**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

Машинист конвейера

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

(наименование профессионального стандарта)

|  |  |
| --- | --- |
| Акционерное общество«Алмалыкский горно-металлургический комбинат»Республика Узбекистан, Ташкентская область,город Алмалык, улица Амира Тимура дом 53 | Регистрационный номер МЗиТО |

Реквизиты утверждающей организации

**Раздел I. Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Выпуск медного концентрата  |   | В03.002 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) |   | Код по дескриптору |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Ведение процесса работы ленточных конвейеров и их обслуживание  |

Группа занятий по НСКЗ:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 8112 | Операторы горнодобывающих и горно-обогатительных фабрик |  |  |
|  (Код НСКЗ)  |  (наименование группы ) (код НСКЗ) (наименование группы )  |

Виды экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 07 | Добыча металлических руд |
| 07.2 | Добыча руд цветных металлов |
| 07.29.0 | Добыча руд прочих цветных металлов |
| 07.29.0 | Добыча руд прочих цветных металлов |

(Код ОКЭД) (наименование виде экономической деятельности )

**Раздел II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт**

**(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовыефункции | Трудовые функции |
| Уровень квалификации по НРК и или ОРК | Наименование | Уровень квалификации по НРК и или ОРК | Наименование | Уровень квалификации по НРК и или ОРК | уровень (подуровень) квалификации по НРК и/или ОРК |
| А | Подготовка к ведению технологического процесса дробления | 3 | Подготовка оборудования ленточных конвейеров, аспирационной системы | A/01.3 | 3 |
| В | Ведение технологического процесса дробления | 4 | Контроль готовности оборудования ленточных конвейеров, аспирационной системы  | В/01.4 | 4 |

**Раздел III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

**3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка к ведению технологического процесса дробления | Код | А | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Машинист конвейера 2,3-го разряда |
|   |  |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)  |
| Другие характеристики | - |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологического процесса дробления | Код | А/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, основного и вспомогательного оборудования ленточных конвейеров, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Проверка крепления и температуры подшипников, исправность роликов, барабанов, редукторов, конвейеров ленты, электродвигателей, тормозных устройств на приводах конвейеров и автостелл, ограждений и кожухов обслуживаемого оборудования  |
| Смазка трущихся частей оборудования, систем охлаждения и системы гидрообеспыливания |
| Исправность вентиляторов и скрубберов |
| Очищение оборудование от грязи  |
| Проверка рабочего места на наличие посторонних предметов и просыпающихся материалов  |
| Исправность зданий, фундаментов, окон, дверей, перекрытий полов |
| Содержание в исправном состоянии и чистоте конвейера, оборудования, инструмента, приспособлений, инвентаря и средств индивидуальной защиты |
| Требования охраны труда, электробезопасности, производственной санитарии, пожарной и промышленной безопасности при эксплуатации ленточного конвейера |
| Управление конвейерами, питателями, перегрузочными тележками, приводной станцией конвейера |
| Реверсирование и переключение движения конвейеров, регулирование степени их загрузки |
| Регулирование натяжных устройств и хода ленты |
| Наблюдение за исправным состоянием перегрузочных течек, натяжных барабанов, редукторов питателей, автоматических устройств, установленных на конвейере, за правильной разгрузкой материалов в приемные агрегаты |
| Участие в наращивании и переноске конвейеров, соединении лент и цепей |
| Смазка роликов и привода, очистка ленты, роликов, роликоопор и течек |
| Замена вышедших из строя роликов |
| Удаление с конвейерной ленты посторонних предметов, уборка просыпавшейся горной массы |
| Ликвидация заторов в лотках. Выявление и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, его очистка |
| Необходимые умения | Определять визуально работоспособность оборудования, механизмов, устройств и оснастки, используемых при дроблении |
| Оценивать работоспособность блокировок, производственной сигнализации и средств связи |
| Определять действие на человека опасных и вредных производственных факторов, которые могут возникнуть во время работы, а также способы защиты от их воздействия |
| Оказания первой доврачебной помощи пострадавшим |
| Применения радиосвязи для поддержки связи с оператором пульта управления |
| Регулирования загрузочного оборудования (автостелл) |
| Применения средств индивидуальной защиты, средств пожаротушения и пользование аварийным инструментом в аварийных ситуациях |
| Уметь пользоваться первичными средствами пожаротушения |
| Необходимые знания | Назначения и устройство обслуживаемого оборудования, пусковой и контрольно-измерительной аппаратуры, правила ухода за ними |
| Установленной сигнализации и правила подачи сигналов |
| Допустимой скорости и нагрузок для каждого вида обслуживаемого оборудования |
| Способов выявления и порядка устранения неисправностей |
| Характеристики транспортируемого и порядка размещения его по сортам |
| Схемы расположения конвейеров, питателей натяжных устройств и вариаторов скоростей |
| Обхода на безопасном расстоянии места, где ведутся работы на высоте |
| Способов регулирования скорости движения ленты и реверсирования конвейеров |
| Правил внутреннего трудового распорядка и установленного режима труда и отдыха |
| Схемы воздушных, газовых, водяных и других коммуникаций цехов, участков |
| Порядка и правила ведения работ по подготовке к дроблению |
| Инструкции по охране труда и технике безопасности, рабочей инструкции машиниста конвейера |
| Схемы цепи аппарата дробильного цеха, участка |
| Выполнения требований запрещающих, предупреждающих, указательных и предписывающих знаков безопасности и надписей, а также сигналов, подаваемых водителями транспортных средств и машинистами других грузоподъемных машин и механизмов; |
| Способов, порядка, периодичности проверки исправности и работоспособности блокировок механизмов ленточного конвейера, средств индивидуальной и коллективной защиты, производственной сигнализации и средств связи |
| Плана мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий  |
| Требований бирочной системы и нарядов-допусков |
| Требований охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Устройства, принципа действия, режима работы, правил управления ленточным конвейером, порядка его обслуживания |
| Применения в процессе работы оборудования и механизмы по назначению и в соответствии с инструкциями заводов-изготовителей |
| Сигналов оповещений о пожаре, мест расположений противопожарного оборудования и первичных средств пожаротушения |
| Другие характеристики | При обслуживании конвейеров с дистанционным управлением  |
| Конвейеров с производительностью до 200 т/ч в подземных выработках и до 500 т/ч на поверхностных работах |
| Конвейеров, непредусмотренных более высокими разрядами |

**3.2. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологического процесса дробления | Код | В | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Машинист конвейера 3-го разряда |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, программы переподготовки рабочих, программы повышения квалификации рабочих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)  |
| Другие характеристики | - |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка к ведению технологического процесса дробления | Код | В/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) информации при приемке-сдаче смены о сменном производственном задании, состоянии рабочего места, основного и вспомогательного оборудования ленточных конвейеров, неполадках в работе обслуживаемого оборудования и принятых мерах по их устранению |
| Проверка крепления и температуры подшипников, исправность роликов, барабанов, редукторов, конвейеров ленты, электродвигателей, тормозных устройств на приводах конвейеров и автостелл, ограждений и кожухов обслуживаемого оборудования  |
| Смазка трущихся частей оборудования, систем охлаждения и системы гидрообеспыливания |
| Исправность вентиляторов и скрубберов |
| Очищение оборудование от грязи  |
| Проверка рабочего места на наличие посторонних предметов и просыпающихся материалов  |
| Исправность зданий, фундаментов, окон, дверей, перекрытий полов |
| Содержание в исправном состоянии и чистоте конвейера, оборудования, инструмента, приспособлений, инвентаря и средств индивидуальной защиты |
| Требования охраны труда, электробезопасности, производственной санитарии, пожарной и промышленной безопасности при эксплуатации ленточного конвейера |
| Управление конвейерами, питателями, перегрузочными тележками, приводной станцией конвейера |
| Реверсирование и переключение движения конвейеров, регулирование степени их загрузки |
| Регулирование натяжных устройств и хода ленты |
| Наблюдение за исправным состоянием перегрузочных течек, натяжных барабанов, редукторов питателей, автоматических устройств, установленных на конвейере, за правильной разгрузкой материалов в приемные агрегаты |
| Участие в наращивании и переноске конвейеров, соединении лент и цепей |
| Смазка роликов и привода, очистка ленты, роликов, роликоопор и течек |
| Замена вышедших из строя роликов |
| Удаление с конвейерной ленты посторонних предметов, уборка просыпавшейся горной массы |
| Ликвидация заторов в лотках. Выявление и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, его очистка |
| Необходимые умения | Определять визуально работоспособность оборудования, механизмов, устройств и оснастки, используемых при дроблении |
| Оценивать работоспособность блокировок, производственной сигнализации и средств связи |
| Определять действие на человека опасных и вредных производственных факторов, которые могут возникнуть во время работы, а также способы защиты от их воздействия |
| Оказания первой доврачебной помощи пострадавшим |
| Применения радиосвязи для поддержки связи с оператором пульта управления |
| Регулирования загрузочного оборудования (автостелл) |
| Применения средств индивидуальной защиты, средств пожаротушения и пользование аварийным инструментом в аварийных ситуациях |
| Уметь пользоваться первичными средствами пожаротушения |
| Необходимые знания | Назначения и устройство обслуживаемого оборудования, пусковой и контрольно-измерительной аппаратуры, правила ухода за ними |
| Установленной сигнализации и правила подачи сигналов |
| Допустимой скорости и нагрузок для каждого вида обслуживаемого оборудования |
| Способов выявления и порядка устранения неисправностей |
| Характеристики транспортируемого и порядка размещения его по сортам |
| Схемы расположения конвейеров, питателей натяжных устройств и вариаторов скоростей |
| Способов регулирования скорости движения ленты и реверсирования конвейеров |
| Применения в процессе работы оборудования и механизмы по назначению и в соответствии с инструкциями заводов-изготовителей |
| Правил внутреннего трудового распорядка и установленного режима труда и отдыха |
| Выполнения работы, входящей в его обязанности или порученную администрацией, если он обучен правилам безопасного выполнения этой работы |
| Выполнения требований запрещающих, предупреждающих, указательных и предписывающих знаков безопасности и надписей, а также сигналов, подаваемых водителями транспортных средств и машинистами других грузоподъемных машин и механизмов; |
| Обхода на безопасном расстоянии места, где ведутся работы на высоте |
| Схем воздушных, газовых, водяных и других коммуникаций цехов, участков |
| Порядка и правил ведения работ по подготовке к дроблению |
| Инструкций по охране труда и технике безопасности, рабочей инструкций машиниста конвейера |
| Схемы цепи аппарата дробильного цеха, участка |
| Способов, порядка, периодичности проверки исправности и работоспособности блокировок механизмов ленточного конвейера, средств индивидуальной и коллективной защиты, производственной сигнализации и средств связи |
| Плана мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий  |
| Требований бирочной системы и нарядов-допусков |
| Требований охраны труда, промышленной, экологической и пожарной безопасности |
| Устройств, принципов действия, режима работы, правил управления ленточным конвейером, порядка его обслуживания |
| Сигналы оповещения о пожаре, места расположения противопожарного оборудования и первичных средств пожаротушения |
| Другие характеристики | При обслуживании конвейеров с производительность свыше 200т/ч в подземных выработках и свыше 500 т/ч на поверхностных работах |
| Конвейеров с разгрузочной тележкой |
| Конвейеров отвалообразователей многоковшовых экскаваторов, транспортно-отвальных мостов с производительностью до 1000 т/ч |

**Раздел IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта**

 4.1.Ответственная организация- разработчика

|  |
| --- |
| АО «Алмалыкский ГМК»(наименование организации)Председатель правления АО «Алмалыкский ГМК» А.Х. Хурсанов \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (должность и Ф.И.О. руководителя) (подпись) |

 4.2. Наименования организации-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Медная обогатительная фапбрика-2 АО «Алмалыкский ГМК» |
| 2 | Учебный центр АО «Алмалыкский ГМК» |
| 3 | Отдел стимулирования и оплаты труда АО «Алмалыкский ГМК» |

 **Визы:**

 Первый заместитель председателя правления-

 главный инженер Абдукадыров А.А.

В.р.и.о.начальника ОСиОТ исполнительного аппарата Камбаров А.М.

Начальник СРП исполнительного аппарата Юн С.Л.

И.о. начальника Учебного центра Усманов Х.А.

Начальник ОПиПК Учебного центра Тагаев М.А.

Главный инженер МОФ-2 Рустамов Ш.Ш