**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

Аппаратчик электролиза

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование профессионального стандарта)

|  |  |
| --- | --- |
| Акционерное общество«Алмалыкский горно-металлургический комбинат»Республика Узбекистан, Ташкентская область,город Алмалык, улица Амира Тимура дом 53 | Регистрационный номер МЗиТО |

Реквизиты утверждающей организации

**Раздел I. Общие сведения**

Организация эксплуатации газового хозяйства металлургического производства **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

 (наименование вида профессиональной деятельности**)**

|  |
| --- |
| С05.107 |

Код по дескриптору

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Получение металлических порошков с требуемыми характеристиками |

Группа занятий по НСКЗ:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 8211 | Операторы машин по обработке металлов и минерального сырья |  |  |

 (код НСКЗ) (наименование группы ) (код НСКЗ) (наименование группы )

Виды экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 24.4 | Производство основных благородных и цветных металлов |
| 24.41.0 | Производство благородных (драгоценных) металлов |
| 24.44.0 | Производство меди |
| 24.45.0 | Производство прочих цветных металлов |

 (Код ОКЭД) (наименование вида экономической деятельности)

**Раздел II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт**

**(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| Код по Реестру | Наименование | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК | Наименование | Код по Реестру | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК |
| А | Подготовка к эксплуатации аппаратов и рабочего места | 3 | Прием и передача по смене заданий на выполнение работ | А/01.3 | 3 |
| Осмотр состояния аппаратов и проводимых процессов | А/02.3 | 3 |
| Подготовка к обслуживанию технологических процессов | А/03.3 | 3 |
| Сдача смены и инструктаж сменного персонала после работы | А/04.3 | 3 |
| В | Мониторинг осуществления химико-технологических процессов и состояния аппаратов | 4 | Ведение технологического процесса под руководством инженерно-технического персонала | В/01.4 | 4 |
| Контроль состояния технологического оборудования, узлов и агрегатов аппаратов | В/02.4 | 4 |
| Наблюдение за ходом технологического процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и средств | В/03.4 | 4 |
| С | Реализация и корректировка химико-технологических процессов | 5 | Управление технологическим процессом и его регулирование в соответствии с рабочими инструкциями | С/01.5 | 5 |
| Отбор проб в соответствии с аналитической картой технологического процесса, и передача их на анализ | С/02.5 | 5 |
| Анализ причин брака и неисправностей отдельных узлов эксплуатируемых аппаратов | С/03.5 | 5 |
| Подготовка и сдача технологического оборудования к ремонту, участие в ремонтных работах, приемка оборудования из ремонта | С/04.5 | 5 |
| Выполнение норм, правил, инструкций по радиационной безопасности, предписаний, планов мероприятий, регламентов работы, нарядно-допускной системы | С/05.5 | 5 |

**Раздел III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

**3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка к эксплуатации аппаратов и рабочего места | Код | А | Уровеньквалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Аппаратчик электролиза 3-го разряда Аппаратчик электролиза 4-го разряда  |
|  |  |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республика УзбекистанПрохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Наличие удостоверений: - на право работы с грузоподъемными сооружениями (стропальщика);- на допуск не ниже I группы электрической безопасности |
| Другие характеристики | Присвоение квалификационного разряда осуществляет соответствующая комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной специальности |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Прием смены и получение заданий на выполнение работ | Код | А/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Прохождение медицинского и наркологического контроля перед работой  |
| Подготовка спецодежды, средств дозиметрического и индивидуального контроля загрязненности, средств индивидуальной защиты  |
| Получение заданий по смене для предстоящих работ  |
| Получение информации от сменного и инженерного персонала о изменениях в технологических процессах до начала смены  |
| Проверка наличия и комплектности инструментов  |
| Проверка работоспособности контрольно-измерительного оборудования и аварийной сигнализации  |
| Контроль за внешним видом, состоянием коммуникаций, параметрами энергоснабжения и электропитания узлов и агрегатов технологического оборудования  |
| Проверка имеющихся количеств сырья, реагентов и материалов для осуществления технологических процессов на время смены и на последующее время  |
| Необходимые умения | Применять средства индивидуальной защиты и их состояние, пригодное для использования  |
| Вести оперативный журнал, правильно и четко фиксировать технологические параметры и грамотно описывать проведенные технологические процессы  |
| Контролировать технологические процессы посредством записи физико-химических параметров измерительных приборов  |
| Контролировать состояние резьбовых соединений, мест стыковки и соединения трубопроводов  |
| Необходимые знания | Правила пользования спецодеждой, средствами дозиметрического и индивидуального контроля  |
| Правила ведения оперативной технологической документации  |
| Правила эксплуатации технологического оборудования  |
| Нормы радиационной безопасности и правила производственной санитарии, основы пожарной и взрывобезопасности, промышленной безопасности, безопасной работы с вредными и радиоактивными химическими веществами  |
| Правила по охране труда  |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Осмотр состояния аппаратов и проводимых процессов | Код | А/02.3 | Уровень (подуровень)квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Снятие показаний приборов и средств контроля перед эксплуатацией установок и запись их в оперативный журнал  |
| Визуальный контроль состояния и дефектоскопии конструкций и узлов оборудования  |
| Выявление неисправностей в технологическом оборудовании  |
| Устранение стандартных неисправностей  |
| Выявление сложных неисправностей и необходимости оперативного ремонта  |
| Необходимые умения | Оценивать и рассчитывать основные технологические потоки материалов, реагентов, растворов  |
| Контролировать состояние конструкционных материалов, узлов оборудования и условий их эксплуатации  |
| Необходимые знания | Конструктивные особенности эксплуатируемых установок и их составных частей, порядка монтажа и демонтажа узлов и агрегатов  |
| Основные неисправности узлов оборудования, средств контроля и оснастки и их причины  |
| Параметры и технологические характеристики эксплуатируемых установок, диапазона значений, характеристик и параметров нормальной работы в штатном режиме функциональных частей и контрольно-измерительной аппаратуры  |
| Другие характеристики | - |

**3.1.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка к обслуживанию технологических процессов | Код | А/03.3 | Уровень(подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Своевременный заказ реагентов и сырья на складе  |
| Приемка материалов и реагентов на складе по накладным  |
| Организация транспортировки сырья и исходных веществ, газов к аппаратам  |
| Отбор проб исходных материалов и сырья для входного аналитического контроля  |
| Подготовка реагентов и сырья к загрузке в аппараты, размещение регламентируемых количеств материалов в операторском помещении  |
| Проверка герметичности аппаратов, коммуникаций, работоспособности насосов, электрооборудования и средств технологической обвязки  |
| Необходимые умения | Загружать и разгружать материалы, реагенты, баллоны с газами, элементы конструкций технологического оборудования  |
| Осуществлять представительный пробоотбор материалов и сырья для аналитических лабораторий  |
| Вести учет выданных на складе материалов и реагентов  |
| Диагностировать (в том числе с использованием оборудования и средств контроля) герметичность аппаратов, коммуникаций, состояния насосов, электрооборудования и средств технологической оснастки  |
| Необходимые знания | Нормы расхода и хранения на производственном участке реагентов, газов и сырья для обеспечения технологического процесса  |
| Формы документации для заказа материалов и реагентов  |
| Требования к транспортировке вредных химических веществ, газобаллонного оборудования  |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, пожаро- и взрыво безопасности, радиационной и химической безопасности при хранении и транспортировки химических, горючих и радиоактивных веществ и газов веществ, кислот, газобаллонного оборудования  |
| Другие характеристики | - |

**3.1.4. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Сдача смены и инструктаж сменного персонала после работы | Код | А/04.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Информирование начальника смены о проведенных технологических процессах и отклонениях от заданных технологических параметрах либо сбоях, остановке, аварийной ситуации.  |
| Информирование о технологических процессах и инструктаж сменного персонала  |
| Запись сдачи смены в оперативном журнале  |
| Прохождение и соблюдение порядка выхода из производственной зоны или санпропускника (сдача средств индивидуальной защиты, спецодежды, средств радиационного контроля, выходной контроль загрязненности спецодежды, поверхностей тела)  |
| Необходимые умения | Правильно и технически грамотно информировать сменный персонал о режимах работы установок и установленных отклонениях в их работе в течении своей смены  |
| Описывать технологические режимы работы установок  |
| Осуществлять дозиметрический контроль и рассчитывать величины дозовых нагрузок  |
| Приводить в порядок средства индивидуальной защиты или их утилизацию  |
| Приводить в порядок спецодежду, сдавать ее в спецпрачечную или на утилизацию  |
| Необходимые знания | Основные технологические параметры технологических процессов, установленные производственным регламентом  |
| Порядок приема и сдачи оборудования сменному персоналу  |
| Порядок действий при отсутствии сменного персонала и аварийной ситуации  |
| Нормы радиационной безопасности, пределы дозовых нагрузок  |
| Контрольные уровни загрязнения спецодежды и поверхностей тела  |
| Другие характеристики | - |

**3.2. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Мониторинг осуществления химико-технологических процессов и состояния аппаратов | Код | В | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Аппаратчик электролиза 4-го разрядаАппаратчик электролиза 5-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики УзбекистанПрохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Наличие удостоверений:- на право работы с грузоподъемными сооружениями (стропальщика);- на допуск не ниже I группы электрической безопасности |
| Другие характеристики | Присвоение квалификационного разряда осуществляет соответствующая комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной специальности |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологического процесса под руководством инженерно-технического персонала | Код | В/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Отслеживание паспортов качества поступившего на производство сырья, материалов  |
| Оперативная запись входного контроля параметров сырья количественных отклонений в составах  |
| Контроль за состоянием систем, оборудования, средств измерений  |
| состоянием приборов и средств контроля, качества выходных параметров и состава технологических продуктов и отходов  |
| Информирование инженерного персонала и непосредственного руководителя (начальника смены) об отклонениях в поставляемых на производство составах материалов, сырья и реагентов  |
| Информирование инженерного персонала и непосредственного руководителя (начальника смены) о состоянии приборов и средств контроля, качества выходных параметров и состава технологических продуктов и отходов  |
| Необходимые умения | Проводить химические расчеты составов входного сырья для технологических процессов по эксплуатируемым аппаратам  |
| Настраивать средства контроля и выявлять причины неисправностей приборов за технологическими процессами  |
| Применять компьютерные системы, программные продукты и сетевые информационные технологии при обработке данных с приборов и средств измерений  |
| Необходимые знания | Необходимые составы, химическая и изотопная чистота исходных реактивов, материалов и растворов.  |
| Знания в области химии и свойств соединений и материалов сырья, исходных реагентов и растворов  |
| Интерфейсы программ управления приборами, контрольными средствами и средствами измерений технологическими процессами  |
| Устройство, схемы, принципы работы, типичные неисправности средств измерений и контроля за технологическими процессами  |
| Требования охраны труда, производственной санитарии, нормы и правила экологической, пожарной, радиационной, промышленной безопасности  |
| Другие характеристики | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль состояния технологического оборудования, узлов и агрегатов аппаратов | Код | В/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Снятие показаний приборов и средств контроля перед эксплуатацией установок и  |
| Запись технологических параметров их в оперативный журнал  |
| Визуальный контроль состояния и результатов дефектоскопии конструкций и узлов оборудования  |
| Необходимые умения | Оценивать и рассчитывать основные технологические потоки материалов, реагентов, растворов  |
| Контролировать физическое состояние конструкционных материалов, узлов оборудования, коммуникаций и средств оснастки  |
| Отслеживать и выявлять неисправности  |
| Необходимые знания | Конструктивные особенности эксплуатируемых установок и их составных частей, порядка монтажа и демонтажа узлов и агрегатов  |
| Основные неисправности узлов оборудования, средств контроля и оснастки и их причины  |
| Параметры и технологические характеристики эксплуатируемых установок, диапазона значений, характеристик и параметров нормальной работы в штатном режиме функциональных частей и контрольно-измерительной аппаратуры  |
| Другие характеристики | - |

**3.2.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Наблюдение за ходом технологического процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и средств автоматики | Код | В/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Анализ и обработка результатов измерений входных потоков исходного сырья  |
| Анализ режимов работы оборудования и отдельных узлов, выхода готовой продукции и отходных форм  |
| Проведение настройки программ и режимов управления средств контроля и автоматики  |
| Контроль за исправностью и точными показаниями измерительных приборов и автоматики  |
| Регистрация в оперативной технологической документации хода процессов переработки и разделения соединений металлов  |
| Устранение неисправности средств контроля и автоматики  |
| Необходимые умения | Владеть компьютерной техникой  |
| Применять программные продукты и сетевые информационные технологии при обработке данных с приборов и средств измерений  |
| Снимать показания с приборов и измерительных систем  |
| Выявлять и устранять причины неисправностей приборов и средств контроля за технологическими процессами  |
| Необходимые знания | Интерфейсы программ управления приборами, контрольными средствами  |
| Программы управления и средствами измерений технологическими процессами  |
| Устройство, схемы, принципы работы, типичные неисправности средств измерений и контроля за технологическими процессами  |
| Другие характеристики | - |

**3.3. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Мониторинг осуществления химико-технологических процессов и состояния аппаратов | Код | С | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Аппаратчик электролиза 5-го разрядаАппаратчик электролиза 6-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республика УзбекистанПрохождение стажировки, обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; проверка знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасности Наличие удостоверений:- на право работы с грузоподъемными сооружениями (стропальщика);- на допуск не ниже I группы электрической безопасности |
| Другие характеристики | Присвоение квалификационного разряда осуществляет соответствующая комиссия организации с учетом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемой работы по данной специальности |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Управление технологическим процессом и его регулирование в соответствии с рабочими инструкциями | Код | С/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль за подачей материалов и реагентов в технологический процесс  |
| Выполнение последовательности, количества, временных интервалов и режимов подачи сырья, реактивов, проведения процессов и выхода готовой продукции  |
| Выполнение технологических операций и режимов, описанных в технологическом процессе, соблюдение их последовательности  |
| Необходимые умения | Рассчитывать количество подаваемого сырья и реагентов на единицу выпускаемой продукции  |
| Регистрировать технологические параметры в оперативном журнале  |
| Контролировать изменения и отклонения параметров при проведении технологических процессов  |
| Необходимые знания | Физико-химические основы химического производства на участке  |
| Регламент технологического процесса  |
| Особенности и характер, химизм и условия протекания процессов в эксплуатируемых аппаратах  |
| Другие характеристики | - |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Отбор проб в соответствии с аналитической картой технологического процесса, и передача их на анализ | Код | С/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка средств и приспособлений для пробоотбора технологических продуктов, сырья, отходов  |
| Производить отбор проб  |
| Производить выбраковку отобранных проб  |
| Подготовка аналитической записки с характеристикой пробы и необходимых анализов  |
| Необходимые умения | Владеть техникой пробоотбора технологических продуктов, сырья, отходов для радиометрического, химического и изотопного анализов  |
| Осуществлять передачу проб в аналитическую (заводскую) лабораторию с сопроводительными документами  |
| Подготавливать технические средства отбора жидких, твердых и газообразных продуктов  |
| Необходимые знания | Основы техники пробоотбора технологических продуктов, сырья, отходов  |
| Особенности методик химического, радиометрического и изотопного анализов отбираемых проб в аналитических лабораториях  |
| Критерии отбраковки проб для проведения анализов  |
| Другие характеристики | - |

**3.3.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Анализ причин брака и неисправностей отдельных узлов эксплуатируемых аппаратов | Код | С/03.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выявление характеристик установок, выходящих за границы их устойчивой работы в штатном режиме  |
| Установка необходимых корректировок параметров и режимов работы технологических аппаратов  |
| Мониторинг паспортов химических и нуклидных составов выпускаемой продукции, сырья и отходов  |
| Фиксация производств брака  |
| Анализ результатов анализа проб и соотношение их с режимами работы установок  |
| Необходимые умения | Фиксировать технологические сбои в работе установок и их систем  |
| Выявлять продукцию пониженного качества и отличать ее от брака.  |
| Проводить оценку составов произведенной продукции и их взаимосвязь с техническими характеристиками оборудования и установок  |
| Необходимые знания | Технологические, эксплуатационные и конструктивные характеристики установок  |
| Технологические диапазоны устойчивой работы установок в нормальном (штатном) режиме эксплуатации  |
| Требования к составам и свойствам исходных материалов, продукции и отходным формам  |
| Другие характеристики | - |

**3.3.4. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка и сдача технологического оборудования к ремонту, участие в ремонтных работах, приемка оборудования из ремонта | Код | С/04.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка эксплуатируемого оборудования к ремонту, подготовка описаний неисправностей узлов, агрегатов, средств контроля за технологическими процессами  |
| Консультация и организация деятельности ремонтных бригад (организация рабочего места, инструментов, средств контроля). Выполнение ремонтных работ в составе бригад  |
| Приемка и проведение испытаний оборудования после ремонта  |
| Оценка качества проведенных ремонтных работ  |
| Подготовка проектов заключений и актов для инженерного персонала и руководителей о полноте и качестве проведенных ремонтных работ  |
| Необходимые умения | Выявлять и устанавливать неисправности в сложных инженерных системах  |
| Применять навыки по монтажу и демонтажу узлов, агрегатов и средств контроля за технологическими процессами на установках  |
| Организовывать взаимодействия и коммуникаций с ремонтными службами и бригами  |
| Необходимые знания | Параметры и технологические характеристики эксплуатируемых установок, диапазона значений и параметров нормальной работы в штатном режиме функциональных частей и контрольно-измерительной аппаратуры.  |
| Конструктивные особенности эксплуатируемых установок и их составных частей, порядка монтажа и демонтажа узлов и агрегатов  |
| Правила безопасного вывода из эксплуатации химико-технологического оборудования применительно для атомной отрасли с учетом возможного воздействия на персонал вредных и опасных производственных факторов  |

**3.3.5. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение норм, правил, инструкций по радиационной безопасности, предписаний, планов мероприятий, регламентов работы, нарядно-допускной системы | Код | С/05.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль за санитарным, противопожарным состоянием и электробезопасностью аппаратуры, установок, их узлов и агрегатов  |
| Проведение измерений при участии и под контролем службы радиационной безопасности мощности дозы, общей, объемной или удельной активности радионуклидов  |
| Проведение обходов и осмотров оборудования, помещений и рабочих мест  |
| Выполнение предписаний контролирующих органов, организация и проведение мероприятий с целью соблюдения и повышения уровня санитарного, противопожарного, радиационного контроля и предотвращения производственного травматизма  |
| Регулярное и своевременное прохождение проверки знаний и инструктажей на знание норм радиационной, пожарной, химической, ядерной безопасности и других вредных и опасных производственных факторов по рабочему месту  |
| Необходимые умения | Использовать необходимые средства индивидуальной защиты. Определять меры радиационной безопасности и пользоваться средствами индивидуального дозиметрического контроля  |
| Соблюдать правильность оформления, инструктажа и последовательность осуществления работ, в том числе связанных с оформлением нарядов-допусков при формировании бригад на проведение работ повышенной опасности  |
| Необходимые знания | Санитарные нормы и правила, контрольные уровни, предельно-допустимые концентрации загрязнений и уровень содержания вредных примесей.  |
| Нормы и правила производственной, радиационной безопасности и электро-безопасности  |
| Правила пожарной безопасности при эксплуатации установок  |
| Правила по охране труда  |
| Другие характеристики | - |

**Раздел IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта**

4.1.Ответственная организация- разработчика

|  |
| --- |
| АО «Алмалыкский ГМК»(наименование организации)Председатель правления АО «Алмалыкский ГМК» А.Х. Хурсанов \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (должность и Ф.И.О. руководителя) (подпись) |

 4.2.Наименования организации-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Научно-производственное объединение по производству редких металлов и твердых сплавов АО «Алмалыкский ГМК» |
| 2 | Учебный центр АО «Алмалыкский ГМК» |
| 3 | Отдел стимулирования и оплаты труда АО «Алмалыкский ГМК» |

**Визы:**

 Первый заместитель председателя правления-

 главный инженер Абдукадыров А.А.

 В.р.и.о.начальниак ОСиОТ исполнительного аппарата Камбаров А.М.

Начальник СРП исполнительного аппарата Юн С.Л.

И.о. начальника Учебного центра Усманов Х.А.

Начальник ОПиПК Учебного центра Тагаев М.А.

Главный инженер НПО ПРМ и ТС Рузиев У.Н.