**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

|  |
| --- |
| **Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов** |
| (наименование профессионального стандарта) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Акционерное общество «Узбекистон темир йуллари»**Адрес: улица Тараса Шевченко, 7ИНН: 201051951; МФО: 00875; тел: 71 238-80-28; факс: 71 233-69-24 |  |  |
|  |
|  | Регистрационный номер МЗиТО |
| Реквизиты утверждающей организации |  |  |
| **Раздел I. Общие сведения** |
| Обслуживание и ремонт железнодорожно-строительных машин и механизмов железнодорожного транспорта |  | Н01.005 |
| (наименование вида профессиональной деятельности) |  | Код по дескриптору |
|  |  |  |
| Основная цель вида профессиональной деятельности: |
| При текущем содержание пути важнейшей задачей является машинизация текущего содержания, обеспечивающем безопасность движения |
|  |  |  |  |
| Группа занятий по НСКЗ: |
| 7233 | Слесари-механики по оборудованию, слесари-сборщики и слесари-ремонтники |  |  |
| (код НСКЗ) | (наименование группы) | (код НСКЗ) | (наименование группы) |
|  |  |  |  |
| Виды экономической деятельности: |
| 33.17.1 | Ремонт и техническое обслуживание железнодорожных локомотивов и подвижного состава, в том числе трамваев, вагонов метро и троллейбусов |
| (код ОКЭД) | (наименование вида экономической деятельности) |

**II.Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

|  |  |
| --- | --- |
| **Обобщенные трудовые функции** | **Трудовые функции** |
| **код** | **наименование** | **уровень квалификации** | **наименование** | **код** | **уровень (подуровень) квалификации** |
| А | Подготовка к ремонту, ремонт и регулировка простых узлов и агрегатов специального железнодорожного подвижного состава (далее - СЖПС) и механизмов | 4 | Подготовка к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | А/01.4 | 4 |
| Ремонт простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | А/02.4 | 4 |
| Регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | А/03.4 | 4 |
| В | Подготовка к ремонту, ремонт и стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов | 4 | Подготовка к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов | В/01.4 | 4 |
| Ремонт узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов | В/02.4 | 4 |
| Стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов | В/03.4 | 4 |
| С | Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | 4 | Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | С/01.4 | 4 |
| Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | С/02.4 | 4 |
| Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | С/03.4 | 4 |
| Испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | С/04.4 | 4 |
| D | Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов,топливий аппаратуры дизельных двигателей | 4 | Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей | D/01.4 | 4 |
| Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных | D/02.4 | 4 |
| Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей | D/03.4 | 4 |

**III.Характеристика обобщенных трудовых функций**

**3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка к ремонту, ремонт и регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | А | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименование должностей, профессий | Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 2-го и 3-го разрядов |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональный колледж или академический лицей на базе 11-летнего непрерывного цикла общего среднего образования. |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Республики Узбекистан порядке3 |
| Другие характеристики | - |

**3.1.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | А/01.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выявление дефектов простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с определением их характера |
| Определение последовательности работ с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места |
| Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту |
| Демонтаж простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для последующего их разделения на сборочные единицы |
| Разборка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с определением вида ремонта |
| Мойка с очисткой простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Дефектовка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для определения степени пригодности каждой из деталей |
| Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Необходимые умения | Визуально определять неисправность слесарного инструмента |
| Визуально определять неисправность простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Пользоваться простыми приспособлениями и слесарным инструментом при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Необходимые знания | Нормативно-технические документы в части, касающейся подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Технологический процесс разборки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (тележек путевых, роликов, транспортных устройств, цепей Галля, пластин упора, буксовых лап, направляющих и поддерживающих ролики снегоуборочных полувагонов, кожухов, устанавливаемых на цепи) |
| Технологический процесс демонтажа простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (щеток рельсовых электробалластерных машин, дозаторов, перил и связей электробалластеров и путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемного оборудования путеукладчиков) |
| Назначение и правила применения простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента |
| Наименование, маркировка и механические свойства обрабатываемого материала в части, касающейся подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Система допусков и посадок в части, касающейся подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Другие характеристики | - |

**3.1.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ремонт простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | А/02.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Определение объема и вида ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Ремонт отдельных деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с восстановлением их исправности и работоспособности |
| Комплектование базовых и сопряженных деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Подгонка деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Определение базовой детали простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Сборка базовой детали с сопряженными деталями простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Пригонка по сборке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Монтаж простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для установки их на месте использования |
| Необходимые умения | Визуально определять неисправность слесарного инструмента |
| Визуально определять неисправность простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Выполнять слесарные работы при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных приспособлений |
| Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Визуально и инструментально выявлять дефекты при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Нарезать резьбу и сверлить отверстия различными способами |
| Необходимые знания | Нормативно-технические документы в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов |
| Правила планово-предупредительного ремонта СЖПС и механизмов в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов |
| Технологический процесс комплектования и установки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (щеток рельсовых электробалластерных машин, дозаторов, перил и связей электробалластеров и путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемного оборудования путеукладчиков) |
| Технологический процесс ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (крыльев выдвижных кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедок путевых стругов, подъемных рам междуфермерного шарнира электробалластеров; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин, цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щебнеочистительных машин, боковин каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов) |
| Способы нарезания резьбы, сверления отверстий при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Приемы слесарных работ, обеспечивающие обработку по 11-12 квалитетам |
| Назначение, устройство и правила применения приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов |
| Система допусков и посадок в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Квалитеты и параметры шероховатости в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Другие характеристики | - |

**3.1.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | А/03.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка испытательного стенда |
| Регулировка простых узлов и агрегатов СЖПС испытательном стенде |
| Замена неисправных простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в случае их обнаружения при регулировке с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов |
| Оценка проведенной работы по регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Необходимые умения | Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при регулировке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Необходимые знания | Нормативно-технические документы в части, касающейся регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно­измерительного инструмента и приборов |
| Технологический процесс снятия, комплектования и установки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов (крыльев выдвижных кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедок путевых стругов, подъемных рам междуфермерного шарнира электробалластеров; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин) |
| Технологический процесс комплектования и сборки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов (цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щебнеочистительных машин, боковин каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов) |
| Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся регулировки простых узлов и агрегатов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов |
| Методики регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов |
| Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов в части, касающейся регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Методы выявления и устранения дефектов в работе узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, касающейся регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Система допусков и посадок в части, касающейся регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Квалитеты и параметры шероховатости в части, касающейся регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся регулировки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Другие характеристики | - |

**3.2. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка к ремонту, ремонт и стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов | Код | В | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименование должностей, профессий | Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 4-го разрядаСлесарь по ремонту путевых машин и механизмов 4-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональный колледж или академический лицей на базе 11-летнего непрерывного цикла общего среднего образования. |
| Требования к опыту практической работы | Не менее года по профессии слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 3-го разряда или слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 3-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Республики Узбекистан порядке |
| Другие характеристики | - |

**3.2.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка к ремонту узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов | Код | В/01.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выявление дефектов простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с определением их характера |
| Определение последовательности работ с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места |
| Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту |
| Демонтаж простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для последующего их разделения на сборочные единицы |
| Разборка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с определением вида ремонта |
| Мойка с очисткой простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Дефектовка простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для определения степени пригодности каждой из деталей |
| Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Необходимые умения | Визуально определять неисправность слесарного инструмента |
| Визуально определять неисправность простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Пользоваться простыми приспособлениями и слесарным инструментом при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при подготовке к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Необходимые знания | Нормативно-технические документы в части, касающейся подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Технологический процесс разборки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (тележек путевых, роликов, транспортных устройств, цепей Галля, пластин упора, буксовых лап, направляющих и поддерживающих ролики снегоуборочных полувагонов, кожухов, устанавливаемых на цепи) |
| Технологический процесс демонтажа простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (щеток рельсовых электробалластерных машин, дозаторов, перил и связей электробалластеров и путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемного оборудования путеукладчиков) |
| Назначение и правила применения простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента |
| Наименование, маркировка и механические свойства обрабатываемого материала в части, касающейся подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Система допусков и посадок в части, касающейся подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся подготовки к ремонту простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Другие характеристики | - |

**3.2.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ремонт простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | А/02.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Определение объема и вида ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Ремонт отдельных деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с восстановлением их исправности и работоспособности |
| Комплектование базовых и сопряженных деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Подгонка деталей простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Определение базовой детали простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Сборка базовой детали с сопряженными деталями простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Пригонка по сборке простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Монтаж простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для установки их на месте использования |
| Необходимые умения | Визуально определять неисправность слесарного инструмента |
| Визуально определять неисправность простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Выполнять слесарные работы при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных приспособлений |
| Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Визуально и инструментально выявлять дефекты при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Нарезать резьбу и сверлить отверстия различными способами |
| Необходимые знания | Нормативно-технические документы в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов |
| Правила планово-предупредительного ремонта СЖПС и механизмов в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов |
| Технологический процесс комплектования и установки простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением простых приспособлений, слесарного и контрольно-измерительного инструмента (щеток рельсовых электробалластерных машин, дозаторов, перил и связей электробалластеров и путевых стругов, транспортных устройств снегоуборочных машин, съемного оборудования путеукладчиков) |
| Технологический процесс ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (крыльев выдвижных кюветных частей, стоек параллелограмма, лебедок путевых стругов, подъемных рам междуфермерного шарнира электробалластеров; подъемных и головных лебедок, поворотных и напорных механизмов, редукторов снегоуборочных машин, цилиндров пневматических кранов снегоуборочных полувагонов, рам щебнеочистительных машин, боковин каркасов, узлов рессорных кронштейнов, редукторов снегоуборочных полувагонов) |
| Способы нарезания резьбы, сверления отверстий при ремонте простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Приемы слесарных работ, обеспечивающие обработку по 11-12 квалитетам |
| Назначение, устройство и правила применения приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов |
| Система допусков и посадок в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Квалитеты и параметры шероховатости в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся ремонта простых узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Другие характеристики | - |

**3.2.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Стендовые испытания узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов | Код | В/03.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Монтаж узлов и агрегатов средней сложности СЖПС на испытательный стенд, на ремонтируемый специальный железнодорожный подвижной состав |
| Монтаж механизмов средней сложности на испытательный стенд |
| Проверка внешнего вида узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов на испытательном стенде для определения качества выполнения сборочных работ, выявления видимых дефектов |
| Проверка геометрических размеров узлов и агрегатов средней сложности СЖПС на соответствие габариту в транспортном положении |
| Проверка работы узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов на испытательном стенде |
| Проверка работы узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов на холостом ходу на испытательном стенде |
| Проверка работы узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов под нагрузкой на испытательном стенде |
| Проведение ходовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов под нагрузкой на испытательном стенде |
| Необходимые умения | Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| Пользоваться стендовым оборудованием при проведении стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| Необходимые знания | Нормативно-технические документы в части, касающейся стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| Технологический процесс регулировки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (механизмов подъемных рам электробалластерных машин) |
| Технологический процесс комплектовки, сборки узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (редукторов и приводов щебнеочистительных машин, путеукладочных кранов и рельсоукладчиков) |
| Технологический процесс ремонта, сборки, регулировки с устранением дефектов узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов (узлов, механизмов газораспределения, шатунно-поршневых групп, узлов дизельных двигателей) |
| Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента и приборов в части, касающейся стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| Наименование, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в части, касающейся стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, касающейся стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности в части, касающейся стендовых испытаний узлов и агрегатов средней сложности СЖПС и механизмов |
| Другие характеристики | - |

**3.3. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | С | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименование должностей, профессий | Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 5-го разряда |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональный колледж или академический лицей на базе 11-летнего непрерывного цикла общего среднего образования. |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года по профессии слесаря по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 4-го разряда или слесаря по ремонту путевых машин и механизмов 4-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Республики Узбекистан порядке |
| Другие характеристики | - |

**3.3.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | С/01.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выявление визуально и на слух дефектов сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, неисправностей в работе дизельного двигателя СЖПС с определением их характера |
| Определение последовательности работ с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места |
| Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки к ремонту |
| Демонтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС для последующего их разделения на сборочные единицы |
| Разборка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС с определением уровня и объема ремонта |
| Мойка с очисткой деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС |
| Дефектовка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС для определения степени годности каждой из деталей |
| Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС |
| Необходимые умения | Визуально определять неисправность слесарного инструмента |
| Выполнять слесарные работы при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при ремонте СЖПС и механизмов |
| Необходимые знания | Нормативно-технические документы в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов |
| Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Технологический процесс разборки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (узлов и механизмов электробалластерных, щебнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков) |
| Способы и приемы термической обработки металлов в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Методы выявления дефектов в работе сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Система допусков и посадок в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Другие характеристики | - |

**3.3.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | С/02.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Определение визуально и на слух объема и вида ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Ремонт отдельных деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС с восстановлением их исправности и работоспособности |
| Комплектование базовых и сопряженных деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС для замены негодных деталей |
| Подгонка деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС перед началом сборки |
| Определение базовой детали сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС |
| Сборка базовой детали с сопряженными деталями сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС |
| Пригонка по сборке сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС |
| Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС для установки их на месте использования |
| Оценка качества ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Необходимые умения | Выполнять слесарные работы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Использовать справочные материалы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов с применением универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента |
| Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте дизельного двигателя СЖПС |
| Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при ремонте дизельного двигателя СЖПС |
| Необходимые знания | Нормативно-технические документы в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Технологический процесс ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (узлов и механизмов электробалластерных, щебнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков) |
| Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов |
| Технические условия в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Приемы слесарных работ, обеспечивающих обработку по 6-7 квалитетам |
| Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Наименования, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин, в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Наименования, маркировка и основные механические свойства обрабатываемых материалов в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Способы и приемы термической обработки металлов в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Методы выявления и устранения дефектов в работе сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Система допусков и посадок в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Квалитеты и параметры шероховатости в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Причины износа сопряженных деталей, способы выявления и устранения их в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Другие характеристики | - |

**3.3.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | С/03.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подборка инструмента для проведения регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательный стенд или на ремонтируемый СЖПС |
| Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательном стенде, на ремонтируемом СЖПС |
| Замена неисправных сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в случае их обнаружения при регулировке |
| Монтаж дизельного двигателя СЖПС на испытательный стенд, ремонтируемый СЖПС |
| Устранение неисправностей дизельного двигателя СЖПС в случае их обнаружения при регулировке |
| Проверка работоспособности универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента после регулировки дизельного двигателя СЖПС |
| Необходимые умения | Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС |
| Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС |
| Определять на слух неисправности в работе дизельного двигателя СЖПС при его регулировке |
| Необходимые знания | Нормативно-технические документы в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Технологические процессы по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС, механизмов и передвижных установок (узлов и механизмов электробалластерных, щебнеочистительных, планировочно- уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков) |
| Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов в части, касающейся их регулировки |
| Конструкция дизельного двигателя СЖПС в части, касающейся его регулировки |
| Методики регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Методики регулировки дизельного двигателя СЖПС |
| Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительного инструмента и приборов в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Наименование, применение и сорта масел, употребляемых для смазки машин, в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Методы выявления и устранения дефектов в работе сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Система допусков и посадок в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Квалитеты и параметры шероховатости в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Другие характеристики | - |

**3.3.4. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов | Код | С/03.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выбор метода испытания в зависимости от типа, назначения, конструкции узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на испытательный стенд, на ремонтируемый СЖПС |
| Проверка внешнего вида сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов для определения качества выполнения сборочных работ, выявления видимых дефектов |
| Проверка геометрических размеров сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов на соответствие габариту в транспортном положении |
| Проверка работы сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Проверка работы сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов под нагрузкой |
| Необходимые умения | Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС |
| Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС |
| Пользоваться испытательными стендами при испытании сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов, дизельного двигателя СЖПС |
| Необходимые знания | Нормативно-технические документы в части, касающейся испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Устройство и принцип работы СЖПС и механизмов в части, касающейся испытаний сложных узлов и агрегатов |
| Технологические процессы по испытанию сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов (узлов и механизмов электробалластерных, щебнеочистительных, планировочно-уплотняющих, дренажных, звеносборочных, звеноразборочных, рихтовальных, снегоуборочных машин, путеукладчиков и рельсоукладчиков) |
| Назначение, устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительного инструмента и приборов в части, касающейся испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Методы выявления и устранения дефектов в работе СЖПС и механизмов в части, касающейся испытаний сложных узлов и агрегатов |
| Система допусков и посадок в части, касающейся испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Квалитеты и параметры шероховатости в части, касающейся испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся испытаний сложных узлов и агрегатов СЖПС и механизмов |
| Другие характеристики | - |

**3.4. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка к ремонту, ремонт, регулировка и испытание сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей | Код | D | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименование должностей, профессий | Слесарь по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 6-го разряда Слесарь по ремонту путевых машин и механизмов 6-го разряда |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональный колледж или академический лицей на базе 11-летнего непрерывного цикла общего среднего образования. |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года по профессии слесаря по ремонту специального железнодорожного подвижного состава и механизмов 5-го разряда или слесаря по ремонту путевых машин и механизмов 5-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Республики Узбекистан порядке |
| Другие характеристики | - |

**3.4.1. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Подготовка к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателеи | Код | D/01.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Выявление визуально и на слух дефектов сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС с определением их характера |
| Определение последовательности работ с подборкой инструмента и подготовкой рабочего места |
| Подбор запасных частей, материалов, средств индивидуальной защиты для подготовки ремонта |
| Демонтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС для последующего их разделения на сборочные единицы |
| Разборка сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС с определением уровня и объема ремонта |
| Мойка с очисткой сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно- подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС |
| Дефектовка сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя СЖПС для определения степени годности каждой из деталей |
| Термическая обработка металла отдельных деталей ремонтируемых сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно- подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, деталей дизельного двигателя СЖПС |
| Необходимыеумения | Визуально определять неисправность слесарного инструмента |
| Выполнять слесарные работы при подготовке к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Обрабатывать металлы при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС в соответствии с установленными требованиями |
| Необходимыезнания | Нормативно-технические документы в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов |
| Нормативно-технические документы в части, касающейся подготовки к ремонту топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно- подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов |
| Устройство и принцип работы дизельных двигателей СЖПС |
| Назначение и правила применения универсальных приспособлений и специального инструмента в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Система допусков и посадок в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Способы обработки металлов в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Приемы слесарных работ в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности в части, касающейся подготовки к ремонту сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Другиехарактеристики | - |

**3.4.2. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Ремонт сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей | Код | D/02.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Ремонт отдельных деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно- подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя с восстановлением их исправности |
| Комплектование базовых и сопряженных деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя для замены негодных деталей |
| Подгонка деталей сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно- подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя перед началом сборки |
| Определение базовой детали сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно- подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя |
| Сборка базовой детали с сопряженными деталями сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя |
| Пригонка по сборке сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно- подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельного двигателя |
| Необходимые умения | Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС |
| Пользоваться контрольно-измерительным инструментом при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС |
| Обрабатывать металлы различными способами при ремонте сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС |
| Применять электронную подпись при оформлении технической документации и актов по техническому обслуживанию и безотцепочному ремонту грузовых и пассажирских вагонов с выявлением неисправностей в коммерческом отношении в системах электронного документооборота или безбумажных технологий |
| Необходимые знания | Нормативно-технические документы в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно- подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов |
| Нормативно-технические документы в части, касающейся ремонта топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Технологический процесс ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно- подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов |
| Технологический процесс ремонта топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно- подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов |
| Устройство и принцип работы дизельных двигателей СЖПС |
| Методы проверки на точность отремонтированных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов |
| Назначение и правила применения универсальных приспособлений и специального инструмента в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей |
| Система допусков и посадок в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей |
| Способы обработки металлов в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей |
| Приемы слесарных работ в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей |
| Гидравлика в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Прикладная механика в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности в части, касающейся ремонта сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов и топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Другие характеристики | - |

**3.4.3. Трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, топливной аппаратуры дизельных двигателей | Код | D/03.4 | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка инструмента для регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Выбор способа регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Монтаж сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов на испытательный стенд, ремонтируемый СЖПС |
| Регулировка сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов на испытательном стенде, ремонтируемом СЖПС |
| Замена выявленных неисправных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно- подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов в случае их обнаружения при регулировке |
| Монтаж топливной аппаратуры дизельных двигателей на испытательный стенд, ремонтируемый СЖПС |
| Устранение неисправностей топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС в случае их обнаружения при регулировке |
| Необходимые умения | Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов |
| Пользоваться слесарным инструментом, универсальными и специальными приспособлениями при монтаже дизельных двигателей СЖПС |
| Пользоваться контрольно-измерительным инструментом и приборами при регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов, дизельных двигателей СЖПС |
| Необходимые знания | Нормативно-технические документы в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно- подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов |
| Нормативно-технические документы в части, касающейся регулировки топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Технологический процесс по регулировке сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно- подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов |
| Технологический процесс по регулировке топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Устройство и принцип работы сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно- подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов |
| Правила регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно- подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов |
| Правила регулировки топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Методы проверки на точность отремонтированных сложных узлов и агрегатов СЖПС (шпалоподбивочного, выправочно-подбивочного и выправочно-подбивочно-отделочного) с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов |
| Назначение и правила применения универсальных приспособлений и специального инструмента в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Технология металлов в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Система допусков и посадок в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Приемы слесарных работ в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Гидравлика в части, касающейся регулировки топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Прикладная механика в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС с полуавтоматическим управлением рабочих узлов и механизмов |
| Требования охраны труда и пожарной безопасности в части, касающейся регулировки сложных узлов и агрегатов СЖПС, топливной аппаратуры дизельных двигателей СЖПС |
| Другие характеристики | - |

**IV. Сведения об организациях-разработчиках**

**профессионального стандарта**

4.1. Ответственная организация – разработчик

|  |
| --- |
| **Акционерное общество «Узбекистон темир йуллари»** |
| (наименование организации)**Председатель правления Хасилов Х.Н.** |
|  (должность и ФИО руководителя) (подпись) |

4.2. Наименования организаций – разработчиков

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | Управление персоналом и подготовки кадров |
| 2 | Управление экономического анализа и прогнозирования |
| 3 | Управление по эксплуатации локомотивов |
| 4 | Управление вагонного хозяйства |
| 5 | УП «Региональные железнодорожные узлы» |

4.3. Решение Совета по профессиональным квалификациям

|  |
| --- |
| Отраслевой совет АО «Ўзбекистон темир йўллари» |
| (наименование Совета) |

|  |  |
| --- | --- |
| № | Содержание решения |
|  | Разработанный профессиональный стандарт рассмотрен, одобрен и направляется на утверждение. |
|  |  |