**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

Волочильщик проволоки

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(наименование профессионального стандарта)

|  |  |
| --- | --- |
| Акционерное общество«Алмалыкский горно-металлургический комбинат»Республика Узбекистан, Ташкентская область,город Алмалык, улица Амира Тимура дом 53 | Регистрационный номер МЗиТО |

Реквизиты утверждающей организации

**Раздел I. Общие сведения**

|  |
| --- |
| С05.021 |

Волочение металлопроката, проволоки и труб из черных и цветных металлов

(наименование вида профессиональной деятельности)

 код по дескриптору

 Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Производство металлопродукции из черных и цветных металлов методом волочения |

 Группа занятий по НСКЗ:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 8123 | Операторы металлоплавильных установок | 8123 | Волочильщик проволоки |

 (код НСКЗ) (наименование группы) (код НСКЗ) (наименование группы)

Виды экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 24.4 | Производство основных благородных и цветных металлов |
| 24.41.0 | Производство благородных (драгоценных) металлов |
| 24.44.0 | Производство меди |
| 24.45.0 | Производство прочих цветных металлов |

 (Код ОКЭД) (наименование вида экономической деятельности)

**Раздел II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт**

**(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| Код по реестру  | Наименование | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК | Наименование | Код по реестру  | Уровень (подуровень) квалификации по НРК и/или ОРК |
| А | [Производство проволоки из черных и цветных металлов на станах многократного волочения](https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-trudovyh-funkcij/index.php?ELEMENT_ID=48071&CODE=48071) | 3 | [Выполнение подготовительных операций волочения проволоки на станах многократного волочения](https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-trudovyh-funkcij/index.php?ELEMENT_ID=48072&CODE=48072) | А/01.3 | 3 |
| [Ведение процесса волочения проволоки на станах многократного волочения](https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-trudovyh-funkcij/index.php?ELEMENT_ID=48073&CODE=48073) | А/02.3 | 3 |
| В |  [Производство проволоки из черных и цветных металлов на станах многократного волочения](https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-trudovyh-funkcij/index.php?ELEMENT_ID=48071&CODE=48071) | 4 |  | А/01.4 | 4 |
| [Выполнение заключительных операций волочения проволоки на станах многократного волочения](https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-trudovyh-funkcij/index.php?ELEMENT_ID=48074&CODE=48074) |  |  |

Раздел III. Характеристика обобщенных трудовых функций

* 1. **Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Нименование | [Производство проволоки из черных и цветных металлов на станах многократного волочения](https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-trudovyh-funkcij/index.php?ELEMENT_ID=48071&CODE=48071) | Код | А | Уровень квалифкации | 3 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей | Волочильщик проволоки 2-го разряда, волочильщик проволоки 3-го разряда,  |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан. Наличие удостоверения стропальщика |
| Другие характеристики  | -  |

**3.1.1 Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Нименование | [Выполнение подготовительных операций волочения проволоки на станах многократного волочения](https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-trudovyh-funkcij/index.php?ELEMENT_ID=48072&CODE=48072) | Код | А/01.3 | Уровень квалифкации | 3 |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | * Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, о состоянии рабочего места волочильщика, неполадках в работе обслуживаемого оборудования станов многократного волочения и принятых мерах по их устранению.
* Проверка состояния ограждений и работоспособности основного и вспомогательного обслуживаемого оборудования, средств индивидуальной защиты, связи, производственной сигнализации, блокировок, инструмента, противопожарного оборудования на участке волочения.
* Проверка поступившего металла, предназначенного для волочения, на соответствие требованиям государственных стандартов, технических условий (маркировка, состояние поверхности, профиль, состояние концов проволоки).
* Планирование очередности запуска партии металла в работу.
* Сверка информации бирок с указанием марки меди, плавки, размера, веса и номера паспорта на пачках металла с паспортом на данную партию.
* Транспортировка металла к волочильному стану.
* Регулировка и обслуживание намоточных устройств, съемных механизмов при волочении.
* Ведение агрегатного журнала и учета документации волочильщика проволоки.
* Уборка оборудования и рабочего места участка волочения.
 |
| Необходимые знания | * Устройство, принцип работы и правила эксплуатации обслуживаемого основного и вспомогательного оборудования, приборов и механизмов станов многократного волочения проволоки.
* Расположение концевых и аварийных выключателей механизмов стана многократного волочения.
* Производственно-технические инструкции по производству проволоки на станах многократного волочения.
* Характеристики и сортамент металла, подлежащего волочению.
* Правила приемки металла для производства проволоки.
* Основные требования к обработке и особенности обработки проволоки.
* Виды дефектов на поверхности металла перед волочением.
* Конструкция и порядок сборки фильер на станах многократного волочения проволоки.
* Требования бирочной системы и нарядов-допусков на станах многократного волочения проволоки.
* План мероприятий локализации и ликвидации последствий аварий на станах многократного волочения проволоки.
* Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на станах многократного волочения проволоки.
* Программное обеспечение рабочего места волочильщика проволоки
 |
| Необходимые умения | * Проверять исправность основного и вспомогательного оборудования, инструмента, приборов и приспособлений, средств связи, используемых в процессе работы.
* Визуально определять наличие дефектов на поверхности металла перед волочением.
* Подбирать тип фильер (волок).
* Проверять исправность инструмента.
* Производить сварку концов проволоки на бунтах
* Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом на участке волочения.
* Применять программное обеспечение рабочего места волочильщика проволоки
 |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2 Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Нименование | [Ведение процесса волочения проволоки на станах многократного волочения](https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-trudovyh-funkcij/index.php?ELEMENT_ID=48073&CODE=48073) | Код | А/02.3 | Уровень квалифкации | 3 |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | * Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о характеристиках режима волочения проволоки, причинах получения несоответствующей продукции и брака и принятых мерах по их устранению.
* Выбор типа фильер (волоки) для стана многократного волочения.
* Проверка качества фильер (волоки).
* Управление работой волочильного стана.
* Установка скорости волочения по заданному маршруту и режиму волочения.
* Контроль параметров проволоки выборочным методом для дальнейшего запуска в производство всей партии металла.
* Контроль качества поверхности и геометрических размеров проволоки.
* Контроль температурного нагрева металла в процессе волочения проволоки.
* Контроль качества намотки проволоки на приемное приспособление.
* Подналадка волочильного оборудования
* Ведение агрегатного журнала и учетной документации волочильщика проволок.
* Уборка оборудования и рабочего места участка волочения.
 |
| Необходимые знания | * Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации станов многократного волочения и вспомогательного технологического оборудования, используемого в работе.
* Производственно-технические инструкции по производству проволоки на станах многократного волочения проволоки.
* Схемы технологического процесса волочения проволоки.
* Состав, назначение, расположение, конструктивные особенности, принцип работы, правила эксплуатации обслуживаемого основного оборудования.
* Вспомогательное оборудование и инструмент, применяемые при волочении проволоки.
* Скоростные режимы волочения проволоки в зависимости от сортамента металла.
* Последовательность действий при запуске или отключении, настройке, контроле режима работы оборудования.
* Зависимость прочностных и пластических свойств металла от степени деформации в процессе волочения.
* Типы фильер (волок).
* Правила пользования мерительным инструментом.
* Виды выпускаемой продукции.
* Механические свойства обрабатываемого металла.
* Требования к качеству выпускаемой продукции.
* Система допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости обрабатываемого металла.
* Основные виды дефектов, возникающие в процессе волочения проволоки.
* Правила нанесения промежуточной маркировки.
* Требования бирочной системы и нарядов-допусков на станах многократного волочения проволоки.
* Слесарное дело применительно к выполняемым работам на участке волочения.
* План мероприятий локализации и ликвидации последствий аварий на станах многократного волочения проволоки.
* Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на станах многократного волочения проволоки
* Программное обеспечение рабочего места волочильщика проволоки на станах многократного волочения
 |
| Необходимые умения | * Выявлять отклонения текущих параметров технологического процесса волочения проволоки и состояния оборудования от установленных значений.
* Производить установку и замену фильер (волок) на станах многократного волочения проволоки.
* Заправлять проволоку в фильеру (волоку) стана многократного волочения.
* Регулировать скорость волочения по заданному маршруту и режиму волочения.
* Проверять величину фактического абсолютного обжатия проволоки.
* Проверять диаметр и профиль проволоки по протяжкам и качество поверхности проволоки.
* Визуально определять наличие дефектов проволоки.
* Определять и устранять причины нарушения технологического процесса волочения проволоки.
* Корректировать процесс волочения проволоки.
* Пользоваться поверенным мерительным инструментом.
* Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом.
* Применять программное обеспечение рабочего места волочильщика проволоки.
 |
| Другие характеристики | - |

**3.2. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наменование | [Производство проволоки из черных и цветных металлов на станах многократного волочения](https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-trudovyh-funkcij/index.php?ELEMENT_ID=48071&CODE=48071) | Код | В | Уровень квалифкации | 4 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей | Волочильщик проволоки 4-го разряда, волочильщик проволоки 5-го разряда |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года работы волочильщиком |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан. Наличие удостоверения стропальщика |
| Другие характеристики  | -  |

**3.2.1 Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наменование | [Выполнение заключительных операций волочения проволоки на станах многократного волочения](https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-trudovyh-funkcij/index.php?ELEMENT_ID=48074&CODE=48074) | Код | В/01.4 | Уровень квалифкации | 4 |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | * Отбор проб для проведения аттестационных, аккредитационных , сертификационных испытаний готового металла.
* Сдача проволоки на контроль качества.
* Взвешивание проволоки.
* Клеймение, маркировка проволоки.
* Упаковка бунтов и катушек проволоки.
* Транспортировка металла после волочения.
* Сбор и раздельное накопление отходов в специально предназначенные контейнеры и емкости.
* Уборка оборудования и рабочего места участка волочения.
* Ведение агрегатного журнала и учета документации волочильщика проволоки.
 |
| Необходимые знания | * Устройство, принцип работы и правила технической эксплуатации оборудования для взвешивания, маркировки и упаковки проволоки.
* Производственно-технические инструкции по производству проволоки на станах многократного волочения.
* Требования государственных стандартов на отбор образцов проб проволоки.
* Требования к качеству проволоки.
* Требования бирочной системы и нарядов-допусков на станах многократного волочения проволоки.
* План мероприятий локализации и ликвидации последствий аварий на станах многократного волочения проволоки.
* Требования охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности на участке волочения проволоки.
* Программное обеспечение рабочего места волочильщика проволоки.
 |
| Необходимые умения | * Отбирать пробы готового металла.
* Взвешивать, маркировать и упаковывать готовую продукцию.
* Проверять исправность весов для взвешивания проволоки.
* Пользоваться средствами для маркировки проволоки.
* Применять средства индивидуальной защиты, пожаротушения и пользоваться аварийным инструментом.
* Применять программное обеспечение рабочего места волочильщика проволоки.
 |
| Другие характеристики | - |

**Раздел IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта**

* 1. Ответственная организация- разработчика

|  |
| --- |
| АО «Алмалыкский ГМК»(наименование организации)Председатель правления АО «Алмалыкский ГМК» А.Х. Хурсанов \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (должность и Ф.И.О. руководителя) (подпись) |

* 1. Наименования организации-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Медеплавильный завод АО «Алмалыкский ГМК» |
| 2 | Учебный центр АО «Алмалыкский ГМК» |
| 3 | Отдел стимулирования и оплаты труда АО «Алмалыкский ГМК» |

 **Визы:**

Первый заместитель председателя правления-

 главный инженер Абдукадыров А.А

 В.р.и.о.начальника ОСиОТ исполнительного аппарата Камбаров А.

 Начальник СРП исполнительного аппарата Юн С.Л.

 И.о. начальника Учебного центра Усманов Х.

 Начальник ОПиПК Тагаев М.А.

 Главный инженер МПЗ Умаралиев И.