**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ КАРКАСОВ**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(наименование профессионального стандарта)

|  |  |
| --- | --- |
| Акционерное общество  «Алмалыкский горно-металлургический комбинат»  Республика Узбекистан, Ташкентская область,  город Алмалык, улица Амира Тимура дом 53 | Регистрационный  номер МЗиТО |

Реквизиты утверждающей организации

**Раздел I. Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Литейное производство** |  | Z.067 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) |  | Код по  дескриптору |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Качественное и своевременное изготовление различных проволочных каркасов по шаблонам, крючков и рамок различной сложности по эскизам и стержневым ящикам |

Группа занятий по НСКЗ:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 7211 | Формовщики, сварщики, вальцовщики, подготовители конструкционного металла и рабочие родственных профессий |  |  |
| (код НСКЗ) | (наименование группы) | (код НСКЗ) | (наименование группы) |

Виды экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 24.1 | Производство чугуна, стали и ферросплавов |
| 24.10.0 | Производство чугуна, стали и ферросплавов |
| 24.5 | Литье металлов |
| 24.51.0 | Литье чугуна |
| 24.52.0 | Литье стали |

(Код ОКЭД) (наименование вида экономической деятельности)

**Раздел II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт**

**(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | | | Трудовые функции | | | |
| Код по Реестру | Наименование | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК | Наименование | Код по Реестру | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК |
| А | Изготовление каркасов фигурного очертания по шаблонам, эскизам и стержневым ящикам средней сложности с подгонкой на болванках. | 2 | Подготовительные работы для изготовления каркасов фигурного очертания по шаблонам, эскизам и стержневым ящикам средней сложности | А/01.2 | 2 |
| Изготовление каркасов фигурного очертания по шаблонам, эскизам и стержневым ящикам средней сложности с подгонкой на болванках. | А/02.2 | 2 |
| В | Изготовление многоярусных и разборных каркасов и рамок для крупных стержней сложной конфигурации по шаблонам, эскизам и стержневым ящикам. | 3 | Подготовительные работы для изготовления многоярусных и разборных каркасов и рамок для крупных стержней сложной конфигурации по шаблонам, эскизам и стержневым ящикам. | В/01.3 | 3 |
| Изготовление многоярусных и разборных каркасов и рамок для крупных стержней сложной конфигурации по шаблонам, эскизам и стержневым ящикам. | В/02.3 | 3 |

**Раздел III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

**3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление каркасов фигурного очертания по шаблонам, эскизам и стержневым ящикам средней сложности с подгонкой на болванках | Код | А | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Изготовитель каркасов 2-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет  Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством  Допуск к работе с электроустановками напряжением до 1000 В  Наличие удостоверений:  - стропальщика; |
| Другие характеристики |  |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовительные работы для изготовления каркасов фигурного очертания по шаблонам, эскизам и стержневым ящикам средней сложности | Код | А.01.2 | Уровень  (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка состояния аспирационной системы, вытяжной и приточной вентиляции |
| Подготовка инструментов и приспособлений |
| Проверка состояния проходов, чистоту, отсутствие и загромождённости посторонними предметами рабочего места |
| Проверка исправности заземления двигателей и пусковой аппаратуры пресс - ножниц, предохранительных защитных устройств, блокировок |
| Подготовка необходимой (согласно технологии) проволоки |
| Проверка пригодности используемых средств строповки и грузозахватных приспособлений |
| Уборка мусора с рабочей площадки |
| Необходимые умения | Визуально оценивать состояние инструмента и приспособлений |
| Определять визуально и контрольными методами состояние ограждений, производственной сигнализации, блокировок, уровень освещенности, пожарной и электрической безопасности рабочих мест в соответствии с установленными нормами и правилами |
| Визуально определять количество заготовленных материалов |
| Проверять пригодность используемых средств строповки и грузозахватных приспособлений |
| Оценивать работоспособность используемого оборудования |
| Подавать сигналы команд для подъемно-транспортных механизмов |
| Содержать оборудование и территорию вокруг участка в надлежащем порядке |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Оказывать первую помощь при травмах |
| Необходимые знания | Инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для изготовителя каркасов |
| Устройство и принцип действия пресс-ножниц |
| Маркировка (согласно технологии) проволоки |
| Техническая документация по изготовлению каркасов, крючков, рамок и т.д |
| Правила ПТЭ и ПТБ при эксплуатации электроустановок потребителей |
| Правила и способы использования ручного инструмента |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| Правила применения средств индивидуальной защиты |
| Методы оказания первой помощи пострадавшим |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий |
| Требования ключ бирочной системы |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление каркасов фигурного очертания по шаблонам, эскизам и стержневым ящикам средней сложности с подгонкой на болванках. | Код | А.02.2 | Уровень  (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Изготовление каркасов фигурного очертания по шаблонам |
| Изготовление каркасов фигурного очертания по эскизам и стержневым ящикам средней сложности с подгонкой на болванках |
| Изготовление разнообразных холодильников для форм и стержней |
| Подбор необходимых материалов с использованием каркасов, бывших в употреблении |
| Ремонт каркасов средней сложности |
| Необходимые умения | Визуально оценивать качество выполненных работ при изготовление каркасов фигурного очертания по шаблонам, эскизам и стержневым ящикам средней сложности с подгонкой на болванках |
| Правки, резки и гнутья каркасов, прутков и проволоки |
| Пользоваться электрическим и пневматическим инструментом |
| Соблюдать требования технологической документации на выполнение работ по изготовлению каркасов фигурного очертания по шаблонам, эскизам и стержневым ящикам средней сложности с подгонкой на болванках |
| Пользоваться пресс - ножницами при изготовление каркасов фигурного очертания по шаблонам, эскизам и стержневым ящикам средней сложности |
| Читать чертежи, эскизы средней сложности |
| Применения сложных инструментов и приспособлений |
| Крепление каркасов фигурного очертания в стержнях и форме |
| Необходимые знания | Устройство стержневых ящиков средней сложности |
| Назначение и условия применения сложных инструментов и приспособлений |
| Устройство и принцип работы механизмов для правки, резки и гнутья каркасов, прутков и проволоки |
| Способы изготовления стержней |
| Предельную нагрузку для прутковых материалов различного сечения |
| Способы изготовления каркасов и других приспособлений, применяемых для крепления стержней |
| Способы крепления стержней в форме |
| Знать требования, предъявляемые к жеребейкам |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| Правила применения средств индивидуальной защиты |
| Методы оказания первой помощи пострадавшим |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий |
| Другие характеристики | - |

**3.2. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление многоярусных и разборных каркасов и рамок для крупных стержней сложной конфигурации по шаблонам, эскизам и стержневым ящикам. | Код | В | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Изготовитель каркасов 3-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев изготовитель каркасов 2-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет  Прохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством  Допуск к работе с электроустановками напряжением до 1000 В  Наличие удостоверений:  - стропальщика; |
| Другие характеристики |  |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовительные работы для изготовления многоярусных и разборных каркасов и рамок для крупных стержней сложной конфигурации по шаблонам, эскизам и стержневым ящикам. | Код | В/01.3 | Уровень  (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка состояния аспирационной системы, вытяжной и приточной вентиляции |
| Подготовка инструментов и приспособлений |
| Проверка состояния проходов, чистоту, отсутствие и загромождённости посторонними предметами рабочего места |
| Проверка исправности заземления двигателей и пусковой аппаратуры пресс-ножниц, предохранительных защитных устройств, блокировок |
| Подготовка необходимой (согласно технологии) проволоки |
| Проверка пригодности используемых средств строповки и грузозахватных приспособлений |
| Уборка мусора с рабочей площадки |
| Необходимые умения | Визуально оценивать состояние инструмента и приспособлений |
| Определять визуально и контрольными методами состояние ограждений, производственной сигнализации, блокировок, уровень освещенности, пожарной и электрической безопасности рабочих мест в соответствии с установленными нормами и правилами |
| Визуально определять количество заготовленных материалов |
| Проверять пригодность используемых средств строповки и грузозахватных приспособлений |
| Установка стержней в форму |
| Визуально определять количество и качество многоярусных, разборных каркасов и рамок для крупных стержней сложной конфигурации |
| Оценивать работоспособность используемого оборудования |
| Подавать сигналы команд для подъемно-транспортных механизмов |
| Содержать оборудование и территорию вокруг участка в надлежащем порядке |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Оказывать первую помощь при травмах |
| Необходимые знания | Инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для изготовителя каркасов |
| Устройство и принцип действия пресс-ножниц |
| Маркировка (согласно технологии) проволоки |
| Техническая документация по изготовлению каркасов, крючков, рамок и т.д |
| Правила ПТЭ и ПТБ при эксплуатации электроустановок потребителей |
| Правила и способы использования ручного инструмента |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| Правила применения средств индивидуальной защиты |
| Методы оказания первой помощи пострадавшим |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий |
| Требования ключ бирочной системы |
| Другие характеристики | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Изготовление многоярусных и разборных каркасов и рамок для крупных стержней сложной конфигурации по шаблонам, эскизам и стержневым ящикам. | Код | В/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Изготовление многоярусных и разборных каркасов и рамок для крупных стержней сложной конфигурации по шаблонам |
| Изготовление многоярусных и разборных каркасов и рамок для крупных стержней сложной конфигурации по эскизам и стержневым ящикам |
| Установка каркасов, бывших в употреблении |
| Проверка каркасов по шаблонам и доделка их в приспособлениях |
| Ремонт сложных каркасов |
| Необходимые умения | Визуально оценивать качество выполненных работ при изготовлении многоярусных и разборных каркасов и рамок для крупных стержней сложной конфигурации по шаблонам, эскизам и стержневым ящикам |
| Правки, резки и гнутья каркасов, прутков и проволоки |
| Пользоваться электрическим и пневматическим инструментом |
| Соблюдать требования технологической документации на выполнение работ по изготовлению многоярусных и разборных каркасов и рамок для крупных стержней сложной конфигурации по шаблонам, эскизам и стержневым ящикам |
| Пользоваться пресс-ножницами при изготовление |
| Читать чертежи, эскизы |
| Применения сложных инструментов и приспособлений |
| Определять количество и качество необходимых холодильников |
| Устанавливать стержня в форму |
| Необходимые знания | Устройство стержневых ящиков и шаблонов различной сложности и размеров |
| Назначение и условия применения сложных инструментов и приспособлений |
| Устройство и принцип работы механизмов для правки, резки и гнутья каркасов, прутков и проволоки |
| Способы разъема стержневых ящиков |
| Предельную нагрузку для прутковых материалов различного сечения |
| Способы изготовления каркасов и других приспособлений, применяемых для крепления стержней |
| Назначение отъемных частей в стержневых ящиках и на шаблонах |
| Способы установки стержней в форму |
| Требования, предъявляемые к каркасам и холодильникам |
| Устройство и способы применения используемых инструментов и приспособлений |
| Знать требования, предъявляемые к жеребейкам |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| Правила применения средств индивидуальной защиты |
| Методы оказания первой помощи пострадавшим |
| План мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий |
| Другие характеристики | - |

**Раздел IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта**

4.1. Ответственная организация- разработчика

АО «Алмалыкский ГМК»

(наименование организации)

Председатель правления АО «Алмалыкский ГМК» А.Х. Хурсанов \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(должность и Ф.И.О. руководителя) (подпись)

4.2. Наименования организации-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | Центрально ремонтный механический завод АО «Алмалыкский ГМК» |
| 2. | Учебный центр АО «Алмалыкский ГМК» |
| 3. | Отдел стимулирования и оплаты труда АО «Алмалыкский ГМК» |

**Визы:**

|  |
| --- |
| Первый заместитель председателя правления- |
| главный инженер Абдукадыров А. |

И.о. начальника ОСиОТ исполнительного аппарата Камбаров А.

Начальник СРП исполнительного аппарата Юн С.

И.о. начальника Учебного центра Усманов Х.

Начальник ОПиПК Тагаев М.

Главный инженер ЦРМЗ Менгликулов Ш.