжигу | 3 | Подготовка оборудования, механизмов и оснастки печи к обжигу | А/01.3 | 3 |
| Выполнение вспомогательных операций при обжиге | А/02.3 |
| В | Ведение процесса обжига | 4 | Контроль готовности оборудования печи, шихтовка ППМ с флюсами, и грануляция шихты к обжигу | В/01.4 | 4 |
| Управление процессом обжига и выгрузкой обиженного промпродукта молибденового. | В/02.4 |

**Раздел III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

**3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка к обжигу | Код | А | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Прокальщик 4-го разряда |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочихПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы |  |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством, Наличие удостоверений:- стропальщика- на право обслуживания и эксплуатации оборудования, работающего на газе- о допуске по электробезопасности I-группы- о допуске к эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды |
| Другие характеристики | Присвоение квалификационного разряда осуществляет соответствующая комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной специальности. |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка оборудования, механизмов и оснастки печи к обжигу | Код | А/01.3 | Уровень(подуровень)квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, режиме работы печей.Контроль полноты и качества работ по подготовке к обжигуПодготовка наличия в заданном составе и объемах шихтовых, флюсовых материалов для обжигаПодготовка готовности оборудования смесителя, питателя, гранулятора, орошения, грузоподъёмных машин и механизмов, грузозахватных приспособлений, тары, выгрузочных устройств. Проверить состояние рабочих мест, площадок и ограждений, наличие инструмента и освещенность, наличие флюсов и материалов для работы. Определять визуально и с использованием приборов работоспособность обслуживаемого оборудования и устройств печиРегулирования подачи топлива и воздуха. Соблюдения температурного режима в соответствии с заданиемРасчет потребности кислорода и электроэнергии.Применять средства индивидуальной защиты, средства пожаротушения в аварийных ситуацияхКонструктивные особенности обжиговых печей, гранулятора и смесителя шихты.Устройство контрольно – измерительных приборов и регуляторовПлан локализации аварийных ситуаций в цехе. |
| Необходимые умения | Должен знать: технологию и режим обжига;Схему цепи аппаратов на обслуживаемом участке;Схемы блокировки, автоматики и сигнализации;Схемы кислородной коммуникации; Правила пожарной безопасности;Правила оказания первой доврачебной медицинской помощи;Характеристики опасных и вредны производственных факторов и указания по безопасному содержанию рабочего места; а также требования к использованию средств защиты;Виды травм;Нормы расхода материалов и топливо-энергетических ресурсов, и способы их экономии;Основы химии, физики в объеме школьной программы; |
| Необходимые знания | Факторы, влияющие на производительность оборудования.Способы улучшения качество продукцииАппаратчик более высокой квалификации должен обладать знаниями, навыками и умениями выполнять все работы, предусмотренные для прокальщиков более низкой квалификации |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение вспомогательных операций при обжиге | Код | А/02.3 | Уровень(подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, режиме работы печей, имевших место отклонений от установленных режимов обжига, принятых и требующихся мерах по их устранениюКонтроль полноты и качества работ по подготовке к обжигуПроверка наличия в заданном составе и объемах шихтовых, флюсовых материалов для обжигаПроверка готовности оборудования смесителя, питателя, гранулятора, орошения, грузоподъёмных машин и механизмов, грузозахватных приспособлений, тары, выгрузочных устройств. Проверить состояние рабочих мест, площадок и ограждений, наличие инструмента и освещенность, наличие флюсов и материалов для работы. Проверить правильность режима работы оборудования в соответствии задания и режимной карты.Шихтовку ППМ с флюсами согласно режимной карте и технологической инструкции. Грануляцию шихты с целью получения гранул согласно заданного качества и размераЗачистка внутренней поверхности печи от спекшегося материала.Выгрузка обожженного промпродукта молибденового из бункера выгрузки в контейнер.Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места прокальщика Определять визуально и с использованием приборов работоспособность обслуживаемого оборудования и устройств печи |
| Необходимые умения | Использовать контрольно-измерительные приборы и вспомогательные устройства для контроля состояния загрузочных устройств, хода шихтоподачи, гранул и приема молибденового промпродукта.Выявлять, анализировать причины возникновения неисправностей в работе обслуживаемого оборудования и устранять их при обнаруженииРегулирования подачи топлива и воздуха. Соблюдения температурного режима в соответствии с заданиемПодготовка огарка к отбору пробыРасчет потребности кислорода и электроэнергии.Ведения технической документации.Применять средства индивидуальной защиты, средства пожаротушения в аварийных ситуацияхКонструктивные особенности обжиговых печей, гранулятора и смесителя шихты.Устройство контрольно – измерительных приборов и регуляторов |
| Необходимые знания | План локализации аварийных ситуаций в цехе.Технологию и режим обжигаСхему цепи аппаратов на обслуживаемом участке.Схемы блокировки, автоматики и сигнализацииСхемы кислородной коммуникации Правила пожарной безопасностиПравила оказания первой доврачебной медицинской помощи.Характеристики опасных и вредны производственных факторов и указания по безопасному содержанию рабочего места, а также требования к использованию средств защиты. Виды травм.Нормы расхода материалов и топливо-энергетических ресурсов, и способы их экономии.Основы химии, физики в объеме школьной программы.Факторы, влияющие на производительность оборудования.Способы улучшения качество продукцииАппаратчик более высокой квалификации должен обладать знаниями, навыками и умениями выполнять все работы, предусмотренные для прокальщиков более низкой квалификации |
| Другие характеристики | - |

**3.2. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологического процесса обжига | Код | В | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Прокальщик 5-го разрядаПрокальщик 6-го разряда |
|   |   |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочихПрофессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Опыт работы в должности прокальщика более низкого (предшествующего) разряда не менее 1 года |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством, Наличие удостоверений:- стропальщика- на право обслуживания и эксплуатации оборудования, работающего на газе- о допуске по электробезопасности I-группы- о допуске к эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды |
| Другие характеристики | Присвоение квалификационного разряда осуществляет соответствующая комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной специальности. |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль готовности оборудования печи, шихтовка ППМ с флюсами, и грануляция шихты к обжигу | Код | В/01.4 | Уровень(подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, режиме работы печей, имевших место отклонений от установленных режимов плавки, принятых и требующихся мерах по их устранениюКонтроль полноты и качества работ по подготовке к обжигуПроверка наличия в заданном составе и объемах шихтовых, флюсовых материалов для обжигаПроверка готовности оборудования смесителя, питателя, гранулятора, орошения, грузоподъёмных машин и механизмов, грузозахватных приспособлений, тары, выгрузочных устройств. Проверить состояние рабочих мест, площадок и ограждений, наличие инструмента и освещенность, наличие флюсов и материалов для работы. Проверить правильность режима работы оборудования в соответствии задания и режимной карты.Шихтовку ППМ с флюсами согласно режимной карте и технологической инструкции. Грануляцию шихты с целью получения гранул согласно заданного качества и размераЗачистка внутренней поверхности печи от спекшегося материала.Выгрузка обожженного промпродукта молибденового из бункера выгрузки в контейнер.Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места прокальщика Управлять процессом загрузки печи на основе данных по химическому составу переплавляемых материалов и показаний контрольно-измерительных приборовОпределять визуально и с использованием приборов работоспособность обслуживаемого оборудования и устройств печиИспользовать контрольно-измерительные приборы и вспомогательные устройства для контроля состояния загрузочных устройств, хода шихтоподачи, гранул и приема молибденового промпродукта.Выявлять, анализировать причины возникновения неисправностей в работе обслуживаемого оборудования и устранять их при обнаруженииРегулирования подачи топлива и воздуха. Соблюдения температурного режима в соответствии с заданиемПодготовка огарка к отбору пробыРасчет потребности кислорода и электроэнергии.Ведения технической документации.Применять средства индивидуальной защиты, средства пожаротушения в аварийных ситуацияхКонструктивные особенности обжиговых печей, гранулятора и смесителя шихты. |
| Необходимые умения |
| Необходимые знания | Устройство контрольно – измерительных приборов и регуляторовПлан локализации аварийных ситуаций в цехе.Технологию и режим обжигаСхему цепи аппаратов на обслуживаемом участке.Схемы блокировки, автоматики и сигнализацииСхемы кислородной коммуникации Правила пожарной безопасностиПравила оказания первой доврачебной медицинской помощи.Характеристики опасных и вредны производственных факторов и указания по безопасному содержанию рабочего места, а также требования к использованию средств защиты. Виды травм.Нормы расхода материалов и топливо-энергетических ресурсов, и способы их экономии.Основы химии, физики в объеме школьной программы.Факторы, влияющие на производительность оборудования.Способы улучшения качество продукцииАппаратчик более высокой квалификации должен обладать знаниями, навыками и умениями выполнять все работы, предусмотренные для прокальщиков более низкой квалификации |
| Другие характеристики |  |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление процессом обжига и выгрузкой обиженного промпродукта молибденового. | Код | В/02.4 | Уровень(подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, режиме работы печей, имевших место отклонений от установленных режимов плавки, принятых и требующихся мерах по их устранениюКонтроль полноты и качества работ по подготовке к обжигуПроверка наличия в заданном составе и объемах шихтовых, флюсовых материалов для обжигаПроверка готовности оборудования смесителя, питателя, гранулятора, орошения, грузоподъёмных машин и механизмов, грузозахватных приспособлений, тары, выгрузочных устройств. Проверить состояние рабочих мест, площадок и ограждений, наличие инструмента и освещенность, наличие флюсов и материалов для работы. Проверить правильность режима работы оборудования в соответствии задания и режимной карты.Шихтовку ППМ с флюсами согласно режимной карте и технологической инструкции. Грануляцию шихты с целью получения гранул согласно заданного качества и размераЗачистка внутренней поверхности печи от спекшегося материала.Выгрузка обожженного промпродукта молибденового из бункера выгрузки в контейнер.Ведение агрегатного журнала и учетной документации рабочего места прокальщика Управлять процессом загрузки печи на основе данных по химическому составу переплавляемых материалов и показаний контрольно-измерительных приборов |
| Необходимые умения | Определять визуально и с использованием приборов работоспособность обслуживаемого оборудования и устройств печиИспользовать контрольно-измерительные приборы и вспомогательные устройства для контроля состояния загрузочных устройств, хода шихтоподачи, гранул и приема молибденового промпродукта.Выявлять, анализировать причины возникновения неисправностей в работе обслуживаемого оборудования и устранять их при обнаруженииРегулирования подачи топлива и воздуха. Соблюдения температурного режима в соответствии с заданиемПодготовка огарка к отбору пробыРасчет потребности кислорода и электроэнергии.Ведения технической документации.Применять средства индивидуальной защиты, средства пожаротушения в аварийных ситуацияхКонструктивные особенности обжиговых печей, гранулятора и смесителя шихты. |
| Необходимые знания | Устройство контрольно – измерительных приборов и регуляторовПлан локализации аварийных ситуаций в цехе.Технологию и режим обжигаСхему цепи аппаратов на обслуживаемом участке.Схемы блокировки, автоматики и сигнализацииСхемы кислородной коммуникации Правила пожарной безопасностиПравила оказания первой доврачебной медицинской помощи.Характеристики опасных и вредны производственных факторов и указания по безопасному содержанию рабочего места, а также требования к использованию средств защиты. Виды травм.Нормы расхода материалов и топливо-энергетических ресурсов, и способы их экономии.Основы химии, физики в объеме школьной программы.Факторы, влияющие на производительность оборудования.Способы улучшения качество продукцииАппаратчик более высокой квалификации должен обладать знаниями, навыками и умениями выполнять все работы, предусмотренные для прокальщиков более низкой квалификации |
| Другие характеристики |  |

**Раздел IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта**

4.1. Ответственная организация- разработчика

|  |
| --- |
| АО «Алмалыкский ГМК»(наименование организации)Председатель правления АО «Алмалыкский ГМК» А.Х. Хурсанов \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (должность и Ф.И.О. руководителя) (подпись) |

4.2. Наименования организации-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Медеплавильный завод АО «Алмалыкский ГМК» |
| 2 | Учебный центр АО «Алмалыкский ГМК» |
| 3 | Отдел стимулирования и оплаты труда АО «Алмалыкский ГМК» |

**Визы:**

 Первый заместитель председателя правления-

 главный инженер Абдукадыров А.А.

 В.р.и.о.начальника ОСиОТ исполнительного аппарата Камбаров А.М.

Начальник СРП исполнительного аппарата Юн С.Л.

И.о. начальника Учебного центра Усманов Х.А.

Начальник ОПиПК Учебного центра Тагаев М.А.

Главный инженер МПЗ Умаралиев И.С.