**«ОПЕРАТОР ТЕКСТИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ»**

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

(наименование профессионального стандарта)

|  |
| --- |
| **Республика Узбекистан Ассоциация «Узтекстильпром»**  ***100100, Тошкент шахри, А.Авлоний кўчаси, 20А-уй, Тел.: 71 202-22-44. E-mail: [info@uzts.uz](mailto:info@uzts.uz) www.uzts.uz*** |

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер МЗиТО |

Реквизиты утверждающей организации

**Раздел I. Общие сведения**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Z.206  ***Технологическая подготовка производства изделий электроники*** | | | | | | | | | | | | | | |  | | |
| (наименование вида профессиональной деятельности) Код по дескриптору  **Основная цель вида профессиональной деятельности:**   |  | | --- | | Технологическая подготовка производства изделий электроники |   **Группа занятий по НСКЗ:**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 8282 | *Операторы-сборщики электрического оборудования* | 3113 | *Младшие специалисты и вспомогательный персонал в электрической инженерии* |   (код НСКЗ) (наименование группы) (код НСКЗ) (наименование группы)  **Виды экономической деятельности:**   |  |  | | --- | --- | | *26* | *Производство компьютеров, электронной и оптической продукции* | | *26.1* | *Производство электронных деталей и плат (схем)* | | *26.11.0* | *Производство электронных деталей* | | *26.12.0* | *Производство электронных панелей загрузки* |   (код ОКЭД) (наименование вида экономической деятельности) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Обобщенные трудовые функции | | | | | | | Трудовые функции | | | | | | | | | | | | |
| Код по Реестру | | наименование | | | | уровень квалификации по НРК и/или ОРК | наименование | | | Код по Реестру | | | | | | уровень (подуровень) квалификации по НРК и/или ОРК | | | |
| 1 | | Контроль технологических процессов производства изделий электроники  Разработка единичных технологических процессов и рекомендаций по устранению и предупреждению брака в  производстве изделий электроники | | | | 3 | *Контроль подготовки и технического оснащения рабочих мест на участках производства изделий электроники* | | | 1,1 | | | | | | 3 | | | |
| *Контроль соблюдения режимов технологических операций процессов производства изделий электроники* | | | 1,2 | | | | | | 3 | | | |
| *Анализ причин брака при изготовлении изделий электроники и разработка рекомендаций по их устранению и предупреждению* | | | 1,3 | | | | | | 3 | | | |
| *Разработка единичных технологических процессов изготовления изделий электроники* | | | 1,4 | | | | | | 3 | | | |
| 2 | | Разработка типовых технологических процессов и планировок рабочих мест и производственных участков  на производстве изделий электроники | | | | 3 | *Разработка технических заданий на проектирование и изготовление технологической оснастки, нестандартного оборудования, средств автоматизации процессов производства изделий электроники* | | | 2,1 | | | | | | 3 | | | |
| *Разработка и адаптация типовых технологических процессов изготовления изделий электроники* | | | 2,2 | | | | | | 3 | | | |
| 3 | | Разработка групповых технологических процессов и модернизация производства изделий электроники | | | | 3 | *Анализ и выбор перспективных технологических процессов и оборудования производства изделий электроники* | | | 3,1 | | | | | | 3 | | | |
| *Организация и проведение экспериментальных работ по отработке и внедрению новых материалов, технологических процессов и оборудования производства изделий электроники* | | | 3,2 | | | | | | 3 | | | |
| *Разработка и адаптация групповых технологических процессов производства изделий электроники* | | | 3,3 | | | | | | 3 | | | |
| **III.Характеристика обобщенных трудовых функций** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.1. Обобщенная трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование | | | ***Контроль технологических процессов производства изделий электроники*** | | | | | Код | 1.3 | | | Уровень квалификации | | | | | 3 | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Возможные наименования должностей, профессий | | | | *Оператор по производству изделий электроники* | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования к образованию и обучению | | | | *Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена или*  *Высшее образование – бакалавриат* | | | | | | | | | | | | | | | |
| Требования к опыту практической работы | | | | *Не менее двух лет в области производства изделий микроэлектроники при наличии среднего профессионального образования*  *Без требований к опыту практической работы при наличии высшего образования – бакалавриат* | | | | | | | | | | | | | | | |
| Особые условия допуска к работе | | | | *Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)*  *Прохождение противопожарного инструктажа*  *Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте*  *Наличие II квалификационной группы по электробезопасности* | | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | |
| **3.1.1. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Наименование | | | ***Контроль подготовки и технического оснащения рабочих мест на участках производства изделий электроники*** | | | | | Код | 1 | | | | Уровень (подуровень) квалификации | | | | | | 3 | |
|  | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| Трудовые действия | | | | | *Проверка уровня технического оснащения рабочих мест на производстве изделий электроники на соответствие нормам технической документации* | | | | | | | | | | | | | | |
| *Разработка технических требований к оснащению и дооснащению рабочих мест технологическим, контрольно-измерительным и вспомогательным оборудованием* | | | | | | | | | | | | | | |
| *Проведение плановой аттестации оборудования производства изделий электроники* | | | | | | | | | | | | | | |
| *Проведение внеплановой аттестации оборудования на производстве изделий электроники* | | | | | | | | | | | | | | |
| *Формирование технического задания для оснащения и дооснащения рабочих мест технологическим, контрольно-измерительным и вспомогательным оборудованием* | | | | | | | | | | | | | | |
| *Подготовка документов для выполнения работ по специальной оценке условий труда* | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые умения | | | | | *Определять соответствие технической оснащенности рабочих мест требованиям технической документации* | | | | | | | | | | | | | | |
| *Устранять несоответствия в технической оснащенности рабочих мест на производстве изделий электроники* | | | | | | | | | | | | | | |
| *Определять потребность в технологическом, контрольно-измерительном и вспомогательном оборудовании на рабочих местах* | | | | | | | | | | | | | | |
| *Определять требования к оснащению и дооснащению рабочих мест* | | | | | | | | | | | | | | |
| Необходимые знания | | | | | *Состав и порядок оформления документов по специальной оценке условий труда* | | | | | | | | | | | | | | |
| *Методика организации и подготовки рабочих мест на производстве изделий электроники* | | | | | | | | | | | | | | |
| *Технологический процесс производства изделий электроники* | | | | | | | | | | | | | | |
| *Основное технологическое оборудование, контрольно-измерительное и вспомогательное оборудование производства изделий электроники и принципы его работы* | | | | | | | | | | | | | | |
| *Основы организации и планирования производств изделий электроники в части оснащения рабочих мест* | | | | | | | | | | | | | | |
| *Опасные и вредные производственные факторы при выполнении работ* | | | | | | | | | | | | | | |
| *Правила производственной санитарии* | | | | | | | | | | | | | | |
| *Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ* | | | | | | | | | | | | | | |
| *Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности* | | | | | | | | | | | | | | |
| Другие характеристики | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **3.1.2. Трудовая функция** | | | | | | | | ***Контроль соблюдения режимов технологических операций процессов производства изделий электроники*** | | Код | 1,1 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 | |  |  | | | | | | | | Трудовые действия | *Контроль соблюдения правил эксплуатации технологического оборудования* | | | | | | | | *Контроль соблюдения правил эксплуатации технологической оснастки* | | | | | | | | *Контроль соблюдения технологической дисциплины при реализации технологических процессов* | | | | | | | | *Выявление причин брака в изготовлении изделий электроники* | | | | | | | | *Статистический анализ пригодности и воспроизводимости технологических процессов производства изделий электроники* | | | | | | | | *Подготовка предложений по предупреждению и исправлению брака при изготовлении изделий электроники* | | | | | | | | *Контроль предложений по изменению технологических процессов изготовления изделий электроники и предупреждению и ликвидации брака* | | | | | | | | *Согласование изменений, внесенных в технологическую документацию, с работниками на участках производства изделий электроники* | | | | | | | | Необходимые умения | *Оперативно решать технологические проблемы в процессе производства изделий электроники* | | | | | | | | *Заполнять и оформлять контрольные листки и контрольные карты* | | | | | | | | *Выявлять причины потери точности технологического оборудования* | | | | | | | | *Предлагать решения по обеспечению воспроизводимости технологических процессов производства изделий электроники* | | | | | | | | *Контролировать и проводить измерения выходных параметров изделий на каждом технологическом этапе* | | | | | | | | *Использовать контрольно-измерительное оборудование для контроля режимов технологических операций процессов производства изделий электроники* | | | | | | | | *Измерять параметры формируемых слоев и конструктивных элементов* | | | | | | | | *Использовать стандартные компьютерные программы для обработки статистических данных* | | | | | | | | *Вносить изменения в технологическую документацию* | | | | | | | | Необходимые знания | *Основные параметры технологических процессов производства изделий электроники* | | | | | | | | *Правила эксплуатации технологического оборудования производства изделий электроники* | | | | | | | | *Правила эксплуатации технологической оснастки для производства изделий электроники* | | | | | | | | *Виды дефектов при изготовлении изделий электроники* | | | | | | | | *Технологические факторы, вызывающие погрешности изготовления изделий электроники* | | | | | | | | *Методы уменьшения влияния технологических факторов, вызывающих погрешности изготовления изделий электроники* | | | | | | | | *Методы оценки пригодности и воспроизводимости технологических процессов производства изделий электроники* | | | | | | | | *Процедуры согласования предложений по изменению технологической документации* | | | | | | | | Другие характеристики |  | | | | | | | |  | | | | | | |   **3.2. Обобщенная трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | | ***Разработка единичных технологических процессов и рекомендаций по устранению и предупреждению брака в производстве изделий электроники*** | | | | Код | 2 | Уровень квалификации | | | | 3 | |  | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | Возможные наименования должностей, профессий | | *Оператор по производству изделий электроники III категории* | | | | | | | | | | | | Требования к образованию и обучению | | *Высшее образование – бакалавриат*  *Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена или* | | | | | | | | | | | | Требования к опыту практической работы | | *Не менее одного года инженером-технологом по производству изделий электроники* | | | | | | | | | | | | Особые условия допуска к работе | |  | | | | | | | | | | | | Другие характеристики | | *Рекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышение квалификации не реже одного раза в пять лет* | | | | | | | | | | | | **3.2.1. Трудовая функция** | | | | | | | | | | | | | | Наименование | ***Анализ причин брака при изготовлении изделий электроники и разработка рекомендаций по их устранению и предупреждению*** | | | | | | Код | 2,1 | Уровень (подуровень) квалификации | | | 3 | |  | | |  | | | | | | | | | | | Трудовые действия | | | *Анализ поступающих рекламаций на выпускаемые изделия электроники* | | | | | | | | | | | *Разработка форм контрольных листков и контрольных карт* | | | | | | | | | | | *Статистический анализ параметров технологических операций* | | | | | | | | | | | *Выявление и устранение причин отклонения параметров технологических операций от заданных* | | | | | | | | | | | *Определение причин возникновения брака и их анализ* | | | | | | | | | | | *Подготовка рекомендаций по устранению причин отклонения параметров готовых изделий электроники от проектных и внесению изменений в технологический процесс* | | | | | | | | | | | *Внесение изменений в технологическую документацию* | | | | | | | | | | | *Согласование изменений, внесенных в технологическую документацию, с разработчиками изделий электроники* | | | | | | | | | | | *Согласование предложений по изменению технологических процессов производства изделий электроники* | | | | | | | | | | | *Разработка решений по обеспечению воспроизводимости и повышению пригодности технологических процессов производства изделий электроники* | | | | | | | | | | | Необходимые умения | | | *Планировать процессы организации сбора и обобщения статистических данных для оценки пригодности и воспроизводимости технологических процессов производства изделий электроники* | | | | | | | | | | | *Анализировать пригодность и воспроизводимость технологических процессов производства изделий электроники* | | | | | | | | | | | *Использовать стандартные компьютерные программы для обработки статистических данных* | | | | | | | | | | | *Анализировать основные параметры реализуемых технологических процессов* | | | | | | | | | | | *Анализировать режимы работы технологического оборудования и оснастки* | | | | | | | | | | | *Определять причины отклонения параметров готового изделия от заданных* | | | | | | | | | | | *Оперативно определять пути решения технологических проблем, возникающих в производстве* | | | | | | | | | | | *Анализировать предложения по изменениям в технологических процессах и предупреждению и ликвидации брака в производстве изделий электроники* | | | | | | | | | | | *Согласовывать внесение изменений в технологические процессы* | | | | | | | | | | | *Согласовывать внесение изменений в технологическую документацию* | | | | | | | | | | | Необходимые знания | | | *Параметры и режимы технологических процессов производства изделий электроники* | | | | | | | | | | | *Правила эксплуатации технологического оборудования и оснастки для производства изделий электроники* | | | | | | | | | | | *Требования технических регламентов на выпускаемые изделия электроники* | | | | | | | | | | | *Виды дефектов при изготовлении изделий электроники* | | | | | | | | | | | *Технологические факторы, вызывающие погрешности изготовления изделий электроники* | | | | | | | | | | | *Методы уменьшения влияния технологических факторов, вызывающих погрешности изготовления изделий электроники* | | | | | | | | | | | *Методы анализа технического уровня объектов техники и технологии* | | | | | | | | | | | *Методы оценки пригодности и воспроизводимости технологических процессов производства изделий электроники* | | | | | | | | | | | *Программы статистического анализа* | | | | | | | | | | | *Процедуры согласования предложений по изменению технологических процессов* | | | | | | | | | | | *Процедуры согласования предложений по изменению технологической документации* | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | Другие характеристики | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **3.2.2. Трудовая функция** | | | | | | | | Наименование | ***Разработка единичных технологических процессов изготовления изделий электроники*** | | Код | 2,2 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 | |  | |  | | | | | | Трудовые действия | | *Определение типа производства изделий электроники* | | | | | | *Анализ технических требований, предъявляемых к изделиям электроники* | | | | | | *Качественная оценка технологичности конструкции изделий электроники* | | | | | | *Количественная оценка технологичности конструкции изделий электроники* | | | | | | *Выбор технологического процесса - аналога изготовления изделия из типовых технологических процессов или поиск аналога единичного процесса* | | | | | | *Определение типоразмера заготовок для изделий электроники* | | | | | | *Расчет режимов обработки заготовки изделий электроники* | | | | | | *Разработка единичных технологических процессов на основе технологического процесса-аналога производства изделий электроники* | | | | | | *Выбор стандартного технологического оборудования, необходимого для реализации разработанного единичного технологического процесса производства изделий электроники* | | | | | | *Выбор стандартной технологической оснастки, необходимой для реализации разработанного единичного технологического процесса производства изделий электроники* | | | | | | *Назначение технологических режимов операций единичного технологического процесса производства изделий электроники* | | | | | | *Выбор схемы контроля технических требований, предъявляемых к изделиям электроники* | | | | | | *Выбор средства контроля технических требований, предъявляемых к изделиям электроники* | | | | | | *Составление и оформление технологической документации на единичный технологический процесс изготовления изделий электроники* | | | | | | Необходимые умения | | *Анализировать номенклатуру и программу выпуска изделий электроники* | | | | | | *Выявлять основные технологические задачи, решаемые при разработке единичного технологического процесса производства изделий электроники* | | | | | | *Анализировать способы закрепления заготовки на технологической оснастке* | | | | | | *Выбирать оптимальный технологический процесс - аналог производства изделий электроники* | | | | | | *Анализировать возможности применения типового технологического оборудования производства изделий электроники* | | | | | | *Анализировать возможности применения стандартной технологической оснастки* | | | | | | *Выбирать технологические режимы операций единичного технологического процесса производства изделий электроники* | | | | | | *Нормировать технологические операции единичного процесса производства изделий электроники* | | | | | | *Анализировать схемы контроля технических характеристик изделий электроники* | | | | | | *Анализировать возможности средств контроля технических характеристик изделий электроники* | | | | | | *Оформлять технологическую документацию* | | | | | | Необходимые знания | | *Технические требования, предъявляемые к изготавливаемым изделиям электроники* | | | | | | *Типовые технологические процессы производства изделий электроники* | | | | | | *Схемы базирования заготовок изделий электроники* | | | | | | *Правила выбора технологического процесса - аналога* | | | | | | *Методика назначения технологических режимов технологических операций* | | | | | | *Стандартное оборудование и его место в технологическом процессе производства изделий электроники* | | | | | | *Типовые инструменты, применяемые в технологическом процессе производства изделий электроники* | | | | | | *Основные средства контроля технических требований, предъявляемых к изготавливаемым изделиям электроники* | | | | | | *Основные виды технологической документации и их назначение* | | | | | | *Стандарты и локальные нормативные акты по оформлению технологической документации* | | | | | | Другие характеристики | |  | | | | | |  | | | | |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **3.2.3. Трудовая функция** | | | | | | | | Наименование | ***Разработка технических заданий на проектирование и изготовление технологической оснастки, нестандартного оборудования, средств автоматизации процессов производства изделий электроники*** | | Код | 2,3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 | |  | |  | | | | | | Трудовые действия | | *Анализ параметров и режимов технологических операций для определения технических требований на оборудование, технологическую оснастку и средства автоматизации* | | | | | | *Составление технических требований на оборудование, технологическую оснастку и средства автоматизации* | | | | | | *Определение соответствия характеристик оборудования, технологической оснастки и средств автоматизации требованиям технологической операции* | | | | | | *Сравнение образцов оборудования, технологической оснастки, средств автоматизации и определение прототипа для разработки* | | | | | | *Оформление конструкторской документации на разработку оборудования, технологической оснастки, средств автоматизации* | | | | | | *Составление запросов производителям оборудования, технологической оснастки и средств автоматизации* | | | | | | *Переписка и переговоры с поставщиками и производителями оборудования* | | | | | | Необходимые умения | | *Разрабатывать технические требования в соответствии с решаемыми технологическими задачами производства изделий электроники* | | | | | | *Проводить сравнительный анализ оборудования, технологической оснастки и средств автоматизации по заданным критериям* | | | | | | *Формулировать уточняющие запросы производителям и поставщикам оборудования, технологической оснастки, средств автоматизации* | | | | | | *Проводить переговоры с производителями и поставщиками оборудования, технологической оснастки, средств автоматизации* | | | | | | Необходимые знания | | *Технические характеристики и особенности изделий электроники* | | | | | | *Отечественный и зарубежный опыт эксплуатации оборудования, средств автоматизации процессов производства изделий электроники* | | | | | | *Характеристики и особенности стандартного оборудования, технологической оснастки, средств автоматизации процессов производства изделий электроники* | | | | | | *Технологический процесс производства изделий, параметры технологических операций* | | | | | | *Стандарты и локальные нормативные акты на разработку конструкторской и эксплуатационной документации* | | | | | | *Правила оформления конструкторской документации* | | | | | | *Технический английский язык на уровне чтения специализированной литературы* | | | | | | *Стилистика деловой переписки* | | | | | |  | | | | |   **IV. Сведения об организациях-разработчиках**  **профессионального стандарта** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.1.Ответственная организация – разработчик | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **Республика Узбекистан Ассоциация «Узтекстильпром»** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (наименование организации) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | **Заместитель председателя Б.Б.Мухаммадсаидов** | | | | | | | | | |  | | |  | | | | | | |
|  | (должность и ФИО руководителя) | | | | | | | | | |  | | | (подпись) | | | | | | |
| 4.2.Наименования организаций – разработчиков | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Ташкентский институт текстильной и легкой промышленности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Олмозор енгил саноат коллежи | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | «OZFANT» МЧЖ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | «BARAKAT-АLFA» МЧЖ ҚК | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | "NANO CHEMICAL TASHKENT" МЧЖ ҚК («GUNER TASH» МЧЖ ҚК) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | "MEDEX TEXTILE" МЧЖ ҚК | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | "CHARMGREEN GLOBAL" МЧЖ ХК | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | “KUMTEKS” МЧЖ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | “GARMENT TEXTILE GROUP” МЧЖ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | "ZELAL TEKSTIL" МЧЖ ХК | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | «TEXTIME» МЧЖ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | «NUR-TEX» МЧЖ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | «STAMPA TEXTILE» МЧЖ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | "NOVASPIN" МЧЖ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | "OSTEX COLOUR" МЧЖ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | «ALBA COLLECTION» МЧЖ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | "BEST TEXTILE GROUP" МЧЖ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | "TEX WORD" XK | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | "ZAXRA REAL TEXTILE" МЧЖ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | "BRAIN BUSINESS PLUS" XK | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | «SEJONG ENGINEERING» МЧЖ ХК | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | «ASRA PROM TEXTILE» МЧЖ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

3. Решение сетевого совета

|  |
| --- |
| **Отраслевой совет при Ассоциации текстильной промышленности рекомендует утвердить этот профессиональный стандарт. *“*электронное оборудование текстильного оборудования*”*** |
| (содержание решения) |