**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

Укладчика-упаковщика

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(наименование профессионального стандарта)

|  |  |
| --- | --- |
| Акционерное общество«Алмалыкский горно-металлургический комбинат»Республика Узбекистан, Ташкентская область,город Алмалык, улица Амира Тимура дом 53 | Регистрационный номер МЗиТО |

Реквизиты утверждающей организации

**Раздел I. Общие сведения**

Укладка-упаковка медных бесшовных труб общего назначения

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(наименование вида профессиональной деятельности)

|  |
| --- |
|  |

Код по дескриптору

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
|  |
| Укладка-упаковка готовой продукции и подготовка тары |

Группа занятий по НСКЗ:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| 9322 | Неквалифицированные рабочие, занятые в обрабатывающей промышленности | - | - |
| (код НСКЗ) | (наименование группы) | (код НСКЗ) | (наименование группы) |

Виды экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 24.4 | Производство основных благородных и цветных металлов |
| 24.41.0 | Производство благородных (драгоценных) металлов |
| 24.44.0 | Производство меди |
| 24.45.0 | Производство прочих цветных металлов |

 (Код ОКЭД) (наименование вида экономической деятельности)

**Раздел II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт**

**(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| Обобщенные трудовыефункции | Трудовые функции |
| Код по Реестру | Наименование | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК | Наименование | Код по Реестру | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК |
| А | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций для упаковочных работ  | 2 | Заготовка упаковочных материалов и вспомогательных работ | А/01.2 | 2 |
| В | Ведение технологического процесса укладки на упаковочном оборудовании | 2 | Обеспечение работоспособного состояния оборудования упаковки | В/01.2 | 2 |
| С | Самостоятельная регулировка режимов технологических параметров в процессе работы | 3 | Обеспечение и наблюдение за ходом технологического процесса  | С/01.3 | 3 |

**Раздел III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

**3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| Наименование | Выполнение подготовительных и вспомогательных операций для упаковочных работ | Код | А | Уровень квалификации | 2 |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Возможные наименования должностей, профессий | Укладчик-упаковщик с 2-го разряда; Укладчик-упаковщик с 3-го разряда;  |
|  |  |
| Требования к образованию и обучению | Образование среднее специальное. Профессиональное обучение в системе профобучения и повышения квалификации на АО «Алмалыкский ГМК». |
| Требования к опыту практической работы | Деятельность под руководством с определенной степенью самостоятельности при планировании индивидуальной работы.  |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний, требований охраны труда. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Республики Узбекистан.  |
| Другие характеристики |  |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| Наименование | Заготовка упаковочных материалов и вспомогательных работ | Код | А/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации от сдающего смену рабочего о неполадках в работе обслуживаемого оборудования и причинах получения несоответствующей продукции и брака |
| Проверка работоспособности и состояния обслуживаемого оборудования, приборов, механизмов и приспособлений  |
| Уборка закрепленной территории |
|  Проверка наличия и исправность средств сигнализации, освещения, пожаротушения, аварийных средств защиты, инструмента, ограждений, состояние вентиляции |
| Контроль состояния пульта управления упаковочного оборудования и крана |
| Очистка механизмов и корпуса стана от технологической пыли, следов смазки, загрязнённых деталей оборудования |
| Выявление и устранения неисправностей в работе обслуживаемого оборудования в пределах имеющихся квалификаций в рамках присвоенных профессий (основных и смежных) |
| Подготовка упаковочных материалов к упаковке |
| Выполнение вспомогательных операций при проведении упаковочных работ |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации |
| Необходимые умения | Визуально определять отклонения в работе оборудования от заданных параметров |
|  | Пользоваться измерительным инструментом |
| Владеть способами регулировки оборудования  |
| Владеть условными знаками для подачи команд машинисту крана |
| Управлять оборудованием, краном и подъемными сооружениями |
| Уметь выявлять медные трубы имеющие отклонения от установленных стандартов |
| Необходимые знания | Подготовка и выбор тары и упаковываемой продукции |
| Параметры используемой упаковочной тары |
| Порядок упаковки готовой продукции в зависимости от состояния готовой продукции |
| Крепление готовой продукции к паллету |
| Транспортировка тары, упаковочного материала и упаковочных изделий внутри склада вручную.; |
| Знать маркировку упаковываемой продукции; |
| Знать все виды брака встречающиеся при производстве медных труб |
| Наклеивание этикеток и маркировка упаковочной продукции |
| Фасовка продукции с помощью полуавтоматов и автоматов |
| Упаковка уложенных медных труб, согласно установленным требованиям |
| Укладка вручную изделий, требующих осторожности, в тару с комплектованием по ассортименту, размерам и толщине стенки.  |
| Проверка весов контрольным грузом перед сдачей на склад. |
| Складирование крупногабаритных прямых отрезков в тару. |
| Транспортировка тары, материалов и упакованных изделий с использованием подъемно-транспортных средств |
| Чистка, смазка и регулирование работы обслуживаемого оборудования |
| Учет упаковочной продукции и ведения установленной документации |
| Другие характеристики |  |

**3.2. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| Наименование | Ведение технологического процесса укладки на упаковочном оборудовании | Код | В | Уровень квалификации | 2 |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Возможные наименования должностей, профессий | Укладчик-упаковщик с 3-го разряда;  |
|  |  |
| Требования к образованию и обучению | Образование среднее специальное. Профессиональное обучение в системе профобучения и повышения квалификации на АО «Алмалыкский ГМК». |
| Требования к опыту практической работы | Деятельность самостоятельная при планировании индивидуальной работы.  |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний, требований охраны труда. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Республики Узбекистан.  |
| Другие характеристики |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Трудовые действия | Приемка и проверка поступившей готовой продукции на соответствие требованиям стандарта (маркировка, размеры, состояние наружности)  |
| Упаковка в соответствии с производственным заданием  |
| Выполнение вспомогательных операций при упаковки готовой продукции и оправки  |
| Выполнение вспомогательных операций при упаковочных работ |
| Контроль чистки, смазки и регулирование работы упаковочной оборудовании |
| Отбор необходимых образцов для определение химического состава и физических свойств . |
| Осмотр состояния упаковочного оборудования, определение необходимого количества упаковочных материалов |
| Измерения готовой продукции по внешнему диаметру и по толщине стенки  |
| Упаковка (обвязка) труб в пакет в прямых отрезках |
| Маркировка пакета труб (навешивание бирок) |
| Сбор упакованных готовых продукций по размерам |
| Ведение агрегатного журнала и учетной документации  |
| Необходимые умения | Пользоваться средствами измерения микрометром, штангельциркулем и т.д. |
|  | Владеть способами перенастройки упаковочной линии под другой размер упаковываемой продукций . |
|  | Знать и уметь определять вид дефекта. |
|  | Визуально и с помощью измерительных приборов определять качество поступившей готовой продукции |
|  | Уметь подбирать температурный режим для ритмичной работы термотонелля. |
|  | Уметь производить сборку бухт упорядоченной намотки на паллеты |
|  | Управлять подъемными сооружениями |
| Необходимые знания | Наклейка этикеток на упакованную продукцию под контролем специалиста  |
|  | Обращение с упаковываемой продукцией и определением бракованных медных труб, несоответствующих данному типу, диаметру или толщине стенки а также с видимыми механическими повреждениями.  |
|  | Знание чертежей упаковочных материалов по размерам  |
|  | Крепления изделий в упаковочной таре |
|  | Страповка крупногабаритных грузов и транспортировка их |
|  | Упаковка уложенной продукции согласно техническим стандартам |
|  | Знание расхода упаковочного материала на одну тонну годной продукции. |
|  | Ведение установленной документации |
| Другие характеристики | - |

**3.3. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| Наименование | Ведение технологического процесса прокатки на станах холодной прокатки труб | Код | С | Уровень квалификации | 4 |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Возможные наименования должностей, профессий | Укладчик-упаковщик по 4 разряду |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих Профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года работы укладчиком-упаковщиком 3-го разряда  |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет. Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности. Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан. Наличие удостоверений:- стропальщика;- слесаря-ремонтника;- на право допуска к работе с электроустановками напряжением до 1000 В. |
| Другие характеристики | - |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| Наименование | Обеспечение наблюдения за ходом регулирования технологического процесса | Код | С/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации от сдающего смену укладчика-упаковщика о неполадках в работе обслуживаемого оборудования и причинах получения несоответствующей продукции и брака |
|  | Проверка состояния ограждений и исправности их, производственной сигнализации, блокировок, аварийного инструмента, противопожарного оборудования |
|  | Проверка работоспособности и состояния обслуживаемого оборудования, приборов, механизмов и приспособлений |
|  | Наблюдение за состоянием пульта управления оборудованием |
|  | Очистка механизмов и корпуса упаковочного оборудования |
|  | Постоянный контроль за правильной эксплуатацией упаковочного оборудования |
|  | Сбор информации по видам и причинам простоев  |
|  | Подготовка и контроль за использованием инструментов участвующих при упаковке готовой продукции |
|  | Проведение профилактических работ с оборудованием в течении смены (снятие скопившегося полиэтилена с спиц термотонеля , не допущения перегруза линии.) |
|  | Обеспечение в необходимых объемах упаковочных материалов для готовой продукции  |
|  | Приемка упаковочных оборудования после ремонта  |
|  | Настройка упаковочного оборудования под режим  |
|  | Ведение агрегатного журнала и учетной документации вальцовщика стана холодного проката труб  |
| Необходимые умения | Владеть методами и способами производства смены упаковочных материалов на оборудовании |
|  | Организовывать процесс упаковки по диаметрам и толщине стенки с расстановкой персонала по линии |
|  | Визуально выявлять неисправности в работе обслуживаемого оборудования |
|  | Управлять подъемными сооружениями |
|  | Пользоваться средствами измерения. |
|  | Производить упаковку всех видов медных труб с разными физическими состояниями |
|  | Визуально определять качество поступившей готовой продукции |
|  |
| Необходимые знания | Наблюдение за ходом и регулирования технологического процесса по контрольно-измерительным приборам и визуально по выходящей готовой продукции |
|  | Иметь представление о используемом оборудовании и принципе его работы |
|  | Изготовление специальной тары и выполнения других аналогичных работ при индивидуальном заказе |
|  | Знание стандарта предприятия по производству медных труб общего назначения |
|  | Ведения записей, показателей работы в журнале |
|  | Знать расчет веса одного метра медной трубы |
|  | Правила упаковки тонкостенных труб с толщиной стенки менее 0,5мм  |
|  | Знать причины и меры устранения дефектов  |
|  | В аварийных ситуациях действовать согласно плану ликвидации аварии, включить оборудования |
|  | Обо всех аварийных случаях сообщать руководству цеха |
| Другие характеристики | - |

**Раздел IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта**

4.1.Ответственная организация- разработчика

|  |
| --- |
| АО «Алмалыкский ГМК»(наименование организации)Председатель правления АО «Алмалыкский ГМК» А.Х. Хурсанов \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (должность и Ф.И.О. руководителя) (подпись) |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

 4.2. Наименования организаций-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Ангренский трубный завод АО «Алмалыкский ГМК» |
| 2 | Учебный центр АО «Алмалыкский ГМК» |
| 3 | Отдел стимулирования и оплаты труда АО «Алмалыкский ГМК» |

 **Визы:**

 Первый заместитель председателя правления-

 главный инженер Абдукадыров А.А

В.р.и.о начальника ОСиОТ исполнительного аппарата Камбаров А.М.

Начальник СРП исполнительного аппарата Юн С.Л.

И.о. начальника Учебного центра Усманов Х.А.

Начальник ОПиПК Учебного центра Тагаев М.А.

Главный инженер АТЗ Голубев Н.