**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

Выбивальщик отливок

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование профессионального стандарта)

|  |  |
| --- | --- |
| Акционерное общество«Алмалыкский горно-металлургический комбинат»Республика Узбекистан, Ташкентская область,город Алмалык, улица Амира Тимура дом 53 | Регистрационный номер МЗиТО |

Реквизиты утверждающей организации

**Раздел I. Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Металлургическое производство. Выбивка отливок из литейных форм. |  | С05.09З |
| (наименование вида профессиональной деятельности) |   | Код по дескриптору |

Основная цель вида профессиональной деятельности:

|  |
| --- |
| Бездефектное извлечение отливок из литейных форм |

Группа занятий по НСКЗ:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 9322 | Неквалифицированные рабочие, занятые в обрабатывающей промышленности  | - | - |

 (код НСКЗ) (наименование группы ) (код НСКЗ) (наименование группы )

 Виды экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 24.1 | Производство чугуна, стали и ферросплавов |
| 24.10.0 | Производство чугуна, стали и ферросплавов |
| 24.5 | Литье металлов |
| 24.51.0 | Литье чугуна |
| 24.52.0 | Литье стали |

 (Код ОКЭД) (наименование вида экономической деятельности)

**Раздел II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт**

**(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |
| --- | --- |
| Обобщенные трудовыефункции | Трудовые функции |
| Код по Реестру | Наименование | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК | Наименование | Код по Реестру | Уровень квалификации по НРК и/или ОРК |
| А | Выбивка мелких и средних отливок простых и средней сложности отливок | 2 | Подготовительные работы при выбивки мелких и средних отливок простых и средней сложности отливок | А/01.2 | 2 |
| Выбивка мелких простых толстостенных стальных, чугунных отливок или отливок из цветных металлов из опок вручную | А/02.2 | 2 |
| Выбивка мелких простых толстостенных стальных, чугунных отливок или отливок из цветных металлов из опок на выбивных механизмах | А/03.2 | 2 |
| Выбивка мелких простых толстостенных стальных, чугунных отливок или отливок из цветных металлов из кокилей и полукокилей вручную | А/04.2 | 2 |
| Выбивка крупных и сложных отливок, заформованных в почве | А/05.2 | 2 |
| Выбивка мелких простых отливок при массовом производстве | А/06.2 | 2 |
| Выбивка отливок средней сложности вручную или на выбивных механизмах | А/07.2 | 2 |
| В | Выбивка сложных, уникальных, крупных отливок | 3 | Выбивка сложных, уникальных, крупных отливок из высоколегированных сплавов и из специальных сплавов, пневматическим молотком и при помощи крана или тельфера. | В/01.3 | 3 |
| Выбивка сложных, уникальных, крупных отливок из высоколегированных сплавов и из специальных сплавов на выбивных механизмах | В/02.3 | 3 |
| Наладка выбивной решетки и других обслуживаемых механизмов и приспособлений | В/03.3 | 3 |

**Раздел III. Характеристика обобщенных трудовых функций**

**3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выбивка мелких и средних отливок простых и средней сложности отливок | Код | А | Уровень квалификации | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Выбивальщик отливок 2-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих;программы переподготовки рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Допуск к работе с электроустановками напряжением до 1000 ВНаличие удостоверений:- стропальщика; |
| Другие характеристики | - |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение подготовительных работ при выбивки мелких и средних отливок простых и средней сложности отливок | Код | А/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение (передача) при приемке-сдаче смены информации о состоянии рабочего места, о параметрах технологического режима и неполадках в работе оборудования |
| Проверка состояния исправности звуковой и световой сигнализации, контрольно-измерительных приборов |
| Проверка состояния пусковых устройств, приводов, ограждений, натяжных устройств, лестниц, переходных мостиков; |
| Проверка состояния аспирационной системы, вытяжной и приточной вентиляции |
| Подготовка инструментов и приспособлений |
| Проверка исправности пневматического инструмента |
| Проверка пригодности используемых средств строповки и грузозахватных приспособлений |
| Уборка мусора с рабочей площадки |
| Необходимые умения | Визуально оценивать состояние инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок вручную |
| Использовать пневматический инструмент |
| Проверять пригодность используемых средств строповки и грузозахватных приспособлений |
| Сортировать отливки |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для спаривания и перемещения опок |
| Читать технологическую документацию |
| Подавать сигналы команд для подъемно-транспортных механизмов |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Необходимые знания | Инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для выбивальщика отливок. |
| Конструкция, устройство, принцип действия и правила технической эксплуатации выбивных механизмов, вспомогательного оборудования, приборов  |
| Правила ПТЭ и ПТБ при эксплуатации электроустановок потребителей |
| Правила и способы использования ручного инструмента |
| Правила безопасной эксплуатации переносного пневматического инструмента. |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| Правила применения средств индивидуальной защиты |
| Методы оказания первой помощи пострадавшим |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выбивка мелких простых толстостенных стальных, чугунных отливок или отливок из цветных металлов из опок вручную | Код | А/02.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль состояния инструмента и приспособлений для выбивки отливок из литейных форм и стержней из отливок |
| Выбивка вручную отливок из литейных форм |
| Выбивка вручную стержней из отливок |
| Отбивание и укладывание на отведенное место литниковых чаш, стояков, литников и выпоров |
| Складывание отливок в штабеля,. |
| Спаривание и укладывание опок после выбивки в штабеля, на рольганги, тележки, конвейеры или на отведенное место |
| Учет выбиваемых отливок |
| Необходимые умения | Визуально оценивать состояние инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок вручную |
| Использовать инструмент и приспособления для извлечения отливок из литейных форм вручную в соответствии с технологической документацией |
| Использовать инструмент и приспособления для извлечения стержней из отливок вручную в соответствии с технологической документацией |
| Использовать инструмент и приспособления для удаления литниковых чаш, стояков, литников и выпоров |
| Сортировать отливки |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для спаривания и перемещения опок |
| Читать технологическую документацию |
| Подавать сигналы команд для подъемно-транспортных механизмов |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Ведение учетной документации для выбивальщика отливок |
| Необходимые знания | Температурные режимы выбивки отливок из литейных форм |
| Инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для выбивальщика отливок. |
| Правила ПТЭ и ПТБ при эксплуатации электроустановок потребителей |
| Правила и способы использования ручного инструмента |
| Правила безопасной эксплуатации переносного пневматического инструмента. |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| Правила подъема и перемещения отливок |
| Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки |
| Способы отделения литников и выпоров без повреждения отливок |
| Место расположения стержней, каркасов и холодильников в формах |
| Правила комплектования и укладки отливок и опок |
| Способы выбивки мелких и средних отливок простых и средней сложности из опок вручную |
| Номенклатура выбиваемых отливок |
| Технологические инструкции по выбивке мелких и средних отливок простых и средней сложности отливок |
| Другие характеристики | - |

**3.1.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выбивка мелких простых толстостенных стальных, чугунных отливок или отливок из цветных металлов из опок на выбивных механизмах | Код | А/03.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка работоспособности выбивных устройств для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Подготовка к работе выбивных устройств для выбивки литейных форм |
| Выбивка мелких простых толстостенных стальных, чугунных отливок или отливок из цветных металлов из опок на выбивных механизмах |
| Отбивание и укладывание на отведенное место литниковых чаш, стояков, литников и выпоров |
| Складывание отливок в штабеля, на тележки . |
| Подвешивание выбитых отливок на подвесной конвейер или укладывание на транспортер непосредственно после выбивки в горячем состоянии |
| Спаривание и укладывание опок после выбивки в штабеля, на рольганги, тележки, конвейеры или на отведенное место |
| Учет выбиваемых отливок |
| Необходимые умения | Оценивать работоспособность выбивных устройств в соответствии с инструкциями по эксплуатации |
| Подготавливать выбивные устройства к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации машины и технологическими инструкциями |
| Управлять выбивными устройствами для выбивки литейных форм |
| Выбивать литейные формы на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией |
| Управлять выбивными устройствами для извлечения стержней из отливок на выбивных механизмах |
| Выбивать стержни из отливок на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для удаления литниковых чаш, стояков, литников и выпоров |
| Сортировать отливки |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для спаривания и перемещения опок |
| Читать технологическую документацию |
| Подавать сигналы команд для подъемно-транспортных механизмов |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Ведение учетной документации для выбивальщика отливок |
| Необходимые знания | Конструкция, устройство, принцип действия и правила технической эксплуатации устройство однотипных выбивных механизмов |
| Температурные режимы выбивки отливок из литейных форм |
| Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки, инструмента и выбивного оборудования |
| Способы отделения литников и выпоров без повреждения отливок |
| Правила безопасности при работе с инструментом и приспособлениями |
| Правила комплектования и укладки отливок и опок |
| Способы выбивки мелких и средних отливок, простых и средней сложности из опок на выбивных механизмах |
| Требования к модельно-опочной оснастке и инструменту |
| Схемы строповки грузов |
| Правила подъема и перемещения отливок |
| Устройство однотипных выбивных механизмов |
| Правила технической эксплуатации и правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей (ПТЭ и ПТБ ЭУП) |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Правила чтения технологической документации |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Номенклатура выбиваемых отливок |
| Технологические инструкции по выбивке мелких и средних простых и средней сложности отливок из опок на выбивных механизмах |

**3.1.4. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выбивка мелких простых толстостенных стальных, чугунных отливок или отливок из цветных металлов из кокилей и полукокилей вручную | Код | А/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль состояния специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Выбивка вручную отливок из литейных форм |
| Выбивка вручную стержней из отливок |
| Отбивание и укладывание на отведенное место литниковых чаш, стояков, литников и выпоров |
| Складывание отливок в штабеля, на тележки . |
| Очистка кокиля |
| Укладывание кокилей после выбивки на рольганги, тележки или на отведенное место |
| Учет выбиваемых отливок |
| Необходимые умения | Визуально оценивать состояние инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Использовать инструмент и приспособления для извлечения отливки из формы вручную в соответствии с технологической документацией |
| Использовать инструмент и приспособления для извлечения стержня из отливки вручную в соответствии с технологической документацией |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для удаления литниковых чаш, стояков, литников и выпоров |
| Сортировать отливки |
| Использовать специальный инструмент, приспособления и материалы для очистки кокилей |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для спаривания и перемещения опок |
| Читать технологическую документацию |
| Подавать сигналы команд для подъемно-транспортных механизмов |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Ведение учетной документации для выбивальщика отливок |
| Необходимые знания | Температурные режимы выбивки отливок из литейных форм |
| Инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для выбивальщика отливок. |
| Правила ПТЭ и ПТБ при эксплуатации электроустановок потребителей |
| Правила и способы использования ручного инструмента |
| Правила безопасной эксплуатации переносного пневматического инструмента. |
| Назначение и правила эксплуатации кокилей и полукокилей, инструмента и выбивного оборудования |
| Способы отделения литников и выпоров без повреждения отливок |
| Способы выбивки мелких простых толстостенных отливок из кокилей и полукокилей вручную |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| Правила комплектования и укладки отливок и кокилей и полукокилей |
| Правила подъема и перемещения кокилей |
| Технологические инструкции по выбивке мелких и средних отливок, простых и средней сложности отливок вручную |
| Технологические инструкции по выбивке мелких простых толстостенных отливок из кокилей и полукокилей вручную |
| Номенклатура выбиваемых отливок |
| Другие характеристики | - |

**3.1.5. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выбивка крупных и сложных отливок, заформованных в почве | Код | А/05.2 | Уровень(подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль состояния инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Проверка работоспособности выбивных устройств для выбивки стержней из отливок |
| Подготовка к работе выбивных устройств для выбивки литейных форм |
| Установка и закрепление специальных приспособлений для выбивки отливок из почвы |
| Выбивка отливок из литейных форм |
| Выбивка стержней из отливок вручную или с помощью выбивных устройств |
| Складывание отливок в штабеля, на тележки и вагонетки |
| Расчистка ям из-под литейных форм после выбивки отливок |
| Просев, перелопачивание и увлажнение наполнительной смеси после выбивки |
| Учет выбиваемых отливок |
| Необходимые умения | Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Оценивать работоспособность выбивных устройств в соответствии с инструкциями по эксплуатации |
| Подготавливать выбивные устройства к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации машины и технологическими инструкциями |
| Управлять выбивными устройствами для выбивки литейных форм |
| Устанавливать и закреплять специальные приспособления для выбивки отливок, заформованных в почве |
| Использовать инструмент и приспособления для извлечения отливок из литейных форм в соответствии с технологической документацией |
| Использовать инструмент и приспособления для извлечения стержней из отливок в соответствии с технологической документацией |
| Управлять выбивными устройствами для извлечения стержней из отливок |
| Выбивать стержни из отливок в соответствии с технологической документацией |
| Сортировать отливки |
| Использовать специальный инструмент для расчистки ям после выбивки |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для просева, перелопачивание и увлажнение наполнительной смеси после выбивки |
| Читать технологическую документацию |
| Подавать сигналы команд для подъемно-транспортных механизмов |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Ведение учетной документации для выбивальщика отливок |
| Необходимые знания | Конструкция, устройство, принцип действия и правила технической эксплуатации устройство однотипных выбивных механизмов |
| Температурные режимы выбивки отливок из литейных форм |
| Способы выбивки отливок из почвы |
| Способы отделения литников и выпоров без повреждения отливок |
| Правила безопасности при работе с инструментом и приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| Правила подъема и перемещения отливок |
| Правила технической эксплуатации и правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей (ПТЭ и ПТБ ЭУП) |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Правила чтения технологической документации |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Номенклатура выбиваемых отливок |
| Технологические инструкции по выбивке мелких и средних простых и средней сложности отливок из опок на выбивных механизмах |
| Другие характеристики | - |

**3.1.6. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выбивка мелких простых отливок при массовом производстве | Код | А/06.2 | Уровень(подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка работоспособности выбивных устройств для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Подготовка к работе выбивных устройств для выбивки литейных форм |
| Контроль состояния инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Выбивка отливок из литейных форм вручную или с помощью выбивных устройств |
| Выбивка стержней из отливок вручную или с помощью выбивных устройств |
| Отбивание и укладывание на отведенное место литниковых чаш, стояков, литников и выпоров |
| Спаривание и укладывание опок после выбивки в штабеля, на рольганги, тележки, конвейеры или на отведенное место |
| Складывание отливок в штабеля, на тележки . |
| Учет выбиваемых отливок |
| Необходимые умения | Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Оценивать работоспособность выбивных устройств в соответствии с инструкциями по эксплуатации |
| Подготавливать выбивные устройства к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации машины и технологическими инструкциями |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для извлечения отливок из литейных форм в соответствии с технологической документацией |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для извлечения стержней из отливок в соответствии с технологической документацией |
| Управлять выбивными устройствами для извлечения отливок из литейных форм |
| Выбивать формы в соответствии с технологической документацией |
| Выбивать стержни в соответствии с технологической документацией |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для удаления литниковых чаш, стояков, литников и выпоров |
| Сортировать отливки |
| Читать технологическую документацию |
| Подавать сигналы команд для подъемно-транспортных механизмов |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Необходимые знания | Конструкция, устройство, принцип действия и правила технической эксплуатации устройство однотипных выбивных механизмов |
| Инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для выбивальщика отливок. |
| Правила ПТЭ и ПТБ при эксплуатации электроустановок потребителей |
| Температурные режимы выбивки отливок из литейных форм |
| Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки, инструмента и выбивного оборудования |
| Способы отделения литников и выпоров без повреждения отливок |
| Правила безопасности при работе с инструментом и приспособлениями |
| Правила безопасной эксплуатации переносного пневматического инструмента. |
| Правила комплектования и укладки отливок |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| Правила подъема и перемещения отливок |
| Приемы и правила выбивки отливок, при массовом производстве |
| Технологические инструкции по выбивке мелких и средних отливок, простых и средней сложности отливок вручную |
| Технологические инструкции по выбивке мелких простых толстостенных отливок из кокилей и полукокилей вручную |
| Номенклатура выбиваемых отливок |
| Другие характеристики | - |

**3.1.7. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выбивка отливок средней сложности вручную или на выбивных механизмах | Код | А/07.2 | Уровень(подуровень) квалификации | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль состояния специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Проверка работоспособности выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и специальных устройств для удаления стержней из отливок |
| Подготовка к работе выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и специальных устройств для удаления стержней из отливок |
| Выбивка литейных форм, упрочненных сыпучим материалом, вручную и на выбивных механизмах |
| Выбивка литейных форм с жидким опорным материалом на выбивных решетках |
| Удаление оболочковой формы вручную или с помощью выбивных устройств |
| Удаление стержней из отливок вручную или с помощью специальных устройств |
| Складывание отливок в штабеля, на тележки и вагонетки |
| Укладывание опок после выбивки в штабеля, на рольганги, тележки, конвейеры или на отведенное место |
| Учет выбиваемых отливок |
| Необходимые умения | Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Оценивать работоспособность выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и специальных устройств для удаления стержней из отливок в соответствии с инструкциями по эксплуатации |
| Подготавливать к работе выбивные решетки, специальные устройства для удаления оболочек и специальные устройства для удаления стержней из отливок в соответствии с инструкциями по эксплуатации машины и технологическими инструкциями |
| Управлять выбивными решетками для выбивки литейных форм |
| Выбивать литейные формы, упрочненные жидким опорным материалом, в соответствии с технологической документацией вручную и на выбивных механизмах |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для удаления оболочки вручную и на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для удаления стержней из отливок вручную и на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией |
| Управлять специальными устройствами для удаления оболочки вручную и на выбивных механизмах |
| Удалять оболочку вручную и на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией |
| Управлять специальными устройствами для удаления стержней из отливок вручную и на выбивных механизмах |
| Удалять стержни из отливок вручную и на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией |
| Сортировать отливки |
| Читать технологическую документацию |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Подавать сигналы команд для подъемно-транспортных механизмов |
| Необходимые знания | Конструкция, устройство, принцип действия и правила технической эксплуатации устройство однотипных выбивных механизмов |
| Инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для выбивальщика отливок. |
| Правила ПТЭ и ПТБ при эксплуатации электроустановок потребителей |
| Температурные режимы выбивки отливок из литейных форм |
| Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки, инструмента и выбивного оборудования |
| Способы отделения литников и выпоров без повреждения отливок |
| Правила безопасности при работе с инструментом и приспособлениями |
| Правила безопасной эксплуатации переносного пневматического инструмента. |
| Способы отделения литников и выпоров без повреждения отливок |
| Правила комплектования и укладки отливок |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| Правила подъема и перемещения отливок |
| Устройство однотипных устройств для удаления оболочек |
| Устройство однотипных устройств для удаления стержней из отливок |
| Правила чтения технологической документации |
| Технологические инструкции по выбивке мелких и средних отливок, простых и средней сложности отливок вручную |
| Технологические инструкции по выбивке мелких простых толстостенных отливок из кокилей и полукокилей вручную |
| Номенклатура выбиваемых отливок |
| Способы выбивки литейных форм, упрочненных жидким опорным материалом и сыпучим наполнителем |
| Способы удаления оболочковой литейной формы |
| Способы удаления стержней из отливок |
| Другие характеристики | - |

**3.2. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выбивка сложных, уникальных, крупных отливок | Код | В | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Выбивальщик отливок 3-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих;программы переподготовки рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | Не менее шести месяцев выбивальщиком отливок 2-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Лица не моложе 18 летПрохождение обучения и инструктажа по охране труда, промышленной и пожарной безопасности, стажировки и проверки знаний требований охраны труда, промышленной и пожарной безопасностиПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Допуск к работе с электроустановками напряжением до 1000 ВНаличие удостоверений:- стропальщика; |
| Другие характеристики | - |

**3.2. 1.Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выбивка сложных, уникальных, крупных отливок, отливок, залитых в керамические формы, на выбивных механизмах | Код | В/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль состояния специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Проверка работоспособности выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и специальных устройств для удаления стержней из отливок |
| Настройка режимов работы выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и удаления стержней из отливок |
| Подготовка к работе выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и специальных устройств для удаления стержней из отливок |
| Выбивка литейных форм, упрочненных сыпучим материалом, на выбивных механизмах |
| Выбивка литейных форм с жидким опорным материалом на выбивных решетках |
| Удаление оболочковой формы вручную или с помощью выбивных устройств |
| Удаление стержней из отливок вручную или с помощью специальных устройств |
| Складывание отливок в штабеля, на тележки и вагонетки |
| Подвешивание выбитых отливок на подвесной конвейер или укладывание на транспортер непосредственно после выбивки в горячем состоянии |
| Укладывание опок после выбивки в штабеля, на рольганги, тележки, конвейеры или на отведенное место |
| Необходимые умения | Визуально оценивать состояние специального инструмента и приспособлений для выбивки литейных форм и стержней из отливок |
| Оценивать работоспособность выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и специальных устройств для удаления стержней из отливок в соответствии с инструкциями по эксплуатации |
| Настраивать и подготавливать выбивные решетки, специальные устройства для удаления оболочек и специальные устройства для удаления стержней из отливок к работе в соответствии с инструкциями по эксплуатации машины и технологическими инструкциями |
| Налаживать режимы работы выбивных решеток, специальных устройств для удаления оболочек и удаления стержней из отливок в соответствии с инструкциями по эксплуатации машины и технологическими инструкциями |
| Управлять выбивными решетками для выбивки литейных форм |
| Выбивать литейные формы, упрочненные жидким опорным материалом, на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для удаления оболочки на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для удаления стержня из отливки на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией |
| Управлять специальными устройствами для удаления оболочки |
| Удалять оболочку на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией |
| Управлять специальными устройствами для удаления стержней из отливок |
| Удалять стержни из отливок на выбивных механизмах в соответствии с технологической документацией |
| Сортировать отливки |
| Использовать специальные приспособления для подвешивания выбитых отливок на подвесной конвейер или укладки на транспортер |
| Читать технологическую документацию |
| Применять средства индивидуальной и коллективной защиты |
| Управлять подъемно-транспортными механизмами |
| Необходимые знания | Конструкция, устройство, принцип действия и правила технической эксплуатации устройство однотипных выбивных механизмов |
| Инструкции по охране труда, производственной санитарии, промышленной, экологической и пожарной безопасности для выбивальщика отливок. |
| Правила ПТЭ и ПТБ при эксплуатации электроустановок потребителей |
| Температурные режимы выбивки отливок из литейных форм |
| Назначение и правила эксплуатации модельно-опочной оснастки, инструмента и выбивного оборудования |
| Способы отделения литников и выпоров без повреждения отливок |
| Правила безопасности при работе с инструментом и приспособлениями |
| Правила безопасной эксплуатации переносного пневматического инструмента. |
| Способы отделения литников и выпоров без повреждения отливок |
| Правила комплектования и укладки отливок |
| Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями |
| Схемы строповки грузов |
| Технологические инструкции по выбивке сложных, уникальных, крупных отливок, отливок, залитых в керамические формы, на выбивных механизмах |
| Способы выбивки литейных форм, упрочненных жидким опорным материалом и сыпучим наполнителем, на выбивных механизмах |
| Продолжительность выдержки отливок в литейных формах перед выбивкой |
| Номенклатура выбиваемых отливок |
| Влияние температурных режимов выбивки литейных форм на качество отливок |
| Другие характеристики | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Наладка выбивных устройств | Код | В/02.3 | Уровень(подуровень) квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проверка работоспособности выбивных устройств с помощью контрольно-измерительных устройств |
| Анализ неполадок в работе выбивных устройств и выявление причин неполадок |
| Проверка соответствия режима работы выбивных устройств требованиям инструкций по эксплуатации и технологических инструкций |
| Наладка выбивных устройств для выбивки отливок |
| Выявление мелких неисправностей выбивных устройств и устранение их |
| Необходимые умения | Оценивать работоспособность выбивных устройств с помощью контрольно-измерительных устройств |
| Анализировать и выявлять причины неполадок в работе выбивных устройств |
| Оценивать соответствие режимов работы выбивных устройств требованиям инструкции по эксплуатации и технологических инструкций |
| Читать технологическую документацию |
| Использовать специальный инструмент и приспособления для устранения мелких неисправностей выбивных устройств |
| Налаживать выбивные устройства |
| Необходимые знания | Устройство, кинематические схемы и правила наладки выбивных устройств |
| Назначение и правила эксплуатации выбивного оборудования |
| Технологические инструкции по выбивке отливок |
| Правила чтения технологической документации |
| Номенклатура выбиваемых отливок |
| Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |

**Раздел IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта**

4.1. Ответственная организация- разработчика

|  |
| --- |
| АО «Алмалыкский ГМК»(наименование организации)Председатель правления АО «Алмалыкский ГМК» А.Х. Хурсанов \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (должность и Ф.И.О. руководителя) (подпись) |

4.2. Наименования организации-разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Центрально ремонтный механический завод АО «Алмалыкский ГМК» |
| 2 | Учебный центр АО «Алмалыкский ГМК» |
| 3 | Отдел стимулирования и оплаты труда АО «Алмалыкский ГМК» |

**Визы:**

 Первый заместитель председателя правления-

 главный инженер Абдукадыров А.А.

В.р.и.о.начальника ОСиОТ исполнительного аппарата Камбаров А.М.

Начальник СРП исполнительного аппарата Юн С.Л.

И.о. начальника Учебного центра Усманов Х.А.

Начальник ОПиПК Учебного центра Тагаев М.А.

Главный инженер ЦРМЗ Менгликулов Ш.Т.