**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

|  |
| --- |
| **Электрослесарь по ремонту и обслуживанию подвижного состава** |
| (наименование профессионального стандарта) |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Акционерное общество «Узбекистон темир йуллари»**  Адрес: улица Тараса Шевченко, 7  ИНН: 201051951; МФО: 00875; тел: 71 238-80-28; факс: 71 233-69-24 | | | |  |  |
|  |
|  | Регистрационный номер МЗиТО |
| Реквизиты утверждающей организации | | | |  |  |
| **Раздел I. Общие сведения** | | | | | |
| Ремонт, регулировка и испытание специального железнодорожного подвижного состава и механизмов | | | |  | H01.045 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | | | |  | Код по дескриптору |
| Основная цель вида профессиональной деятельности: | | | | | |
| Ведение технологического процесса по осмотру и ремонту вагонов, контейнеров, установок кондиционирования воздуха, холодильных машин и дизелей, электрослесарь | | | | | |
|  |  |  |  | | |
| Группа занятий по НСКЗ: | | | | | |
| 7231 | Слесари-механики по оборудованию, слесари-сборщики и слесари-ремонтники |  |  | | |
| (код НСКЗ) | (наименование группы) | (код НСКЗ) | (наименование группы) | | |
|  |  |  |  | | |
| Виды экономической деятельности: | | | | | |
| 33.17.1 | Ремонт и техническое обслуживание железнодорожных локомотивов и подвижного состава, в том числе трамваев, вагонов метро и троллейбусов | | | | |
|  |  | | | | |
| (код ОКЭД) | (наименование вида экономической деятельности) | | | | |

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида**

**профессиональной деятельности)**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Обобщенные трудовые функции** | | | | **Трудовые функции** | | |
| **код** | **наименование** | **уровень квалификации** | **наименование** | | **код** | **уровень (подуровень) квалификации** |
| А | Организация и проведение работ по эксплуатации, обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров. | 4 | Подготовка технологического оборудования к эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава | | А/01.4 | 4 |
| Эксплуатировать подвижной состав железных дорог | | А/02.4 | 4 |
| Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих | | А/03.4 | 4 |
| Контроль за работой технологического оборудования в процессе регулярных обходов и ремонта | | А/04.4 | 4 |
| Обслуживание технологического оборудования и диагностика узлов и деталей вагонов | | А/05.4 | 4 |
| В | Организация и проведение работ по ремонту и техническому обслуживанию подвижного состава железных дорог. | 4 | Подготовка технологического оборудования к по ремонту и техническому обслуживанию подвижного состава железных дорог. | | В/01.4 | 4 |
| Пуск технологического процесса | | В/02.4 | 4 |
| Ведение и контроль за технологическим процессом работ по ремонту и техническому обслуживанию подвижного состава железных дорог. | | В/03.4 | 4 |
| Прием и передача смены в рамках ведения технологического процесса работ по ремонту и техническому обслуживанию подвижного состава железных дорог. | | В/04.4 | 4 |
| Контроль за работой технологического оборудования в процессе работ по ремонту и техническому обслуживанию подвижного состава железных дорог. | | В/05.4 | 4 |
| С | Организация и проведение электрослесарных работ по ремонту и техническому обслуживанию подвижного состава железных дорог. | 4 | Выполнение подготовительных работ к пуску и пуск технологического процесса проведение электрослесарных работ по ремонту и техническому обслуживанию подвижного состава железных дорог. | | С/01.4 | 4 |
| Ведение технологического процесса электрослесарных работ и контроль за работой технологического оборудования. | | С/02.4 | 4 |
| Прием и передача смены в рамках технологического процесса электрослесарных работ по ремонту и техническому обслуживанию подвижного состава железных дорог. | | С/03.4 | 4 |
| Аварийная остановка технологического процесса по электрослесарным работам | | С/04.4 | 4 |
| D | Организация и проведение электрослесарных работ по ремонту и монтажу установок кондиционирования воздуха, холодильных машин и дизелей рефрижераторных вагонов | 4 | Ведение технологического процесса электрослесарных работ, контроль за работой технологического оборудования. | | D/01.4 | 4 |
| Прием и передача смены в рамках технологического процесса слесарных работ | | D/02.4 | 4 |
| Контроль за работой технологического оборудования в процессе работ по ремонту и техническому обслуживанию подвижного состава железных дорог. | | D/03.4 | 4 |
| Аварийная остановка технологического процесса. | | D/04.4 | 4 |

**III.Характеристика обобщенных трудовых функций**

**3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация и проведение работ по эксплуатации, обслуживанию и ремонту вагонов и контейнеров. | Код | А | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименование должностей, профессий | Слесарь, электрослесарь |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональный колледж или академический лицей на базе 11-летнего непрерывного цикла общего среднего образования. |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан.  Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе.  Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности  Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |
| Другие характеристики | Требованием для получения более высокого разряда является наличие опыта работы. |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка технологического оборудования к эксплуатация и техническое обслуживание подвижного состава | Код | А/01.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение от руководителя смены задания на подготовку оборудования к работе. |
| Выполнение операций по подготовке технологического оборудования к работе согласно рабочей инструкции |
| Проверка работоспособности и готовности работающего и резервного оборудования, коммуникаций, контрольно-измерительных приборов |
| Проверка исправности и работоспособности технологического оборудования, наличия и исправности средств коллективной защиты, технологической схемы включения оборудования |
| Проверка работы исполнительных механизмов, целостности электрооборудования и его заземления совместно с дежурным персоналом |
| Наличие сырья и материалов для обеспечения производственного процесса эксплуатации |
| Проверка наличия и исправности средств индивидуальной защиты и средств пожаротушения, производственной связи, сигнализации |
| Информирование руководителя смены о выявленных неисправностях. |
| Ведение технологической документации. |
| Необходимые умения | Проверять работоспособность работающего и резервного оборудования, трубопроводов, контрольно-измерительных приборов, вентиляции. |
| Выполнять отдельные работы по подготовке технологического оборудования с соблюдением требований инструкций по рабочему месту. |
| Вести технологическую документацию по проведению работ |
| Пользоваться средствами индивидуальной защиты, защитными приспособлениями. |
| Необходимые знания | Требования рабочей инструкции. |
| Технологические схемы по рабочему месту. |
| Устройство, принцип работы и технические характеристики технологического оборудования  Правила проверки работоспособности работающего и резервного оборудования, трубопроводов, запорной арматуры, вентиляции и  контрольно-измерительных приборов. |
| Порядок подготовки установки и отдельных узлов и деталей. |
| Порядок ведения технологической документации. |
| Требования прочих инструкций и нормативно-технической документации, касающихся работы на предприятии. |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты, защитными приспособлениями. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Эксплуатировать подвижной состав железных дорог | Код | А/02.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Под руководством электрослесаря более высокой квалификации последовательный пуск технологического оборудования. |
| Ведение процесса подготовки к эксплуатации по заданной схеме под руководством электрослесаря более высокой квалификации |
| Порядок подготовки установок и отдельных узлов и деталей. |
| Внесение в технологическую документацию данные по показаниям контрольно-измерительных приборов о ведении технологического процесса. |
| Контроль и регулирование технологических параметров процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. |
| Необходимые умения | Производить пуск технологического оборудования согласно инструкции по рабочему месту. |
| Обслуживание оборудования и коммуникаций. |
| Подготовка обслуживаемого оборудования к ремонту |
| Выявлять неисправности в работе технологического оборудования. |
| Применять средства индивидуальной защиты. |
| Оказывать первую помощь пострадавшим |
| Применять безопасные приемы и методы работы при обслуживании технологического оборудования. |
| Необходимые знания | Правила и последовательности пуска технологического оборудования и ведение процесса флотации. |
| Технологические схемы по рабочему месту. |
| Устройство, принцип работы основного и вспомогательного оборудования |
| Нормы расходов сырья и материалов на выполняемые работы |
| Требования, предъявляемые к качеству работы |
| Безопасные и санитарно-гигиенические методы труда, правила техники безопасности и охраны труда на рабочем месте |
| Производственную инструкцию и правила внутреннего трудового распорядка |
| Правила оказания первой помощи пострадавшим |
| Правила предупреждения и устранения причин отклонений от норм технологического режима. |
| Другие характеристики | - |

**3.1.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих | Код | А/03.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение разрешения от руководителя смены на прием (передача) смены |
| Подтверждение приема (передачи) смены под роспись в журнале прием передачи смен по рабочему месту |
| Приём и передача информации принимающему смену о состоянии технологического оборудования, коммуникаций, контрольно-измерительных приборов и автоматики, о ходе технологического процесса от сдающего смену устно и из технологической документации |
| Проверка состояния средств коллективной защиты, первичных средств пожаротушения |
| Проверка состояния электрооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Проверка исправности оборудования и коммуникаций |
| Подготовка рабочего места перед сдачей смены, уборка рабочего места |
| Ведение технологической документации по приёму и передаче смены в рамках ведения отдельных стадий и комплекса операций технологического процесса |
| Необходимые умения | Применять средства индивидуальной защиты, первичные средства пожаротушения |
| Контролировать состояние технологического оборудования и коммуникаций |
| Контролировать исправность защитных ограждений |
| Визуально оценивать состояние зданий и сооружений, приточно-вытяжной вентиляции |
| Контролировать состояние электрооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Осуществлять подготовку рабочего места к передаче смены |
| Необходимые знания | Порядок приема и передачи смены |
| Правила внутреннего трудового распорядка |
| Порядок ведения технологического процесса флотации |
| Устройство и принципы работы технологического оборудования, коммуникаций, контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Физико-химические свойства используемого сырья, материалов, полупродуктов и готового продукта |
| Технологические схемы, компоновка оборудования |
| Нормативно-техническая документация по рабочему месту |
| Другие характеристики | - |

**3.1.4. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль за работой технологического оборудования в процессе регулярных обходов и ремонта | Код | А/04.4 | Уровень квалификации | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль параметров технологического процесса в процессе обходов |
| Регулирование технологических параметров по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов под руководством флотатора более высокого уровня |
| Обслуживание оборудования и коммуникаций |
| Ведение технической документации по рабочему месту |
| Информирование руководства смены о выявленных неисправностях. |
| Контроль работы исполнительных механизмов в процессе обходов |
| Проверка состояния средств коллективной защиты |
| Проверка установки запорной, регулирующей и отсечной арматуры в правильном положении по отношению к направлению потока технологической среды |
| Необходимые умения | Оценивать параметры технологического процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Регулировать параметры технологического процесса |
| Пользоваться запорной, регулирующей и предохранительной арматурой |
| Оценивать состояние оборудования |
| Выполнять операции по обслуживанию оборудования |
| Выполнять переход с рабочего оборудования на резервное |
| Необходимые знания | Общие сведения о железнодорожном транспорте и системе управления им; |
| Принцип работы и устройство контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Схемы сигнализаций, блокировок и противоаварийной защиты |
| Признаки неисправности оборудования |
| Порядок и правила ведения нормативной документации |
| Действующие нормы расхода сырья, материалов и энергоресурсов |
| График и нормы аналитического контроля |
| Нормативно-техническая документация по рабочему месту |
| Другие характеристики | - |

**3.1.5. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Обслуживание технологического оборудования и диагностика узлов и деталей вагонов | Код | А/05.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Проведение работ по техническому обслуживанию оборудования. |
| Чистка оборудования. |
| Ведение технологической документации в рамках контроля работы технологического оборудования в процессе регулярных обходов. |
| Информирование руководителя смены о выявленных неисправностях. |
| Контроль работы исполнительных механизмов в процессе обходов |
| Проверка состояния средств коллективной защиты |
| Проверка установки узлов и деталей вагона |
| Подготовка оборудования к ремонту. |
| Необходимые умения | Контролировать и регулировать нормы технологического процесса при остановке технологического оборудования, открытие и закрытие запорной арматуры. |
| Управлять процессом чистки оборудования. |
| Определять и устранять причины неисправностей в подвижном составе и работе оборудования. |
| Пускать, останавливать и эксплуатировать оборудование в зимнее время. |
| Пользоваться средствами индивидуальной защиты, защитными приспособлениями, средствами пожаротушения. |
| Выполнять требование инструкций по рабочему месту флотатора |
| Необходимые знания | Порядок управления процессом чистки узлов и деталей подвижного состава и оборудования. |
| Правила определения и устранения причин неисправностей в устройстве подвижного состава и работе оборудования. |
| Правила пользования средствами индивидуальной зашиты, защитными приспособлениями, средствами пожаротушения. |
| Требования инструкции по рабочему месту электрослесаря |
| Другие характеристики | - |

**3.2. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация и проведение работ по ремонту и техническому обслуживанию подвижного состава железных дорог. | Код | В | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименование должностей, профессий | Электрослесарь 3-разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Начальное профессиональное образование (среднее специальное, профессиональное образование).  Профессиональная подготовка (курсы на базе образовательной организации по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) и практический опыт при наличии образования, не ниже общего среднего. |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан.  Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе.  Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности  Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |
| Другие характеристики | Требованием для получения более высокого разряда является наличие опыта работы по более низкому предшествующему разряду |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка технологического оборудования к ремонту и техническому обслуживанию подвижного состава железных дорог. | Код | В/01.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение от руководителя смены задания на подготовку оборудования к пуску. |
| Выполнение операций по подготовке технологического оборудования к работе согласно рабочей инструкции |
| Проверка работоспособности и готовности к ремонту и техническому обслуживанию подвижного состава железных дорог, работающего и резервного оборудования, коммуникаций, контрольно-измерительных приборов |
| Проверка исправности и работоспособности технологического оборудования, наличия и исправности средств коллективной защиты, технологической схемы включения оборудования |
| Проверка работы исполнительных механизмов, целостности электрооборудования и его заземления совместно с дежурным персоналом |
| Проверка наличия и исправности средств индивидуальной защиты и средств пожаротушения, производственной связи, сигнализации |
| Информирование руководителя смены о выявленных неисправностях. |
| Ведение технологической документации. |
| Необходимые умения | Проверять работоспособность работающего и резервного оборудования по ремонту и техническому обслуживанию подвижного состава железных дорог, контрольно-измерительных приборов, вентиляции. |
| Выполнять отдельные работы по подготовке технологического оборудования к техническому обслуживанию и ремонту с соблюдением требований инструкций по рабочему месту. |
| Вести технологическую документацию по рабочему процессу при осмотре и ремонте подвижного состава |
| Пользоваться средствами индивидуальной защиты, защитными приспособлениями. |
| Необходимые знания | Требования рабочей инструкции. |
| Технологические схемы по рабочему месту. |
| Устройство, принцип работы и технические характеристики подвижного состава и технологического оборудования  Правила проверки работоспособности работающего и резервного оборудования, трубопроводов, запорной арматуры, вентиляции и контрольно-измерительных приборов. |
| Порядок ведения технологической документации. |
| Требования прочих инструкций и нормативно-технической документации, касающихся работы на предприятии. |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты, защитными приспособлениями. |
| Другие характеристики | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Пуск технологического процесса | Код | В/02.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение от руководителя смены задания на подготовку подвижного состава и оборудования к пуску. |
| Проверка работоспособности и готовности работающего и резервного оборудования, подвижного состава, коммуникаций, работы приточной и вытяжной вентиляции, контрольно-измерительных приборов. |
| Проверка наличия ограждений, защитного заземления, местного освещения, наличия инструкций на рабочем месте и чистоты рабочего места. |
| Проверка наличия и исправности средств индивидуальной защиты и средств пожаротушения. |
| Подготовка сырья и запасных частей для ремонта узлов и деталей подвижного состава |
| Доклад руководителю смены об окончании подготовки технологического оборудования к пуску |
| Ведение технологической документации по производственному процессу на рабочем месте. |
| Необходимые умения | Проверять работоспособность работающего и резервного оборудования, подвижного состава, контрольно-измерительных приборов, вентиляции |
| Выполнять работы по подготовке технологического оборудования к техническому осмотру и ремонту с соблюдением требований инструкций по рабочему месту |
| Включать технологическое оборудование. |
| Заносить в технологическую документацию всю необходимую информацию по производственному процессу |
| Пользоваться средствами индивидуальной защиты, защитными приспособлениями |
| Необходимые знания | Требования инструкции к рабочему месту |
| Устройство, принцип работы и технические характеристики технологического оборудования для осмотра и ремонт единиц подвижного состава |
| Правила проверки работающего и резервного оборудования, подвижного состава, запорной арматуры, вентиляции и контрольно-измерительных приборов |
| Порядок подготовки подвижного состава |
| Порядок включения, переключения, выключения оборудования для ремонта |
| Правила и последовательность пуска и остановки технологического оборудования, порядок осмотра, приема из ремонта |
| Правила внесения в технологическую документацию необходимой информации по рабочему месту |
| Требования прочих инструкций и нормативно-технической документации , касающихся работы на предприятии |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты, защитными приспособлениями |
| Другие характеристики | - |

**3.2.3 Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение и контроль за технологическим процессом работ по ремонту и техническому обслуживанию подвижного состава железных дорог. | Код | В/03.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Последовательное включение технологического оборудования, выполнение действий согласно рабочей инструкции электрослесаря |
| Контроль за работой технологического оборудования, проверка шаблонами и другими средствами узлов и деталей вагонов |
| Очистка от посторонних примесей и обмывка вагонов и их узлов. |
| Ведение технологического процесса работ по техническому обслуживанию и ремонту вагонов |
| Доклад руководителю смены о всех выявленных неисправностях и отклонениях в работе технологического оборудования в процессе осмотра и ремонта подвижного состава |
| Внесение в технологическую документацию данных по показаниям контрольно-измерительных приборов о ведении технологического процесса. |
| Необходимые умения | Производить пуск и остановку технологического оборудования для технического обслуживания и ремонта, согласно инструкции по рабочему месту. |
| Наблюдение за равномерным поступление сырья, зап.частей и исправным состоянием обслуживаемого оборудования |
| Обслуживание узлов и деталей подвижного состава и другого оборудования |
| Выявлять неисправности в работе технологического оборудования |
| Сдача оборудования в ремонт |
| Применять средства индивидуальной защиты |
| Оказывать первую помощь пострадавшим |
| Применять безопасные приемы и методы работы при обслуживании технологического оборудования |
| Необходимые знания | Технологический процесс технического обслуживания и ремонта узлов и деталей подвижного состава |
| Устройство, принцип работы основного и вспомогательного оборудования, контрольно-измерительных приборов |
| Схему обслуживаемого участка, его коммуникаций |
| Требования, предъявляемые к сырью, зап.частям и готовой продукции |
| Технологический режим и правила регулирования процесса |
| Требования, предъявляемые к качеству работы |
| Производственную инструкцию и правила внутреннего трудового распорядка |
| Физико-химические и технологические свойства используемого сырья, технические условия на них |
| Особенности пуска, остановки и эксплуатации оборудования в зимнее время |
| Правила предупреждения и устранения причин отклонений от норм технологического режима |
| Правила проведения контроля |
| Безопасные и санитарно-гигиенические методы труда, правила техники безопасности и охраны труда на рабочем месте |
| Правила применения средств индивидуальной зашиты |
| Правила оказания первой помощи пострадавшим |
| Другие характеристики | - |

**3.2.4 Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Прием и передача смены в рамках ведения технологического процесса работ по ремонту и техническому обслуживанию подвижного состава железных дорог. | Код | В/04.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение разрешения от руководителя смены на прием (передача) смены |
| Подтверждение приема (передачи) смены под роспись в журнале прием передачи смен по рабочему месту |
| Проверка состояния средств коллективной защиты, первичных средств пожаротушения |
| Проверка состояния электрооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Проверка исправности оборудования и коммуникаций |
| Подготовка рабочего места перед сдачей смены, уборка рабочего места |
| Ведение технологической документации по приёму и передаче смены в рамках ведения отдельных стадий и комплекса операций технологического процесса |
| Необходимые умения | Применять средства индивидуальной защиты, первичные средства пожаротушения |
| Контролировать состояние технологического оборудования и коммуникаций |
| Контролировать исправность защитных ограждений |
| Контролировать состояние электрооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Осуществлять подготовку рабочего места к передаче смены |
| Необходимые знания | Порядок приема и передачи смены |
| Правила внутреннего трудового распорядка |
| Порядок ведения технологического процесса |
| Устройство и принципы работы технологического оборудования, коммуникаций, контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Технологические схемы, компоновка оборудования |
| Нормативно-техническая документация по рабочему месту |
| Другие характеристики | - |

**3.2.5 Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль за работой технологического оборудования в процессе работ по ремонту и техническому обслуживанию подвижного состава железных дорог. | Код | В/05.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль параметров технологического процесса в процессе технического обслуживания и ремонта подвижного состава |
| Контроль работы технологического оборудования в процессе технического обслуживания и ремонта подвижного состава |
| Регулирование технологических параметров по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов под руководством электрослесаря более высокого уровня |
| Обслуживание оборудования и коммуникаций |
| Ведение технической документации по рабочему месту |
| Информирование руководства смены о выявленных неисправностях. |
| Контроль работы исполнительных механизмов в процессе обходов |
| Проверка состояния средств коллективной защиты |
| Проверка установки запорной, регулирующей и отсечной арматуры в правильном положении по отношению к направлению потока технологической среды |
| Необходимые умения | Оценивать параметры технологического процесса по показаниям контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Регулировать параметры технологического процесса |
| Пользоваться запорной, регулирующей и предохранительной арматурой |
| Оценивать состояние оборудования и узлов и деталей подвижного состава |
| Выполнять операции по обслуживанию оборудования |
| Выполнять переход с рабочего оборудования на резервное |
| Необходимые знания | Устройство, принцип работы, места расположения технологического оборудования на узлах и деталях в подвижном составе |
| Принцип работы и устройство контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Признаки неисправности оборудования |
| Порядок и правила ведения нормативной документации |
| Действующие нормы расхода сырья, материалов и энергоресурсов |
| Нормативно-техническая документация по рабочему месту |
| Другие характеристики | - |

**3.3. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация и проведение электрослесарных работ по ремонту и техническому обслуживанию подвижного состава железных дорог. | Код | С | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименование должностей, профессий | Электрослесарь 4-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование (среднее специальное, профессиональное образование).  Общее среднее образование или начальное профессиональное образование или профессиональная подготовка (курсы на базе образовательного учреждения по программам профессиональной подготовки до одного года и дополнительные профессиональные образовательные программы) и практический опыт при наличии образования, не ниже общего среднего. |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан.  Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе.  Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности  Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |
| Другие характеристики | Требованием для получения более высокого разряда является наличие опыта работы по более низкому предшествующему разряду |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выполнение подготовительных работ к пуску и пуск технологического процесса проведение электрослесарных работ по ремонту и техническому обслуживанию подвижного состава железных дорог. | Код | С/01.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение от руководителя смены задания на подготовительные работы по подготовке оборудования к раболте. |
| Проверка работоспособности и готовности работающего и резервного оборудования, подвижного состава, коммуникаций, работы приточной и вытяжной вентиляции, контрольно-измерительных приборов. |
| Проверка наличия ограждений, защитного заземления, местного освещения, наличия инструкций на рабочем месте и чистоты рабочего места. |
| Проверка наличия и исправности средств индивидуальной защиты и средств пожаротушения. |
| Проверка состояния приборов, показаний приборов контроля при ремонте и осмотре вагонов |
| Доклад руководителю смены об окончании подготовки технологического оборудования к работе |
| Ведение технологической документации по рабочему месту. |
| Необходимые умения | Проверять работоспособность работающего оборудования, узлов и деталей вагонов, контрольно-измерительных приборов, вентиляции |
| Выполнять работы по подготовке технологического оборудования к ремонту и осмотру с соблюдением требований инструкций по рабочему месту |
| Включать технологическое оборудование. |
| Заносить в технологическую документацию всю необходимую информацию по рабочему месту |
| Пользоваться средствами индивидуальной защиты, защитными приспособлениями |
| Необходимые знания | Требования инструкции по рабочему месту |
| Устройство, принцип работы и технические характеристики технологического оборудования |
| Правила проверки работающего и резервного оборудования, трубопроводов, запорной арматуры, вентиляции и  контрольно-измерительных приборов |
| Порядок подготовки, установки отдельных флотационных машин к пуску |
| Порядок включения, переключения, выключения оборудования |
| Правила и последовательность пуска и остановки технологического оборудования, порядок вывода оборудования в резерв, приема из ремонта |
| Правила внесения в технологическую документацию необходимой информации по рабочему месту |
| Требования прочих инструкций и нормативно-технической документации, касающихся работы на предприятии |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты, защитными приспособлениями |
| Другие характеристики | - |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологического процесса электрослесарных работ и контроль за работой технологического оборудования. | Код | С/02.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Ведение технологического процесса электрослесарных работ и контроль за работой по заданной схеме |
| Обеспечение установленного режима и поддержание технологического процесса |
| Регулирование давления сжатого воздуха в пневматических системах на АКП и в подвижном составе |
| Наблюдение за работой автоматических приборов при ремонте и внутреннем оборудовании пассажирских вагонов |
| Систематический контроль качества технического обслуживания и ремонта узлов и деталей подвижного состава. |
| Координация слесарей более низкой квалификации. |
| Необходимые умения | Производить пуск и остановку технологического оборудования, выводить оборудование в резерв согласно инструкции по рабочему месту. |
| Управление и обслуживание вспомогательного оборудования, выявление и устранение неисправностей в его работе, чистка и смазка |
| Ведение нормативной документации. |
| Читать технические чертежи; выполнять эскизы деталей и сборочных единиц. |
| Обслуживание оборудования и инструментов |
| Ремонта деталей, узлов, агрегатов, систем подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов; |
| Определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава; |
| Обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование подвижного состава; |
| Оказывать первую помощь пострадавшим |
| Применять средства индивидуальной защиты |
| Применять безопасные приемы и методы работы при обслуживании технологического оборудования |
| Необходимые знания | Конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава |
| Соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов; |
| Систему технического обслуживания и ремонта подвижного состава |
| Техническую и технологическую документацию, применяемую при ремонте, обслуживании и эксплуатации подвижного состава; |
| Структуру и оформление конструкторской, технологической документации в соответствии с требованиями стандартов |
| Общие сведения о железнодорожном транспорте и системе управления им; |
| Типовые технологические процессы на ремонт деталей и узлов подвижного состава |
| Принцип действия и правила эксплуатации приборов диагностики и измерительных комплексов |
| Слесарное дело в объеме выполняемой работы |
| Нормы расходов сырья и материалов на выполняемые работы |
| Требования, предъявляемые к качеству работы |
| Особенности пуска, остановки и эксплуатации оборудования в зимнее время |
| Безопасные и санитарно- гигиенические методы труда, правила техники безопасности и охраны труда на рабочем месте |
| Рабочую инструкцию |
| Правила применения средств индивидуальной зашиты |
| Правила оказания первой помощи пострадавшим |
| Безопасные приемы и методы работы при обслуживании технологического оборудования |
| Другие характеристики | - |

**3.3.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Прием и передача смены в рамках технологического процесса электрослесарных работ по ремонту и техническому обслуживанию подвижного состава железных дорог. | Код | С/03.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение разрешения от руководителя смены на прием (передача) смены |
| Подтверждение приема (передачи) смены под роспись в журнале прием передачи смен по рабочему месту |
| Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. |
| Проверка состояния средств коллективной защиты, первичных средств пожаротушения |
| Проверка состояния электрооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях. |
| Подготовка рабочего места перед сдачей смены, уборка рабочего места |
| Ведение технологической документации по приёму и передаче смены в рамках ведения отдельных стадий и комплекса операций технологического процесса |
| Необходимые умения | Применять средства индивидуальной защиты, первичные средства пожаротушения |
| Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности. |
| Контролировать исправность защитных ограждений |
| Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности. |
| Контролировать состояние электрооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Осуществлять подготовку рабочего места к передаче смены |
| Необходимые знания | Определять состояние узлов, агрегатов и систем подвижного состава с использованием диагностических средств и измерительных комплексов, анализировать полученные результаты. |
| Правила внутреннего трудового распорядка |
| Порядок ведения технологического процесса |
| Проверять детали подвижного состава средствами неразрушающего контроля, анализировать полученные результаты. |
| Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. |
| Технологические схемы, компоновка оборудования |
| Нормативно-техническая документация по рабочему месту |
| Другие характеристики | - |

**3.3.4 Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Аварийная остановка технологического процесса по электрослесарным работам | Код | С/04.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Доклад руководителю смены о возникновении аварийной ситуации, выполнение указаний руководителя по устранению аварийной ситуации |
| Определение условий и причин возникновения аварийных ситуаций: нарушение технологического режима, прекращение подачи электроэнергии, выход из строя оборудования и т.д. |
| Остановка технологического оборудования и технологического процесса согласно рабочей инструкции |
| Контроль параметров технологического процесса во время аварийной остановки |
| Подготовка оборудования к проведению ремонтных работ с дежурным персоналом смены |
| Приведение в порядок рабочего места по окончании ремонтных работ |
| Принятие мер по предотвращению аварийной ситуации |
| Доклад руководителю смены о готовности оборудования к ремонту |
| Необходимые умения | Контролировать и регулировать нормы технологического процесса выщелачивания при остановке технологического оборудования |
| Производить последовательную остановку технологического оборудования согласно рабочей инструкции |
| Порядок произведения мелкого ремонта оборудования |
| Определять причину возникновения ситуации, требующей аварийной остановки и своевременно предпринимать меры по недопущению развития аварийной ситуации |
| Определять и устранять причины неисправностей в работе оборудования |
| Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонта деталей, узлов, агрегатов, систем подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов; |
| Контролировать проведение ремонтных работ ремонтным персоналом |
| Вести технологическую документацию |
| Приводить в порядок рабочее место по окончании ремонтных работ |
| Применять методы безопасного производства работ |
| Применять первичные средства защиты, средства пожаротушения |
| Необходимые знания | Техническую и технологическую документацию, применяемую при ремонте, обслуживании и эксплуатации подвижного состава; |
| Правила последовательной остановки технологического оборудования согласно рабочей инструкции |
| Порядок произведения мелкого ремонта оборудования |
| Порядок устранении аварийной ситуации по инструкции |
| Порядок определения и устранения причин неисправностей в работе оборудования |
| Порядок подготовки оборудования к проведению ремонтных работ с дежурным персоналом смены |
| Порядок контроля при проведении ремонтных работ ремонтным персоналом |
| Порядок ведения технологической документации |
| Порядок приема из ремонта оборудования |
| Правила содержания в порядке рабочего места по окончании ремонтных работ |
| Порядок пуска, остановки и эксплуатации оборудования в зимнее время |
| Места расположения средств пожаротушения и пожарной сигнализации |
| Правила применения средств индивидуальной защиты |
| Схемы сигнализаций, блокировок и противоаварийной защиты |
| Другие характеристики | - |

**3.4. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Организация и проведение электрослесарных работ по ремонту и монтажу установок кондиционирования воздуха, холодильных машин и дизелей рефрижераторных вагонов | Код | D | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименование должностей, профессий | Электрослесарь 4-го разряда  Слесарь 4-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Среднее специальное профессиональное образование.  Начальное профессиональное образование или среднее профессиональное образование или среднее специальное, профессиональное образование и практический опыт при наличии образования, не ниже начального профессионального. |
| Требования к опыту практической работы | Не менее 6 месяцев электрослесаря 3-го разряда и слесаря 3-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет  Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Республики Узбекистан.  Прохождение обучения и проверки знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе.  Прохождение обучения и проверки знаний требований промышленной безопасности  Прохождение обучения и проверки знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума по соответствующей программе. |
| Другие характеристики | - |

**3.4.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ведение технологического процесса электрослесарных работ, контроль за работой технологического оборудования. | Код | D/01.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение от руководителя смены задания на подготовку оборудования . |
| Проверка работоспособности и готовности работающего и резервного оборудования, коммуникаций, работы приточной и вытяжной вентиляции, контрольно-измерительных приборов. |
| Проверка наличия ограждений, защитного заземления, местного освещения, наличия инструкций на рабочем месте и чистоты рабочего места. |
| Проверка наличия и исправности средств индивидуальной защиты и средств пожаротушения. |
| Проверка состояния приборов, показаний приборов на устройствах для обслуживания и ремонта подвижного состава |
| Проверка состояния и готовности технологического оборудования для ведения технологического процесса |
| Доклад руководителю смены об окончании подготовки технологического оборудования к технологическому процессу |
| Последовательный технологический процесс ремонта, осмотра и монтажа оборудования после ремонта |
| Ведение технологической документации по рабочему месту. |
| Необходимые умения | Проверять работоспособность и готовность работающего и резервного оборудования, коммуникаций, работы приточной и вытяжной вентиляции, контрольно-измерительных приборов. |
| Выполнять работы по подготовке технологического оборудования к пуску с соблюдением требований инструкций по рабочему месту |
| Включать технологическое оборудование. |
| Заносить в технологическую документацию всю необходимую информацию по рабочему процессу |
| Пользоваться средствами индивидуальной защиты, защитными приспособлениями |
| Необходимые знания | Требования инструкции по рабочему месту |
| Устройство, принцип работы и технические характеристики технологического оборудования |
| Правила проверки работающего и резервного оборудования и контрольно-измерительных приборов |
| Порядок подготовки, установки отдельных устройств и машин к технологическому процессу |
| Порядок включения, переключения, выключения оборудования |
| Правила внесения в технологическую документацию необходимой информации по рабочему месту |
| Требования прочих инструкций и нормативно-технической документации, касающихся работы на предприятии |
| Правила пользования средствами индивидуальной защиты, защитными приспособлениями |
| Другие характеристики | - |

**3.4.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Прием и передача смены в рамках технологического процесса электрослесарных работ. | Код | D /02.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Ведении процесса флотации: по сложной схеме, извлечении двух и более компонентов |
| При обслуживании флотационных камер 16 куб. м и выше |
| Ведении процесса флотации на доводочной секции перечистных машин на выдаче готового концентрата |
| Контроль и регулирование качества флотации при помощи автоматического оборудования с использованием электронной схемы управления |
| Пуск и остановка технологического оборудования согласно инструкции по рабочему месту. |
| Управление технологическим процессом флотации и регулирование его параметров в соответствии с рабочими инструкциями |
| Систематический контроль количества и качества смеси по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. |
| Необходимые умения | Наблюдение за процессом подготовки к ремонту и осмотру подвижного состава по показаниям контрольно-измерительных приборов |
| Производить пуск и остановку технологического оборудования, согласно инструкции и технологического процесса по обслуживанию и ремонту установок кондиционирования, холодильных машин и дизелей. |
| Координирование работы слесарей более низкой квалификации на обслуживаемом участке |
| Выявление и устранение неисправностей оборудования и коммуникаций всего участка |
| Вносить корректировки в параметры технологического процесса для оптимизации норм расхода сырья и материалов. |
| Применять средства индивидуальной защиты |
| Применять безопасные приемы и методы работы при обслуживании технологического оборудования |
| Необходимые знания | Технологический процесс флотации |
| Параметры основных неисправностей узлов и деталей холодильных машин и установок кондиционирования воздуха, а так же дизелей и его регулирования |
| Технологическую схему обслуживаемого участка, устройство, принцип работы основного и вспомогательного оборудования, контрольно-измерительных приборов |
| Свойства реагентов и их влияние на рабочий процесс |
| Правила опробования и испытания после ремонта |
| Физико-химические свойства сырья, продуктов |
| Требования, предъявляемые к сырью и готовой продукции |
| Сущность технологического процесса на рабочем месте |
| Методику проведения диагностирования |
| Нормы расходов сырья и материалов на выполняемые работы |
| Особенности пуска, остановки и эксплуатации оборудования в зимнее время |
| Правила предупреждения и устранения причин отклонений от норм технологического режима |
| Слесарное дело |
| Производственную инструкцию и правила внутреннего трудового распорядка |
| Правила применения средств индивидуальной зашиты |
| Безопасные приемы и методы работы при обслуживании технологического оборудования |
| Другие характеристики | - |

**3.4.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль за работой технологического оборудования в процессе работ по ремонту и техническому обслуживанию подвижного состава железных дорог. | Код | D/03.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение распоряжения руководителя смены на контроль технологического оборудования |
| Контроль параметров технологического процесса |
| Контроль за проведением работ ремонтными бригадами |
| Прием из ремонта и испытание ремонтируемого технологического оборудования |
| Приведение в порядок рабочего места по окончании ремонтных работ |
| Доклад руководителю смены о готовности оборудования к ремонту |
| Необходимые умения | Контролировать и регулировать нормы технологического процесса выщелачивания при остановке технологического оборудования |
| Производить последовательную остановку технологического оборудования согласно рабочей инструкции |
| Порядок произведения мелкого ремонта оборудования |
| Определять и устранять причины неисправностей в работе оборудования |
| Подготавливать оборудование к проведению ремонтных работ с дежурным персоналом смены |
| Контролировать проведение ремонтных работ ремонтным персоналом |
| Вести технологическую документацию |
| Принимать из ремонта, производить испытание технологического оборудования |
| Приводить в порядок рабочее место по окончании ремонтных работ |
| Применять методы безопасного производства работ |
| Применять первичные средства защиты, средства пожаротушения |
| Необходимые знания | Правила контроля и регулирования норм технологического процесса выщелачивания при остановке технологического оборудования |
| Правила последовательной остановки технологического оборудования согласно рабочей инструкции |
| Порядок произведения мелкого ремонта оборудования |
| Порядок определения и устранения причин неисправностей в работе оборудования |
| Порядок подготовки оборудования к проведению ремонтных работ с дежурным персоналом смены |
| Порядок контроля при проведении ремонтных работ ремонтным персоналом |
| Порядок ведения технологической документации |
| Порядок приема из ремонта технологического оборудования и его испытание |
| Правила содержания в порядке рабочего места по окончании ремонтных работ |
| Порядок пуска, остановки и эксплуатации оборудования в зимнее время |
| Места расположения средств пожаротушения и пожарной сигнализации |
| Правила применения средств индивидуальной защиты |
| Требования инструкций по рабочему месту электрослесаря |
| Другие характеристики | - |

**3.4.4. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Аварийная остановка технологического процесса | Код | D /04.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Получение разрешения от руководителя смены на прием (передача) смены |
| Подтверждение приема (передачи) смены под роспись в журнале прием передачи смен по рабочему месту |
| Приём и передача информации принимающему смену о состоянии технологического оборудования, коммуникаций, контрольно-измерительных приборов и автоматики, о ходе технологического процесса от сдающего смену устно и из технологической документации |
| Проверка состояния средств коллективной защиты, первичных средств пожаротушения |
| Проверка состояния электрооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Проверка исправности оборудования и коммуникаций |
| Подготовка рабочего места перед сдачей смены, уборка рабочего места |
| Ведение технологической документации по приёму и передаче смены в рамках ведения отдельных стадий и комплекса операций технологического процесса |
| Необходимые умения | Применять средства индивидуальной защиты, первичные средства пожаротушения |
| Контролировать состояние технологического оборудования и коммуникаций |
| Контролировать исправность защитных ограждений |
| Визуально оценивать состояние узлов и деталей холодильных машин, установок кондиционирования воздуха и дизелей |
| Контролировать состояние электрооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Осуществлять подготовку рабочего места к передаче смены |
| Необходимые знания | Порядок приема и передачи смены |
| Правила внутреннего трудового распорядка |
| Порядок ведения технологического процесса |
| Устройство и принципы работы технологического оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Физико-химические свойства используемого сырья, материалов и готового продукта |
| Технологические схемы, компоновка оборудования |
| Нормативно-техническая документация по рабочему месту |
| Другие характеристики | - |

**IV. Сведения об организациях-разработчиках**

**профессионального стандарта**

4.1. Ответственная организация – разработчик

|  |
| --- |
| **Акционерное общество «Узбекистон темир йуллари»** |
| (наименование организации)  **Председатель правления Хасилов Х.Н.** |
| (должность и ФИО руководителя) (подпись) |

4.2. Наименования организаций – разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Управление персоналом и подготовки кадров |
| 2 | Управление экономического анализа и прогнозирования |
| 3 | Управление вагонного хозяйства |
| 4 | Управление по эксплуатации локомотивов |
| 5 | УП «Региональные железнодорожные узлы» |

4.3. Решение Совета по профессиональным квалификациям

|  |
| --- |
| Отраслевой совет АО «Ўзбекистон темир йўллари» |
| (наименование Совета) |

|  |  |
| --- | --- |
| № | Содержание решения |
|  | Разработанный профессиональный стандарт рассмотрен, одобрен и направляется на утверждение. |
|  |  |